



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Packaging personalizzato in tubo di carta: scatole telescopiche in 2 pezzi

Product Image













Details

Titolo SEO: Packaging personalizzato in tubo di carta | Scatole telescopiche in 2 pezzi
Meta descrizione: Configura scatole in tubo di carta in 2 pezzi per candele, cosmetici e regali. Confronta vestibilità, finiture, campionatura, controlli qualità e spedizione prima di richiedere un preventivo.

Le scatole telescopiche personalizzate in tubo di carta in 2 pezzi abbinano un corpo cilindrico a un coperchio rimovibile sovrapposto. Per candele, cosmetici confezionati e regali, parti dalla vestibilità del prodotto, dalla sensazione di apertura e dal posizionamento della grafica, quindi conferma materiali, protezione, condizioni d'ordine e consegna tramite un preventivo specifico per il progetto e un campione fisico.

Per fondatori di marchi, responsabili acquisti del packaging e team di prodotto: questo formato merita una valutazione quando la presentazione deve continuare a fare effetto anche dopo il primo acquisto. Immagina un vasetto per candela che appare sollevando il coperchio, un flacone per la cura della pelle fermato da un inserto sagomato o un regalo presentato senza il tradizionale

astuccio pieghevole. Ogni applicazione richiede una valutazione specifica della vestibilità e della protezione.

Un esterno raffinato non compensa un'apertura scomoda. Un coperchio allentato, un flacone che si muove o una superficie stampata graffiata possono compromettere l'esperienza desiderata. Scoprire questi problemi dopo il riempimento comporta inoltre movimentazioni aggiuntive, packaging sostitutivo e incertezza sul lancio.

La soluzione pratica è approvare la confezione come sistema: prodotto, inserto, corpo del tubo, coperchio e cartone di spedizione. Questa pagina riguarda le Custom 2-Piece Telescoping Paper Tube Boxes, nella sezione Custom Boxes / Custom Paper Tubes. Dimensioni, specifiche dei materiali, certificazioni, MOQ, tempi di produzione, peso unitario e risultati di prestazione restano non confermati per questo prodotto.



Concetti illustrativi di tubi e finiture; le configurazioni rappresentate richiedono una verifica di adattamento fisico.

Consulta la guida all'acquisto

- [Cosa rende questa scatola telescopica una confezione in 2 pezzi?](#)
- [Come definire la vestibilità e garantire la leggibilità della grafica?](#)
- [Quali superfici e dettagli di chiusura devono essere verificati con un campione?](#)
- [Quali aspetti deve risolvere il controllo pre stampa della grafica?](#)
- [Come gestire la campionatura e l'approvazione della produzione?](#)
- [Quali controlli qualità tutelano l'acquisto?](#)
- [Quale soluzione di packaging soddisfa le tue priorità d'acquisto?](#)
- [Come controllare i rischi legati alla spedizione e agli ordini ripetuti?](#)
- [Quali elementi considerare nella decisione di approvvigionamento?](#)
- [Trasforma la scheda del prodotto in una specifica pronta per la campionatura](#)

Cosa rende questa scatola telescopica una confezione in 2 pezzi? [↑](#)

La caratteristica distintiva è il rapporto tra il corpo e il coperchio rimovibile: il coperchio si sovrappone al corpo e scorre via per rivelare il contenuto. L'espressione «telescopica in 2 pezzi» descrive la struttura di apertura, non uno spessore della parete, un metodo di avvolgimento o una qualità del materiale verificati. Questi dettagli costruttivi devono essere riportati nella specifica approvata.

Non si tratta di un contenitore con erogazione a spinta, di un contenitore filettato né di un tubo industriale per spedizioni. Un progetto che richieda erogazione diretta, un meccanismo di bloccaggio speciale o la spedizione senza cartone esterno necessita di una valutazione strutturale separata: non si può presumere che tutti gli imballaggi cilindrici si comportino allo stesso modo.

Distingui la presentazione dal contenimento del prodotto

Per un flacone sigillato per la cura della pelle o un vasetto per candela, valuta il tubo come imballaggio secondario intorno al contenitore primario. Per tè, caffè o altri prodotti secchi, stabilisci se occorre un sacchetto interno sigillato prima di scegliere l'involucro esterno. La guida di Roastar sui prodotti in tubo di carta^[1] illustra questa distinzione trattando i sacchetti protettivi insieme ai tubi; le dichiarazioni sull'idoneità alimentare e sul riciclo si applicano alla configurazione dell'azienda e non automaticamente a questo prodotto.

