



Contact Methods  
Mob: (86)18668768846  
Tel: (86) 577 68668118  
Wechat: zigpac123  
Skype: bruce.chan1999  
E-mail: bruce@zigpac.com  
Whatsapp: +86-18668768846  
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info  
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited  
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin  
Commercial and Residential Building, Longgang  
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



# YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES

---



**Adesivi personalizzati per loghi metallici a trasferimento: loghi in nichel elettroformato su film trasparente di allineamento**

---

## **Product Image**













## Details

**Gli sticker metallichi personalizzati a trasferimento sono loghi sottili in nichel elettroformato, portati su una pellicola di allineamento trasparente e supportati da un adesivo sensibile alla pressione. Premi il logo su una superficie pulita e liscia, poi rimuovi la pellicola. Restano solo i tratti metallichi, senza sfondo e senza bordo visibile dello sticker. Per il tuo progetto, spessore, finitura, tipo di adesivo, MOQ e tempi di consegna vengono confermati in fase di preventivo e campionatura.**

## Chi usa i loghi metallichi a trasferimento e su quali prodotti?



La maggior parte degli acquirenti di questo prodotto conosce già il termine che sta cercando. Sono brand manager, ingegneri del packaging e responsabili acquisti di aziende di profumi, cosmetici,

cofanetti regalo, piccoli elettrodomestici, elettronica di consumo e articoli per bevande. Vogliono un logo percepito come parte metallica integrata, non come etichetta. Le specifiche dei fornitori descrivono una struttura a 2 strati: un logotipo in metallo pieno e una «maschera di riferimento» trasparente, usata solo per l'allineamento e rimossa dopo l'applicazione Specifiche dell'adesivo elettroformato Qianxi<sup>[1]</sup>. Questi acquirenti pongono domande tecniche: è nichel o lamina metallica, quale adesivo viene usato, quanto è spesso, segue la spalla di una bottiglia e qual è la quantità minima d'ordine?

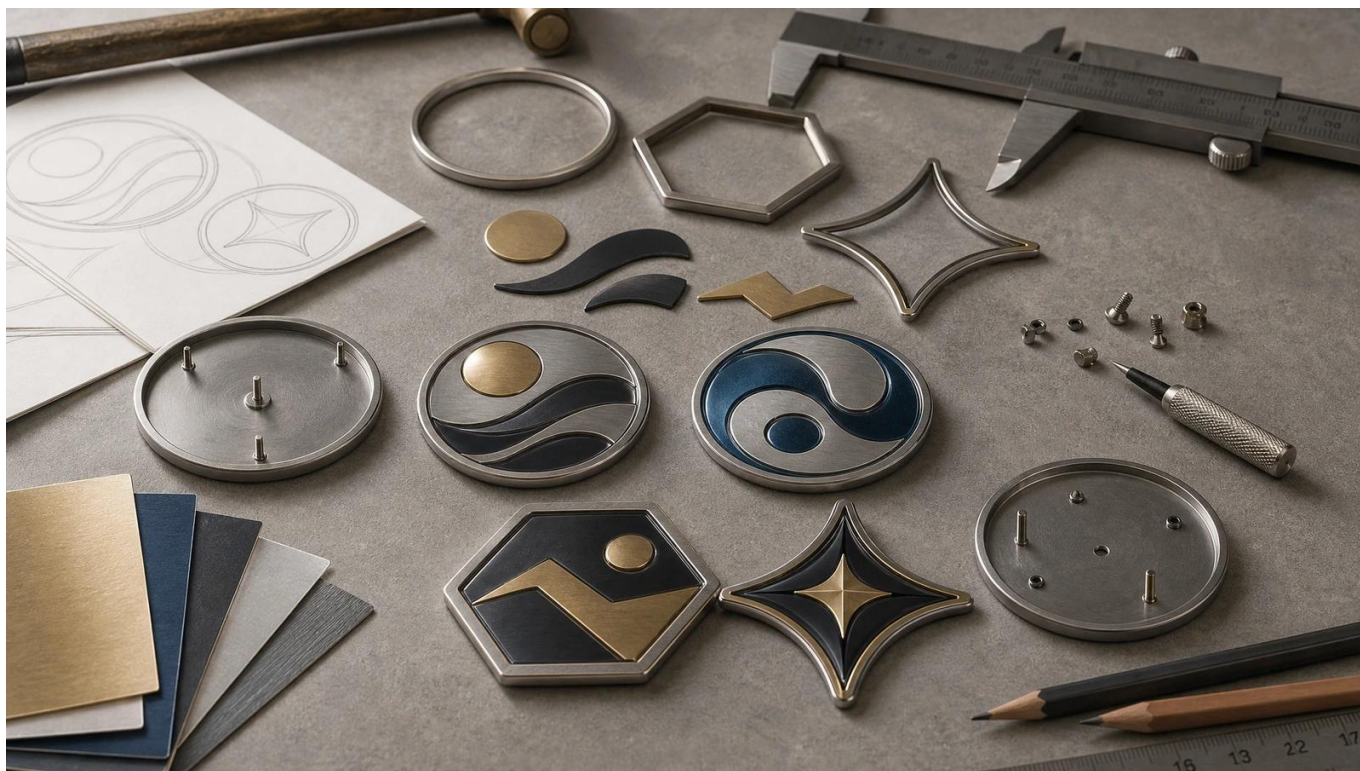
Un secondo gruppo cerca in modo diverso. Le piccole imprese statunitensi, i marchi per veicoli e per vetrine e i creator indipendenti cercano spesso «decalcomanie metalliche a trasferimento». Confrontano il vinile cromato o dorato delle tipografie. Quel vinile sembra metallico ma non è nichel, quindi questa pagina lo tratta come un'opzione separata invece di mescolare i due. Per le tirature piccole, verifica come il materiale scelto si trasferisce su parti curve e bordi inclinati prima di approvare il progetto.

