



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Spessore GSM delle borse in non tessuto: quale grammatura scegliere per omaggi, fiere o borse da negozio?

Details

Risposta rapida: Scegliete 60 gsm per gli omaggi una tantum, 70–80 gsm per le borse per fiere e per la cassa dei negozi, e 90–100 gsm solo per carichi più pesanti o per un riutilizzo prolungato. Il gsm indica il peso del tessuto per metro quadrato, non lo spessore reale, quindi confermate la scelta con un test su una borsa riempita.

La maggior parte dei preventivi per borse in polipropilene stampate indica un unico valore, come 60, 70, 80 o 100 gsm, e lascia all'acquirente il compito di capire che cosa significhi. Lo spessore gsm del non tessuto determina contemporaneamente tre esiti: se il manico regge al primo carico pesante, quanto è nitido il vostro logo e quanto tessuto pagate su ogni borsa. Se si sbaglia in un senso, i manici si strappano allo stand. Se si sbaglia nell'altro, si paga un tessuto che i clienti gettano dopo l'evento.

L'errore più comune è scegliere il gsm più basso che rientra nel budget, oppure il più alto per sentirsi «al sicuro». Nessuna delle due scelte è una specifica. Una borsa da 120 gsm può comunque cedere se le saldature sono deboli, e una borsa da 60 gsm può essere la scelta giusta per un volantino usato una sola volta. Questa guida mette in relazione le grammature da 40 to 120 gsm con carico, qualità di stampa, riutilizzo e costo relativo del tessuto, così da abbinare il peso al lavoro da svolgere invece che alla colonna dei prezzi.

In questa guida

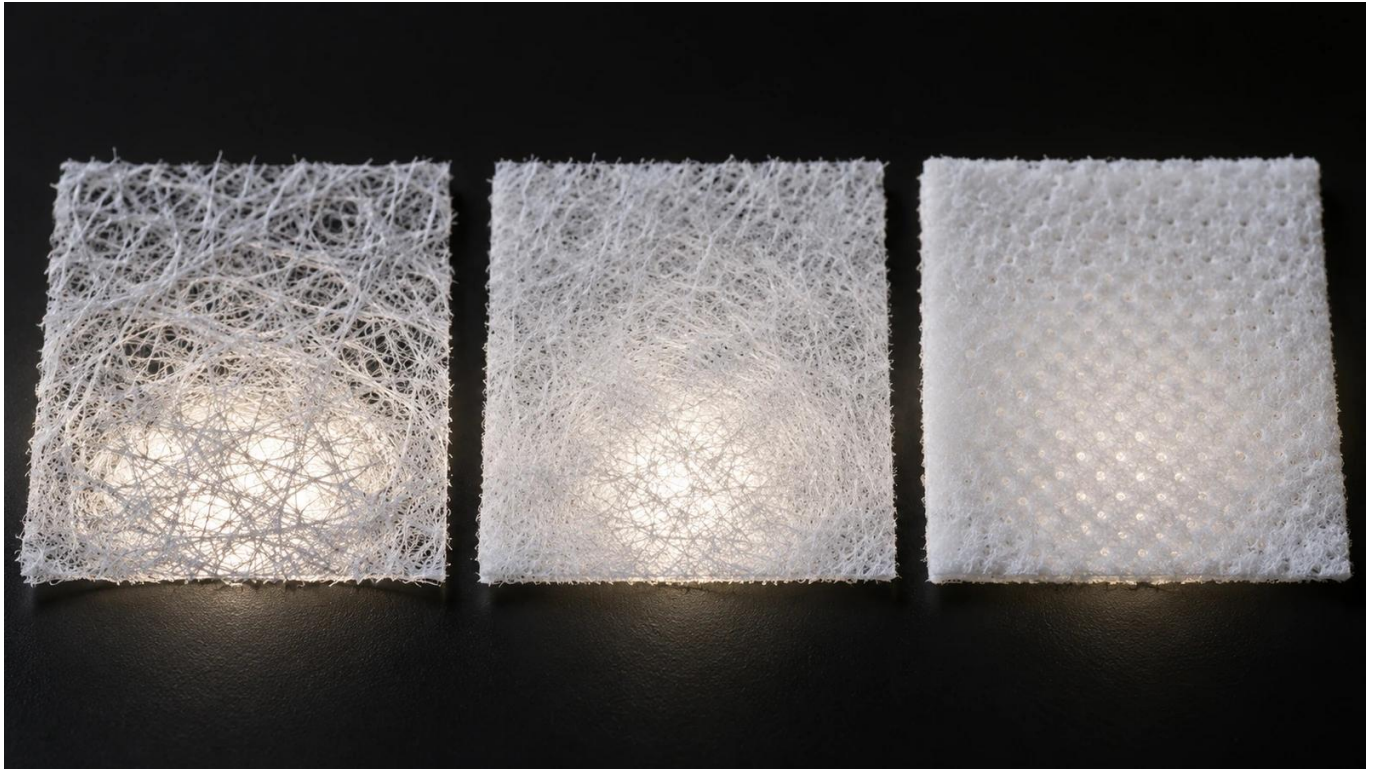
1. [Che cosa significa davvero lo spessore gsm delle borse in non tessuto?](#)
2. [Come si sceglie il gsm giusto in cinque passi?](#)
3. [Come si confrontano le grammature da 40 to 120 GSM per carico, stampa, riutilizzo e costo?](#)
4. [70 GSM contro 80 GSM per il tessuto non tessuto: qual è la scelta predefinita migliore?](#)
5. [FAQ](#)
6. [Punti chiave](#)

