



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Adesivi in schiuma EVA autoadesivi fustellati su misura per imballaggi, aule e merchandising del marchio

Product Image













Details

Gli adesivi in schiuma EVA su misura sono adesivi autoadesivi fustellati con anima in schiuma di etilene-vinil acetato a cellule chiuse. Donano a loghi, personaggi ed etichette un effetto rialzato e morbido. Sono adatti ad accenti per imballaggi, kit scolastici e omaggi per eventi. Gli impieghi all'esterno, su superfici oleose o curve, o soggetti alla masticazione dei bambini, richiedono ciascuno adesivo, rivestimento e piano di prova specifici, da confermare su un campione fisico prima della produzione in serie.

Chi acquista adesivi in schiuma EVA su misura e dove vengono utilizzati? [↑](#)

La maggior parte degli acquirenti rientra in quattro gruppi. I team di marchio, packaging e promozione ordinano adesivi rialzati con loghi o personaggi per confezioni di giocattoli e cancelleria,

box in abbonamento e omaggi per eventi. Si concentrano su fedeltà cromatica, approvazione della grafica, tempi di consegna e manipolazione da parte dei bambini. Gli acquirenti del settore educativo e creativo desiderano forme morbide e vivaci per tabelle premio e kit per l'aula. I piccoli creatori cercano tirature brevi e prove rapide. I fornitori statunitensi posizionano il formato allo stesso modo: uno indica come usi principali «packaging per giocattoli e giochi, libri per bambini e kit creativi, fogli di cancelleria e planner, omaggi per eventi e scuole» nella propria pagina prodotto degli adesivi in schiuma^[1].

Un gruppo lifestyle più ristretto applica badge spessi in schiuma su custodie rigide, frigoriferi portatili e custodie per fotocamere. Un marchio di attrezzatura vende un adesivo EVA ad alta densità, tagliato CNC, da 6 mm, con adesivo ad alta tenuta 3M sul retro^[2] per cassette degli attrezzi e custodie per action camera. Questo prodotto condivide il nome con un adesivo scolastico da 1 mm, ma non la specifica. Un terzo gruppo, composto da ingegneri dell'elettronica, dell'automotive e del packaging, incontra spesso questo termine cercando guarnizioni e paracolpi fustellati con adesivo. Questi componenti vengono valutati in base a compressione, densità e dati dell'adesivo, non alla grafica; questa pagina li tratta quindi solo come confronto.

Perché gli ordini di adesivi in schiuma superano il campione ma falliscono nell'uso reale? [↑](#)

Problema. Un campione di adesivo in schiuma di solito sembra perfetto in mano: morbido, rialzato e adesivo su una scrivania pulita. I problemi iniziano quando l'ordine in serie incontra superfici reali. I bordi si sollevano sulle bottiglie, una ristampa arriva in una tonalità leggermente diversa oppure un bambino non riesce a staccare l'adesivo dal liner.

La maggior parte di queste cause è di natura meccanica o chimica, non semplicemente una «colla scadente». Una guida alla schiuma autoadesiva indica polvere, olio, grasso, umidità e residui di detergente come le cause più importanti per cui la schiuma non aderisce. Avverte inoltre che angoli vivi, spessore eccessivo e curve strette fanno ritirare la schiuma morbida finché i bordi si staccano gradualmente^[3]. La luce solare è la seconda insidia. Un confronto tra materiali valuta la resistenza dell'EVA ai raggi UV e all'ozono solo come «discreta», perché l'esposizione prolungata al sole diretto lo ingiallisce e lo rende fragile. Lo stesso confronto valuta la sua resistenza a oli e solventi «scarsa»^[4]. La rimozione è la terza insidia. Verificate il distacco sulla superficie reale e includete la rimozione dell'adesivo nei controlli campione concordati. Anche un marchio premium di EVA per uso marino elenca adesione e lavorazione tra le voci non coperte dalla garanzia^[6]. Ciò mostra dove si colloca il rischio quando nessuno specifica l'adesivo.

Soluzione. Trattate l'ordine come una specifica, non come una scelta di stile. Iniziate definendo superficie, ambiente e utilizzatore. Poi scegliete spessore, adesivo, liner e stile di taglio. Infine, approvate un campione fisico rispetto a controlli concordati. Le sezioni seguenti illustrano questa sequenza e indicano dove finiscono i riferimenti pubblici e dove devono subentrare preventivo, campione o rapporto di prova.



