



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Tazze da campeggio smaltate personalizzate: come specificare, decorare e approvvigionare tazze brandizzate durevoli

Product Image













Details

Le tazze da campeggio smaltate personalizzate sono tazze in acciaio rivestite di smalto vetroso fuso e personalizzate con logo, nome o grafica. La durata della personalizzazione dipende dal metodo di applicazione. Le decalcomanie ceramiche cotte in forno si fondono nello smalto, mentre le stampe a sublimazione restano in un rivestimento polimerico. Prima di ordinare, mettete per iscritto spessore dell'acciaio, bordo, metodo di decorazione, capacità misurata e test di piombo e cadmio per lotto.

Chi acquista tazze da campeggio smaltate personalizzate e di cosa ha bisogno? [↑](#)

Quattro gruppi di acquirenti cercano queste tazze, e le dimensioni dei loro ordini variano molto. Il gruppo più numeroso è quello dei brand e degli acquirenti promozionali: organizzatori di fiere,

torrefattori, marchi outdoor e team HR che ordinano regali per clienti o dipendenti. Di solito richiedono da decine a qualche centinaio di pezzi con un logo uniforme. Il secondo gruppo è quello degli organizzatori di eventi che pianificano matrimoni, weekend di addio al nubilato o anniversari di squadra. Spesso hanno bisogno da dieci a qualche decina di tazze con nomi o un disegno condiviso. Il terzo gruppo comprende gli acquirenti di regali singoli e i campeggiatori che vogliono una o due tazze incise. Il quarto è quello dei creativi che vogliono un singolo campione prima di vendere.

Tutti e quattro i gruppi desiderano le stesse tre cose. La stampa deve corrispondere alla bozza approvata, resistere ai normali lavaggi e arrivare prima dell'evento. I campeggiatori desiderano anche una tazza leggera da portare al falò. Gli acquirenti dei brand vogliono un logo visibile per anni, e i dati del settore confermano questa priorità: PPAI Research ha riferito a gennaio 2026 che [70,4 % dei distributori considera la durata il segnale più forte del valore del prodotto](#)^[3]. Anche lo smalto personalizzato è una grande categoria commerciale. PW Consulting ha stimato che tazze con motivi e stampe personalizzate rappresentassero USD 212,12 milioni di USD, ovvero 39,65 %, di un mercato mondiale delle tazze smaltate da USD 535,0 milioni di USD nel 2025^[4].

Perché così tante tazze smaltate brandizzate deludono dopo la consegna? [↑](#)

Il problema inizia dalla parola "smaltato". Gli acquirenti ordinano aspettandosi la durata del vetro fuso. Molti ricevono acciaio rivestito con una stampa superficiale mai cotta nello smalto. Le tazze sembrano identiche nella foto del prodotto, ma in cucina si comportano in modo molto diverso.

La conformità normativa è il rischio più grave. Nel 2025, Boots e TK Maxx nel Regno Unito hanno ritirato le tazze smaltate con personaggi dopo che il rilascio di metalli pesanti superava i limiti consentiti^[8].

La soluzione è trattare l'ordine come una specifica anziché come una scelta da catalogo. Indicate nel ordine d'acquisto substrato, metodo di decorazione, bordo, rapporto di prova ed etichetta di manutenzione. Approvate un campione fisico prima della produzione in serie. Spiegate chiaramente ai destinatari cosa una tazza da campeggio smaltata può e non può fare. Il resto di questa guida illustra ciascuna di queste decisioni.



