Zigpac

Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin Commercial and Residential Building, Longgang City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China

YOUR CUSTOM

PRINTING & PACKAGING **PARTNER** FOR SMALL AND **MEDIUM BUSINESSES**



Adesivi transfer in vinile personalizzati: decalcomanie in vinile intagliato con nastro di applicazione

---

Product Image




WANDER
MORE
EXPLORE
MORE
LIFE IS BETTER
AROUND THE FIRE
Adventure Awaits


EXPLORE
MORE
ROUND THE
Adv


WANDER
MORE
EXPLORE
MORE
LIFE IS BETTER
AROUND THE FIRE
EXPLORE
MORE
Adventure Awaits


WANDER
MORE
WANDER
MORE
N
W
E
EXPLORE
MORE
LIFE IS BETTER
AROUND THE FIRE
LIFE IS BETTER
AROUND THE FIRE
Adventure Awaits



Details

Gli adesivi transfer in vinile personalizzati sono decalcomanie in vinile intagliato che lasciano sulla superficie soltanto scritte o logo, senza pellicola di fondo. Ogni grafica viene fornita spellicolata su un supporto cartaceo sotto un nastro di applicazione, così le lettere separate si posano allineate in un solo passaggio. Questo formato è ideale per grafiche piene a tinta unita. Per sfumature e foto occorre invece un formato stampato o UV DTF.

Chi ordina queste decalcomanie e per quale uso? Partite dal lavoro che la decalcomania deve svolgere. I micro-brand, come produttori di candele, torrefattori di caffè, panifici e boutique, vogliono un logo su barattoli, coperchi e buste postali senza il bordo squadrato di un adesivo. Le attività di servizi locali hanno bisogno di scritte sulla porta, orari sulla vetrina e identificazione degli attrezzi. I team di eventi e gli studi di design riordinano le scritte in lotti per i clienti. PrintRunner posiziona i suoi adesivi di trasferimento per bottiglie, barattoli, attrezzi, coperchi e superfici in vetro, metallo o plastica nella sua scheda prodotto degli adesivi di trasferimento[1]. Tutti e tre cercano una

decalcomania che sembri dipinta, che resti saldamente aderente alla superficie e che arrivi pronta per l'applicazione, senza sfilatura.

Il problema: «transfer» comprende prodotti molto diversi tra loro, e spesso gli acquirenti scoprono quale hanno comprato solo all'arrivo. **Cosa verificare:** Confermate che siano presenti tutte le lettere e tutti gli elementi separati, poi verificate le dimensioni finite e se il disegno ha uno sfondo visibile. Per il rilascio del nastro, Decals.com definisce il nastro che non si stacca «una delle frustrazioni più comuni nell'applicazione delle decalcomanie» nella sua guida al rilascio del nastro.[4]. **La soluzione:** Trattate ogni ordine di decalcomanie come una specifica scritta. Il grado della pellicola, l'adesivo, l'adesività del nastro, le dimensioni finite e i criteri di ispezione vengono confermati in fase di preventivo e di bozza di prova, e qualsiasi dichiarazione su uso esterno o sul supporto va validata con prove su campione.



Indice

- Che cos'è esattamente un adesivo transfer in vinile personalizzato?
- Quanto piccole possono essere lettere e linee rimanendo leggibili?
- Quali superficie, pellicola e adesivo sono adatti alla tua applicazione?
- Come preparare una grafica che si intagli in modo pulito?
- Come viene intagliata, spellicolata e nastrata ogni decalcomania?
- Quali controlli deve superare un lotto prima della spedizione?
- Come applicarla senza bolle o lettere sollevate?
- Quale formato transfer acquistare?
- Come gestire imballaggio, spedizione e riordini?
- Punti chiave per gli acquirenti
- Pronto a definire le specifiche delle tue decalcomanie transfer?