Che cosa significa davvero lo spessore gsm delle borse in non tessuto?

Gsm sta per grammi per metro quadrato. È una misura di massa, non di spessore. Il metodo di prova per i non tessuti è definito in [ISO 9073-1:2023^{\[1\]}](#), che specifica come determinare la massa per unità di superficie dei tessuti non tessuti. Quando un fornitore dichiara «80 gsm», un quadrato di 1 metro di lato di quel tessuto dovrebbe pesare 80 grammi.

Lo spessore segue il peso solo in modo approssimativo. Il polipropilene ha una densità di circa 0,9 g/cm³, quindi 80 g di PP solido distribuiti su un metro quadrato avrebbero uno spessore di circa 0,09 mm. Il tessuto spunbond è una trama di fibre legate con aria tra di esse, quindi il suo spessore misurato è superiore a quel valore e varia con la finezza delle fibre, il disegno del legame e la calandratura. Per questo due rotoli, entrambi dichiarati 90 gsm, possono risultare sensibilmente diversi al tatto. Il peso è il dato che si può specificare e verificare; la «sensazione» si conferma solo su

un campione fisico.



Il peso conta di più dove il tessuto porta il carico da solo. Su una borsa fustellata o D-cut, il manico è un foro ricavato nel corpo della borsa, quindi l'intero carico si concentra sul tessuto attorno a quel foro. Gli ingegneri del packaging che analizzano i resi sul campo riferiscono che più della metà dei guasti reali delle borse in PP non tessuto avviene al manico anziché sul corpo, e che sotto circa 50 gsm il bordo del foro del manico è la prima cosa a strapparsi. Vale anche il contrario: un manico punzonato guadagna meno dal tessuto extra di un manico cucito, quindi portare una borsa D-cut oltre circa 90 gsm di solito compra rigidità piuttosto che una resistenza proporzionale.

Come si sceglie il gsm giusto in cinque passi?

Se vi chiedete «di quale borsa in non tessuto con gsm ho bisogno», rispondete in ordine a queste cinque domande. Ognuna restringe il campo prima di confrontare i preventivi.

Passo 1: pesate ciò che finirà davvero nella borsa

Il carico è più facile da stimare di quanto pensino la maggior parte degli acquirenti. La carta è il contenuto più comune alle fiere, e il suo peso è un calcolo semplice: un foglio A4 pesa 0,0625 m², quindi 100 fogli di carta per ufficio da 80 gsm pesano 0,5 kg e una risma completa da 500 fogli pesa 2,5 kg. I cataloghi lucidi su carta più pesante pesano di più a pagina. Per la vendita al dettaglio, mettete il carrello più pesante realistico su una bilancia da cucina: due capi piegati, un set cosmetico in scatola, una bottiglia. Annotate il carico più pesante, non la media.