Indice

- [Chi acquista tazze da campeggio smaltate personalizzate?](#)
- [Perché le tazze smaltate brandizzate deludono?](#)
- [Che cos'è una tazza da campeggio smaltata personalizzata?](#)
- [Come ordinare tazze durevoli?](#)
- [Quale metodo di decorazione dura più a lungo?](#)
- [Quale canale di approvvigionamento si adatta alla vostra quantità?](#)
- [Quale documentazione dimostra la sicurezza per il contatto alimentare?](#)
- [Come ispezionare una spedizione?](#)
- [Come imballare e riordinare le tazze?](#)
- [Punti chiave](#)
- [Pronti a specificare le vostre tazze?](#)

Che cos'è esattamente una tazza da campeggio smaltata personalizzata? [↑](#)

Una vera tazza smaltata ha un corpo in acciaio rivestito di smalto vetroso, ovvero vetro in polvere fuso al metallo in forno. Un produttore indica l'intervallo di cottura come 750-850 °C e afferma che la tazza "non deve mai essere usata nel microonde a causa del nucleo in acciaio"^[9]. Il nucleo in acciaio rende la tazza leggera e più resistente alle cadute della ceramica. È anche il motivo per cui lo smalto può scheggiarsi agli urti e le pareti si scaldano rapidamente.

Una seconda famiglia di prodotti viene venduta con la stessa parola chiave. Photo USA, che vende supporti per sublimazione, afferma che le sue tazze hanno corpi in acciaio "con finitura effetto smalto, rivestita per la sublimazione" e spiega che "il vero smalto vetroso è vetro fuso e non accetta un trasferimento a sublimazione"^[10]. Entrambe le famiglie sono prodotti legittimi, ma non dovrebbero mai essere quotate come se fossero lo stesso articolo.

Capacità e area di stampa richiedono la stessa attenzione. Le dimensioni pubblicate si concentrano

attorno a 12 oz, ma le cifre di catalogo variano tra le fonti. Il catalogo Emalco 2026 elenca la sua tazza da 8 cm a 370 ml / 12,5 oz^[11], mentre un'altra pagina Emalco indica 390 ml per una tazza della stessa altezza. Per le nostre tazze da campeggio smaltate personalizzate, la capacità utile è stabilita dallo stampo effettivo, dalla linea di riempimento e dalla misurazione del campione, ed è confermata sul campione approvato anziché derivata da un catalogo. La decorazione inoltre non ricopre l'intera tazza. La fustella Emalco da 8 cm mostra una area avvolgente di esempio pari a 230 × 60 mm e un pannello laterale di 100 × 60 mm^[12]. Questa fascia da 60 mm è quella che i lettori vedono davvero; mantenete quindi nomi e slogan brevi e verificate lo spessore minimo della linea su una prova stampata in dimensione reale.



Come ordinare tazze smaltate personalizzate durevoli? [↑](#)

La maggior parte dei problemi si evita prendendo sei decisioni nell'ordine giusto, invece di scegliere una tazza da una foto:

1. Definite l'uso. Stabilite se la tazza è destinata al falò o all'ufficio, se i destinatari si aspetteranno di usare la lavastoviglie, quante unità vi occorrono e la data di ricezione.
2. Specificate il corpo. Una guida di fabbrica raccomanda acciaio laminato a freddo da 0,6-0,8 mm e un bordo arrotondato in acciaio inox 304, e limita gli spessori da 0,40-0,45 mm agli omaggi a basso costo^[13] perché l'acciaio sottile può deformarsi nel forno.
3. Scegliete il metodo di decorazione usando il confronto nella sezione successiva.
4. Preparate la grafica sulla fustella del fornitore. Usate file vettoriali per la serigrafia e file CMYK da 300 DPI per la sublimazione^[14].
5. Approvate un campione fisico. Controllate colore, registro, finitura del bordo, saldatura del manico e capacità misurata.
6. Bloccate i documenti prima dell'avvio della produzione in serie: rapporti di prova, imballaggio e condizioni di ispezione.

Le opzioni di superficie contano quanto il logo. I colori dello smalto possono essere impostati separatamente per esterno, interno, bordo e manico. Un bordo arrotondato inox o scuro nasconde

l'usura sul bordo da cui si beve. Gli smalti puntinati celano le piccole variazioni artigianali meglio del bianco uniforme. Ogni colore aggiunto richiede un ulteriore strato cotto in forno; chiedete quindi al fornitore di indicare nel preventivo l'effetto di prezzo e tempi di consegna di ogni opzione.