La capacità, il carico sostenibile e il numero di articoli contenibili devono essere determinati in base alle dimensioni reali del prodotto, alla configurazione a pieno carico e alla convalida del campione. La fotografia di un tubo pieno non costituisce una specifica di capacità né una prova di protezione durante il trasporto.

Come definire la vestibilità e garantire la leggibilità della grafica? [↑](#)

Parti dal prodotto completo nelle condizioni in cui sarà venduto. Includi la chiusura nel suo punto più largo, l'etichetta, l'involucro protettivo e tutti i componenti confezionati insieme. Registra le dimensioni in millimetri e la massa in grammi, quindi distingui lo spazio interno utilizzabile dall'ingombro esterno finito.

Voce della specifica	Dati da fornire o confermare	Finalità dell'approvazione
Ingombro del prodotto	Larghezza o diametro massimo e altezza totale, in mm	Definire l'oggetto effettivo che deve entrare nel tubo e uscirne
Dimensioni interne utilizzabili	Diametro interno e altezza utilizzabile, in mm; in attesa di approvazione del campione	Considerare l'inserito, l'involucro e il gioco necessario
Dimensioni esterne finite	Diametro complessivo e altezza da chiuso, in mm; in attesa del disegno tecnico	Verificare il posizionamento sullo scaffale, lo stoccaggio e la compatibilità con il cartone da spedizione
Rapporto tra corpo e coperchio	Profondità di sovrapposizione e sensazione di apertura desiderata; in attesa del campione	Bilanciare la facilità di accesso con la tenuta della chiusura

Voce della specifica	Dati da fornire o confermare	Finalità dell'approvazione
Configurazione a pieno carico	Massa del prodotto in g, orientamento e disposizione dell'inserto	Definire la configurazione da valutare durante le prove di movimentazione
Area grafica	Tracciati del corpo e del coperchio, posizioni delle giunzioni e aree nascoste	Mantenere visibili le informazioni essenziali dopo l'assemblaggio

Queste voci costituiscono uno schema di specifica, non limiti dimensionali pubblicizzati. Non usare le dimensioni esterne per valutare la vestibilità interna e non applicare un gioco standard senza provare il prodotto e l'inserto reali.

Anche la sensazione di apertura richiede una verifica fisica. La spiegazione di Paper Tube Co. sull'accoppiamento del coperchio^[2] descrive come la carta e le condizioni di stoccaggio possano influire sulla tenuta per interferenza. Per il tuo progetto, concorda un comportamento accettabile in apertura e in tenuta, anziché usare la sola definizione «aderente» come criterio di accettazione.



Esamina la grafica sia con il coperchio chiuso sia dopo averlo rimosso. Il testo importante non deve scomparire sotto la zona di sovrapposizione; inoltre, una grafica che attraversa corpo e coperchio deve essere valutata verificandone l'allineamento dopo l'assemblaggio. La leggibilità va giudicata sulla superficie curva fisica, non soltanto su un'anteprima piatta a schermo.

Quali superfici e dettagli di chiusura devono essere verificati con un campione? [↑](#)

L'aspetto kraft, le fasciature bianche stampate, i trattamenti opachi o lucidi, i dettagli in foil, la goffratura e gli effetti spot sono aspetti utili da discutere. Sono candidati per il preventivo, non un elenco di opzioni confermato per questo prodotto. Richiedete un campione che mostri insieme la carta, la decorazione e la finitura proposte.

Confronta l'aspetto in corrispondenza della giunzione, del bordo esposto e dell'area di sovrapposizione del coperchio. Una finitura gradevole su un campione piatto può richiedere ulteriori verifiche nel punto in cui il coperchio scorre sul corpo. Sul campione approvato, specifica i livelli accettabili di graffi, visibilità della colla e finitura dei bordi.

La ferramenta con fermaglio posteriore non rientra nel concetto di questo prodotto telescopico. Le decisioni pertinenti sulla chiusura riguardano la sovrapposizione del coperchio, le superfici di contatto e l'eventuale etichetta sigillo specificata separatamente. Un sigillo decorativo non garantisce una chiusura ermetica né la resistenza all'apertura da parte dei bambini; nessuna delle due proprietà è verificata per questo prodotto.



