



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES

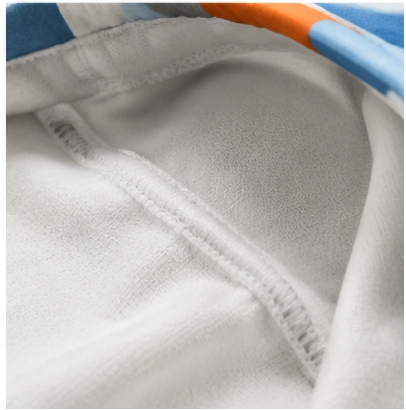
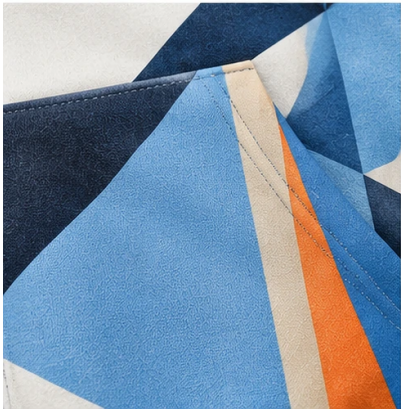


Felpe con cappuccio a zip personalizzate: felpe stampate con zip integrale progettate per resistere alla zip

Product Image













Details

Le felpe con cappuccio a zip personalizzate sono felpe in pile con zip integrale decorate sul petto sinistro, sulle maniche, sul lato del cappuccio o sul retro, mantenendo la grafica lontana dalla zip. Scegliete il canale d'ordine in base alla quantità, il capo neutro in base al peso del tessuto e alla componentistica della zip, e la personalizzazione in base al numero di colori. Approvate la produzione in serie solo dopo che un campione lavato e chiuso con zip ha superato l'ispezione.

Chi ordina felpe con cappuccio a zip personalizzate e quali prestazioni deve offrire il capo? [↑](#)

Quattro gruppi di acquirenti hanno esigenze diverse. Responsabili di uffici, team HR, capisquadra di cantiere e distributori acquistano capi esterni per le squadre. Una 2026 guida per acquirenti

all'ingrosso ^[1] rileva che il personale di magazzino e di campo ha bisogno di uno strato che si possa togliere in pochi secondi senza rimuovere elmetto, occhiali di sicurezza o cordino. La stessa guida avverte che la ferramenta della zip, la doppia cucitura della pattina e le tasche divise fanno salire il costo del capo grezzo prima che venga aggiunta qualsiasi decorazione.

Allenatori, consigli studenteschi e organizzatori di eventi acquistano per una data fissa e una gamma di taglie mista, e spesso confrontano una felpa senza zip più economica con una felpa a zip che sembra una giacca di squadra. I proprietari di negozi Shopify e i marchi streetwear indipendenti testano i design un capo alla volta e considerano peso del tessuto, qualità del ricamo e sensazione della zip. Gli acquirenti di regali si preoccupano soprattutto della vestibilità, dello spessore e della durata della zip. Poiché ogni gruppo necessita di un canale diverso, questa pagina li distingue anziché rivolgersi a un generico appassionato di felpe.

Perché gli ordini con zip falliscono dove le felpe senza zip riescono? [↑](#)

Il problema è strutturale. Una zip divide il davanti in 2 pannelli, aggiunge spessore e tende il tessuto circostante. guida di progettazione USA Teamwear ^[2] avverte che qualsiasi grafica che la attraversi può «creparsi, sollevarsi o sembrare divisa». La guida giudica inoltre DTF e vinile termoadesivo poco adatti in prossimità della zip.

I problemi di solito emergono dopo la consegna, non in fase di approvazione. Un'analisi della costruzione a zip integrale ^[3] spiega il meccanismo: il pile di cotone si restringe in asciugatrice mentre il nastro in nylon della zip non si restringe, quindi sul petto si forma un'onda. In un ordine per squadra, un lavaggio che provoca onde nella zip diventa un reclamo sull'intero lotto, non su un singolo difetto.