Controllate la grafica prima che arrivi in produzione. I codici Pantone Solid Coated sono un obiettivo cromatico, non una garanzia, perché i colori cotti in forno variano e richiedono una campionatura colore cotta per la conferma. Convertite il testo in tracciati, separate i colori in base al metodo di decorazione e tenete i dettagli fini lontani dal bordo e dalla base del manico, dove la curvatura distorce la stampa.



Campo RFQ	Cosa specificare	Perché è importante
Corpo e bordo	Spessore dell'acciaio in mm; materiale del bordo arrotondato	Determina la resistenza ad ammaccature e scheggiature
Capacità	oz/ml nominali più valore misurato sul campione	I volumi di catalogo e reali differiscono
Colori dello smalto	Esterno, interno, bordo, manico; obiettivo Pantone	La cottura in forno altera il colore
Decorazione	Decalcomania cotta, serigrafia o sublimazione; posizioni di stampa	Determina la resistenza ai lavaggi
Grafica	Fustella del fornitore; file vettoriali o da 300 DPI	Previene stiramenti e sfocature
Test	Rapporto di lisciviazione di piombo/cadmio per SKU, decorazione e lotto	Dimostra la conformità al contatto alimentare
Imballaggio	Scatola individuale, scheda di manutenzione, divisori per cartoni	Riduce le scheggiature durante il trasporto

Inviare questi sette campi con ogni richiesta di preventivo affinché i fornitori quotino lo stesso prodotto. Per le nostre tazze da campeggio smaltate personalizzate, quantità minima d'ordine, prezzo unitario, tempi del campione e tempi di produzione sono confermati in un preventivo scritto dopo la revisione di questa scheda e della vostra grafica. Nulla è vincolante fino all'approvazione del campione.

La produzione segue una sequenza svolta in gran parte a mano. Il catalogo Emalco la descrive come taglio del semilavorato in acciaio, stampaggio, saldatura del manico, pulizia, ispezione, applicazione dello strato di fondo e dello smalto colorato, asciugatura, cottura e seconda ispezione. Le decalcomanie ceramiche vengono applicate dopo e cotte nuovamente. La guida Ruixing indica la seconda cottura approssimativamente a 600-700 °C. Ogni passaggio aggiunge tempo, per questo le tazze cotte in forno richiedono settimane anziché giorni.



Quale metodo di decorazione dura più a lungo? ↑

Metodo	Come aderisce	Ideale per	Limiti
Decalcomania ceramica cotta	Applicata sullo smalto cotto, viene ricotta per fondersi nello smalto	Loghi durevoli, uso al falò	Più lenta; ogni colore aggiunge costo
Serigrafia (inchiostro epossidico)	Inchiostro termoindurente polimerizzato a circa 180 °C	Loghi vettoriali a uno o due colori	Meno resistente ai lavaggi delle decalcomanie cotte
Sublimazione	Colorante assorbito in un rivestimento polimerico	Foto a colori, piccole tirature	Non è smalto vetroso; consigliato il lavaggio a mano

La polimerizzazione epossidica di 180 °C deriva dalla guida Ruixing citata sopra. Per la durabilità, Emalco sostiene che una decalcomania cotta «diventa parte dello smalto», mentre i disegni a sublimazione «sono più soggetti a sfaldarsi, screpolarsi e sbiadire»^[15]. Si tratta di un'affermazione del produttore, non di un test di invecchiamento indipendente. Scegliete decalcomanie cotte per i regali destinati a durare per anni. Scegliete la sublimazione solo quando il colore fotografico conta più della durata e indicatelo sulla scheda di cura.