Tieni distinte le dichiarazioni sull'approvvigionamento da quelle sullo smaltimento

La certificazione FSC riguarda l'approvvigionamento responsabile e i processi di catena di custodia, come spiegato nella [guida FSC per carta e packaging^{\[3\]}](#). Se la certificazione è necessaria, richiedi la documentazione relativa alla fornitura proposta e conferma la dichiarazione applicabile prima di approvare la grafica. Per questo prodotto non è qui attestata alcuna certificazione FSC.

Allo stesso modo, la definizione «a base di carta» non garantisce riciclabilità o compostabilità universali né una determinata riduzione delle emissioni di carbonio. Valuta l'intera struttura, compresi rivestimenti esterni, trattamenti superficiali, adesivi, barriere interne e inserti, rispetto al percorso di recupero previsto. Una maggiore protezione barriera può comportare un compromesso nella separazione dei materiali.

Definisci i limiti del contatto alimentare

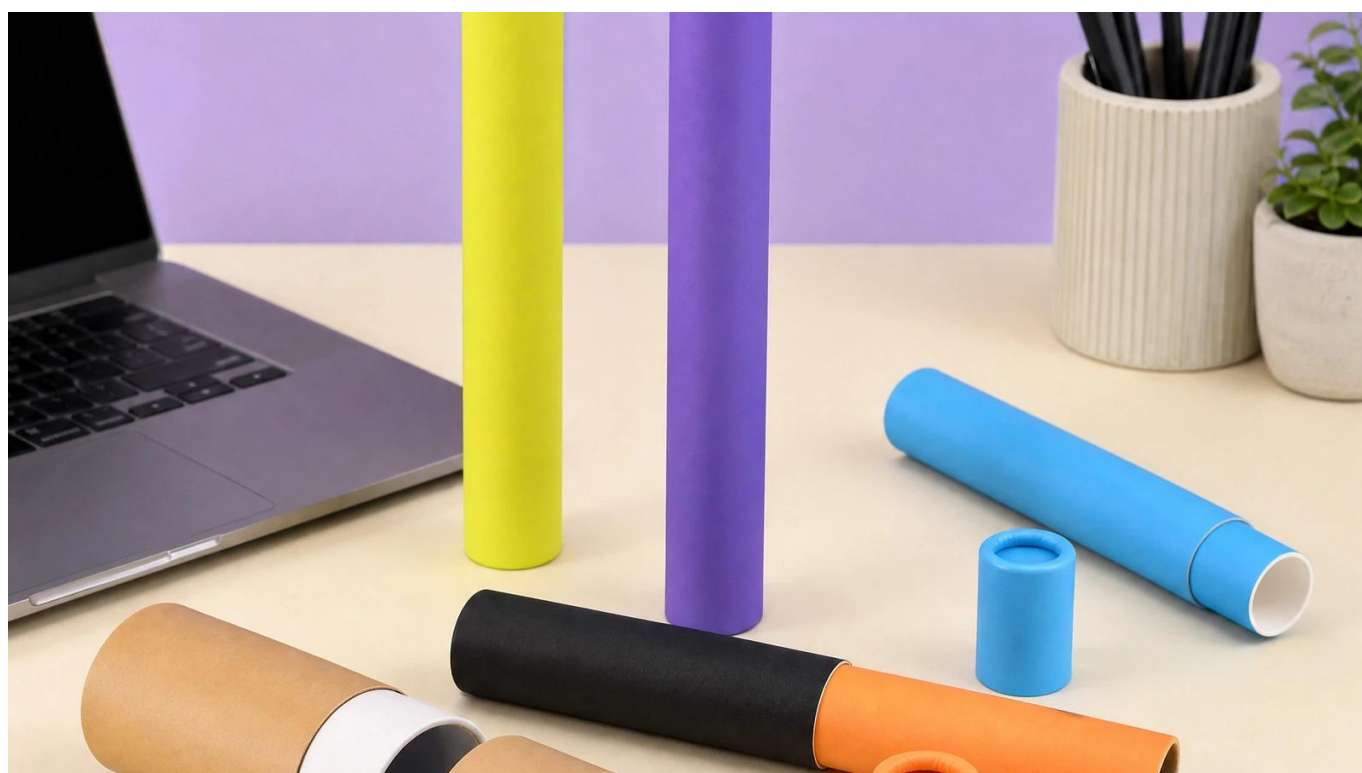
Per il contatto diretto con alimenti acquosi o grassi, la norma [21 CFR 176.170^{\[4\]}](#) disciplina i componenti pertinenti in carta e cartone nelle condizioni specificate. Non costituisce un'approvazione generale per ogni tubo di carta o applicazione alimentare. Prima di richiedere la documentazione di supporto, definisci il tipo di alimento, le condizioni di contatto e il sistema completo dei materiali.

