



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Borse da asporto in carta kraft personalizzate con manici piatti

Product Image













Details

Le borse da asporto personalizzate in carta kraft marrone con manici piatti portano il vostro marchio nell'esperienza di ritiro e consegna. Partite dai contenitori effettivi, dal peso dell'ordine confezionato e dalla grafica, non da una capacità presunta della borsa. Dimensioni, grammatura della carta, stampa, trattamenti protettivi, prezzi e termini di consegna richiedono un preventivo confermato e l'approvazione del campione.

Chi dovrebbe considerare queste borse da asporto con manici piatti? [↑](#)

Questo formato è adatto a ristoranti, caffè, panetterie, food truck e marchi della ristorazione in crescita che valutano una borsa esterna per ordini confezionati. Un caffè indipendente può privilegiare un logo riconoscibile e una gestione semplice delle scorte. Un operatore con più sedi può

richiedere dimensioni coerenti, approvazioni di stampa ripetibili e specifiche dei materiali documentate per i riordini.

Partite dalla consegna: ritiro al banco, asporto del cliente o consegna da parte di terzi. Ciascuna modalità comporta manipolazione ed esposizione diverse. Una borsa approvata per una scatola asciutta da panetteria non deve essere automaticamente accettata per contenitori di pasti caldi o bevande fredde. Adattamento del contenitore, capacità di trasporto e numero di articoli contenibili dipendono dalle dimensioni fisiche, dalle condizioni di carico e dalla convalida del campione.

Risolvete il problema di confezionamento prima di stampare il logo [↑](#)

Un contenitore che si impiglia nell'apertura rallenta il confezionamento. Un manico sotto sforzo o un fondo debole può trasformare un ordine completato in un pasto sostitutivo. Se il personale imbusta regolarmente gli ordini in doppia borsa, l'apparente risparmio su ogni borsa può essere compensato da materiali aggiuntivi, tempo di gestione e scorte sprecate.

La soluzione non consiste semplicemente in carta più spessa o in un marchio più evidente. Considerate l'adattamento del contenitore, il fissaggio dei manici, l'esposizione all'umidità e la leggibilità della stampa come decisioni d'acquisto separate. Approvate un campione con la configurazione reale dell'ordine, quindi usate la costruzione approvata come riferimento per il preventivo e gli acquisti ripetuti.



Immagini illustrative di sacchetti stampati e materiali grafici; l'immagine non attesta l'adattamento né la capacità di carico testati.

In questa pagina

- [Chi dovrebbe considerare queste borse?](#)
- [Risolvere prima il problema di confezionamento](#)
- [Cosa caratterizza questo sacchetto da asporto?](#)

- [Come devono essere approvate dimensioni e leggibilità?](#)
- [Quali dettagli della superficie e dei manici richiedono verifica?](#)
- [Che cosa deve includere il controllo preliminare della grafica?](#)
- [Come deve funzionare l'approvazione della produzione?](#)
- [Quali controlli del campione sono importanti?](#)
- [Quale percorso di acquisto è adatto alle vostre esigenze?](#)
- [Come mantenere coerenti spedizioni e riordini?](#)
- [Punti chiave per l'acquisto](#)
- [Basate il preventivo sul vostro ordine effettivo](#)

Cosa caratterizza questo sacchetto da asporto? [↑](#)

Sacchetti da asporto personalizzati in carta kraft marrone con manici piatti appartengono a Sacchetti di carta personalizzati → Sacchetti di carta kraft personalizzati. I manici piatti distinguono questo formato dagli shopper con manici ritorti e dai sacchi senza manici; di per sé, però, non dimostrano una resistenza maggiore.

Utilizza la seguente scheda tecnica per individuare i dettagli da richiedere in preventivo, campionare o testare per il tuo ordine.