Che cos'è esattamente un adesivo transfer in vinile

personalizzato? ↑

Una decalcomania di trasferimento ha 3 strati: un liner di rilascio sotto, vinile sensibile alla pressione con l'opera al centro e nastro di applicazione a bassa adesività sopra. Want Stickers spiega che, una volta che i pezzi «vengono rimossi dal liner di supporto, possono essere posizionati insieme e poi "trasferiti" sulla superficie», nella sua guida agli adesivi di trasferimento[5]. Dopo l'installazione il nastro viene rimosso e tra le lettere si vede la superficie. 4over4 aggiunge: «I livelli di adesività sono calibrati sul lavoro, perché i dettagli fini richiedono più presa e le grandi aree piene ne richiedono meno», secondo la sua guida agli adesivi di trasferimento[6]. Questo prodotto è la versione in vinile tagliato: pellicola a colore pieno tagliata con plotter, sfilata a mano e coperta con nastro di applicazione.

Formato	Struttura	Dopo l'applicazione	Gamma colori	Uso ideale
Transfer in vinile intagliato (questo prodotto)	Pellicola piena tagliata con plotter, spellicolata, sotto nastro di applicazione	Nessuno sfondo; la superficie è visibile tra le lettere	Un colore pieno per elemento	Scritte per vetrine, portiere di camion, loghi semplici
Transfer stampato a colori	Vinile bianco stampato con molteplici tagli interni, su nastro transfer	Nessuno sfondo attorno agli elementi	A colori	Loghi multicolore per interni su vetro, metallo e porte
Transfer UV DTF	Strato d'immagine stampato rilasciato da una pellicola portante	Pellicola poco o per nulla visibile	A colori, leggermente in rilievo	Bicchieri tumbler, quaderni, piccoli articoli rigidi
Fustellato laminato (riferimento)	Vinile stampato più laminazione, 1 elemento	Bordo dell'adesivo visibile	A colori e fotografie	Borracce, laptop, merchandising

I transfer stampati sono un sistema di materiali diverso dal vinile intagliato. Le FAQ sui materiali[7] di Sticker Mule indicano che i suoi transfer sono stampati su vinile bianco opaco da 3,4 mil (86 µm), sono "ideali per uso interno" e non hanno laminazione protettiva né inchiostri resistenti ai raggi UV. Anche l'UV DTF non è un miglioramento universale: The Print Reviewer conclude che il vinile resta più facilmente specificabile quando il lavoro dipende da conformabilità, un adesivo particolare, removibilità, grandi formati o flussi di lavoro per veicoli, nel suo confronto tra UV DTF e vinile[8].

Quanto piccole possono essere lettere e linee rimanendo leggibili? ↑

I tratti sottili causano la maggior parte degli errori di trasferimento, quindi fissate i minimi prima che l'opera sia definitiva. I limiti pubblicati variano in base al fornitore e al processo. Per i suoi trasferimenti stampati, le FAQ sugli adesivi di trasferimento[9] di Sticker Mule elencano parti piene di almeno 0,08 in, vuoti di taglio di almeno 0,09 in, dimensioni da 1 × 1 in fino a 15 × 15 in e l'opera a 300 PPI alla dimensione finale. Le linee guida per il taglio dei trasferimenti[10] di Decals.com sono più prudenti per il lavoro di taglio: testo di almeno 1/2 in e linee di almeno 1/8 in, con le grafiche complesse da far verificare prima con una bozza di prova. Queste sono regole di altri fornitori, non le nostre. Per queste decalcomanie, lo spessore minimo del tratto e lo spazio minimo sono confermati da

un taglio di prova sulla pellicola scelta.

YG Tape osserva che “testo piccolo, angoli acuti ed elementi stretti sono in genere le prime aree a fallire se il taglio è incompleto”, nella sua guida al nastro per vinile intagliato[11]. I caratteri corsivi, con grazie e i controspazi interni di a, e e o sono i punti deboli abituali. La leggibilità è distinta dall'intagliabilità: specifica il riquadro esterno finale in pollici o millimetri, indica se l'altezza delle lettere significa altezza delle maiuscole o altezza complessiva e annota la distanza di lettura. Gli orari in vetrina si leggono a distanza di braccio; i numeri della flotta devono leggersi dall'altro lato di un parcheggio. La prova approvata riporta le dimensioni reali, così nessuno deve stimare la scala.