Una struttura standard in carta non deve essere considerata impermeabile. Se è importante proteggere da umidità, grassi o ossigeno, specifica la funzione barriera richiesta e richiedi prove di compatibilità e prestazione. La sola proposta di una barriera interna non dimostra la durata di conservazione.

Quali aspetti deve risolvere il controllo pre stampa della grafica? [↑](#)

Approva la struttura prima di finalizzare la grafica. Modificare il diametro, la profondità del coperchio o la struttura del rivestimento dopo l'approvazione del progetto può cambiare l'area visibile e il rapporto tra le giunzioni. Usa i tracciati effettivi del corpo e del coperchio del progetto, anziché adattare il file visivamente simile di un altro fornitore.

- **Geometria:** conferma quale file corrisponde al corpo e quale al coperchio.
- **Posizionamento:** individua le zone di sovrapposizione, le giunzioni e le aree nascoste a confezione chiusa.
- **Leggibilità:** controlla i testi piccoli e i dettagli fini nelle dimensioni di stampa previste.
- **Colore:** documenta il processo o i colori spot previsti e il riferimento fisico approvato.
- **Finiture speciali:** individua separatamente le aree con lamina metallica, goffatura o trattamenti localizzati.
- **Dichiarazioni:** rimuovi marchi di certificazione, dichiarazioni prestazionali e promesse di smaltimento non supportati.
- **Controllo delle versioni:** registrare la revisione approvata della grafica insieme al disegno strutturale corrispondente.



Una prova digitale può risolvere dubbi su contenuti e posizionamento. Non può stabilire l'attrito del coperchio, la sensazione della superficie o il colore finale sulla carta selezionata. Affidare queste decisioni al campione fisico, senza considerare l'approvazione di un PDF come approvazione di ogni caratteristica produttiva.

Come gestire la campionatura e l'approvazione della produzione? [↑](#)

Utilizzare un'approvazione per fasi, così ogni decisione avrà un riferimento chiaro. La sequenza seguente è una proposta di flusso d'acquisto, non una descrizione di un processo di fabbrica esistente né una garanzia sui tempi.

1. **Presentare il brief applicativo.** Includere prodotto, dimensioni, massa a pieno carico, quantità per design, destinazione e finestra di arrivo richiesta.
2. **Esaminare la struttura proposta.** Confermare la struttura in 2 pezzi, l'adattamento interno, il concetto dell'inserito e i vincoli di spedizione.
3. **Valutare un campione strutturale.** Inserire e rimuovere il prodotto reale; valutare la sensazione di chiusura, i movimenti e i bordi esposti.
4. **Approvare la decorazione.** Verificare il campione stampato rispetto alla grafica e ai riferimenti della finitura selezionata.
5. **Congelare il riferimento di preproduzione.** Registrare insieme disegno, materiali, revisione della grafica e criteri di accettazione.
6. **Autorizzare la produzione secondo i termini concordati.** Confermare requisiti di ispezione, imballaggio e spedizione prima del rilascio.



Separare nel programma la preparazione dei campioni, i tempi di approvazione, la produzione, l'ispezione e il trasporto. Una durata di produzione preventivata non è una data di arrivo. Le modifiche alla grafica, ai materiali o alla struttura devono ricevere un programma aggiornato, senza ereditare tacitamente la stima originale.

Non sono state fornite quantità minime d'ordine specifiche del prodotto, tempi di produzione o peso unitario. Richiedere la quantità minima d'ordine in pezzi, il tempo di produzione con un punto di partenza chiaramente definito e il peso unitario in grammi per la configurazione approvata. Questi campi restano elementi da quotare o misurare.