Specifica	Stato attuale	Requisito d'acquisto
Materiale e aspetto	Carta kraft marrone	Confermare qualità della carta, composizione delle fibre e trattamento superficiale
Tipo di manico	Manici piatti	Approvare la costruzione del fissaggio e gli eventuali rinforzi
Dimensioni	In attesa di preventivo e campionatura	Registrare larghezza x profondità della soffierto x altezza in mm
Grammatura della carta	Specifiche in attesa	Registrare g/m ² separatamente dal peso dell'unità finita in g/borsa
Carico e adattamento del contenitore	In attesa di convalida fisica	Testare la disposizione effettiva dell'ordine confezionato e le condizioni di manipolazione
Stampa	Ambito della personalizzazione del marchio da confermare	Approvare processo, colori, aree stampabili e prova fisica
Termini commerciali	Quantità minima d'ordine, prezzo e tempi di produzione in attesa di preventivo	Separare produzione, trasporto ed eventuali costi di avviamento

Usate questa tabella come lista di controllo per il preventivo, non come scheda tecnica completata. Dimensioni, ordini minimi e dichiarazioni di carico dei concorrenti non sono specifiche di questo prodotto.

Come devono essere approvate dimensioni e leggibilità del logo? [↑](#)

Misurate le dimensioni esterne del contenitore chiuso, compresi i coperchi sporgenti. Quindi riproducete la disposizione completa dell'ordine con coppette per salse, posate e qualsiasi imballaggio separato. Verificate lo spazio interno utilizzabile anziché presumere che una misura nominale della borsa equivalga a uno spazio di confezionamento libero da ostacoli.

Lasciate visibili nella richiesta del campione i requisiti di chiusura e accesso ai manici. Un contenitore può entrare sul fondo, ma rendere difficile piegare l'apertura o afferrare i manici. Fate valutare inserimento, estrazione e trasporto alla persona che confeziona gli ordini, non solo a chi esamina una fotografia.

Valutate la grafica sulla carta marrone selezionata. Colori chiari e scritte sottili in negativo possono perdere contrasto sul supporto. Controllate il logo alla normale distanza di osservazione e sotto l'illuminazione del banco, poi verificate la chiarezza dei testi più piccoli. Una prova a schermo stabilisce il posizionamento, ma non l'aspetto finale dell'inchiostro sulla carta kraft.



Approvate misure e resa cromatica su un campione fisico; l'illustrazione non fornisce dimensioni né garanzie di adattamento.

Quali dettagli della superficie e dei manici richiedono approvazione separata? [↑](#)

La carta kraft marrone descrive il materiale di base e l'aspetto, non una prestazione barriera verificata. Richiedete conferma che la costruzione proposta sia non trattata, rivestita o foderata. Non deducete impermeabilità, resistenza ai grassi o idoneità al contatto diretto con gli alimenti da colore, rigidità o grammatura della carta.

Per i manici piatti, controlla le aree di attacco su entrambe le facce e all'interno del sacchetto. La verifica deve riguardare l'incollaggio, eventuali rinforzi o rappezzi e il modo in cui la forza si trasmette alla parete del sacchetto.

Costruzione da discutere

Borsa esterna in kraft non rivestito

Motivo della verifica

Ordini confezionati senza necessità che la borsa stessa contenga olio

Limite da confermare

Non presumere resistenza a perdite o condensa

Costruzione da discutere	Motivo della verifica	Limite da confermare
Barriera a base acquosa o altra barriera non fluorurata	Un requisito specifico di resistenza ai grassi	Disponibilità, composizione, base per il contatto alimentare e prestazioni nell'uso reale richiedono conferma
Costruzione rivestita in PE	Un'esposizione identificata a umidità o grassi	Verificare la struttura completa e il percorso di smaltimento; il contenuto di carta non dimostra la compostabilità
Imballaggio interno protettivo separato	Tenere cibi oleosi o salse lontani dalla borsa da trasporto	Convalidare il contenitore o la fodera insieme alla borsa esterna

Discuti queste soluzioni costruttive già in fase di preventivo. Modificare un rivestimento o una fodera può incidere su costi, requisiti di prova e dicitura ambientale. Conferma l'opzione proposta prima di ordinare.



Primo piano della superficie stampata in carta marrone; l'attacco dei manici e i rinforzi richiedono una revisione separata del campione.

Che cosa deve essere controllato prima dell'approvazione della grafica? [↑](#)

Partite dal disegno confermato della borsa. Identificate pannelli anteriore e posteriore, soffietti, pieghe, aree di fissaggio dei manici e limite di stampa concordato. Specificate quali superfici portano la grafica anziché presumere che ogni area visibile possa essere stampata allo stesso modo.