Quali superficie, pellicola e adesivo sono adatti alla tua applicazione? ↑

La superficie conta più della decalcomania. La pagina degli adesivi transfer[12] di Stickerit elenca adesioni affidabili a vetro, metallo verniciato a polvere, acrilico, alluminio anodizzato, pareti verniciate e la maggior parte delle plastiche lisce, afferma che “il tessuto non funziona” e indica che la vernice fresca necessita di almeno 30 giorni di polimerizzazione. I materiali a bassa energia superficiale sono un rischio nascosto. Kim's Direct cita “polipropilene, silicone, superfici verniciate a polvere”, insieme a oli, polvere e tensione da curvatura, come le cause più comuni del distacco delle decalcomanie, nella sua guida su distacco e bolle[13]. Comunicaci il substrato esatto. I contenitori in HDPE o PP richiedono un adesivo a maggiore adesività, testato sul componente reale.

La pellicola calandrata è l'opzione economica per uso piano, interno o di breve durata. La pellicola colata è più sottile, più stabile e si conforma a rivetti e curve senza ritirarsi. Flywheel Brands riassume le valutazioni pubbliche dei produttori nel suo confronto tra decalcomanie per esterni[14]:

Sistema di pellicola	Durata nominale all'esterno (verticale)	Base
Calandrata monomerica economica	Può deteriorarsi entro 1 anno	Riepilogo Flywheel Brands
Calandrata polimerica	5–7 anni	Riepilogo Flywheel Brands

Colata non stampata	8–10 anni	Riepilogo Flywheel Brands
Colata stampata + laminazione stabile ai raggi UV	Circa 8 anni (classificazione 3M come riportata)	Riepilogo Flywheel Brands
Avery MPI 1105 SuperCast, stampata	Fino a 7 anni	Avery PDS, rev. 12

Queste cifre sono prestazioni attese dai produttori in condizioni dichiarate, non una garanzia per la decalcomania finita. Flywheel riporta che Avery Dennison riduce di 50 % la durata nominale per applicazioni orizzontali, quindi per cofani, piani e box da tetto conviene stimare circa la metà. La scheda tecnica MPI 1105[15] di Avery (datata 12/15/25) fissa temperature minime di applicazione di 45°F su superficie piana, 50°F sopra i rivetti e 60°F su curve complesse. La pellicola e l'adesivo (permanente o rimovibile) per queste decalcomanie sono indicati nel preventivo, e qualsiasi durata che citiamo è il valore pubblicato dal produttore per quella stessa pellicola.



Come preparare una grafica che si intagli in modo pulito? ↑

Un plotter segue tracciati, non pixel. Stickerit afferma che i file vettoriali danno i risultati più puliti: AI, EPS, SVG e PDF con contorni convertiti. Una vettorializzazione bitmap all'ultimo momento crea tracciati frastagliati che causano tagli incompleti, filamenti e problemi di spellicolatura; pianifica quindi il tempo di ridisegno se possiedi solo JPG o PNG. Controlla quanto segue prima del caricamento:

- Converti tutto il testo in tracciati, così un font mancante non può modificare le forme delle lettere.
- Chiudi ogni tracciato ed elimina i tratti duplicati o sovrapposti.
- Inserisci ogni colore della pellicola su un livello o campione separato.
- Verifica tratti, spazi e controspazi delle lettere rispetto ai minimi confermati per la tua pellicola.
- Disegna il riquadro esterno finale in dimensione reale e indicalo in pollici o millimetri.

La riga delle dimensioni aiuta a evitare un disallineamento tra l'opera e la decalcomania finita. La nostra bozza di prova riporta le dimensioni esterne in entrambe le unità, e la produzione inizia solo dopo la vostra conferma. Per i corsivi o le linee sottilissime vicino al limite, chiedete una prova di

taglio invece di fidarvi dell'anteprima sullo schermo.