Passo 2: decidete quante volte la borsa dovrebbe essere usata

Il riutilizzo è il punto in cui il tessuto più pesante ripaga il suo costo. Un resoconto di una ricerca cinese sugli imballaggi ha rilevato che le borse in non tessuto devono essere riutilizzate [almeno 11 volte](#)^[2] prima che il loro impatto ambientale sia inferiore a quello di una borsa di plastica monouso. Il comportamento reale spesso non è all'altezza: uno studio sul divieto delle borse in New Jersey ha rilevato che un'alternativa viene [riutilizzata solo due o tre volte](#)^[3] prima di essere scartata.

Il criterio pratico: un omaggio probabilmente usato una sola volta non giustifica 100 gsm, mentre una borsa con marchio da vendita al dettaglio che si vuole far portare ai clienti per mesi ha bisogno di tessuto sufficiente a resistere a decine di viaggi. Le stime del settore per le tipiche borse spunbond collocano 80 gsm a circa 50-80 utilizzi e 100 gsm a circa 80-120 utilizzi, anche se si tratta di stime sul campo e non di valutazioni di laboratorio. Tenete presente anche che le borse usurate non scompaiono semplicemente: uno studio del 2025 pubblicato su [Environmental Science & Technology](#)^[4] riporta che le borse non tessute rilasciano micro- e nanoplastiche per abrasione durante l'uso e per effetto degli agenti atmosferici dopo lo smaltimento, un motivo in più per non acquistare tessuto in eccesso per borse destinate a essere gettate in fretta.

Passo 3: aggiungete un margine per il carico dinamico

I valori di carico dichiarati dai fornitori sono di solito statici: un peso appeso al manico in condizioni controllate. In uso, le borse vengono sollevate rapidamente, fatte oscillare, urtate contro le porte e appoggiate con forza, e ciascuno di questi momenti fa salire la forza sul manico oltre il peso a riposo. Una regola pratica utile è scegliere una costruzione la cui capacità statica testata sia almeno il doppio del carico più pesante indicato nel Passo 1. Come riferimento, le schede tecniche pubblicate per borse D-cut nella fascia 60-100 gsm dichiarano circa 2-8 kg a seconda delle dimensioni della borsa, con manici rinforzati dichiarati fino a 8-12 kg. Nessuna delle schede che abbiamo esaminato indicava una norma di prova, quindi trattate questi valori come affermazioni da verificare, non come garanzie.

Passo 4: abbinare la grammatura del tessuto alla grafica

La grammatura del tessuto cambia il modo in cui si legge la stampa. I tessuti più leggeri sono più aperti, quindi l'inchiostro può passare attraverso il tessuto, le linee sottili perdono definizione e i contenuti scuri possono trasparire da una borsa di colore chiaro. Il tessuto bianco intorno a 60-80 gsm è la base standard per la serigrafia a tinta piatta, e la maggior parte dei loghi da uno a 3 colori si stampa in modo pulito in questo intervallo. Le grafiche fotografiche o con sfumature passano di solito al trasferimento termico o alla laminazione, e le borse laminate si comportano diversamente: guadagnano resistenza superficiale e resistenza agli schizzi, ma diventano più rigide, possono rompersi lungo piegature ripetute e sono più difficili da riciclare.

Un tessuto più pesante non risolve un'adesione scarsa dell'inchiostro. Le note sulla qualità di fabbrica descrivono interi lotti respinti perché le temperature di polimerizzazione erano scese e l'inchiostro restava sulla superficie della fibra invece di aderire, così che il logo si staccava sugli indumenti. Chiedete un test di sfregamento a secco e a umido sul campione approvato, indipendentemente dal gsm scelto.