Indice

- [Chi acquista adesivi in schiuma EVA su misura e dove vengono utilizzati?](#)
- [Perché gli ordini di adesivi in schiuma superano il campione ma falliscono nell'uso reale?](#)
- [Che cos'è un adesivo in schiuma EVA su misura e cosa non è?](#)
- [Come specificare e approvare un ordine di adesivi in schiuma, passo dopo passo?](#)
- [Quale opzione di adesivo rialzato è adatta a budget, volume e utilizzo?](#)
- [Quali sono i punti chiave prima di richiedere un preventivo?](#)
- [Pronti a trasformare la grafica in una specifica di adesivo in schiuma testata?](#)

Che cos'è un adesivo in schiuma EVA su misura e cosa non è? [↑](#)

EVA è il copolimero etilene-vinil acetato. Negli adesivi si presenta in due costruzioni. La versione laminata «puffy» viene descritta da un fornitore come adesivi rialzati e morbidi realizzati laminando una pellicola superiore stampata su un'anima morbida in schiuma EVA^[7] e fustellando poi il laminato nella forma desiderata. La versione semplice per lavori creativi usa schiuma EVA colorata con strato adesivo e liner di rilascio. Una guida di produzione osserva che questi prodotti possono essere mezzo tagliati su fogli oppure tagliati completamente in pezzi singoli^[8], e che il loro adesivo per lavori creativi è destinato a uso decorativo. Il fissaggio a lungo termine o l'uso esterno richiedono prove separate.

La struttura a cellule chiuse è importante. Il confronto tra materiali citato sopra la descrive come fine, uniforme e non assorbente; quindi schizzi e pioggia non penetrano nel corpo della schiuma. Ciò non rende l'adesivo finito idoneo all'esterno. Stampa, pellicola e adesivo cedono ciascuno secondo tempi propri, e i dati di durata esterna degli adesivi in vinile non vanno applicati agli adesivi in schiuma. Un adesivo in schiuma non è neppure una guarnizione. I tamponi funzionali si acquistano in base a densità, durezza Shore e deformazione permanente a compressione, mentre gli adesivi decorativi si acquistano per aspetto, tatto e comportamento al distacco. Mescolare i due prodotti nella stessa RFQ è una causa comune di preventivi non comparabili.

Dimensioni e leggibilità dipendono dal comportamento della schiuma. Le indicazioni dei fornitori affermano che la schiuma rende meglio con forme semplici e decise. Testi serif sottili, contorni filiformi e piccoli spazi interni alle lettere tendono a strapparsi o chiudersi quando la lama comprime la schiuma. Pianificate altezza delle lettere e larghezza dei tratti in funzione del taglio, non dell'anteprima a schermo, e verificate la leggibilità a distanza di braccio su un mock-up stampato prima dell'approvazione.



Come specificare e approvare un ordine di adesivi in schiuma, passo dopo passo? [↑](#)

Passaggio 1: definire superficie, ambiente e utilizzatore finale

Annotate il substrato esatto: cartone patinato, plastica PP, metallo verniciato o tessuto. Indicate se l'adesivo sarà utilizzato all'interno o all'esterno, le temperature a cui sarà esposto e se verrà maneggiato da bambini. Queste risposte guidano tutte le scelte successive. Segnalate ora le superfici curve come bottiglie d'acqua o caschi, poiché il ritorno elastico sulle curve strette è una modalità documentata di sollevamento. Annotate anche eventuali procedure di pulizia, perché residui di detergente e strofinamento verso un bordo ostacolano entrambi l'adesione.

Passaggio 2: scegliere spessore, densità e durezza su una scala dichiarata

Gli adesivi grafici in schiuma sono comunemente offerti con anime da 1, 2 oppure 3 mm. La schiuma più spessa appare più corposa, ma aumenta lo stress sui bordi e rende il taglio più difficile. Se la durezza è importante, specificatela indicando la scala di riferimento. Una guida alla densità indica intervalli comuni per l'EVA di 30-200 kg/m³ e Shore C 20-70, e sottolinea che i valori Shore A e Shore C non sono intercambiabili^[9]. Per la verifica di laboratorio, [ASTM D3575](#)^[10] copre densità, deformazione permanente a compressione, resistenza a trazione, lacerazione e assorbimento d'acqua per schiume poliolefiniche flessibili a cellule chiuse. Confermate densità e durezza nel preventivo e verificatele sul campione.