## Perché gli ordini di loghi metallici falliscono e come evitarlo? [↑](#)

**Il problema è la terminologia.** Gli acquirenti usano indistintamente «cromato», «lamina metallica», «inchiostro metallizzato» e «trasferimento metallico», ma ciascuno è un processo diverso. Un adesivo argento può essere realizzato stampando inchiostro metallizzato, usando un materiale frontale metallizzato oppure stampando una lamina con cliché riscaldato. La lamina stampata resta sullo strato superiore, senza protezione sopra, quindi si graffia contro un portachiavi o un cartone di spedizione più rapidamente di una stampa laminata guida agli adesivi argento 4OVER4<sup>[3]</sup>. Se ordini il processo sbagliato, il logo arriva con un aspetto piatto.

**Verifica trasferimento e adesione prima della produzione.** Verifica che la pellicola trasparente stacchi ogni dettaglio dal supporto senza strappare la carta né danneggiare l'adesivo. Controlla la presenza di bordi sollevati sul pezzo reale, conferma che l'adesivo sia adatto alla superficie e valuta il ritorno elastico del metallo sulle curve. Includi questi controlli nell'approvazione del campione.

**La soluzione è definire il processo prima di negoziare il prezzo.** Conferma l'elettroformatura in nichel, definisci substrato e ambiente di utilizzo, approva un campione fisico sul pezzo reale e accetta la produzione in serie in base a controlli misurabili. Il resto della pagina segue questa sequenza.



## Indice

- [Chi usa i loghi metallici a trasferimento e su quali prodotti?](#)
- [Perché gli ordini di loghi metallici falliscono e come evitarlo?](#)
- [Che cos'è esattamente un adesivo metallico a trasferimento personalizzato?](#)
- [Come specificare, approvare e applicare un logo metallico a trasferimento?](#)
- [Quale opzione metallizzata è adatta al tuo prodotto e budget?](#)
- [Punti chiave per gli acquirenti di loghi metallici](#)
- [Pronto a mettere un vero logo metallico sul tuo prodotto?](#)