- **Colore:** identificare i riferimenti cromatici previsti e valutarli sulla carta selezionata.
- **Leggibilità:** ispezionare caratteri piccoli, linee sottili e dettagli in negativo nelle dimensioni reali.
- **Posizionamento:** mantenere le informazioni essenziali lontane da pieghe e aree di fissaggio secondo il disegno approvato.

- **Dichiarazioni:** rimuovere le affermazioni non supportate su sicurezza alimentare, certificazioni e ambiente prima dell'approvazione della prova.
- **Controllo versione:** identificare la grafica e il campione approvati affinché un vecchio design non diventi silenziosamente il riferimento per il riordino.

La valutazione del contatto alimentare deve distinguere la superficie della carta dagli altri componenti. [21 CFR 176.170^{\(1\)}](#) riguarda componenti di carta e cartone per alimenti acquosi e grassi e indirizza applicazioni specificate per alimenti secchi a 176.180. Richiedete la base applicabile per carta, inchiostro, adesivo ed eventuale rivestimento nelle condizioni d'uso previste; una descrizione generica di «idoneo al contatto alimentare» non è sufficiente.



Come deve proteggere l'approvazione della produzione la specifica concordata? [↑](#)

Definite l'uso previsto e la costruzione prima di approvare la produzione in serie. Altrimenti, una modifica della grafica può nascondere una modifica del materiale, oppure un preventivo rivisto e più economico può descrivere una borsa che non corrisponde più al campione testato.

1. **Definire l'uso:** documentare imballaggio alimentare, esposizione alla temperatura, disposizione confezionata e percorso di manipolazione.
2. **Confermare la costruzione:** concordare dimensioni, carta, trattamento superficiale, costruzione del fondo e fissaggio dei manici piatti.
3. **Approvare la stampa:** confermare il posizionamento della grafica e l'appropriato riferimento cromatico fisico.
4. **Valutare il campione:** registrare osservazioni su adattamento, apertura, trasporto ed esposizione.
5. **Rilasciare l'ordine:** collegare la specifica d'acquisto al campione approvato e ai termini commerciali scritti.

Un tipico flusso di lavoro per borse di carta comprende selezione della carta, stampa, taglio,

formatura, costruzione del fondo, fissaggio dei manici e ispezione. Questa sequenza è utile per individuare un problema, ma non dimostra attrezzature, capacità o tempi di consegna di questo fornitore.

Richiedete che le sostituzioni proposte siano dichiarate prima dell'accettazione. Una diversa fonte di carta, adesivo, rivestimento o sistema di inchiostri può richiedere una nuova verifica. Tenete il campione approvato a disposizione dei team di produzione e ricevimento anziché considerare l'approvazione della grafica come approvazione dell'intera borsa.



Immagine illustrativa di un sacchetto finito ed esposizione con scatola, non una fotografia che documenta un processo produttivo.

Quali controlli del campione sono importanti prima dell'acquisto in serie? [↑](#)

Separate le misurazioni a livello della carta dalle prestazioni della borsa finita. Il [test kit TAPPI T 559^{\[2\]}](#) descrive prove di repellenza superficiale sviluppate principalmente per trattamenti fluorochimici; la sua idoneità per barriere simili a film o trattamenti non fluorurati richiede valutazione. Un risultato kit riportato non costituisce un'approvazione universale della borsa finita né un certificato di sicurezza alimentare.

Guida Smithers ai test sui grassi^[3] tratta esplicitamente i risultati di laboratorio come indicazioni di prestazione e non come sostituto dei test su prototipi con oli o grassi reali del prodotto. Per una borsa esterna, valutate l'intero ordine confezionato, inclusi i contenitori primari.

