Zigpac

Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin Commercial and Residential Building, Longgang City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China

YOUR CUSTOM

PRINTING & PACKAGING **PARTNER** FOR SMALL AND **MEDIUM BUSINESSES**



Patch ricamate personalizzate: patch logo in tessuto cucite per uniformi, squadre e marchi

---

Product Image



















Details

Le patch ricamate personalizzate sono distintivi logo cuciti con filo di poliestere su base in twill o feltro. Ognuna ha un bordo merrow, tagliato a caldo o al laser e un supporto da cucire, termoadesivo o a gancio. Sono adatte a loghi pieni, scritte marcate e identificativi per uniformi. Linee sottili, sfumature e foto richiedono patch tessute o stampate. Quantità, tempi di consegna e specifiche finali vengono confermati in fase di preventivo e campione.

Chi ordina patch logo cucite e di cosa ha bisogno ciascun acquirente? ↑

Quattro gruppi di acquirenti hanno esigenze diverse: acquirenti di uniformi e marchi, squadre e famiglie, collezionisti e piccole etichette, e chi usa patch tattiche o di identificazione.

Acquirente	Priorità massima	Da non promettere
Acquirenti di uniformi, marchi e associazioni	Fedeltà del logo, scadenza, riordini ripetibili	«Non si stacca mai» senza test di lavaggio
Squadre, scuole e famiglie	Pulizia del file grafico, termoadesivo per un kit esistente, costo totale	Riproduzione 100 % del disegno di un bambino
Collezionisti e piccole etichette	Singole patch grandi sul retro	Ricamo fotorealistico
Utilizzatori tattici e di identificazione	Colore del tessuto, font, retro in velcro a gancio	Conformità a specifiche militari senza prove su filato e tessuto

Ogni gruppo può affrontare problemi diversi. Gli acquirenti di uniformi perdono tempo quando un riordine si discosta dal primo lotto. Le famiglie faticano a trasformare un disegno in un file grafico utilizzabile. I collezionisti devono verificare la quantità minima prima di ordinare.

Perché gli ordini di patch falliscono anche quando la bozza sembra corretta? ↑

La maggior parte dei reclami non riguarda la possibilità di ricamare un logo. Si concentra su tre problemi: adesivo che cede, patch finita che non corrisponde alla grafica approvata e consegna che non arriva in tempo per l'evento.

La soluzione è concordare le specifiche prima di iniziare a ricamare:

- Verificare la leggibilità rispetto all'altezza minima del testo prima della digitalizzazione.
- Abbinare il supporto al tessuto del capo e alla frequenza di lavaggio.
- Avviare la produzione solo dopo aver firmato una bozza a livello di punto con dimensioni, colori del filo, bordo e supporto.
- Indicare separatamente la data di spedizione e il tempo di transito del vettore.

Prezzo, quantità minima e tempi di consegna di questo prodotto sono quotati per singolo disegno, non promessi in anticipo.



Indice

- Chi ordina patch logo cucite?
- Perché gli ordini di patch falliscono?
- Che cos'è una patch logo in tessuto?
- Come si specifica una patch ben realizzata?
- Quale tipo di patch è adatto?
- Cosa confermare prima di pagare?
- Punti chiave
- Pronti per un preventivo?

Che cos'è esattamente una patch logo in tessuto ricamata personalizzata? ↑

È un distintivo indipendente realizzato in quattro fasi. Prima, filo di poliestere o rayon viene cucito su una base in twill o feltro con uno stabilizzatore. La patch viene poi tagliata nella forma desiderata e il bordo viene rifinito. Infine, viene aggiunto un supporto per fissarla a un capo, cappellino o borsa.

Tre tipi di punto svolgono il lavoro. I punti lineari tracciano contorni fini. I punti raso formano bordi e scritte. I punti di riempimento coprono grandi superfici. Prima viene realizzato un sottopunto per mantenere piatta la base.