Passo 5: verificate il peso e la borsa prima dell'ordine in grandi quantità

Potete verificare da soli il gsm a campione. Ritagliate un quadrato da 10 × 10 cm (0,01 m²) da un pannello piatto, pesatelo su una bilancia con lettura fino a 0,01 g e moltiplicate per 100. Un quadrato che pesa 0,80 g corrisponde a 80 gsm. Controllate più quadrati provenienti da borse diverse e chiedete al fornitore di indicare per iscritto la tolleranza del gsm, perché un lotto che pesa qualche grammo sotto specifica incide molto di più su una borsa da 60 o 70 gsm che su una da 100 gsm. Questo controllo rapido non è il metodo ISO, ma individua le sostituzioni grossolane.

Poi testate la borsa riempita, non quella vuota. Un utile riferimento viene dalle ex regole della California sulle borse riutilizzabili, ai sensi di SB 270, che richiedevano borse progettate per [almeno 125 utilizzi e, per le borse in tessuto, il trasporto di 22 libbre per 175 piedi, 125 volte](#)^[5]. Non è necessario replicarlo esattamente: caricare il peso del Passo 1, percorrere una distanza stabilita e ripetere qualche decina di cicli rivela rapidamente l'allungamento del manico e il distacco delle saldature.

Va notato che questo programma è ormai concluso. [CalRecycle](#)^[6] conferma che il programma di certificazione SB 270 è terminato il 31 dicembre 2025 e che, dal 1 gennaio 2026, i negozi della California interessati possono distribuire solo borse di carta riciclata al punto vendita, con un costo minimo di 10 centesimi. Se il piano di cassa include punti vendita di alimentari, farmacie o minimarket in California, verificate come sarà offerta la borsa prima di definire il gsm. Chi esporta in India si trova invece di fronte a un limite minimo rigido: le borse da trasporto in non tessuto con grammatura inferiore a 60 gsm sono vietate in quel paese dal 30 settembre 2021.

Una volta scelto il peso, anche le scelte costruttive che lo accompagnano contano altrettanto. Se la vostra risposta è una borsa piatta da 70–80 gsm con manico punzonato, la nostra [pagina dedicata alle borse in non tessuto D-cut termosaldate personalizzate](#) illustra la costruzione, il rinforzo dei manici, le fasi dell'ordine e il confronto dello stile con le borse a taglio W e con manico ad anello, quindi questa guida non le ripete.



Come si confrontano le grammature da 40 to 120 GSM per carico, stampa, riutilizzo e costo?

La tabella seguente riassume l'intera gamma. «Spessore equivalente al solido» è il peso diviso per la densità del polipropilene, un valore minimo per lo spessore reale e non una misura. «Tessuto relativo» confronta la massa di tessuto di una borsa della stessa dimensione con una base di riferimento di 80 gsm; è un rapporto riferito al solo tessuto e non include stampa, saldatura, rinforzo dei manici e trasporto, che non dipendono dal peso.

gsm	Spessore equivalente al solido	Comportamento sotto carico	Comportamento in stampa	Aspettativa di riutilizzo	Tessuto relativo (rispetto a 80 gsm)	Uso ideale
40	≈0,044 mm	Troppo leggero per i manici punzonati; il bordo del foro cede per primo	Forte trasparenza dell'inchiostro; solo segni semplici	Di fatto monouso	50%	Fodere, bustine regalo leggere, buste senza manico
50	≈0,056 mm	Soglia di cedimento per i manici D-cut	Trasparenza su colori chiari	Qualche utilizzo	63%	Inserti molto leggeri; da evitare per carichi da trasporto
60	≈0,067 mm	Carichi leggeri come volantini e campioni	Accettabile per loghi marcati in 1 colore	Campagne brevi	75%	Omaggi di massa, borse campione per farmacie