Come viene intagliata, spellicolata e nastrata ogni decalcomania? ↑

La produzione ha tre fasi, ciascuna con il proprio punto di errore. Prima, il plotter esegue un kiss-cut sulla pellicola frontale senza tagliare il liner; la profondità della lama è impostata per la pellicola e la linea di taglio deve essere continua, senza ponti non tagliati. Seconda, la spellicolatura rimuove a mano il vinile di scarto, prima dalle aree grandi, poi dai controspazi e dalle fessure fini. Per elementi molto piccoli, la spellicolatura inversa, con nastro a media adesività applicato prima di rimuovere lo scarto, evita la perdita dei pezzi. La spellicolatura è il collo di bottiglia della manodopera, quindi le grafiche ultrafini costano di più e raramente sono adatte a grandi tirature economiche.

Terza, il foglio spellicolato viene controllato sotto luce intensa e il nastro di applicazione viene posato con un'eccedenza di circa 0,5–1 in per lato, spatolato con passate sovrapposte e brunito. PalmGear respinge l'idea che “tutte le marche di nastro transfer siano intercambiabili”, osservando che Oracal, Cricut e Siser progettano nastri da abbinare ai rispettivi vinili, nella sua guida al nastro transfer[16]. L'abbinamento tra nastro e pellicola viene fissato in prova e conservato in archivio. I giorni di produzione vengono quotati dopo l'approvazione della prova, perché dipendono da quantità, numero di colori e complessità della spellicolatura.



Quali controlli deve superare un lotto prima della spedizione? ↑

Stabilite per iscritto le definizioni dei difetti prima della tiratura, così che «accettabile» abbia lo stesso significato per entrambe le parti. La tabella associa i potenziali difetti ai controlli che li individuano.

Difetto	Causa abituale	Controllo di accettazione
Lettere o parti mancanti	Profondità di taglio incompleta, perdita durante la spellicolatura	Controllo visivo di ogni foglio per lavori con testo fine
Il vinile resta sul liner quando si solleva il nastro	Adesività del nastro troppo bassa, brunitura leggera	Test di distacco su un foglio prelevato dalla tiratura
Vinile attaccato al nastro durante l'applicazione	Adesività troppo elevata, superficie fredda, distacco ripido	Test di rilascio alla temperatura di applicazione indicata
Dimensione finita diversa dalla prova	Ridimensionamento automatico rispetto al quadro grafico o alle ascendenti del font	Misura il riquadro esterno rispetto alla prova in mm
Sfondo inatteso	Formato errato ordinato o approvato	Formato confermato sulla prova

Se un controllo fallisce su un piccolo lotto, la soluzione è un rifacimento completo, non un'integrazione parziale, perché una segnaletica con una parola errata è inutilizzabile. Per le evidenze di laboratorio, i metodi di prova FINAT[17] includono FTM 1 (180° di distacco a 300 mm/min), FTM 9 (adesività a loop) e FTM 14 (stabilità dimensionale). Di norma l'invecchiamento accelerato usa un'esposizione ad arco allo xeno di ASTM G155, ma il white paper sull'identificazione per esterni[18] di Brady avverte che molte dichiarazioni di durata sul mercato non hanno dati a supporto. Non pubblichiamo risultati di prove interne per queste decalcomanie. Le prove di distacco, di adesività o di invecchiamento sulla vostra pellicola e sul vostro supporto vengono organizzate per ordine e riportate come misurate.



Come applicarla senza bolle o lettere sollevate? ↑

La maggior parte dei problemi di installazione deriva dalla tecnica, quindi ogni ordine include un foglio di istruzioni di 1 pagina:

- Pulisci, asciuga, quindi passa alcol isopropilico. Printable Press usa una “concentrazione di 70 % o superiore” e prevede “almeno due minuti pieni di asciugatura” nel suo protocollo di applicazione[19]. Non terminare mai con un detergente per vetri a base di ammoniaca.
- Controlla la temperatura. Vinyl Status afferma che la superficie “dovrebbe essere almeno 50°F (10°C)” nella sua guida all'applicazione[20]; Decals.com raccomanda 60–80°F lontano dalla luce solare diretta.
- Fissa la decalcomania con nastro di mascheratura lungo il bordo superiore o centrale, controlla il livello, poi rimuovi metà del liner.
- Spatola verso l'esterno dalla cerniera con passate sovrapposte di circa 45° per spingere l'aria verso i bordi.
- Rimuovi il nastro ripiegandolo su se stesso con un angolo vicino a 180°. Ripremi ogni lettera sollevata, quindi attendi 24–48 ore prima del lavaggio.