Quale canale di approvvigionamento si adatta alla vostra quantità e scadenza? ↑

Calcolate a ritroso dalla data dell'evento e prevedete almeno due settimane in più per ispezione e rilavorazione.

Quale documentazione dimostra la sicurezza per il contatto alimentare negli Stati Uniti? ↑

Non esiste un bollino "FDA Approved" per i recipienti per bevande. La guida FDA sul piombo per articoli smaltati, CPG Sec. 545,450, stabilisce un [livello di intervento per tazze e mug di 0,5 µg di piombo lisciviato in una qualsiasi delle sei unità](#)^[21]. È redatta per terracotta e ceramica, quindi non si applica automaticamente allo smalto su acciaio. Specificamente per lo smalto, [ISO 4531:2022 stabilisce un metodo di prova e limiti per il rilascio di ioni metallici da articoli smaltati destinati al contatto alimentare](#)^[22]. La Proposition 65 della California, [approvata dagli elettori nel novembre 1986](#)^[23], è una legge di avvertenza, non una certificazione. Un'affermazione di conformità alla Prop 65 richiede una valutazione dell'esposizione o dati di prova a supporto.

In pratica, richiedete un rapporto di lisciviazione di terza parte che copra il corpo della tazza, il bordo da cui si beve e la decorazione esterna. I laboratori di prova elencano test di piombo e cadmio per bordo e labbro e per decorazione esterna^[24] come voci separate. Un rapporto è valido solo per ciò che è stato testato: una guida all'approvvigionamento avverte che "qualsiasi modifica alla formula dello smalto, al colore o alle condizioni di cottura può invalidare i risultati"^[25]. Preferite laboratori ISO/IEC 17025 e rapporti che includano numero di lotto e foto del prodotto. Storicamente gli smalti rossi, gialli e arancioni hanno usato pigmenti al cadmio, quindi testate prima questi colori. Per le nostre tazze, i rapporti di prova sono un elemento del preventivo legato a SKU, metodo di decorazione e lotto specifici. Non facciamo affermazioni di certificazione generiche.

Come ispezionare e accettare una spedizione? [↑](#)

Controllo	Metodo	Guida di accettazione/rifiuto
Microfori, acciaio esposto	Controllo visivo in luce radente, bordo e attacco del manico	Acciaio esposto all'interno o sul labbro: rifiutare
Scheggiature del bordo	Controllo visivo e al tatto lungo il bordo da cui si beve	Qualsiasi scheggiatura sul bordo da cui si beve: rifiutare
Adesione della stampa	Prova del nastro e del graffio su tazze campionate	Stampa che si solleva: bloccare il lotto
Colore e registro	Confrontare con campione firmato e campionatura colore	Fuori dalla tolleranza concordata: rilavorare
Capacità	Riempimento d'acqua sulle unità campionate	Registrare rispetto al valore del campione

Concordate nel contratto il livello di campionamento AQL e definite per iscritto quali variazioni artigianali sono accettabili, come piccoli cambiamenti nella puntinatura, così che il "carattere artigianale" non possa giustificare difetti reali. Se il fornitore dichiara che le tazze sono idonee alla lavastoviglie, sottoponete unità campionate a cicli di lavastoviglie prima di accettare tale affermazione. Acciaio esposto o esito negativo di un test sui metalli pesanti comportano la quarantena dell'intero lotto. Non permettete al fornitore di selezionare le unità buone e spedirle.



Come imballare, etichettare e riordinare le tazze? [↑](#)

Imballate le tazze smaltate come se fossero di vetro, perché la loro superficie è vetro. Usate bustine o scatole individuali e divisori in cartone, e non impilate mai le tazze bordo contro bordo.