Passaggio 3: abbinare adesivo e liner al substrato

Tenete separata la temperatura di servizio della schiuma da quella dell'adesivo. Una scheda dati EVA 2 indica un intervallo di servizio da -76°F a 194°F ^[11] per la sola schiuma, ma di solito l'adesivo cede per primo. Per plastiche a bassa energia superficiale o calore prolungato, i trasformatori raccomandano tipicamente adesivi transfer acrilici come 3M 467MP o VHB^[12] anziché il normale adesivo in gomma hot-melt. La pressione di incollaggio e il tempo di permanenza devono quindi seguire la scheda dati dello specifico adesivo. Trattate gli adesivi permanenti e rimovibili come due SKU distinti, perché «forte» e «facile da rimuovere» raramente coesistono in un unico prodotto. Per i prodotti per bambini, anche il liner è un elemento di accettazione: se è difficile da staccare, l'usabilità diminuisce.



Passaggio 4: controllare il file grafico prima della produzione

Inviare tracciati vettoriali chiusi (AI, EPS, PDF, SVG o DXF) in scala 1:1. Includete riferimenti Pantone o CMYK, collocate la linea di taglio su un livello separato e aggiungete un layout del foglio se vi occorrono fogli mezzo tagliati. Semplificate il design prima di inviarlo. Ponti stretti, ritagli interni, curve brusche, elementi frammentati e spaziature ridotte aumentano gli scarti e rendono instabile la trasformazione^[13]. Arrotondate gli angoli interni, unite le minuscole isole e mantenete un margine tra stampa e taglio affinché la normale deriva di registro non esponga schiuma nuda sul bordo.



Passaggio 5: scegliere il metodo di taglio e concordare le tolleranze

Il taglio digitale o laser è adatto a tirature brevi e profili complessi. Le fustelle a regolo d'acciaio sono adatte a forme ripetute in volume. Concordate per iscritto tolleranze realistiche. Una guida EVA tagliata su misura indica circa $\pm 1,0$ - $1,5$ mm per la fustellatura, secondo lo spessore, e $\pm 0,5$ - $1,0$ mm per CNC. Aggiunge che la schiuma spessa può mostrare un leggero «effetto clessidra» sulle pareti tagliate e afferma che un fornitore che promette tolleranza assoluta pari a zero sulla schiuma non comprende il materiale^[14]. I bordi laser possono presentare lievi segni termici o odore, e lo stesso nome di colore può variare tra lotti di schiuma. Indicate sul disegno le dimensioni critiche e lo smusso di bordo accettabile.



Passaggio 6: approvare un campione fisico rispetto a controlli scritti

Misurate il profilo, lo spessore e il registro di stampa del campione. Staccatelo manualmente dal liner, applicatelo al substrato reale e ricontrollate i bordi dopo un periodo di permanenza. Quando eseguite una prova di pelatura, osservate come avviene il cedimento, non solo la forza. Una guida sull'adesione distingue rilascio interfacciale pulito, cedimento coesivo dell'adesivo e strappo della schiuma, che dimostra soltanto che il legame dura più della schiuma^[15]. Richiedete rapporti di prova che indichino i metodi utilizzati. Un rapporto pubblicato su un rotolo EVA adesivo riporta densità 123,5 kg/m³ (GB/T 6343-1995) e deformazione permanente a compressione 6,0 % (GB/T 6669-2008)^[16]. Usatelo come riferimento di formato, non come dato per questo prodotto. Per l'uso esterno o in veicolo, richiedete invecchiamento termico e in umidità prima del rilascio, invece di basarvi su una prova di pressione a temperatura ambiente.



Campo RFQ	Riferimento materiale / progettazione	Da confermare per il vostro ordine
Spessore dell'anima	Anima EVA da 1, 2, oppure 3 mm su una pagina statunitense di adesivi puffy	Preventivato per grafica; verificato sul campione
Densità / durezza	30-200 kg/m ³ ; Shore C 20-70 (Damao)	Specificata dall'acquirente; in attesa della prova sul campione
Tolleranza di taglio	Fustellato $\pm 1,0-1,5$ mm; CNC CNC $\pm 0,5-1,0$ mm (Damao)	Concordata sul disegno in fase di prova
Adesivo	Acrilico permanente con opzione rimovibile; 3M 467MP/VHB per superfici difficili	Selezionato in base al substrato; pelatura verificata sul campione
Dimensione	0,75-8 in per lato; fogli mezzo tagliati fino a 8,5 x 11 in (PuffSticker)	Confermata rispetto alla grafica
Quantità minima d'ordine / tempi di consegna	Confermate la quantità minima d'ordine e il programma di produzione per il vostro progetto.	Quotato per ordine
Acqua / UV	Le cellule chiuse resistono all'acqua; UV classificato «discreto» (Damao)	L'uso esterno richiede prove separate

La colonna centrale riporta riferimenti di materiale e di progettazione, non specifiche concordate. La colonna di destra indica cosa confermare per il vostro ordine. Confermate MOQ, tempi di consegna, densità e requisiti prestazionali nel preventivo e nell'approvazione del campione, in modo che i dati che approvate descrivano i vostri adesivi e non una media di catalogo.