## Che cos'è esattamente un adesivo metallico a trasferimento personalizzato? [↑](#)

Un adesivo metallico a trasferimento è un logo in nichel ottenuto per elettroformatura o elettrodeposizione, non ritagliato da un film stampato. Il logo ha un adesivo acrilico sensibile alla pressione sul retro e viene consegnato su film trasparente di trasferimento. Poiché sono metallici solo i tratti, una volta rimosso il film nulla circonda il logo. Un fornitore descrive il risultato come «adesivi metallici a trasferimento goffrati 3D che usano resistente lamina di nichel», con adesivo 3M pagina degli adesivi metallici Cusmytrims<sup>[6]</sup>. Un processo correlato incide l'acciaio inossidabile e poi lo riveste di nichel e cromo. Le fasi pubblicate vanno da lucidatura, sgrassaggio ed esposizione fino a placcatura, incollaggio, sostituzione della membrana, ispezione, taglio e imballaggio panoramica del processo 4customize<sup>[7]</sup>. Nessuno dei due processi ha uno standard di prodotto ISO o ASTM. I valori sotto riportati sono specifiche dei fornitori, non una norma di settore.

| Specifica | Informazioni di riferimento e verifiche                      | Il tuo progetto                               |
|-----------|--------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------|
| Materiale | nichel puro al 100 % (Qianxi); lamina di nichel (Cusmytrims) | Struttura in nichel confermata nel preventivo |

|                          |                                                                                                                          |                                              |
|--------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|
| Spessore                 | standard 0,1-0,15 mm (Qianxi); finito circa 0,16 mm (Cusmytrims); 0,045-0,12 mm (guida ai materiali JTT <sup>[8]</sup> ) | Misurato e registrato sul campione approvato |
| Adesivo                  | «Forte adesivo 3M» (Qianxi); 3M 467/7533 (Cusmytrims)                                                                    | Modello dell'adesivo indicato nel preventivo |
| Quantità minima d'ordine | Confermare la quantità minima in fase di preventivo                                                                      | Da preventivare                              |
| Tempo di produzione      | Confermare i programmi di campionatura e di produzione in serie                                                          | Da preventivare                              |
| Limiti di colore         | Nessuna sfumatura; non più di tre colori per logo (CMYK Printed <sup>[9]</sup> )                                         | Verificato nel preflight del file            |

Gli intervalli di spessore pubblicati dai fornitori variano. Conferma lo spessore sul campione approvato, anziché trattare un valore di riferimento come specifica del progetto. Il limite cromatico incide soprattutto sulle decisioni relative alle grafiche. I loghi elettroformati usano colori di finitura pronti in nichel anziché una corrispondenza Pantone libera, quindi le grafiche a colori pieni o sfumate vanno su un'opzione stampata.

## Dimensioni e leggibilità

I tratti sottili sono il punto in cui l'elettroformatura fa guadagnare o perdere denaro. Una nota tecnica afferma che la larghezza minima stabile della linea deve essere confermata dall'ingegneria prima dell'ordine. I tratti troppo sottili vengono ingrossati fino a una larghezza producibile, e l'acquirente deve approvare un pezzo reale secondo la Nota tecnica di ingegneria Taizhida<sup>[10]</sup>. Una pagina di specifiche del trasferimento metallico indica un' altezza minima del carattere di 3 mm (0,12 in). Consideralo un controllo di partenza, non un limite del nichel. Anche i caratteri piccoli rendono più difficile l'applicazione. Verifica che ogni lettera piccola si stacchi correttamente dal supporto. Gli occhielli interni, i puntini e gli accenti scollegati diventano isole di metallo separate, e pellicola e adesivo devono trattenerle ciascuna.