La scheda di manutenzione evita la maggior parte dei reclami. Dovrebbe indicare: non adatta al microonde a causa del nucleo in acciaio; lavare a mano salvo diversa dichiarazione testata del fornitore; pareti e manico diventano caldi con bevande calde; non riscaldare mai la tazza vuota; interrompere l'uso se il bordo da cui si beve o l'interno si scheggiano. Per fare in modo che i riordini

corrispondano al primo lotto, archiviate campione firmato, fustella, campionature colore e rapporto di prova. Qualsiasi modifica a smalto, decalcomania o fornitore dell'acciaio deve attivare un nuovo campione e un nuovo test.



Punti chiave per gli acquirenti di tazze smaltate [↑](#)

- **La stampa personalizzata è un segmento centrale del mercato delle tazze smaltate.** — 39,65 % dei ricavi globali delle tazze smaltate nel 2025 ([Fonte](#))
- **Il riferimento statunitense per le tazze si basa sul piombo lisciviato.** — 0,5 µg in una qualsiasi delle sei unità ([Fonte](#))
- **Lo smalto ha un proprio standard sul rilascio di metalli.** — ISO 4531:2022 ([Fonte](#))
- **Gli acquirenti valutano i prodotti promozionali soprattutto in base alla durata.** — 70,4 % dei distributori la considera il segnale di valore più forte ([Fonte](#))
- **La Prop 65 è un obbligo di avvertenza, non una certificazione.** — legge approvata nel novembre 1986 ([Fonte](#))

Pronti a specificare le vostre tazze da campeggio smaltate personalizzate? [↑](#)

Il successo o il fallimento di una tazza smaltata brandizzata dipende da dettagli che una foto del prodotto non può mostrare: spessore dell'acciaio, bordo, se il logo è cotto nello smalto, un rapporto di prova corrispondente al lotto e una scheda di manutenzione che stabilisca aspettative oneste su calore e microonde. Specificate questi dettagli, approvate un campione fisico e ispezionate secondo criteri scritti: la tazza porterà il vostro brand per anni, anziché per un solo ciclo di lavastoviglie. Inviateci grafica, quantità, preferenza di decorazione e data di ricezione per richiedere un preventivo scritto e un campione di preproduzione.

^[3]PPAI Research: Sondaggio tra distributori del 2026 su durata e tendenze del design. [↪](#)

- ^[4]PW Consulting: Rapporto sul mercato mondiale delle tazze smaltate, giugno 2026. [↵](#)
- ^[8]The Sun: Ritiro nel Regno Unito di tazze smaltate per metalli pesanti nel 2025 UK. [↵](#)
- ^[9]EnamelMFG: Intervallo di cottura dello smalto e indicazioni sul divieto di microonde. [↵](#)
- ^[10]Photo USA: Spiega che le tazze a sublimazione sono rivestite, non in smalto vetroso. [↵](#)
- ^[11]Catalogo Emalco 2026: Dimensioni delle tazze, sequenza produttiva e tempi di consegna. [↵](#)
- ^[12]Fustella Emalco: Aree stampabili della tazza da 8 cm, febbraio 2025. [↵](#)
- ^[13]guida Ruixing: Specifiche di fabbrica, temperature di cottura, tempistiche e fasce di prezzo. [↵](#)
- ^[14]Aquaholic: Tecniche di stampa su tazze smaltate e requisiti dei file grafici. [↵](#)
- ^[15]Emalco: Confronto del produttore tra decalcomanie ceramiche e sublimazione, 2024. [↵](#)
- ^[21]FDA CPG CPG 545,450: Livelli di intervento del piombo per articoli in ceramica smaltata. [↵](#)
- ^[22]ISO 4531:2022: Test e limiti sul rilascio di ioni metallici per articoli smaltati. [↵](#)
- ^[23]OEHHA: Panoramica della legge e dei regolamenti Proposition 65. [↵](#)
- ^[24]RTS Lab: Test di riferimento FDA per piombo e cadmio delle stoviglie smaltate. [↵](#)
- ^[25]Guida alle tazze smaltate personalizzate: I certificati coprono solo il campione e il processo testati. [↵](#)
-

Product Option