



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Adesivi gonfiabili personalizzati: fogli di adesivi gonfiabili personalizzati 3D per packaging, merchandising del brand e produzioni per creator

Product Image













Details

I fogli di adesivi gonfiabili personalizzati 3D sono film in vinile o PET stampati, laminati su un nucleo morbido e comprimibile e tagliati a mezzo taglio su un supporto comune. Il risultato è un logo o un personaggio in rilievo che si può premere. Sono ideali per sigilli di imballaggi, scatole regalo, merchandising del brand e fogli da collezione con superfici piane o leggermente curve. Per curvature strette, interni di agende e posta smistata da macchine, è preferibile il vinile piatto.

Chi ordina fogli di adesivi gonfiabili personalizzati 3D e per quale uso? [↑](#)

Tre gruppi di acquirenti cercano questo prodotto e hanno esigenze diverse. Il primo comprende acquirenti di brand e packaging, inclusi titolari di piccoli brand, designer di imballaggi, operatori e-

commerce e team per regali. Vogliono un logo tattile su sigilli di vasetti cosmetici, bottiglie e tappi per bevande, giocattoli, cancelleria e confezioni da collezione: è l'elenco degli utilizzi pubblicato da PuffSticker^[1]. Le loro domande sono pratiche: è possibile campionare prima l'adesivo, terrà su una scatola o una bottiglia e lo spessore resisterà alla curvatura?

Il secondo gruppo è composto da illustratori, venditori a fiere e piccoli negozi di merchandising. Hanno bisogno di quantitativi minimi bassi, grafiche miste e finiture speciali che lascino comunque margine per la vendita al dettaglio. Il terzo gruppo è formato da genitori e appassionati di journaling. Per lo più acquistano pacchetti già pronti. Verifica se gli adesivi rialzati permetteranno di scrivere comodamente sul diario.

La domanda di adesivi da collezione 3D è reale. NHK WORLD^[4] ha riferito il 2026-05-31 che Q-lia aveva spedito 22 milioni di adesivi Bonbon Drop tra settembre 2025 e la fine di marzo 2026. Negli Stati Uniti, ASInsight^[5] stima che le prime 50 inserzioni Amazon di "puffy stickers" abbiano venduto 1,203,150 unità, circa \$11,16 milioni di dollari, nei 12 mesi fino a luglio 2026. Il più ampio mercato degli adesivi personalizzati valeva USD 4,84 miliardi di USD nel 2025, secondo Towards Packaging^[6]. Nessuna di queste cifre misura direttamente il segmento degli adesivi gonfiabili personalizzati. Consideratele un segnale di direzione, non una previsione per il vostro ordine.

Perché gli ordini di adesivi gonfiabili falliscono dopo una prova dall'aspetto eccellente? [↑](#)

Un adesivo puffy è più spesso e più pesante del vinile piatto. Questa massa aggiuntiva «lavora contro l'adesione ogni volta che il supporto si flette o la temperatura oscilla», secondo Polinal^[7]. Il calore peggiora il problema. Una spiegazione di processo^[9] afferma che la schiuma di poliuretano inizia ad ammorbidirsi sopra 120°F (49°C) e che le piegature ripetute incrinano l'anima.

Per un brand, ogni errore ha un costo elevato. Prima di approvare un campione, verifica il colore, accertati che la carta siliconata si stacchi pulitamente e controlla l'adesione tra la faccia stampata e l'anima.

La soluzione è un processo, non una promessa. Verifica che la superficie sia idonea ad accogliere un adesivo rialzato. Riporta l'intera stratigrafia nella richiesta di preventivo (RFQ). Esegui il preflight del file grafico. Approva una prova di stampa entro le tolleranze concordate. Poi verifica la resistenza al distacco e la laminazione prima della spedizione. Per i Custom 3D Puffy Sticker Sheets, MOQ, tempi di consegna, spessore dell'anima e prezzo unitario sono definiti nel preventivo scritto e confermati in fase di campionatura. Questa pagina non li garantisce in anticipo.