La soluzione è chiedere un preventivo sulla base di una specifica scritta. Le Custom Printed Full-Zip Hoodies sono definite da composizione e grammatura del tessuto, materiale della zip, zone di decorazione che rispettano lo spazio libero della zip e un campione lavato in pre-produzione. MOQ, giorni di produzione, peso unitario e risultati di lavaggio vengono confermati in fase di preventivo e di campionatura, anziché essere dati per scontati.



Indice

- [Chi ordina felpe con cappuccio a zip personalizzate?](#)
- [Perché gli ordini con zip falliscono](#)
- [Che cos'è una felpa con cappuccio a zip integrale personalizzata](#)
- [Come specificare, verificare e approvare](#)
- [Quale canale e capo neutro scegliere](#)
- [Punti chiave](#)
- [Definite il vostro ordine](#)

Che cos'è una felpa con zip integrale stampata personalizzata e dove può essere applicata la grafica? [↑](#)

Una felpa con zip integrale stampata personalizzata è una felpa in pile con cappuccio, zip frontale a tutta lunghezza, due pannelli anteriori, polsini e orlo a costine e tasche a marsupio divise oppure inserite nelle cuciture laterali. Può essere decorata con serigrafia, ricamo, DTG o DTF. Il peso del tessuto è la specifica più spesso interpretata male dagli acquirenti. guida ai pesi di Printful^[7] classifica le felpe come leggere fino a circa 280 g/m², di peso medio a 280-350 g/m² e pesanti a 350 g/m² e oltre. In base a questa scala, il diffuso Gildan 18600^[8] a 8,0 oz/yd² (271 g/m²), rientra nella fascia leggera nonostante il nome «Heavy Blend».



Zona	Uso tipico	Limite di dimensione o di spazio libero
Petto sinistro o destro	Logo ricamato o stampa piccola	Esempio di area sul petto di 3,25 in di larghezza × 3 in di altezza su Carhartt K122 ^[9]
Bordo accanto alla zip	Qualsiasi metodo	Stampe a circa 0,5-1 in e ricami a circa 1-1,5 in dalla zip (USA Teamwear ^[2])
Schiena intera	Nome del team o grafica grande	Stampa jumbo fino a 18 × 23 in presso Threadbird ^[10]
Attraverso la zip	Solo come eccezione	Threadbird lo quota per commessa; Printful ^[11] non può garantire l'allineamento tra i pannelli.

Usate la tabella come layout predefinito: un piccolo segno sul petto, una grafica grande sul retro e maniche o lato del cappuccio per elementi secondari. Una grafica che attraversa la zip è un'eccezione quotata separatamente e da campionare, non una posizione di stampa standard. Adattate la grafica sul petto alla taglia più piccola dell'ordine, perché un segno dimensionato per una 3XL affollerà la zip su una taglia piccola.

Come specificare, verificare e approvare un ordine con zip integrale? [↑](#)

Passaggio 1: scegliete il canale in base alla quantità

Il print-on-demand è adatto a pezzi singoli e piccoli test. Il centro assistenza Printful^[12] dichiara che la maggior parte dei prodotti viene evasa in media in 2-5 giorni lavorativi, esclusa la spedizione, e che oltre il 97 % degli ordini viene spedito entro 5 giorni lavorativi. Secondo la guida Sunday del 2026^[13], la personalizzazione di capi neutri in stock parte in genere da circa 10-25 pezzi, mentre il taglio da tessuto in rotolo parte da circa 100 pezzi, comprese le taglie. Le fabbriche che modificano zip, tasche o cartamodelli spesso pianificano intorno a 100 pezzi per colore e per modello^[14]. Fatevi confermare per iscritto la quantità minima dal fornitore che utilizzerete effettivamente.

Passaggio 2: fissate tessuto, zip e fodera in un'unica scheda tecnica

Una richiesta preventivabile elenca il rapporto tra fibre, il peso sia in oz/yd² sia in g/m², il requisito di prelavaggio, materiale e marchio della zip, fermi superiore e inferiore, tipo di tasca, fodera del cappuccio e gamma taglie. Sunday^[13] consiglia 280-400 GSM e cotone-poliestere prelavato 80/20 to 95/5 per felpe aziendali. La costruzione con zip integrale aggiunge un'operazione sull'abbottonatura e Yite^[15] riporta che l'installazione della zip richiede circa 15-20 % di manodopera in più rispetto a una felpa senza zip. Non cambiate a metà lotto marchio della zip, tipo di denti o struttura della tasca, poiché ogni modifica incide sia sui costi sia sulla programmazione.