Quale opzione di adesivo rialzato è adatta a budget, volume e utilizzo? [↑](#)

Opzione	Ideale per	Aspetti da considerare
EVA laminato rigonfio	Merchandising del marchio, sigilli per packaging, kit per eventi	Resistenza all'acqua della schiuma classificata «media»; linee fini non adatte
3D EVA / rigonfio	Regali promozionali, lavoretti per bambini, vendita all'ingrosso	Attrezzaggio, trasporto e dazi extra; i certificati richiedono rapporti per lotto
Tamponi EVA fustellati industriali	Ammortizzazione, piedini antiscivolo, distanziatori	Qualità di stampa scarsa; non è un prodotto grafico
Etichetta di sicurezza EVA distruttibile	Sigilli antimanomissione per scatole	Nessun effetto rialzato; intervallo 5-40°C
Etichetta resinata epossidica (non EVA)	Targhette, bottiglie, badge per esterni	Rigida, non comprimibile; senza effetto morbido

I prezzi variano in base a dimensioni, spessore, numero di colori, adesivo e condizioni commerciali, quindi confrontate solo elementi equivalenti. Scegliete l'EVA laminato per pezzi morbidi a colori pieni. Usate i cuscinetti per l'ammortizzazione e il film sottile frangibile per la prova di manomissione. Quando lucentezza e resistenza all'acqua contano più della morbidezza, l'epossidico è la scelta migliore: il confronto di un fornitore valuta la resistenza all'acqua dell'epossidico come «molto alta», contro «media» per la schiuma.

Quali documenti devono accompagnare gli ordini per bambini e regolamentati?

I normali adesivi di marca non rientrano automaticamente nelle norme sui giocattoli. Quando un adesivo è progettato principalmente per bambini o venduto in kit di giocattoli, i documenti di prova contano più della dicitura «non tossico».

Norma	Cosa disciplina	Cosa richiedere
Direttiva (UE) 2015/2115^[20]	Formammide nei giocattoli in schiuma destinati a bambini sotto i -36 mesi o all'uso orale: soglia di contenuto 200 mg/kg; al di sopra, emissione di 20 µg/m ³ entro 28 giorni	Rapporto su contenuto o emissione con metodo e lotto indicati
EN 71-15:2025, armonizzata dalla Decisione (UE) 2026/2032^[21] , pubblicata il 2026-09-14	Metodo di prova per il contenuto di formammide nei materiali in schiuma dei giocattoli	Rapporto che cita EN 71-15:2025
Regolamento (UE) 2025/2509^[22]	Sostituisce la direttiva 2009/48/CE dal 2030-08-01; aggiunge il passaporto digitale del prodotto per modello di giocattolo	Piano documentale per modello di giocattolo

Voce 77 dell'allegato XVII REACH, Regolamento (UE) 2023/1464 ^[23]	Emissione indoor di formaldeide pari a 0,080 mg/m ³ per articoli non di arredamento, inclusi prodotti in schiuma, dal 2026-08-06	Dati di emissione che coprano schiuma, inchiostro e adesivo
CPSIA USA, 16 CFR parte 1250 (sicurezza dei giocattoli CPSC ^[24])	I prodotti progettati principalmente per bambini di 12 e meno richiedono prove di terzi e un Children's Product Certificate	Rapporto di un laboratorio accettato dalla CPSC; CPC legato a modello e lotto

Richiedete numero del rapporto, metodo, descrizione del campione e lotto coperto da ciascun rapporto. Le dichiarazioni EN 71 o SGS nelle inserzioni di catalogo restano dichiarazioni del fornitore finché non arriva un rapporto per il vostro colore e lotto. Altri usi regolamentati richiedono prove specifiche. Il foglio EVA 2 citato sopra supera FMVSS 302 solo con uno spessore di almeno 0,250 in, che gli adesivi sottili raramente raggiungono. Una resina EVA autorizzata ai sensi di 21 CFR 177.1350 non autorizza un adesivo assemblato con inchiostro, adesivo e liner al contatto alimentare.

Come gestire imballaggio, garanzia e riordini?

Conservate il campione approvato come riferimento campione. Per ogni produzione, registrate lotto colore della schiuma, tipo di adesivo e liner, perché i riordini variano quando cambia anche solo uno di questi elementi. Imballate in piano fogli mezzo tagliati o pezzi singoli con intercalari, affinché le superfici rialzate non si ammaccino, poiché la schiuma morbida può mantenere segni di compressione visibili. Etichettate il materiale laminato con adesivo con data di produzione e condizioni di stoccaggio. Infine, redigete termini di garanzia che trattino separatamente schiuma, stampa, adesivo e installazione, così il sollevamento dei bordi su una superficie non approvata non sarà contestato dopo la consegna.