Indice

- [Chi ordina fogli di adesivi gonfiabili personalizzati 3D?](#)
- [Perché gli ordini di adesivi gonfiabili falliscono?](#)
- [Cos'è un foglio di adesivi gonfiabili, strato per strato?](#)
- [Come ordinare senza sprecare il budget per i campioni](#)
- [Gonfiabile, schiuma, cupola epossidica o vinile piatto?](#)
- [Di quali documenti hanno bisogno gli adesivi gonfiabili per bambini negli Stati Uniti?](#)
- [Punti chiave](#)
- [Un foglio gonfiabile è adatto alla vostra prossima produzione?](#)

Cos'è un foglio di adesivi gonfiabili personalizzati 3D, strato per strato? ↑

Un foglio di adesivi gonfiabili personalizzati 3D contiene più adesivi in rilievo su un unico supporto comune, tagliati a mezzo taglio (attraverso l'adesivo ma non il liner). guida alla costruzione di PuffSticker^[12] descrive cinque strati: una pellicola protettiva, vinile o PET stampato, un nucleo in schiuma o PU, un adesivo acrilico e un liner di rilascio in silicone. Il grafico comparativo indica un'altezza in rilievo di 1-3 mm. Nelle parole della guida, «la superficie cede leggermente». Questa comprimibilità distingue un adesivo gonfiabile da una cupola epossidica rigida.

I fornitori non misurano lo "spessore" nello stesso modo. JJC^[13] indica uno spessore standard di 0,4 mm in PVC. custompuffystickers.com^[14] indica 0,8-2 mm. linea in schiuma di PuffSticker^[15] offre nuclei in EVA da 1, 2 o 3 mm. Alcuni fornitori quotano l'altezza totale e altri soltanto il nucleo: ogni RFQ dovrebbe quindi indicare un valore in millimetri e specificare quale strato misura.

Campo RFQ

Intervalli rilevati nelle specifiche pubbliche

Da confermare sul campione

Altezza in rilievo	Da 0,4 mm a 3 mm, misurati diversamente da ciascun fornitore	Misura totale o del nucleo
Materiale del nucleo	Schiuma EVA, cuscinetto PU/vinile, schiuma PVC, spugna	Materiale nominato, non solo "gonfiabile"
Film superiore	Vinile/PVC o PET, stampa CMYK	Legame di laminazione al nucleo
Adesivo	Acrilico permanente; rimovibile opzionale	Tenuta di 24 ore sulla superficie reale
Finitura	Lucida, opaca, soft-touch; aggiunte in lamina metallica, olografiche o glitter	Contrasto del colore dopo la laminazione
Dimensione del pezzo	Circa 0,75-8 in per lato per la schiuma	Leggibilità del dettaglio più piccolo
Formato del foglio	Mezzo taglio, fino a circa 40 pezzi per foglio	Spaziatura, distacco del liner
Grafica	AI, EPS, PDF, SVG o PSD; 300 DPI	Linea di taglio e abbondanza

Usa questa tabella come checklist per la richiesta di preventivo (RFQ), non come specifica di prodotto. La colonna centrale raccoglie le pagine pubbliche di PuffSticker, JJC, Vograce e custompuffystickers.com. La colonna di destra elenca ciò che va fissato per iscritto prima della produzione in serie. I valori per il tuo ordine vengono confermati ordine per ordine tramite preventivo e campionatura.



La dimensione determina la leggibilità. Linee sottili e dettagli inferiori a circa 0,75 in tendono a sfocarsi su un nucleo spesso, quindi i ritratti complessi si adattano di solito a una struttura gonfiabile più sottile o al vinile piatto. L'altra limitazione è la curvatura della superficie. pagina di categoria di PuffSticker^[16] afferma che pezzi piccoli e medi possono essere applicati su bottiglie e tumbler leggermente curvi e dichiara: «Per curvature strette consigliamo adesivi in vinile piatto». La stessa pagina limita i fogli a mezzo taglio a circa 40 pezzi su un supporto fino a 8,5×11 in.



Le scelte di finitura e adesivo cambiano sia la sensazione dell'adesivo sia il modo in cui fallisce. Nel grafico di PuffSticker, un gonfiabile con superficie in vinile è classificato "Alta" per resistenza all'acqua, mentre la schiuma EVA è classificata "Media" (PuffSticker). Il liner conta quanto la superficie. Se gli adesivi saranno applicati manualmente in grandi quantità, chiedete al fornitore opzioni di liner con taglio posteriore o a facile distacco.