gsm	Spessore equivalente al solido	Comportamento sotto carico	Comportamento in stampa	Aspettativa di riutilizzo	Tessuto relativo (rispetto a 80 gsm)	Uso ideale
70	≈0,078 mm	Carichi da leggeri a moderati, trasporto breve	Serigrafia pulita a tinta piatta	Weekend dell'evento e oltre	88%	Materiali informativi per fiere, borse per convegni
80	≈0,089 mm	Impostazione predefinita comune per il retail; più margine sul manico	Base standard per la serigrafia multicolore	~50-80 utilizzi (stima del settore)	100%	Borse per la cassa di negozi, boutique e saloni
90	≈0,100 mm	Merci più pesanti; guadagni decrescenti per i manici punzonati	Superficie uniforme per linee sottili	Uso settimanale ripetuto	113%	Articoli da vendita più pesanti, resa premium
100	≈0,111 mm	Corpo più resistente; il limite diventa il design del manico	Stampa nitida, buona base per la laminazione	~80-120 utilizzi (stima del settore)	125%	Borse con marchio a lunga durata, modelli con manico cucito
120	≈0,133 mm	Tessuto resistente, ma le saldature deboli cedono comunque	Superficie premium; spesso laminata	Lunga durata se le saldature sono adeguate	150%	Regalo e retail premium; raramente necessario per i D-cut

Emergono due schemi. Il primo: il costo del tessuto cresce in modo lineare con il peso, quindi passare da 80 to 100 gsm aggiunge circa un quarto di tessuto in più a ogni borsa, mentre il guadagno di resistenza per un manico punzonato è inferiore a questo. Il secondo: saldature e manici fissano il vero limite. Gli ingegneri di fabbrica hanno documentato borse da 120 gsm che cedono sul punto vendita perché le saldature termosaldate si sono aperte a circa 12 lb di forza mentre il tessuto in sé ha retto. Oltre circa 90 gsm, il denaro è di solito meglio investito in rinforzi del manico o in uno stile di manico diverso che in più tessuto.



Rispetto alle tre esigenze più comuni, le fasce sono le seguenti: omaggi di 1 giorno e borse campione si collocano a 60-70 gsm; le borse per fiere che trasportano depliant, un catalogo e qualche campione si collocano a 70-80 gsm; e le borse della cassa al dettaglio che devono continuare a portare il vostro logo per mesi si collocano a 80 gsm, passando a 90 gsm solo quando il contenuto è pesante o spigoloso. Se spedite nell'UE, tenete presente che il regolamento sugli imballaggi e sui rifiuti di imballaggio si applica dal 12 agosto 2026, e che gli Stati membri devono contenere il consumo di borse di plastica leggere a [40 borse per persona all'anno^{\[7\]}](#); le borse presentate come riutilizzabili in quel contesto devono essere realmente progettate per più cicli di riutilizzo.

70 GSM contro 80 GSM in non tessuto: qual è la scelta predefinita migliore?

È il confronto più frequente nei preventivi, perché sullo schermo i due sembrano quasi identici. La differenza è di 10 grammi per metro quadrato, ovvero circa 14 % di tessuto in più per la versione da 80 gsm della stessa borsa.

Scegliete 70 gsm quando la borsa ha un compito definito e breve: una conferenza in cui i partecipanti portano documenti dalla sala all'hotel, una promozione stagionale, una farmacia che distribuisce campioni leggeri. Il contenuto è noto, la distanza di trasporto è breve e il ruolo principale della borsa è mostrare un logo per qualche giorno.

Scegliete 80 gsm quando la borsa fa parte dell'esperienza del negozio o quando non potete controllare cosa ci viene messo dentro. I clienti sovraccaricano le borse della cassa, le riusano per la spesa e le piegano nei cassetti. Il tessuto extra dà al manico punzonato più margine, tollera piccole variazioni di gsm tra un rotolo e l'altro e offre alle stampe serigrafiche multicolore una superficie più uniforme. Per la maggior parte delle decisioni sul gsm del tessuto non tessuto per borse della spesa, 80 gsm è il punto in cui costo, margine del manico e qualità di stampa si bilanciano, ed è per questo che molte fabbriche lo indicano come standard.

Se avete dubbi, ordinate campioni di entrambi, riempiteli con il vostro carico del Passo 1 ed eseguite

il test di camminata del Passo 5. Un confronto affiancato di solito risolve la questione in un pomeriggio.

FAQ

FAQ: Un gsm più alto è sempre più resistente?