## Finitura superficiale e supporto adesivo

I fornitori propongono finiture argento brillante, oro, oro rosa, opache e spazzolate. Approva il colore su un campione fisico, poiché la lucentezza metallica non può essere riprodotta su una prova CMYK. L'adesivo è generalmente un acrilico della classe 3M 467. Un fornitore pubblicizza una resistenza al calore di circa 150°C per 3M 467/7533 (Cusmytrims). Verifica tale affermazione rispetto alla scheda tecnica dell'adesivo, non alla comunicazione commerciale. I valori della scheda tecnica sono riassunti sotto.



| Proprietà 3M 467MP                         | Valore tipico pubblicato                        | Condizione e fonte                                              |
|--------------------------------------------|-------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|
| Spessore totale del nastro                 | 0,06 mm                                         | ASTM D3652; 3M TDS, settembre 2024 <sup>[11]</sup>              |
| Distacco a 90°, acciaio inossidabile       | 10 N/cm                                         | 22°C, permanenza 72 h, ASTM D3330                               |
| Distacco dopo immersione in acqua di 100 h | 9,5 N/cm                                        | 22°C, acciaio inossidabile; 3M TDS, giugno 2024 <sup>[12]</sup> |
| Distacco dopo 7 di umidità                 | 11,9 N/cm                                       | 32°C / 90 % RH, acciaio inossidabile                            |
| Distacco dopo esposizione UV               | 11,4 N/cm                                       | 2,000 h, ASTM G154 ciclo 1                                      |
| Resistenza alla temperatura                | 204°C a breve termine;<br>149°C a lungo termine | Da minuti o ore a giorni o settimane                            |
| Temperatura di applicazione                | ideale 21-38°C; non inferiore a 10°C            | scheda tecnica 3M, settembre 2022 <sup>[13]</sup>               |

3M afferma che questi valori sono tipici e «non devono essere utilizzati a fini di specifica». Descrivono il nastro su acciaio inossidabile, non un logo finito in nichel sul tuo prodotto. Anche la resistenza al distacco varia molto in base al substrato. Una scheda prestazionale 3M indica circa 10 N/cm su acciaio inossidabile, circa 7 N/cm su alluminio e solo circa 2,4 N/cm su ABS dati sul substrato 3M 467MP<sup>[14]</sup>. Le plastiche a bassa energia superficiale e le vernici a polvere richiedono quindi una prova dedicata. La scheda 2022 afferma anche che il nastro è utilizzato nel settore delle targhette ed è riconosciuto UL e

AGA. Tale riconoscimento riguarda il componente nastro, non ogni etichetta in nichel realizzata con esso.

## Come specificare, approvare e applicare un logo metallico a trasferimento? [↑](#)

### Passaggio 1: definisci il requisito

Annota substrato, curvatura, uso interno o esterno, temperatura massima, metodo di pulizia ed eventuale contatto con la pelle. I trasferimenti metallici si applicano a freddo mediante pressione. Non applicarne mai uno a caldo sul tessuto: per gli indumenti serve invece un film di trasferimento termico cromato. Non esistono dati pubblicati sui cicli di lavastoviglie per queste etichette e il valore in acqua di 3M deriva da immersione statica. Per gli articoli per bevande specifica «lavaggio a mano», salvo che nel ordine sia previsto un test di ciclo.

La conformità dipende dal caso d'uso. RoHS si applica quando l'etichetta viene apposta su apparecchiature elettriche o elettroniche immesse sul mercato UE [Direttiva RoHS UE 2011/65<sup>\[15\]</sup>](#). Gli articoli destinati al contatto diretto e prolungato con la pelle non devono rilasciare più di 0,5 µg/cm<sup>2</sup> di nichel a settimana, secondo il test EN 1811 [REACH Allegato XVII, voce 27<sup>\[16\]</sup>](#). Un'etichetta su una confezione regalo o sul pannello di un elettrodomestico non rientra automaticamente in tale limite. Se il logo riporta informazioni di sicurezza, UL 969 edizione 6, pubblicata il 28 luglio 2025, riguarda targhette e marcature permanenti [UL 969 ed. 6 \(ANSI\)<sup>\[17\]</sup>](#). In quel caso l'intera struttura deve essere valutata sulla superficie prevista.