Quali sono i punti chiave prima di richiedere un preventivo?



- **Confrontate i preventivi sulla stessa specifica.** — Verificate che coincidano dimensioni, spessore, numero di colori, adesivo e condizioni commerciali.

- **La schiuma non è un componente metallico: concordate quindi le tolleranze per iscritto.** — fustellato $\pm 1,0-1,5$ mm; CNC CNC $\pm 0,5-1,0$ mm (Fonte)
- **I prodotti in schiuma per bambini sono soggetti ai limiti UE sulla formammide.** — soglia 200 mg/kg; emissione 20 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ entro 28 giorni (Fonte)
- **I limiti UE sulla formaldeide negli interni ora includono anche i prodotti in schiuma.** — 0,080 mg/m^3 dal 6 agosto 2026 (Fonte)
- **Il mercato dei materiali in schiuma EVA cresce costantemente, ma non misura la domanda di adesivi.** — US\$2,346,3 milioni nel 2025; 5,3 %; CAGR del 2033 fino al 2033 (Fonte)
- **Gli adesivi personalizzati sono un segmento in crescita, secondo una sintesi secondaria.** — US\$4,84 miliardi nel 2025, previsti US\$8,45 miliardi entro il 2035 (Fonte)

Pronti a trasformare la grafica in una specifica di adesivo in schiuma testata? [↑](#)

Un buon ordine di adesivi in schiuma parte dalla superficie, dall'ambiente e dalla persona che lo staccherà, e solo dopo passa alla grafica. Spessore, adesivo, liner e tolleranza di taglio vengono confermati nel preventivo e dimostrati su un campione fisico. Gli usi per bambini, all'esterno, automotive e a contatto indiretto con alimenti richiedono ciascuno rapporti specifici. Nulla in questa pagina sostituisce tale campione. Vi indica cosa richiedere e come valutare la risposta. **Inviare la grafica vettoriale, la superficie di destinazione, l'uso previsto e le fasce di quantità per richiedere un preventivo e un campione fisico.**

^[1]Adesivi in schiuma PuffSticker: applicazioni per adesivi in schiuma. [↪](#)

^[2]Motion Marine Customs: adesivo EVA da 6 mm con adesivo 3M. [↪](#)

^[3]Foamiran: cause del sollevamento e del cedimento della schiuma autoadesiva. [↪](#)

^[4]Damao Tech: classificazioni di EVA rispetto al neoprene per acqua, UV e olio. [↪](#)

^[6]Garanzia SeaDek: adesione e lavorazione indicate come escluse. [↪](#)

^[7]PuffSticker: definizione di adesivi in schiuma puffy laminata. [↪](#)

^[8]YJ24: struttura, taglio e limiti dell'adesivo degli adesivi in schiuma EVA. [↪](#)

^[9]Guida alla densità Damao: intervalli di densità e durezza EVA. [↪](#)

^[10]ASTM D3575: metodi di prova per schiume olefiniche flessibili a cellule chiuse. [↪](#)

^[11]H-O Products: intervallo di temperatura EVA 2 e dati FMVSS 302. [↪](#)

^[12]Xiamen Best Seal: selezione dell'adesivo per tamponi EVA. [↪](#)

^[13]ODT Die Cut: perché le forme EVA complesse aumentano gli scarti. [↪](#)

^[14]Guida Damao al taglio su misura: tolleranze ottenibili nel taglio EVA. [↪](#)

^[15]Rogers Corporation: interpretazione delle modalità di cedimento nelle prove di pelatura della

schiuma. [↵](#)

^[16]Topsun: rapporto di prova su rotolo in schiuma EVA adesiva con metodi GB/T. [↵](#)

^[20]EUR-Lex 2015/2115: limiti di formammide per materiali in schiuma dei giocattoli. [↵](#)

^[21]EUR-Lex 2026/2032: elenco della norma armonizzata EN 71-15:2025. [↵](#)

^[22]EUR-Lex 2025/2509: testo del nuovo regolamento UE sulla sicurezza dei giocattoli. [↵](#)

^[23]Cleo Labs: limiti UE di emissione di formaldeide REACH dal 2026. [↵](#)

^[24]Sicurezza dei giocattoli CPSC: prove e certificazione USA per prodotti per bambini. [↵](#)

Product Option