L'interno in pile garzato è una superficie regolamentata, non solo una caratteristica di comfort. [linee guida CPSC per l'abbigliamento](#)^[16] elenca «fodere con aree esposte, come giacche con zip frontale integrale» tra le parti esposte. Un interno a superficie rialzata può quindi richiedere un proprio test 16 CFR Parte 1610, anche quando il tessuto esterno beneficia di un'esenzione.

Passaggio 3: abbinate la personalizzazione a quantità e numero di colori

La regola pratica di Sunday è il ricamo per un logo o un effetto sobrio, e la stampa per colore, scala e disegni a predominanza grafica. Il ricamo su pile da 50/50 può anche incresparsi dopo il lavaggio. I ricamatori^[19] consigliano uno stabilizzatore cut-away e il prelavaggio del capo grezzo, invece di affidarsi a un supporto tear-away.

Passaggio 4: controllate preventivamente il file grafico



Prima della prova, confermate grafica vettoriale o ad alta risoluzione, numero di colori piatti che determina il costo serigrafico, necessità di una base bianca sul pile scuro, dimensione di stampa per ogni taglia e distanza dalla zip su entrambi i pannelli. L'approvazione avvia anche la programmazione. Threadbird^[20] inizia a calcolare i tempi solo dopo aver ricevuto grafica pronta per la stampa, mockup approvato e fattura pagata. Una settimana persa nelle revisioni aggiunge una settimana alla consegna.

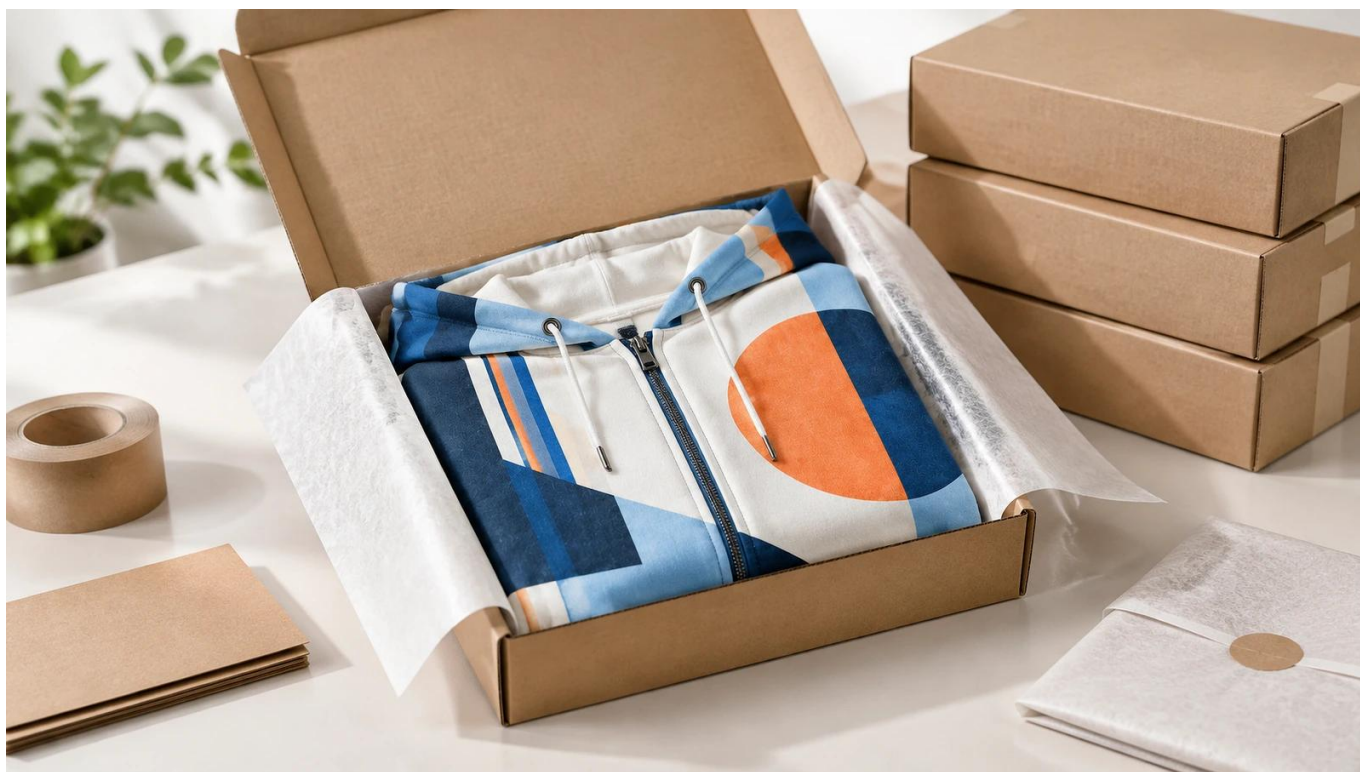
Passaggio 5: approvate un campione lavato e chiuso con zip, poi avviate la produzione in serie