### Passaggio 2: preflight del file grafico

Fornisci le grafiche vettoriali (AI, EPS, PDF o CDR) con i font convertiti in tracciati. Indica le dimensioni in millimetri, specifica la finitura di ogni elemento e fornisci un riferimento Pantone solo come indicazione. I bitmap sono immagini di riferimento, non file di produzione. Blocca le dimensioni sulla prova prima della produzione.



### Passaggio 3: campiona, poi produci

La sequenza di produzione prevede disegno di ingegneria, pellicola o maschera, elettroformatura o incisione, finitura superficiale, laminazione dell'adesivo, sostituzione del film di trasferimento e taglio in pezzi singoli o fogli. Un logo spesso e in rilievo richiede una serie di stampi dedicati con una piastra di base di circa 0,2 mm (Cusmytrims), che estende il primo ordine. La placcatura usa sostanze chimiche e produce acque reflue, quindi deve essere svolta in uno stabilimento dotato di autorizzazione allo scarico. Tempi di campionatura, esigenze di stampi e tempi di consegna in serie per il tuo progetto sono indicati nel preventivo e confermati dopo l'approvazione del campione.



### Passaggio 4: accetta la produzione in serie con controlli misurabili

| Controllo         | Metodo                                                                                              | Criterio di accettazione                                                                                     |
|-------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Dimensioni        | Calibro sui pezzi campionati                                                                        | Valori in millimetri sulla prova firmata                                                                     |
| Spessore          | Micrometro per lotto                                                                                | Valore registrato sul campione approvato                                                                     |
| Rilascio del film | Trasferisci i pezzi campionati su un pannello di prova                                              | Ogni tratto si trasferisce; nulla rimane sul supporto                                                        |
| Adesione          | Applica sul substrato reale, attendi il tempo previsto dalla TDS dell'adesivo, poi stacca e osserva | Comportamento concordato in campionatura; ASTM D3330 è un metodo per nastri, non una specifica per etichette |
| Finitura e colore | Affiancati sotto la stessa luce                                                                     | Campione fisico firmato, non schermo né prova CMYK                                                           |

Anche bave, fuoriuscite di adesivo e tagli fustellati che intaccano i tratti metallici rientrano nel controllo visivo. I test di nebbia salina, abrasione o sfregamento con alcol vengono effettuati solo se indicati nell'ordine di acquisto. Le consegne dovrebbero includere grafica approvata, modelli di materiale e adesivo, foto del lotto e spessore misurato. Considera consegnati i documenti UL, REACH o RoHS solo quando arrivano con numeri di rapporto per quel lotto.



## Passaggio 5: applica in sede

Segui il metodo di applicazione a freddo pubblicato dai fornitori e non riscaldare il logo.

1. Pulisci la superficie con un detergente neutro e asciugala completamente. L'alcol isopropilico è adatto al vetro; evita detergenti per vetri a base di ammoniaca.
2. Lavora quando la superficie è compresa tra 21°C e 38°C, e mai sotto 10°C, seguendo le indicazioni 3M sopra riportate.
3. Stacca dal supporto cartaceo il film trasparente che porta il logo, quindi allinealo usando il film come guida.
4. Premi dal centro verso l'esterno con una spatola per espellere l'aria.
5. Strofini con decisione sul film, quindi rimuovilo lentamente con un angolo acuto per evitare che il logo si sollevi con esso consigli di applicazione JTT<sup>[18]</sup>.
6. Ripremi i tratti sottili, quindi lascia che l'adesivo sviluppi l'adesione prima di qualsiasi carico o lavaggio. Per le tempistiche usa la TDS dell'adesivo.