La copertura determina sia l'aspetto sia il costo. Signature Patches[7] descrive due livelli: fino a 75 % di copertura, che lascia visibile il twill, e 76–100 % di copertura, una superficie completamente ricamata più spessa e rigida.

La densità ha vantaggi e svantaggi. Northwest Custom Apparel[8] osserva che un'alta densità su patch piccole “causa deformazione del tessuto”, mentre una bassa densità su patch grandi “sembra rada”. Come riferimento, un produttore in r/Machine_Embroidery[9] ha registrato 30,782 punti e circa 90 minuti di macchina per un disegno da 4 pollici completamente riempito.

Nessuno standard definisce la densità di riempimento delle patch. ASTM D6193-16(2025)[10], pubblicato il 1 novembre 2025, classifica i punti e le cuciture usati negli articoli cuciti. “Merrow” è un nome commerciale per un punto sopraggitto della classe 500. L'ordine dovrebbe quindi indicare la larghezza del bordo in millimetri, non solo “bordo merrow”.

Come si specifica una patch che si ricama bene? ↑

Passaggio 1: verificare dimensioni e leggibilità prima della digitalizzazione

Partire dalla lettera più piccola, non dal contorno del logo. guida di approvvigionamento Ruixing 2026[11] indica testo ricamato leggibile a 3,5–4,0 mm, rispetto a 1,5–2,0 mm per microtesti tessuti ad alta densità. specifiche di Panda Patches[12] indicano altezze minime per stile di carattere:

- Circa 4 mm per un sans serif nitido.
- Circa 8 mm per caratteri serif.
- Circa 10 mm per caratteri decorativi.

I tratti sottili scendono sotto la larghezza del filo, pari a circa 1 mm. Se il testo è più piccolo, ingrandire la patch, semplificare il carattere o passare al tessuto.

Poi, dimensionare la patch in base al punto in cui verrà indossata. The Eagle Patches[13] suggerisce queste dimensioni:

- Piccoli dettagli: 1×1 to 1,5×2 pollici.
- Petto sinistro: 2,5×3 to 3×4 pollici.
- Maniche: 2×3 to 3,5×4 pollici.
- Schiene di giacche: 8×10 to 10×12 pollici.

World Emblem[14] calcola il prezzo in base a (larghezza + altezza) ÷ 2. Limita inoltre i disegni a 15 colori del filo, bordo incluso. Indicare dimensioni e numero di colori nella prima richiesta.



Passaggio 2: abbinare supporto e bordo al capo

Scegliere il supporto in base al tessuto e al lavaggio, non per abitudine. Il supporto da cucire è la scelta standard per capi lavati spesso. Il gancio e asola è adatto a identificativi intercambiabili. Il termoadesivo funziona su cotone, denim e twill resistenti al calore. World Emblem sconsiglia il supporto termosaldante su alcuni nylon, sete, pelle, lana, pile e tessuti trattati contro gli agenti atmosferici, perché i prodotti di finissaggio impediscono l'adesione della colla.

Supporto	Tessuti adatti	Durata dichiarata dal fornitore	Aspetti da considerare
Da cucire	Tutti, inclusi nylon e pelle	Lungo termine, lavaggi ripetuti	Richiede lavoro di cucitura
Termoadesivo (termosaldante)	Cotone, denim, twill	Circa 20–30 lavaggi se applicato con ferro domestico	Si solleva su cappellini, pile e tessuti rivestiti; non disponibile per PVC
Gancio e asola	Dipende dal pannello del capo	Sostituzioni ripetute	Il pannello ad asola deve corrispondere alle dimensioni della patch

Le impostazioni dell'adesivo variano in base al fornitore, quindi riportarle nell'ordine:

- Ruixing indica una pressa commerciale a 150–160°C per 15 secondi, con 4–5 bar. Dichiara 50+ lavaggi domestici e un obiettivo di pelatura di 25 N/cm.
- Panda Patches specifica 350°F (175°C) per 25–30 secondi per la propria colla.
- Northwest Custom Apparel valuta il supporto applicato con ferro domestico per circa 20–30 lavaggi.