Un campione che appare pulito può comunque fallire. In uno studio di caso Ninghow del 2026 studio di caso Ninghow^[21], sottili crepe sono apparse nelle zone d'inchiostro più pesanti solo dopo il lavaggio e l'allungamento manuale. La^[15] regola di linea di Yite è lavare e testare i campioni tre volte prima della produzione in serie. Le impostazioni di polimerizzazione devono seguire la scheda tecnica dell'inchiostro o del film. Design Brand Print^[22] osserva che il plastisol sottopolimerizzato rimane appiccicoso e l'inchiostro sovrapolimerizzato diventa fragile. L'approvazione deve coprire il colore su capi chiari e scuri, l'allineamento dei 2 pannelli, il passaggio del cursore della zip sulla stampa, restringimento, forma del cappuccio e coste.



La produzione in serie procede in genere con cartamodello, tessuto e accessori, taglio, personalizzazione, cucitura e quindi controllo qualità. Quando un design deve attraversare l'abbottonatura, personalizzate i pannelli tagliati prima di cucire la zip, anziché pressare sopra denti già finiti.

Passaggio 6: ispezionate il funzionamento della zip insieme alla personalizzazione



checklist difetti Ninghow^[23] segnala ondulazioni della zip, inceppamenti dei denti e pannelli anteriori disallineati come elementi da verificare obbligatoriamente. Osserva che una zip può superare

l'ispezione visiva e fallire comunque nell'uso a causa della tensione del nastro o di cuciture irregolari dell'abbottonatura. Fate scorrere ogni zip da un'estremità all'altra più volte, controllate che non vi sia tessuto intrappolato nei denti, confermate che le estremità dell'orlo coincidano e misurate la posizione della personalizzazione rispetto alla tolleranza concordata. Per evidenze di laboratorio, [ASTM D2061](#)^[24] copre la resistenza di denti, fermi, blocco del cursore e tiretto. La resistenza al lavaggio della stampa viene comunemente testata secondo AATCC TM61. Senza un rapporto, non definite alcuna personalizzazione «resistente al lavaggio».

Passaggio 7: completate la conformità USA prima del lancio

Ai sensi di [16 CFR 1610.4](#)^[25], un tessuto a superficie rialzata è di Classe 1 quando il tempo di combustione supera 7,0 secondi oppure si verifica solo una fiammata superficiale. Il tessuto di Classe 3 non può essere venduto come abbigliamento. [CPSC](#)^[16] richiede un Certificato generale di conformità per gli indumenti da adulto. Le taglie bambino richiedono invece un CPC e le loro zip devono essere sottoposte a test del piombo. Le etichette devono riportare contenuto di fibre in peso, nome del produttore o RN e paese d'origine ai sensi di [16 CFR 303.16](#)^[26], quindi un decoratore non dovrebbe mai rimuovere l'etichetta originale.