## Quale opzione metallizzata è adatta al tuo prodotto e budget? [↑](#)

| Opzione                                | Struttura                                                  | Vantaggio                                       | Limite                                   | Ideale per                                        |
|----------------------------------------|------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------|------------------------------------------|---------------------------------------------------|
| Trasferimento in nichel elettroformato | Tratti in nichel pieno, adesivo acrilico, film trasparente | Vero metallo, nessun fondo, segue curve leggere | Nessuna sfumatura, colori limitati       | Profumi, cosmetici, cofanetti regalo, elettronica |
| Trasferimento in lamina metallica      | Lamina metallica su strato di trasferimento o UV           | Aspetto metallico brillante                     | Tende a scolorire e deformarsi nel tempo | Promozioni, packaging stagionale                  |

|                                                  |                                                         |                                      |                                                   |                                                              |
|--------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|--------------------------------------|---------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|
| Vinile cromato o metallizzato                    | Film metallizzato o inchiostro metallizzato, fustellato | Colore pieno, testo fine             | Sembra metallico ma non è metallo                 | Laptop, promozioni, decalcomanie per veicoli a breve termine |
| Trasferimento UV DTF                             | Trasferimento a colori stampato UV                      | Colore preciso e testo piccolo       | Nessuno spessore metallico né finitura a specchio | Etichette per bottiglie e cartoni                            |
| Piastra in acciaio inciso o alluminio anodizzato | Piastra incisa o anodizzata                             | Durabilità industriale e per esterni | Rigida, più pesante, prezzo su progetto           | Targhette per apparecchiature                                |

Le dichiarazioni sulla durata richiedono la stessa cautela. Un fornitore afferma che i trasferimenti in nichel «non si deformano né scoloriscono», mentre i trasferimenti in lamina d'oro sono «inclinati a scolorire e deformarsi nel tempo» Golden Mouth: lamina metallica contro nichel<sup>[20]</sup>. I vinili metallizzati a specchio e spazzolati sono classificati per 3-5 di esposizione UV esterna e per utilizzo da -20°C a +80°C specifiche del vinile metallizzato StickerNation<sup>[21]</sup>. I produttori di film classificano i colori metallizzati al di sotto dei colori standard. Il metallizzato ORACAL 651 è classificato per 4 contro 6 per i colori standard, in esposizione verticale Hoosier Decal sui dati ORAFOL<sup>[22]</sup>. Nessuno di questi valori costituisce un test indipendente di durata delle etichette in nichel, quindi verifica sul tuo pezzo.

Come contesto di mercato, un analista valuta il mercato delle decalcomanie metalliche a USD 1,3 miliardi nel 2025 e prevede una crescita annua del 3,6 % fino a USD 2,0 miliardi entro il 2036 rapporto FMI sul mercato delle decalcomanie metalliche<sup>[23]</sup>. Un altro valuta la stessa categoria a USD 3,12 miliardi nel 2026 (Packaging Market Insights). I due rapporti definiscono il mercato in modo diverso, quindi nessuno dei due valori misura i soli adesivi metallici a trasferimento.

## Cosa includere nella richiesta di preventivo

Invia grafiche vettoriali, dimensioni target in millimetri, fasce di quantità, finitura per ogni elemento e foto o un campione del supporto. Aggiungi l'ambiente di utilizzo (calore, lavaggio, esposizione all'esterno, contatto con la pelle), l'eventuale tipo di adesivo preferito e i documenti di conformità richiesti, con i numeri dei rapporti di prova. Specifica anche l'imballaggio. I trasferimenti sono soggetti a schiacciamento, quindi richiedi fogli piani tra cartoncini rigidi, senza piegature. Per i riordini, conserva il campione firmato, il modello di adesivo e le foto dei lotti, così la nuova tiratura corrisponde alla prima.



## Punti chiave per gli acquirenti di loghi metallici [↑](#)

- **I veri trasferimenti metallici sono in nichel sottile, non argento stampato** — 0,045-0,12 mm nella matrice dei materiali di un fornitore (Fonte)
- **I dati sull'adesivo sono tipici, non limiti di specifica** — distacco 10 N a 90° su acciaio inossidabile a 22°C (Fonte)
- **Gli involucri in plastica richiedono una prova di adesione dedicata** — circa 2,4 N/cm su ABS, contro circa 10 N/cm su acciaio inossidabile (Fonte)
- **Il vinile metallizzato invecchia più rapidamente dei colori standard** — metallizzato ORACAL 651 per 4 contro 6 per i colori standard (Fonte)
- **I prodotti a contatto con la pelle sono soggetti a un limite UE di rilascio del nichel** — 0,5 µg/cm² a settimana ([Fonte](#))
- **Il mercato delle decalcomanie metalliche è contenuto ma in crescita** — USD 1,3 miliardi nel 2025, 3,6 %, CAGR del 2026-2036 (Fonte)