Owl Badges[15] osserva che il PVC stampato non può usare un supporto termoadesivo. Per il lavaggio industriale, aggiungere un punto di bloccaggio perimetrale dopo la termosaldatura.

Il bordo determina quanta grafica sopravvive. ChinaPatchFactory[16] elenca larghezze tipiche: merrow a 3,0–4,0 mm, raso laser a 2,0–2,5 mm e taglio a caldo a 1,0–1,5 mm. Osserva inoltre che un bordo merrow da 3 mm occupa 6 mm della larghezza totale, affollando una patch da 1,5 pollici. Usare merrow per cerchi, ovali, rettangoli e scudi semplici. Usare taglio a caldo o al laser per angoli netti e forme sagomate. Queste larghezze derivano dall'esperienza dei produttori, non sono tolleranze ASTM.



Passaggio 3: controllare preventivamente il file grafico

Inviare file AI, EPS, PDF o SVG. I file raster devono essere almeno 300 dpi. Qinghan Label[17] consiglia file vettoriali per bordi nitidi e riferimenti Pantone (PMS) per l'accuratezza cromatica, perché l'RGB dello schermo non corrisponde a una libreria di fili.

Indicare la dimensione esterna finita, bordo incluso. Modificare le dimensioni dopo la digitalizzazione non è una semplice operazione di scala. Ingrandire un file di punti di oltre circa 10–20 % riduce la copertura, mentre rimpicciolirlo sovrappone i punti; una patch ridimensionata necessita quindi di un nuovo file. Segnalare in questa fase foto, sfumature e linee sottilissime. Devono passare a patch tessute o stampate anziché essere forzate con una maggiore densità di punti.



Passaggio 4: approvare un campione fisico, quindi bloccare il file di ricamo

Una simulazione digitalizzata mostra l'impaginazione. Solo un campione cucito mostra rigidità, arricciatura, punti infossati e colori sotto luce reale. Sul primo pezzo, controllare dimensioni, altezza del testo, sequenza colori, larghezza del bordo e fili allentati sul retro.

Un difetto frequente segnalato in r/Machine_Embroidery[18] è l'affondamento di piccole scritte bianche in un riempimento scuro. Di solito si risolve con il colore del tessuto di base e la spaziatura del riempimento, non con un ulteriore strato ricamato. Dopo l'approvazione del campione, il file di ricamo (DST) viene bloccato e in produzione non vengono aggiunti punti.

I tempi di campionatura e di produzione per questo prodotto sono confermati nel preventivo. Entrambi decorrono dall'approvazione della prova e non includono la spedizione.



Passaggio 5: ispezionare rispetto a criteri misurabili

L'ispezione funziona solo quando i difetti sono misurabili. Ruixing ispeziona secondo AQL AQL 2,5 maggiore / 4,0 minore, con campionamento ISO 2859-1. Questo livello è una scelta contrattuale dell'acquirente, non un obbligo del ricamo. Se l'ordine lo richiede, la solidità del colore al lavaggio può essere testata secondo ISO 105-C06.

Definire i criteri di rifiuto con numeri, affinché un lotto non conforme venga rifatto anziché scontato. I criteri tipici sono code di filo visibili più lunghe della misura concordata, testo spostato oltre un numero concordato di millimetri, punti mancanti e supporto errato.



Ricamata, tessuta, PVC, ciniglia o stampata: quale patch scegliere? ↑

Chi cerca patch ricamate personalizzate di solito confronta i processi, non i marchi. Il confronto 2026 di Atlanta Vinyl[21] fissa a circa 1/4 pollici la dimensione minima del testo leggibile per ricamo e PVC, contro 1/8 pollici per le patch tessute.