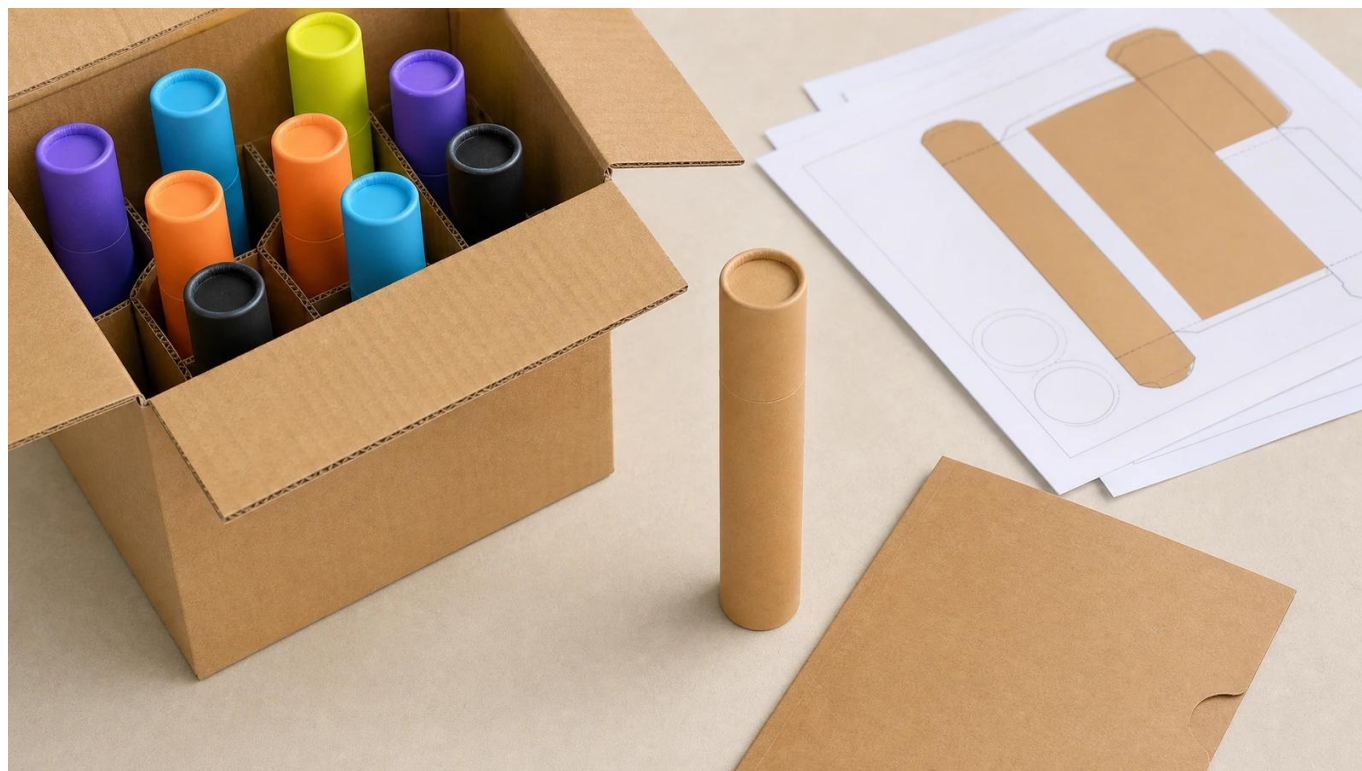
Quali controlli qualità tutelano l'acquisto? [↑](#)

Trasformare le aspettative soggettive in verifiche osservabili. “Qualità premium” deve diventare un insieme concordato di limiti per aspetto e funzionalità, supportato da un campione di riferimento e da condizioni d’ispezione registrate. Il piano di campionamento, le categorie di difetto e le soglie di accettazione devono essere concordati per l’ordine.

Verifica	Cosa esaminare	Evidenze da richiedere
Dimensioni e adattamento	Spazio interno, dimensioni da chiuso e inserimento del prodotto	Misurazioni rispetto al disegno approvato
Apertura e ritenzione	Sforzo di rimozione, separazione involontaria e comportamento dopo usi ripetuti	Metodo registrato, cicli concordati e risultati osservati
Aspetto	Allineamento di stampa, colore, tracce di colla, abrasioni e finitura dei bordi	Fotografie d’ispezione e confronto con il campione di riferimento
Integrità dell’assemblaggio	Fissaggio della base, adesione dell’avvolgimento e deformazione	Controlli di manipolazione definiti e registri dei difetti
Risposta ambientale	Adattamento e aspetto dopo l’esposizione alle condizioni di stoccaggio pertinenti	Temperatura, umidità relativa, durata e osservazioni
Protezione durante la distribuzione	Tubo caricato, inserto e cartone esterno insieme	Configurazione di prova, procedura e risultati di accettazione

Per questo prodotto non sono stabiliti limiti numerici di superamento né risultati di prova positivi. Registrare i criteri proposti prima del test, così che un campione dall'aspetto favorevole non sostituisca una decisione di accettazione riproducibile.