## Pronto a mettere un vero logo metallico sul tuo prodotto? [↑](#)

Un logo a trasferimento metallico riesce quando processo, supporto e adesivo sono definiti prima del prezzo, e quando la produzione in serie viene accettata sulla base di un campione fisico firmato. Aspettati vero nichel, un aspetto pulito senza bordi e buona resistenza a curve dolci. Non aspettarti sfumature, colori illimitati o dichiarazioni non verificate di resistenza in lavastoviglie. Il tuo logo viene quotato sulla grafica e sul pezzo reali, con spessore, finitura, modello di adesivo, MOQ e tempi di consegna indicati per iscritto. **Invia la tua grafica vettoriale, le dimensioni target in millimetri, il supporto e la quantità per richiedere un preventivo e un campione fisico.**

<sup>[1]</sup> Specifica dello sticker elettroformato Qianxi: struttura a 2 strati, materiale in nichel e spessore. [↪](#)

<sup>[3]</sup> 4OVER4 guida agli sticker argentati: tre processi di argentatura, comportamento di abrasione della

lamina. [↵](#)

<sup>[6]</sup>Pagina sugli sticker metallici Cusmytrims: sticker in nichel, con adesivo 3M 467/7533, istruzioni per l'uso. [↵](#)

<sup>[7]</sup>panoramica del processo 4customize: Fasi di produzione dell'incisione e della placcatura nichel-cromo. [↵](#)

<sup>[8]</sup>guida ai materiali JTT: Gamma di spessori del nichel e flessibilità sui cilindri. [↵](#)

<sup>[9]</sup>CMYK Printed: Nessuna sfumatura; massimo tre colori per logo. [↵](#)

<sup>[10]</sup>nota tecnica Taizhida: Larghezza minima della linea confermata dall'ufficio tecnico prima dell'ordine. [↵](#)

<sup>[11]</sup>3M TDS, settembre 2024: Valori tipici di spessore, distacco e temperatura 467MP. [↵](#)

<sup>[12]</sup>3M TDS, giugno 2024: Mantenimento del distacco dopo acqua, umidità ed esposizione UV. [↵](#)

<sup>[13]</sup>scheda tecnica 3M, settembre 2022: Temperatura di applicazione, uso per targhette e riconoscimento UL/AGA. [↵](#)

<sup>[14]</sup>dati sul substrato 3M 467MP: Adesione al distacco su acciaio inossidabile, alluminio e ABS. [↵](#)

<sup>[15]</sup>Direttiva RoHS UE 2011/65: Sostanze soggette a restrizioni nelle apparecchiature elettriche ed elettroniche. [↵](#)

<sup>[16]</sup>REACH Allegato XVII, voce 27: Limite di rilascio del nichel per il contatto prolungato con la pelle. [↵](#)

<sup>[17]</sup>UL 969 ed. 6 (ANSI): Standard per targhette e marcature permanenti, luglio 2025. [↵](#)

<sup>[18]</sup>consigli di applicazione JTT: Rimuovere lentamente il film di trasferimento con un angolo acuto. [↵](#)

<sup>[20]</sup>Golden Mouth: lamina metallica contro nichel: Confronto del fornitore tra scolorimento e deformazione. [↵](#)

<sup>[21]</sup>specifiche del vinile metallizzato StickerNation: Durata UV e intervallo di temperatura del vinile metallizzato. [↵](#)

<sup>[22]</sup>Hoosier Decal sui dati ORAFOL: Durabilità esterna dei colori metallizzati rispetto ai colori standard. [↵](#)

<sup>[23]</sup>rapporto FMI sul mercato delle decalcomanie metalliche: Valore di mercato 2025 e previsione di crescita 2026-2036. [↵](#)

---

## Product Option