Come ordinare fogli di adesivi gonfiabili senza sprecare il budget per i campioni? [↑](#)

Passaggio 1: qualificate la superficie prima del design

Sigilli per confezioni, scatole regalo e fogli da collezione sono adatti a un adesivo rialzato da 1-3 mm. Non lo sono invece le pagine interne dei diari e le cartoline. Verifica se gli adesivi rialzati potrebbero impigliarsi durante la movimentazione postale. Per le bottiglie con curve strette, passa al vinile piatto.

Passaggio 2: fissate la stratificazione dei materiali nella RFQ

Indica il film superiore, l'anima (schiuma EVA, PU/vinile o PVC), il tipo di adesivo e la carta siliconata. Se la faccia è in PVC morbido, chiedi un adesivo che resista alla migrazione dei plastificanti. Bostik^[18] osserva che i plastificanti in migrazione causano fragilità, deformazione e ritiro. Chiedi la resistenza di adesione tra la faccia e l'anima, non solo l'adesività iniziale. Verifica che la faccia stampata resti incollata all'anima.

Passaggio 3: preflight della grafica e del colore



Inviare file vettoriali AI, EPS, PDF o SVG. La grafica raster deve essere almeno 300 DPI. La pagina dei gonfiabili di Vograce richiede file PSD in CMYK a 300 DPI o almeno 1000 px, con circa 1,2 mm di abbondanza oltre la linea di taglio, almeno 5 mm tra i pezzi e una tolleranza di taglio dichiarata di $\pm 1,2$ mm (Vograce). Fornite riferimenti Pantone per i principali colori del brand e indicate il bianco coprente, la lamina metallica e il glitter come elementi separati. Una prova a schermo non è un campione colore, perché sia il nucleo sia il laminato riducono il contrasto. Concordate per iscritto una variazione cromatica di lotto accettabile.

Passaggio 4: approvate la prova, poi bloccatela

L'approvazione della prova avvia normalmente la produzione. StickerGiant^[19] afferma che, una volta approvato, l'ordine «passa direttamente in produzione e non può essere modificato né annullato». Inserite nell'e-mail di approvazione le linee di taglio, la tolleranza cromatica e la variazione di quantità ($\pm\%$).

Passaggio 5: Conferma il preventivo e il piano dei campioni

Lavora sempre a partire dal preventivo scritto per il tuo ordine. Il servizio express, i colori speciali, le lamine, le forme insolite e la spedizione aerea aumentano tutti i costi. La tempistica complessiva realistica è data dall'approvazione del file, più la spedizione del campione, più il tempo di approvazione, più la produzione, più il trasporto internazionale.

Passaggio 6: controllate la produzione con test nominati



Bloccate il file approvato, la fustella, lo spessore del nucleo e il lotto di adesivo. Richiedete controlli in quattro fasi: materiali in ingresso, in processo, finale e in uscita. Gli adesivi gonfiabili non hanno uno standard ISO o ASTM dedicato, quindi adottate il quadro delle etichette autoadesive che GMS Industries^[21] collega ai metodi FINAT e ASTM: pelatura, tack ad anello, taglio, forza di rilascio e precisione del taglio fustellato.



Qualsiasi dichiarazione sull'acqua richiede prove. Avery Dennison^[22] seleziona gli adesivi usando immersione in acqua di 4 ore e invecchiamento atmosferico ASTM G155. StickerNation^[23] suggerisce un'immersione di 24 ore, poi il controllo di sbavature d'inchiostro, bolle e sollevamento dei bordi prima di un test di abrasione. Prestate particolare attenzione ai bordi: il bordo tagliato espone il

nucleo, ed è da lì che entra l'acqua.

Passaggio 7: imballate, ricevete e riordinate



Confeziona 100-500 fogli per sacchetto, così che gli adesivi spessi non lascino segni di pressione l'uno sull'altro. Controlla gli imballi esterni prima di firmare per la consegna. Poi verifica a campione la presenza di delaminazione, bordi di taglio filacciosi e carte siliconate difficili da staccare. Prima dell'ordine, conferma il termine entro cui segnalare danni o errori di stampa. Conserva il campione approvato e i numeri di lotto, così che i riordini corrispondano alla prima tiratura.