Per la pianificazione della distribuzione, l’ panoramica ASTM D4169^[5] di Westpak descrive la valutazione di contenitori e sistemi di spedizione rispetto ai rischi della distribuzione. Discutere una procedura adeguata per la tratta reale e per il collo completo a pieno carico. Citare lo standard non significa che questo tubo lo abbia superato né che ogni ordine richieda una sequenza di test identica.



Le misurazioni di compressione a livello di materiale o dell'anima in carta rispondono a domande diverse dai test di trasporto del collo completo. Non utilizzare la portata di carico di un'anima industriale per un tubo decorato destinato alla vendita al dettaglio. Per contenuti fragili, la protezione dipende ancora da dimensioni effettive, condizioni di carico e validazione del campione.

Quale soluzione di packaging soddisfa le tue priorità d'acquisto? [↑](#)

Confrontare le alternative in base alla funzione che devono svolgere. Il metodo di avvolgimento, la struttura di apertura e la costruzione della barriera sono assi di specifica diversi; non devono essere trattati come categorie di prodotto reciprocamente esclusive né classificati con un unico punteggio di resistenza non comprovato.

Opzione	Priorità affrontata	Principale compromesso d'acquisto	Cosa verificare
Tubo di carta telescopico in 2 pezzi	Presentazione cilindrica e apertura con coperchio rimovibile	Adattamento della chiusura e volume di stoccaggio dell'imballaggio vuoto	Adattamento del prodotto, finitura e dimensioni di spedizione imballate
Scatola pieghevole	Stoccaggio piatto prima dell'assemblaggio	Diversi requisiti di presentazione e assemblaggio	Protezione, impegno di assemblaggio e costo totale consegnato
Tubo standard con etichetta personalizzata	Branding su una misura esistente	Minore libertà nelle proporzioni e nell'adattamento del prodotto	Disponibilità delle misure, posizionamento dell'etichetta e riordino
Contenitore composito con barriera	Protezione specificata contro umidità, grassi o ossigeno	Maggiore complessità dei materiali e del riciclo	Idoneità al contatto, metodo di sigillatura e risultati della barriera

Opzione	Priorità affrontata	Principale compromesso d'acquisto	Cosa verificare
Tubo di carta push-up	Erogazione di una formulazione solida compatibile	Diversi requisiti di meccanismo e formulazione	Test di erogazione del prodotto riempito; al di fuori dell'identità di questo prodotto

Scegliere il formato in 2 pezzi quando la presentazione e l'esperienza di apertura giustificano lo spazio e il lavoro di specifica. Scegliere una struttura diversa quando il requisito principale è lo stoccaggio piatto, l'erogazione diretta o un sistema barriera validato.

Confrontare preventivi completi, non i prezzi unitari in evidenza

Le linee guida di Custom Paper Tubes' sui prezzi^[6] stabiliscono che la personalizzazione incide sul costo dell'imballaggio. Richiedete un preventivo specifico per l'applicazione.

Chiedere che i preventivi distinguano tubo, inserto, decorazione, avviamento, campioni, test, cartoni esterni e trasporto. Registrare esclusioni e termini di consegna. Confrontare quantità e numero di grafiche identici, così un risparmio apparente non sia semplicemente un componente omesso o un ambito di spedizione diverso.

Come controllare i rischi legati alla spedizione e agli ordini ripetuti? [↑](#)

I tubi rigidi non si stoccano piatti come le scatole pieghevoli non assemblate. Esaminare presto le dimensioni dei cartoni e lo spazio di magazzino, senza presumere che un peso individuale ridotto significhi consegna economica. Il trasporto deve essere calcolato per la configurazione d'imballaggio proposta e la destinazione.

Un utile esempio esterno è il riprogetto del tubo Lismore^[7], di Smurfit Westrock, in cui l'altezza del tubo è stata regolata per mantenere la compatibilità con le casse di spedizione esistenti. La lezione d'acquisto è valutare insieme imballaggio retail e logistica; il caso non dimostra risultati ambientali o di spedizione equivalenti per questo prodotto.