I modelli per ragazzi comportano un rischio specifico. [CPSC](#)^[27] conta 26 decessi e 73 incidenti non mortali collegati a cordini del collo e del cappuccio su capispalla per bambini tra 1985 e giugno 2019; pertanto i cappucci per ragazzi dovrebbero essere forniti senza cordini. La AB 1817^[28] vieta i PFAS regolamentati nei nuovi tessuti e la sua soglia di fluoro organico totale scende da 100 ppm a 50 ppm il 1 gennaio 2027. Richiedete dati di prova per qualsiasi pile idrorepellente. Le mischie di cotone importate sono inoltre sottoposte a maggiore controllo dopo che [DHS ha aggiunto 43 aziende](#)^[29] all'Entity List UFLPA il 31 luglio 2026.

Passaggio 8: spedite e rendete ripetibili i riordini



Indicate sempre separatamente giorni di produzione e giorni di transito. Una tiratura personalizzata prodotta in Cina di 300-500 pezzi richiede circa 25-35 giorni dopo l'approvazione del campione, più circa 10 giorni via mare, secondo Yite^[15]. Il Q4 allunga le code di lavorazione per maglieria e ricamo e

un ordine misto viene spedito al ritmo della sua linea più lenta. Per i riordini, archiviate prova approvata, riferimenti di filo e inchiostro, campione lavato e ripartizione delle taglie affinché il lotto successivo utilizzi lo stesso capo neutro e le stesse impostazioni.

Quale canale e capo neutro si adattano al vostro ordine e budget? [↑](#)

Scegliete il canale in base alla struttura dell'ordine. Gli eventi con budget ridotto e pochi colori piatti sono adatti a uno stampatore serigrafico e a un capo neutro base, con grafica sul retro e piccolo segno sul petto. I negozi online che vendono singoli pezzi a colori pieni sono adatti al print-on-demand. Le squadre di cantiere che necessitano di un aspetto uniforme sono adatte a un programma workwear, se i tempi lo consentono. Il cut-and-sew estero ha senso solo se servono cartamodello, tessuto o zip personalizzati.

Capo grezzo	Tessuto	Grammatura	Ferramenta
Gildan 18600	50/50, cappuccio non foderato	8,0 oz/yd ² (271 g/m ²)	Zip a bacio in metallo (YKK secondo Threadbird)
Independent SS4500Z	80/20 sulla maggior parte delle tinte unite, cappuccio foderato in jersey	8,5 oz	Zip a bacio in metallo
Independent IND4000Z	Pile a tre capi	10,0 oz/yd ² (~330 GSM)	#5 nichel anticato
Carhartt K122	50/50, vestibilità ampia da lavoro	10,5 oz (Triple Crown ^[33])	Zip a tutta lunghezza

Il 18600 è un capo neutro per eventi e volontari, non un modello pesante, mentre il SS4500Z è adatto a merchandising dall'aspetto retail e il IND4000Z a lanci streetwear. I pesi riportati da venditori diversi mescolano oz/yd² e GSM, quindi indicate entrambi in ogni preventivo. Anche i certificati hanno limiti: il [certificato OEKO-TEX 68252^{\[34\]}](#) è di Classe II e copre i capi neutri elencati, non la stampa o il ricamo aggiunti successivamente.

Cosa ricordare prima di richiedere un preventivo? [↑](#)

- **Tenete la grafica lontana dai denti della zip.** — circa 0,5–1 in di distanza libera per le stampe e 1–1,5 in per il ricamo (Fonte)
- **«Heavy Blend» non è una specifica da capo pesante.** — la linea di peso medio 280 g/m² è superiore ai 18600 del 271 g/m² (Fonte)
- **Le fodere in pile esposte necessitano di prove di infiammabilità.** — le superfici rialzate sono Classe 1 oltre un tempo di combustione di 7,0 secondi (Fonte)
- **L'abbigliamento decorato negli USA è una categoria in crescita.** — \$5,11 miliardi nel 2023, con una previsione CAGR del 13,2 % per 2024–2030 (Fonte)
- **La domanda globale di personalizzazione cresce più rapidamente.** — \$28 miliardi nel 2025, previsti \$67,3 miliardi entro il 2032 (Fonte)

Pronti a definire il vostro ordine di felpe con zip integrale personalizzate? [↑](#)