Gonfiabile, schiuma, cupola epossidica o vinile piatto: quale è adatto al vostro caso d'uso? [↑](#)

Opzione	Tatto / altezza	Dichiarazione del fornitore sull'acqua	Ideale per
Gonfiabile (superficie PU/vinile)	Morbido, comprimibile, 1-3 mm	Alta (superficie in vinile)	Merchandising del brand, sigilli di packaging
Schiuma EVA	Spugnoso, nucleo 1/2/3 mm	Media	Kit creativi, omaggi per eventi
Epossidica / cupola	Cupola trasparente rigida, non comprimibile	Molto alta	Bottiglie, targhette, esterno
Fogli gonfiabili per creator	Fogli a mezzo taglio	Non dichiarata	Artist alley, piccole serie
Vinile piatto fustellato	Piatto, senza rilievo	Dichiarazioni di impermeabilità e UV	Curve strette, esterno, grandi volumi

Le prime tre righe provengono dalla tabella comparativa di PuffSticker. La riga del creator riflette le pagine prodotto di Vograce. La riga del vinile piatto proviene dalla FAQ sulla fustellatura di StickerYou. Considera queste informazioni come dichiarazioni dei fornitori, non come specifiche per il tuo ordine.

Anche le cupole epossidiche e in poliuretano non sono intercambiabili. Polinal^[25] sostiene che l'epossidica «ingiallisce rapidamente alla luce» ed è fragile, mentre il poliuretano resta trasparente e flessibile. È il punto di vista di un fornitore di materiali, non un test indipendente. Per le strutture gonfiabili, la pagina legacy di PuffSticker afferma che «sono resistenti all'acqua e possono sopportare una lieve esposizione esterna, ma sono più adatti all'uso interno o esterno a breve termine» (PuffSticker). Print Reviewer^[26] spiega che "impermeabile" significa che la superficie resiste all'acqua e l'inchiostro non sbava. Non significa resistenza a UV, calore o abrasione. A meno che uno SKU specifico non disponga del proprio rapporto di prova, non usate per gli adesivi gonfiabili durate all'esterno o dichiarazioni di lavaggio in lavastoviglie proprie del vinile piatto.

Quali documenti servono negli Stati Uniti per gli adesivi gonfiabili per bambini? [↑](#)

Regola	Limite	Si applica a	Autorità
Ftalati (CPSIA §108, 16 CFR 1307)	0,1 % ciascuno degli 8 ftalati	Parti plastificate accessibili di giocattoli e articoli per l'infanzia	Ftalati CPSC^[27]
Piombo totale (15 U.S.C. §1278a)	100 ppm, componente accessibile	Prodotti per bambini	Piombo CPSC^[28]
Sicurezza dei giocattoli (16 CFR 1250)	ASTM F963-23	Giocattoli fabbricati a partire dal 2024-04-20	Sicurezza giocattoli CPSC^[29]
Certificato di prodotto per bambini	Laboratorio terzo accettato dalla CPSC	Prodotti progettati per bambini di 12 anni e meno	CPSC (righe sopra)

Queste regole si applicano quando il prodotto è progettato o destinato a bambini di 12 anni e meno. Un sigillo di brand per un vasetto di cosmetici normalmente non rientra nelle regole sui giocattoli. Un foglio commercializzato come "lavoretti per bambini" vi rientra. I nuclei morbidi sono il punto di rischio. Un campionamento e-commerce cinese del 2026, ripubblicato da [eco.gov.cn^{\[30\]}](#) ha rilevato superamenti dei ftalati in 16 adesivi per bambini su 20. Ogni superamento era nel corpo in plastica morbida 3D, mentre gli adesivi piatti in carta erano conformi. Era un singolo controllo di 20 campioni, non un censimento del settore. Tuttavia, "non tossico" in una pagina di vendita non è un certificato. Richiedete rapporti di laboratorio i cui numeri di rapporto, materiali e lotto corrispondano al vostro ordine. Non presentate EN 71 come certificazione obbligatoria statunitense.