No. Un gsm più alto rende il tessuto più resistente, ma una borsa cede nel suo punto più debole, che di solito è il manico o una saldatura. Una borsa pesante con saldature termiche mal fuse può aprirsi sotto un carico modesto, mentre una borsa da 80 gsm ben saldata regge lo stesso carico senza problemi. Specificate la saldatura e il rinforzo del manico insieme al peso.

FAQ: Quale borsa in non tessuto con gsm serve per una fiera?

Per depliant, catalogo e piccoli campioni, la fascia abituale è 70–80 gsm. Stimate prima il peso della carta: 100 fogli da 80 gsm di carta A4 pesano 0,5 kg. Se gli espositori aggiungeranno cataloghi pesanti o campioni in bottiglia, passate a 80 gsm e valutate un rinforzo del manico piuttosto che salire direttamente a 100 gsm.

FAQ: Quanto è spesso in millimetri il tessuto non tessuto da 80 GSM?

Il polipropilene solido a 80 g/m² avrebbe uno spessore di circa 0,09 mm. Il vero tessuto spunbond è più spesso di così perché contiene aria tra le fibre, e lo spessore esatto dipende dalla finezza delle fibre e dal loro legame. Lo spessore si misura separatamente dal peso, quindi chiedete entrambi se la sensazione al tatto conta per il vostro marchio.

FAQ: Posso verificare da solo il gsm di un campione?

Sì, più o meno. Ritagliate un quadrato da 10 × 10 cm, pesatelo su una bilancia con risoluzione 0,01 g e moltiplicate per 100. Ripetete con quadrati di diverse borse. È un controllo di screening, non il metodo di laboratorio ISO 9073-1, ma individua rapidamente un lotto che è ben al di sotto del peso dichiarato.

FAQ: Un gsm più alto rende la borsa più ecologica?

Solo se la borsa viene effettivamente riutilizzata di più. Il tessuto più pesante significa più polipropilene per borsa, quindi ripaga solo attraverso utilizzi aggiuntivi. Il peso inoltre non cambia ciò che potete dichiarare: secondo le FTC Green Guides, una dichiarazione «riciclabile» non qualificata richiede l'accesso al riciclo per [almeno il 60 per cento dei consumatori](#)^[8] nel luogo in cui la borsa viene venduta, e lo spunbond in PP ordinario non è progettato per soddisfare [ASTM D6400](#)^[9] per le plastiche compostabili. L'applicazione è attiva: nel 2026 Philadelphia [ha citato in giudizio due marchi per le dichiarazioni di riciclabilità sulle borse di plastica](#)^[10]. Per formulazioni da stampare in tutta sicurezza, consultate la sezione sulle dichiarazioni ambientali della nostra [pagina del prodotto per borse D-cut](#).

FAQ: Il gsm influisce sulla qualità di stampa?

Sì. Un tessuto più leggero e più aperto lascia passare l'inchiostro e sfoca le linee sottili, mentre il tessuto bianco da 60–80 gsm è la base standard per una serigrafia a tinta piatta pulita. Le grafiche molto dettagliate o fotografiche richiedono di solito trasferimento termico o laminazione, un fattore che pesa più dell'aumento della grammatura.

Punti chiave

- **Il gsm è un peso misurato, non una lettura dello spessore, e può essere verificato con un metodo di prova definito.** — massa per unità di superficie secondo ISO 9073-1:2023 ([Fonte](#))
- **Il tessuto più pesante ripaga solo quando la borsa viene riutilizzata molte volte.** — almeno 11 riutilizzi per superare una borsa di plastica monouso ([Fonte](#))
- **Il riutilizzo effettivo è spesso molto inferiore, quindi non sovraspecificate le borse per omaggi.** — 2-3 riutilizzi prima dello smaltimento in uno studio sul New Jersey ([Fonte](#))
- **Adottate un protocollo di campo già collaudato per testare le borse riempite.** — trasporto di 22 lb per 175 ft, 125 volte secondo le ex regole SB 270 ([Fonte](#))
- **Le regole della cassa in California sono cambiate nel 2026, il che incide sui piani delle borse per la vendita al dettaglio.** — borse di carta riciclata solo al punto vendita, minimo \$0,10 ([Fonte](#))
- **Il peso del tessuto non sblocca dichiarazioni di riciclabilità non qualificate.** — accesso al riciclo richiesto per almeno il 60 % dei consumatori ([Fonte](#))