Tipo	Testo leggibile minimo	Resistenza	Limite
Ricamata	~1/4 in	Rilievo in superficie, aspetto classico da uniforme	Niente foto né sfumature; i riempimenti fitti diventano rigidi
Tessuta	~1/8 in	Testo fine, sottile e morbido	Piatta, senza rilievo
PVC	~1/4 in	Resistente all'acqua, buona per l'esterno	Niente termoadesivo; più pesante del tessuto
Chenille	Solo lettere in grassetto	Aspetto da giubbotto college	Dettaglio ridotto
Stampata/sublimata	Livello fotografico	Colori pieni e sfumature	Piatta; può sbiadire con l'usura

In linea di massima, scegliere il ricamo per loghi pieni e scritte su uniformi, cappelli e abbigliamento di club. Scegliere la tessuta per testi fini e il PVC per le patch che saranno bagnate o esposte all'esterno.

Cosa confermare prima di pagare? ↑

Prodotti per bambini

Se le patch sono applicate a prodotti destinati principalmente a bambini di età pari o inferiore a 12, ogni componente conta. 16 CFR 1252.1[22] ribadisce il limite CPSIA di 100 ppm di piombo totale. 16 CFR 1307.3[23] limita gli ftalati elencati a 0,1 % nei giocattoli per bambini e negli articoli per la cura dei bambini. guida CPSC sul piombo[24] aggiunge che le esenzioni per i materiali esonerano dai test, non dal limite, e che è comunque richiesto un Children's Product Certificate.

Il filo contiene raramente plastificanti. I test sono più importanti per adesivi, rivestimenti e parti in PVC. Lo standard di infiammabilità 16 CFR 1610 si applica al tessuto del capo, non a una patch sciolta, secondo la guida CPSC sull'abbigliamento[25].

Abbigliamento da lavoro resistente alla fiamma

REED Manufacturing[26] cita ASTM F1506 Appendice X1.2.5 sugli emblemi non resistenti alla fiamma. All'esterno di capi con classificazione per arco elettrico, ciascuno non deve coprire più di 16 in², per un totale massimo di 40 in² in. La guida NFPA 2112 raccomanda non più di cinque emblemi di questo tipo e la sua regola sul filo delle cuciture esclude il ricamo. Si tratta di raccomandazioni, non di conformità automatica. La certificazione resta in capo al produttore del capo.

Dazi, dichiarazioni sul riciclato e accettazione

I distintivi ricamati rientrano in HTS 5810. riepilogo HTS di Textile School[27] elenca 14,1 % per 5810.10.00.00 e avverte che le aliquote di tabella escludono i dazi della Sezione 301. Per contesto, dati OEC[28] mostrano che gli Stati Uniti hanno importato $118M di ricami nel 2024 ed esportato

$8.78M.. La Cina ha fornito $35.9M di tali importazioni.

Per dichiarazioni di “filo riciclato”, avviso 2026 di OEKO-TEX[29] ha reso effettive le nuove regole STANDARD 100 dal 1 giugno 2026. Citare il certificato del filo e la relativa data di scadenza. Non fare un'affermazione generale che comprenda patch e adesivo.

Elemento	Da riportare sul foglio di conferma	Rifiutare o rifare se
Dimensioni e forma	Dimensione esterna finita, area ricamata, foto dell'orientamento	Dimensioni o orientamento differiscono dalla bozza
Colori	Numeri Pantone o del filo, numero di colori	Un colore viene sostituito senza approvazione
Bordo	Tipo di bordo e larghezza in mm	Il tipo di bordo viene sostituito
Supporto	Tipo, più temperatura, tempo e pressione della pressa	Supporto assente o errato
Qualità del ricamo	Lunghezza delle code di filo, scostamento del testo in mm	I limiti concordati sono superati o mancano punti
Consegna	Data franco fabbrica, separata dal transito	Il supplemento urgente non viene rimborsato se la data non viene rispettata

Una bozza senza questi campi è solo un'immagine. Conservare il campione approvato e il file di ricamo come riferimento per i riordini, così il lotto successivo verrà prodotto dallo stesso file. Formato di imballaggio, dettagli del cartone e peso unitario vengono confermati con il preventivo, anziché essere presunti qui.