Punti chiave per gli acquirenti di adesivi gonfiabili [↑](#)

- **Conferma i prezzi nel preventivo scritto** — specifica formato del foglio, spessore dell'anima, finitura e quantità
- **Conferma il piano dei campioni prima della produzione** — concorda il costo della campionatura e prevedi tempi per l'approvazione della prova di stampa, la campionatura e il transito
- **Le parti in plastica morbida per bambini hanno un rigido limite per i ftalati** — 0,1 % per ciascuno degli 8 ftalati ([Fonte](#))
- **I fogli commercializzati come giocattoli devono rispettare l'attuale standard sui giocattoli** — ASTM F963-23 per giocattoli prodotti dal 2024-04-20 ([Fonte](#))
- **La domanda retail di adesivi gonfiabili è stabile** — 1,203,150 unità in 12 mesi fino a luglio 2026, prime 50 su Amazon USA ([Fonte](#))
- **Le condizioni d'ordine vanno definite per iscritto per ogni singolo ordine** — MOQ, tempi di consegna e peso unitario sono confermati nel preventivo e nel campione

Un foglio di adesivi gonfiabili personalizzati è adatto alla vostra prossima produzione? [↑](#)

Scegli un foglio puffy quando il tatto è l'elemento di vendita e la superficie è piatta o solo leggermente curva, come sigilli per scatole, coperchi di barattoli, imballaggi postali e fogli da collezione. Scegli il vinile piatto per curve strette, lunga esposizione all'aperto o uso postale. Scegli la resina epossidica quando ti servono una trasparenza dura e resistente all'acqua. Qualunque sia la scelta, ottieni per iscritto quattro informazioni prima di pagare: spessore in millimetri, anima e adesivo specificati per nome, tolleranze di colore e taglio, e risultati dei test di resistenza al distacco e di laminazione. Pronto a iniziare? Invia il file grafico, la superficie di applicazione, il formato del foglio e la quantità per richiedere un preventivo scritto e un piano campioni per i Custom 3D Puffy Sticker Sheets.

^[1]PuffSticker: esempi di applicazione di adesivi puffy. [↪](#)

^[4]NHK WORLD: Boom giapponese degli adesivi a bolla 3D, 2026-05-31. [↪](#)

^[5]ASInsight: Stima delle vendite Amazon USA di adesivi gonfiabili, luglio 2026. [↪](#)

^[6]Towards Packaging: Dimensione del mercato degli adesivi personalizzati, pubblicata il 2025-07-18. [↪](#)

^[7]Polinal: Massa degli adesivi in rilievo rispetto all'adesione. [↪](#)

^[9]AliExpress Wiki: Condizioni di guasto dovute a calore, luce solare e piegatura. [↪](#)

^[12]blog PuffSticker: Costruzione gonfiabile a cinque strati rispetto alle cupole epossidiche. [↪](#)

^[13]JJC Stickers: Strati gonfiabili in PVC, spessore standard 0,4 mm. [↪](#)

^[14]custompuffystickers.com: Spessore 0,8-2 mm, superficie in PVC o PET. [↪](#)

^[15]Schiuma PuffSticker: opzioni di anima in EVA. [↪](#)

^[16]categoria PuffSticker: Indicazioni sulle curve e limiti dei fogli a mezzo taglio. [↪](#)

^[18]Bostik: Effetti della migrazione dei plastificanti sugli adesivi per vinile. [↪](#)

^[19]StickerGiant: Le prove approvate passano direttamente in produzione. [↪](#)

^[21]GMS Industries: Test delle etichette autoadesive secondo FINAT e ASTM. [↪](#)

^[22]Avery Dennison: Guida alla selezione dell'adesivo per immersione e ASTM G155. [↪](#)

^[23]StickerNation: Test di immersione di 24 ore e guida alla durata. [↪](#)

^[25]doming Polinal: Ingiallimento e flessibilità del poliuretano rispetto all'epossidica. [↪](#)

^[26]Print Reviewer: Cosa significano davvero le dichiarazioni di impermeabilità degli adesivi. [↪](#)

^[27]Ftalati CPSC: Otto ftalati limitati a 0,1 % nei prodotti per bambini. [↵](#)

^[28]Piombo CPSC: 100 ppm di piombo totale nei componenti accessibili. [↵](#)

^[29]Sicurezza giocattoli CPSC: ASTM F963-23 per giocattoli dal 2024-04-20. [↵](#)

^[30]eco.gov.cn: Campionamento 2026 degli adesivi per bambini sui ftalati: 16 su 20 non conformi. [↵](#)

Product Option