Scegliere una grammatura del tessuto che si può difendere

Una buona scelta del gsm parte dal carico, dal numero previsto di utilizzi e dalla grafica, e viene poi confermata su un campione riempito. Per la maggior parte delle borse piatte con marchio si arriva a 70-80 gsm, con 60 gsm riservato ai veri omaggi di 1 giorno e 90-100 gsm per contenuti pesanti o riutilizzo prolungato. Oltre questa soglia, conviene investire il budget in saldature e manici anziché nel tessuto.

Se conoscete già il vostro carico e i requisiti di stampa, inviateceli insieme alla quantità target e al mercato di destinazione. Vi consiglieremo una grammatura del tessuto, confermeremo ciò che può essere prodotto e vi faremo un preventivo per il vostro progetto. Partite dalla [pagina delle borse D-cut in non tessuto personalizzate](#) per richiedere un preventivo o un campione.

Fonti

1. ISO 9073-1:2023, Tessuti non tessuti — Metodi di prova — Parte 1: Determinazione della massa per unità di superficie. International Organization for Standardization, 2023.
https://www.iso.org/obp/ui/es/?_escaped_fragment_=iso:std:83590:en ↵
2. «In profondità: la popolare sostituzione delle borse di plastica in Cina è meno ecologica di quanto sembri.» Caixin Global, 27 giugno 2024.
<https://www.caixinglobal.com/2024-06-27/in-depth-chinas-popular-plastic-bag-replacement-is-less-green-than-it-seems-102210555.html> ↵
3. «Lo studio sull'impatto del divieto delle borse di plastica nel New Jersey.» Nonwovens Industry.
<https://www.nonwovens-industry.com/breaking-news/study-shows-impact-of-nj-plastic-bag-ban/> ↵
4. Environmental Science & Technology, American Chemical Society, 2025, sul rilascio di micro e nanoplastiche dalle borse in non tessuto. <https://pubs.acs.org/doi/10.1021/acs.est.5c04448> ↵
5. Dipartimento della Giustizia della California, Ufficio del Procuratore generale, linee guida per i consumatori sui requisiti per le borse SB 270.
<https://oag.ca.gov/sites/all/files/agweb/pdfs/consumers/bag-ban-english.pdf> ↵
6. CalRecycle, «Requisiti per le borse nei negozi di alimentari e al dettaglio.»
<https://calrecycle.ca.gov/plastics/bagrequirements/> ↵
7. Sintesi EUR-Lex, «Imballaggi e rifiuti di imballaggio (dal 2026)», Regolamento (UE) 2025/40.

<https://eur-lex.europa.eu/EN/legal-content/summary/packaging-and-packaging-waste-from-2026.html> ↵

8. 16 CFR § 260,12, Dichiarazioni di riciclabilità, Linee guida FTC per l'uso delle dichiarazioni di marketing ambientale. Codice elettronico dei regolamenti federali.
[https://www.ecfr.gov/current/title-16/chapter-I/subchapter-B/part-260/section-260,12](https://www.ecfr.gov/current/title-16/chapter-I/subchapter-B/part-260/section-260.12) ↵
9. ASTM D6400, Specifica standard per l'etichettatura delle plastiche progettate per il compostaggio aerobico in impianti municipali o industriali. ASTM International.
<https://www.astm.org/d6400.html> ↵
10. «La causa di Philadelphia contro le dichiarazioni di riciclabilità ingannevoli di SC Johnson e Bimbo Bakeries.» Packaging Dive, 7 ottobre 2026.
<https://www.packagingdive.com/news/philadelphia-lawsuit-deceptive-recyclability-claims-sc-johnson-bimbo-bakeries/761077/> ↵

ottobre 21, 2026