Una felpa con zip integrale riesce o fallisce sulla zip. Mantieni le decorazioni nelle zone di petto,

manica e schiena; indica il peso del tessuto in entrambe le unità di misura; specifica la ferramenta della zip; e approva solo un campione lavato, tirato e chiuso con la zip. Per le Custom Printed Full-Zip Hoodies, MOQ, giorni di produzione, peso unitario e risultati di lavaggio vengono definiti in fase di preventivo e di campionatura, non dati per scontati. Invia quantità, ripartizione per taglie, data di consegna desiderata e grafica per richiedere un preventivo e un campione lavato in pre-produzione.

^[1]Blankstyle: guida all'ingrosso per acquirenti di felpe con zip del 2026, con casi d'uso, costi e capi neutri. [↵](#)

^[2]USA Teamwear: errori di progettazione delle zip integrali, distanza dalla zip e valutazioni dei metodi (2026-10-01). [↵](#)

^[3]Military Budget: spiega l'ondulazione della zip causata dal diverso restringimento di cotone e nastro. [↵](#)

^[7]guida ai pesi Printful: definisce le fasce di peso leggere, medie e pesanti delle felpe in g/m². [↵](#)

^[8]Printful Gildan 18600: specifiche di prodotto per la felpa con zip 18600. [↵](#)

^[9]Carhartt K122: area del logo per la felpa Marquette con zip integrale. [↵](#)

^[10]Threadbird 18600: indicazioni sulle dimensioni delle stampe jumbo e sulla stampa sopra la zip per Gildan 18600. [↵](#)

^[11]felpa con zip e stampa all-over Printful: esclude garanzie sull'allineamento del design tra pannelli sulle felpe con zip. [↵](#)

^[12]Centro assistenza Printful: tempi medi di evasione e quota di ordini spediti entro 5 giorni. [↵](#)

^[13]guida Sunday: guida alle felpe personalizzate del 2026 su minimi, GSM e scelta della personalizzazione. [↵](#)

^[14]VANRD: produttore di felpe a zip che descrive quantità e processo di pianificazione per colore. [↵](#)

^[15]Yite Clothing: intervalli di manodopera, test di lavaggio e tempi di consegna per felpe con zip integrale (2026-04-01). [↵](#)

^[16]linee guida CPSC per l'abbigliamento: fodere esposte, requisito GCC e test del piombo sulle zip per bambini. [↵](#)

^[19]r/Machine_Embroidery: increspatura del ricamo su felpa dopo il lavaggio, con consigli sullo stabilizzatore. [↵](#)

^[20]tempi di lavorazione Threadbird: quando iniziano i tempi di produzione e intervalli standard di consegna. [↵](#)

^[21]caso Ninghow sulle crepe: crepe di stampa emerse solo dopo lavaggio e stiramento (2026-10-03). [↵](#)

^[22]Design Brand Print: le finestre di polimerizzazione devono seguire le schede tecniche dell'inchiostro e i campioni di prova. [↵](#)

^[23]checklist difetti Ninghow: punti di ispezione per ondulazioni della zip, inceppamenti e allineamento dei pannelli. [↵](#)

^[24]ASTM D2061: metodi di prova standard per la resistenza della zip. [↵](#)

^[25]eCFR 16 CFR 1610.4: classi di infiammabilità per tessuti di abbigliamento a superficie liscia e rialzata. [↵](#)

^[26]eCFR 16 CFR 303.16: requisiti FTC sul contenuto delle etichette tessili. [↵](#)

^[27]cordini CPSC: pericolo dei cordini dei capispalla per bambini e dati sugli incidenti. [↵](#)

^[28]riepilogo AB 1817: restrizioni californiane sui PFAS nei tessuti e soglie di fluoro. [↵](#)

^[29]DHS: espansione dell'Entity List UFLPA annunciata il 2026-07-31. [↵](#)

^[33]Triple Crown: inserzione personalizzata Carhartt K122 di peso medio 10,5 oz. [↵](#)

^[34]Controllo etichetta OEKO-TEX: certificato Gildan 68252, ambito Classe II. [↵](#)

Product Option