Per gli articoli fragili, valutare un imballo esterno protettivo e un adeguato sistema di contenimento interno. Verificare movimento, spostamento del coperchio e contatto con le superfici nelle condizioni di imballaggio previste. Il numero di tubi per cartone deve essere determinato in base alle dimensioni effettive, alle condizioni di carico e alla validazione del campione d'imballaggio.

Per gli ordini ripetuti, conservare il campione approvato, il disegno, la grafica e le specifiche d'imballaggio. Individuare le modifiche che richiedono una nuova approvazione, in particolare quelle relative a carta, finitura, inserto o chiusura. Concordare come segnalare i difetti, quali prove sono necessarie e come saranno gestite sostituzioni o altri rimedi.

Quali elementi considerare nella decisione di approvvigionamento? [↑](#)

- **Approvare l'esperienza fisica prima della produzione in volume.** — L'accoppiamento interno, la sensazione al tatto del coperchio e l'aspetto stampato rientrano nell'approvazione del campione.
- **Confrontare le configurazioni consegnate.** — Includere inserti, finiture, ispezione, imballaggio e trasporto, invece di confrontare soltanto i prezzi dei tubi.
- **Mantenere le dichiarazioni sulle prestazioni specifiche e supportate da prove.** — Il contatto con alimenti, la protezione barriera, la riciclabilità e l'idoneità al trasporto devono essere supportati per la costruzione selezionata.
- **Includere il calendario normativo europeo sugli imballaggi quando si vende in Europa.** — Il PPWR si applica generalmente dal 12 agosto 2026; i singoli obblighi hanno propri calendari di attuazione ([Fonte^{\[8\]}](#)).

La sola struttura in carta non dimostra la conformità normativa. Mantenere il mercato di destinazione, l'uso previsto a contatto, la documentazione dei materiali e le istruzioni per il recupero allegati al brief di approvvigionamento. In questo modo la verifica della conformità diventa un'attività d'acquisto definita, anziché una dichiarazione decorativa aggiunta al momento dell'approvazione della grafica.

Trasforma la scheda del prodotto in una specifica pronta per la campionatura [↑](#)

Un tubo telescopico in 2 pezzi dovrebbe rendere il prodotto facile da presentare, estrarre e maneggiare, non soltanto gradevole in un rendering. La decisione d'acquisto più solida collega il campione approvato a specifiche misurabili, condizioni d'ordine realistiche e una configurazione d'imballaggio testata.

Richiedete un preventivo specifico per il progetto indicando le dimensioni del prodotto, la massa a carico, la quantità per design, le grafiche, la destinazione e la finestra di consegna richiesta.

^[1]Tubi di carta Roastar: Indicazioni del produttore sul suo formato in 2 pezzi e sui sacchetti interni protettivi opzionali; specifiche e dichiarazioni non sono trasferite a questo prodotto. [↵](#)

^[2]Accoppiamento del coperchio Paper Tube Co.: Spiegazione del produttore sulle variazioni dell'accoppiamento a tensione e sugli influssi ambientali sui componenti in carta. [↵](#)

^[3]carta e imballaggi FSC: spiegazione ufficiale dell'approvvigionamento responsabile e della certificazione della catena di custodia; per questo prodotto non è stabilita alcuna certificazione. [↵](#)

^[4]Componenti a contatto con alimenti secondo eCFR: Riferimento normativo per componenti in carta e cartone a contatto con alimenti acquosi e grassi in condizioni specifiche. [↵](#)

^[5]Prove di distribuzione Westpak: Spiegazione di laboratorio di ASTM D4169; citata come quadro di prova, non come test completato o certificazione del prodotto. [↵](#)

^[6]Prezzi di Custom Paper Tubes: Indicazioni del produttore sul rapporto tra personalizzazione e preventivi specifici per l'applicazione. [↵](#)

^[7]caso di imballaggio Lismore: esempio di cliente di Smurfit Westrock sull'adattamento dell'altezza del tubo alle scatole di spedizione esistenti; non è un caso studio per questo prodotto. [↵](#)

^[8]Panoramica PPWR della Commissione europea: Indicazioni ufficiali sui rifiuti di imballaggio, relative all'applicazione generale e ai requisiti del ciclo di vita; i singoli obblighi richiedono una verifica di applicabilità. [↵](#)

Product Option