Per grafiche delicate, le FAQ di Sticker Mule suggeriscono di attendere 24 ore prima di rimuovere il nastro. L'applicazione a umido è adatta soltanto a grafiche grandi e riposizionabili, perché l'acqua può far spostare le lettere piccole.

Quale formato transfer acquistare? ↑

Scegli in base al lavoro, non al nome del prodotto.

Se ti serve	Scegli	Attenzione
Vetrina, numeri della flotta, ID attrezzi in 1 colore	Transfer in vinile intagliato	Il corsivo fine richiede un taglio di prova

Logo multicolore su vetro o porte interne	Transfer stampato a colori	L'inchiostro non laminato scolorisce con esposizione solare prolungata
Bicchieri tumbler e piccoli articoli rigidi, senza pellicola visibile	UV DTF	Le dichiarazioni sulla lavastoviglie sono perlopiù test dei venditori
Foto, sfumature, merchandising per esterni di lunga durata	Fustellato o kiss-cut laminato	Bordo dell'adesivo visibile
Superfici orizzontali o ad alta esposizione UV	Pellicola colata con durata nominale	Considera circa metà della durata verticale

Confrontate i prezzi solo all'interno dello stesso formato. Quando confrontate i preventivi, verificate dimensione finita, numero di colori, quantità e complessità dell'opera. PrintRunner descrive il suo vinile da taglio da 2 mil come adatto a «uso interno e uso esterno leggero». Le quotazioni per queste decalcomanie si basano su dimensione finita, numero di colori, quantità e complessità della sfilatura, quindi un logo in corsivo complesso costa di più per pezzo di una scritta a blocchi alla stessa dimensione.

La conformità si applica soltanto quando il caso d'uso la richiede. UL 969 riguarda marcature di sicurezza permanenti valutate come sistema su substrati specificati, secondo la scheda della norma UL 969[22]; non certifica le decalcomanie promozionali. Le linee guida sugli ftalati[23] della CPSC limitano otto ftalati a 0,1 % (1,000 ppm) nelle parti accessibili di giocattoli e articoli per la cura dell'infanzia, rilevante solo se la decalcomania è progettata per bambini di età 12 e inferiore. In California, OEHHA ha inserito il bisfenolo S nella Proposition 65[24], con obblighi di avvertenza in vigore dal 2024-12-29; richiedi quindi dichiarazioni su inchiostri e adesivi. Per gli imballaggi UE a contatto con alimenti, la nota sui PFAS[25] di FINAT spiega che i limiti PPWR si applicano all'imballaggio finito dal 2026-08-12, valutando al suo interno i componenti dell'etichetta. Non descrivere le decalcomanie transfer in PVC come compostabili o prive di plastica.

Come gestire imballaggio, spedizione e riordini? ↑

La confezione è l'ultimo punto in cui una buona decalcomania può fallire. Verificate che le lettere restino in posizione sul liner e che l'opera con il nastro sia protetta durante il trasporto. Il confezionamento piatto o in rotolo, e il rinforzo rigido utilizzato, si concordano per ordine e si verificano sulla spedizione campione. La scheda tecnica di Avery indica una durata di conservazione di 2 anni dalla produzione per quella pellicola, quindi usate per prime le decalcomanie di scorta più vecchie.

I tempi di consegna richiedono la stessa precisione scritta delle dimensioni. Confermate quando inizia la produzione e come si conta il tempo di transito. La conferma d'ordine indica separatamente i giorni di produzione e i giorni di transito, conteggiati a partire dall'approvazione della bozza di prova. Per i riordini conserviamo la bozza approvata, la pellicola e il colore, l'adesivo, l'adesività del nastro, le dimensioni esterne e le note sui difetti, così il lotto successivo corrisponde senza una nuova bozza di prova.