Controllo	Cosa osservare	Da registrare per l'approvazione
Apertura e formatura	Pannelli incollati, strappi durante l'apertura, formazione incompleta del fondo	Posizione del difetto e identificazione del campione

Controllo	Cosa osservare	Da registrare per l'approvazione
Adattamento del contenitore	Interferenza del coperchio, posizionamento instabile, inserimento difficile	Dimensioni del contenitore e disposizione confezionata
Manipolazione durante il trasporto	Sollevamento dei manici, separazione del fissaggio, danni al fondo o alla cucitura laterale	Massa effettiva dell'ordine confezionato in kg e condizioni di manipolazione
Esposizione	Condensa, macchie d'olio, ammorbidimento, perdite nelle pieghe	Contenuto, temperatura in °C e tempo trascorso in minuti
Stampa e pulizia	Differenza di colore, sfregamento, trasferimento, sporco, odore sgradevole	Confronto con il riferimento approvato

Concorda la quantità di campioni, le condizioni di prova e i criteri di accettazione prima di effettuare i test. La sua capacità e il numero di contenitori dipendono comunque dalle dimensioni fisiche, dalle condizioni di carico e dai campioni validati.

Includete il tempo di attesa previsto prima del ritiro e il tragitto successivo. Ispezionate nuovamente la borsa quando viene sollevata, non solo da ferma. Registrate dove inizia un guasto affinché l'azione correttiva riguardi manico, cucitura, contenitore o barriera anziché aumentare automaticamente la grammatura della carta.



Sacchetti stampati e materiali di imballaggio; non viene dimostrato alcun controllo né un carico certificato.

Quale percorso di acquisto si adatta al vostro volume e rischio? [↑](#)

Confrontate specifiche equivalenti prima di confrontare i prezzi unitari. Un preventivo per una borsa da trasporto non trattata non è intercambiabile con uno per una borsa foderata, e una misura

standard con stampa limitata non corrisponde allo stesso acquisto di un formato completamente personalizzato.

Percorso	Utile quando	Principale compromesso
Borsa standard con etichetta o timbro	State valutando il marchio o la domanda prima di impegnarvi in scorte stampate	Lavoro applicativo aggiuntivo e una finitura diversa dalla stampa diretta
Borsa kraft con manici piatti stampata su misura	L'ordine confezionato e la grafica sono sufficientemente stabili da poter essere specificati	Quantità minima d'ordine, costi di avviamento e programma di produzione richiedono un preventivo specifico del prodotto
Manico alternativo o struttura rinforzata	Il campione proposto con manici piatti non supera il test di manipolazione concordato	Una struttura modificata richiede un nuovo confronto tra costi e prestazioni
Imballaggio interno protettivo più borsa da trasporto	Olio, salse o condensa devono essere controllati prima di raggiungere la borsa esterna	Componenti e fasi di confezionamento aggiuntivi

Questi percorsi soddisfano esigenze di acquisto diverse; non sono una classifica di materiali universalmente migliori. Confrontate il costo di un ordine confezionato utilizzabile, inclusi scarti, borse aggiuntive, avviamento, trasporto e stoccaggio, non solo il prezzo preventivato per borsa.

Mantenete le formulazioni ambientali riferite alla borsa completa

Secondo le [FTC Green Guides](#)^[4], la compostabilità richiede prove affidabili e qualificazioni appropriate sulle condizioni e sugli impianti di smaltimento. La riciclabilità riguarda l'articolo completo e i sistemi di raccolta disponibili; le dichiarazioni sul contenuto riciclato richiedono comprovazione. Sono dichiarazioni distinte, non significati intercambiabili di «ecologico».

Per la carta rivestita di polimero, la guida agli standard della Compost Manufacturing Alliance^[5] spiega la rilevanza di ASTM D6868 per strutture rivestite e multistrato. Non deducete la compostabilità della borsa finita dalla sola carta o dalla descrizione di un rivestimento «a base acquosa». Per questo prodotto non è stabilita alcuna certificazione di compostabilità.

Prima di approvare le istruzioni di smaltimento, confermate la costruzione selezionata e se i programmi locali la accettano nelle previste condizioni di contaminazione alimentare. Verificate separatamente i requisiti specifici della destinazione; una descrizione del materiale non risolve le norme di ogni giurisdizione.

Come mantenere coerenti spedizioni e riordini? [↑](#)

Il preventivo deve distinguere la preparazione dei campioni, la produzione dopo l'approvazione e il trasporto. Conferma il punto di partenza del programma, la destinazione della spedizione, il metodo di imballaggio, la quantità di cartoni e i requisiti di stoccaggio.