Punti chiave per gli acquirenti di patch ↑

- **Il ricamo richiede testo più grande rispetto al tessuto.** — altezza minima leggibile di circa 1/4 pollici rispetto a 1/8 pollici (Fonte)
- **Le patch per bambini hanno un limite massimo rigido di piombo.** — 100 ppm di piombo

totale per componente (Fonte)
- **Gli emblemi non FR su capi classificati per arco elettrico sono limitati nelle dimensioni dalle linee guida.** — 16 in² ciascuno, 40 in² in totale (Fonte)
- **Il dazio indicato non è il costo sbarcato.** — 14,1 % su HTS 5810.10, esclusa la Sezione 301 (Fonte)
- **Gli Stati Uniti dipendono dall'importazione di ricami.** — importazioni $118M contro esportazioni $8.78M nel 2024 (Fonte)

Pronti a trasformare il vostro logo in una patch pronta per il ricamo? ↑

Un buon ordine di patch si decide prima che inizi la macchina. Significa testo dimensionato per il filo, supporto abbinato al tessuto, bordo scelto per la forma e una bozza firmata che diventa lo standard di accettazione. Quantità minima, tempi del campione, tempi di produzione e imballaggio vengono confermati per disegno nel preventivo, così da confrontare elementi equivalenti prima di impegnarsi.

Inviate logo, dimensione desiderata, tessuto del capo e quantità per richiedere una bozza del file di ricamo e un preventivo.

---

[7]Signature Patches: Livelli di copertura e metodo di prezzo basato sulle dimensioni. ↩

[8]Northwest Custom Apparel: Effetti della densità di punti e durata del termoadesivo. ↩

[9]r/Machine_Embroidery: Numero di punti e tempo di lavorazione per una patch da 4 pollici. ↩

[10]ASTM D6193-16(2025): Pratica standard per punti e cuciture. ↩

[11]guida Ruixing: Altezza del testo, impostazioni della pressa, AQL e riferimenti sulle tempistiche. ↩

[12]specifiche Panda Patches: Altezze minime dei caratteri e impostazioni dell'adesivo. ↩

[13]The Eagle Patches: Dimensioni consigliate delle patch in base al posizionamento. ↩

[14]World Emblem: Formula di dimensionamento, limite di colori e limiti del supporto. ↩

[15]Owl Badges: Perché il PVC non può usare un supporto termoadesivo. ↩

[16]ChinaPatchFactory: Larghezze dei bordi e compromessi per patch piccole. ↩

[17]Qinghan Label: Indicazioni su file vettoriali e Pantone. ↩

[18]r/Machine_Embroidery: Scritte bianche infossate su riempimento scuro. ↩

[21]Atlanta Vinyl: Altezze del testo leggibile per tipo di patch. ↩

[22]16 CFR 1252.1: Limite CPSIA di CPSIA 100 ppm di piombo. ↩

[23]16 CFR 1307.3: Limite di ftalati pari a 0,1 %. ↩

[24]Piombo totale CPSC: Le esenzioni eliminano i test, non il limite. ↩

[25]guida CPSC sull'abbigliamento: Ambito dell'infiammabilità 16 CFR 1610. ↩

[26]REED Manufacturing: Linee guida sull'area degli emblemi ASTM F1506 e NFPA 2112. ↩

[27]Textile School: Aliquote doganali HTS 5810, esclusa la Sezione 301. ↩

[28]OEC: Importazioni ed esportazioni USA di ricami, 2024. ↩

[29]OEKO-TEX: Regole STANDARD 100 in vigore da giugno 2026. ↩

Product Option