Punti chiave per gli acquirenti ↑

- **I transfer intagliati a tinta unita sono adatti a superfici esterne pulite e lisce per anni, non decenni** — 3 to 5 anni prima dello scolorimento visibile (Fonte)
- **Le superfici orizzontali riducono drasticamente la vita nominale della pellicola** — riduzione del 50 % secondo le condizioni di garanzia Avery Dennison (Fonte)
- **Le superfici fredde rallentano la bagnatura dell'adesivo** — temperatura minima della superficie 50°F (10°C) (Fonte)
- **I tratti sottili richiedono minimi pubblicati prima di finalizzare la grafica** — pieni da 0,08 in e spazi da 0,09 in presso un importante stampatore (Fonte)
- **I limiti CPSIA sugli ftalati si applicano solo a giocattoli e articoli per la cura dell'infanzia** — 0,1 % (1,000 ppm) (Fonte)
- **Le stime di mercato di terzi sugli adesivi hanno ambiti diversi e non devono essere sommate** — sottosegmento adesivi: $1,60 miliardo (2024), previsto a $2,90 miliardi entro 2030, 10,4 %, CAGR (Fonte)

Pronto a definire le specifiche delle tue decalcomanie transfer? ↑

Una decalcomania di trasferimento riesce o fallisce in base ai dettagli stabiliti prima della produzione: se l'opera si adatta al vinile da taglio monocolore, se i tratti superano un minimo testato, quale pellicola e adesivo corrispondono al supporto, quale adesività del nastro corrisponde all'opera e quale standard di ispezione deve superare il lotto. Queste decalcomanie si ordinano in base a tali condizioni, con prezzi, giorni di produzione ed eventuali dichiarazioni di prestazione confermati per iscritto in fase di preventivo e di bozza di prova. Per richiedere un preventivo scritto e una bozza di prova, inviate il file vettoriale con i testi convertiti in tracciati, le dimensioni esterne finite e una foto della superficie di destinazione.

[1]PrintRunner: usi degli adesivi transfer, pellicola da 2 mil, valutazione per esterni leggeri. ↩

[4]Decals.com: cause del mancato rilascio del nastro transfer. ↩

[5]Want Stickers: struttura di liner, vinile e nastro di applicazione. ↩

[6]4over4: adesività adattata al livello di dettaglio. ↩

[7]FAQ sui materiali Sticker Mule: vinile bianco da 3,4 mil, uso interno, senza laminazione. ↩

[8]The Print Reviewer: quando il vinile supera l'UV DTF. ↩

[9]FAQ transfer Sticker Mule: limiti di dimensione, tratto, spazio e risoluzione. ↩

[10]Linee guida Decals.com: testo minimo, spessore linea e temperatura di applicazione. ↩

[11]YG Tape: il testo piccolo fallisce per primo con tagli poco profondi. ↩

[12]Stickerit: superfici compatibili, polimerizzazione della vernice, formati file, durata esterna. ↩

[13]Kim's Direct: cause del distacco, inclusi materiali a bassa energia superficiale. ↩

[14]Flywheel Brands: durata esterna per sistema di pellicola, riduzione su orizzontale. ↩

[15]Avery Dennison MPI 1105: durata, temperature di applicazione, vita di magazzino. ↩

[16]PalmGear: le marche di nastro transfer non sono intercambiabili. ↩

[17]FINAT: metodi di prova per distacco, adesività e stabilità dimensionale. ↩

[18]Brady: test ASTM G155 e dichiarazioni di durata non supportate. ↩

[19]Printable Press: pulizia con alcol isopropilico e tempo di asciugatura. ↩

[20]Vinyl Status: temperatura minima della superficie 50°F. ↩

[22]UL 969 (ANSI): ambito della norma sui sistemi di marcatura ed etichettatura. ↩

[23]CPSC: limiti di ftalati per giocattoli e articoli per la cura dell'infanzia. ↩

[24]OEHHA: inserimento BPS nella Proposition 65 e date di avvertenza. ↩

[25]Nota FINAT sui PFAS: limiti PFAS PPWR per imballaggi a contatto con alimenti. ↩

Product Option