Ispezionate i cartoni in entrata per danni o umidità, poi controllate le borse per pannelli incollati, manici mancanti o mal fissati, cuciture aperte e differenze di stampa. Concordate in anticipo i criteri di ricevimento affinché l'accettazione non dipenda dal fatto che le scorte sembrano utilizzabili durante un turno tranquillo.

Per gli ordini ripetuti, conservate la borsa approvata, la versione della grafica, la specifica del materiale e la documentazione pertinente. Registrare i reclami per tipo di guasto e configurazione

confezionata. Se i problemi si concentrano su una particolare voce del menu, rivalutate quella disposizione prima di ordinare di nuovo la stessa specifica.



Viste illustrative del prodotto; le quantità per cartone e le specifiche di spedizione richiedono una conferma separata.

Punti chiave per l'acquisto [↑](#)

- **Il formato è in carta kraft marrone con manici piatti.** Dimensioni, grammatura della carta, peso unitario, ambito di stampa e trattamenti protettivi devono ancora essere specificati.
- **La capacità deriva dal campione confezionato, non dal nome del prodotto.** Convalidate dimensioni fisiche, condizioni di carico, disposizione dei contenitori e manipolazione prima di accettare una dichiarazione di carico o adattamento.
- **Le pertinenti autorizzazioni PFAS per il contatto alimentare non sono più efficaci.** — 35 FCNs FCN sono diventate inefficaci il 6 gennaio 2025; la FDA ha fissato il 30 giugno 2025 come data di conformità per determinate scorte precedenti di imballaggi in carta ([Fonte^{\[6\]}](#)). Questo riguarda specifici impieghi di trattamento antigrasso per imballaggi in carta, non dimostra che questa borsa sia priva di PFAS.
- **Le prove scritte sui materiali sono importanti.** Richiedete le pertinenti dichiarazioni del fornitore e l'ambito delle prove; non equiparate «nessun PFAS aggiunto intenzionalmente» alla prova di assenza di contaminazione rilevabile.
- **I termini commerciali devono descrivere la stessa costruzione approvata.** Quantità minima d'ordine, tempi di produzione, prezzi e trasporto restano elementi del preventivo, non promesse prese in prestito dai concorrenti.

Basate il preventivo sul vostro effettivo ordine da asporto [↑](#)

Una specifica di imballaggio utile collega la borsa al modo in cui la vostra attività confeziona, trasporta e presenta il cibo. Per questo formato kraft con manici piatti, la decisione successiva è un campione documentato e un preventivo, non una promessa non supportata di resistenza,

certificazione o consegna.

Richiedi un preventivo indicando le dimensioni del contenitore, il peso confezionato, la quantità prevista, la destinazione di consegna, i file grafici e le condizioni di manipolazione degli alimenti.

^[1]Componenti in carta per il contatto alimentare: La normativa citata riguarda il contatto con alimenti acquosi e grassi e rinvia le applicazioni specificate per alimenti secchi alla pertinente disposizione separata. Non è un certificato per questa borsa. [↵](#)

^[2]Ambito del test kit TAPPI: L'elenco pubblico degli standard spiega l'ambito originario di trattamento del metodo e la necessità di valutarne l'applicabilità ad altre barriere. [↵](#)

^[3]Test sul prodotto reale: Smithers distingue le indicazioni di laboratorio sulla resistenza ai grassi dai test su prototipi con oli e grassi reali. [↵](#)

^[4]Dichiarazioni di marketing ambientale: Le linee guida FTC distinguono compostabilità, riciclabilità e contenuto riciclato, compresi requisiti di prova e qualificazione. [↵](#)

^[5]Compostabilità della carta rivestita: Compost Manufacturing Alliance tratta la valutazione delle strutture in carta rivestita e multistrato; la guida non stabilisce una certificazione per questo prodotto. [↵](#)

^[6]Autorizzazioni PFAS per trattamenti antigrasso: L'aggiornamento FDA identifica le notifiche di contatto alimentare interessate e le date di transizione. Composizione specifica del prodotto e prove del fornitore restano verifiche d'acquisto separate. [↵](#)

Product Option