



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



Opzioni di placcatura per spille da bavero: come si presentano, si usurano e costano le finiture lucida, anticata, nichel nero, bicolore e sabbata

Details

Risposta rapida: Le principali opzioni di placcatura per le spille da bavero in metallo stampato a matrice sono: lucida, anticata, nichel nero, bicolore e sabbata. L'anticata nasconde l'usura e rende più nitidi i testi piccoli. La lucida brilla, ma mostra subito i graffi. La placcatura bicolore aggiunge il rischio maggiore in termini di costi e tempi.

La maggior parte degli acquirenti sceglie tra le opzioni di placcatura osservando un campione di colore piatto o un render digitale lucido. Il problema emerge quando arrivano le spille. Un singolo disegno in rilievo può apparire nitido ed elegante in oro anticato, ma in oro lucido lo stesso disegno può trasformarsi in uno specchio che fa perdere le scritte sotto la luce dell'ufficio. Nel nichel nero può affondare in una macchia scura che nessuno riesce a leggere da un tavolo distante.

Errori come questo sono costosi, perché la placcatura viene applicata a tutto il lotto in un'unica volta. In un post pubblico, una creatrice di contenuti indipendente ha spiegato di aver dato alla propria fabbrica l'opzione di placcatura sbagliata per una tiratura stampata a matrice. L'intero ordine è stato rifatto, e lei ha poi dovuto contattare ogni cliente con preordine e chiedere se preferisse aspettare le spille corrette o tenere la prima versione. Un altro creatore di contenuti ha riferito che meno della metà di un lotto era vendibile, perché piccole ammaccature e graffi si vedevano attraverso una finitura brillante. Nessuno dei due problemi è nato dal metallo. Entrambi sono nati da una decisione sulla finitura che non era mai stata verificata rispetto a come la spilla sarebbe stata effettivamente vista e indossata.

Questa guida è pensata per i team HR, i responsabili dei programmi di premiazione, le associazioni e i responsabili acquisti dei marchi. Spiega come si comporta ogni finitura su metallo in rilievo e in incavo, che cosa cambia per primo nell'uso quotidiano e come ogni scelta incide sul costo unitario e sui tempi di produzione, così la decisione viene presa prima che lo stampo venga realizzato.

In questa guida

1. [Che cos'è la placcatura e in che cosa si differenzia da una finitura?](#)
2. [Come appare ogni finitura su metallo in rilievo e in incavo](#)
3. [Come scegliere e specificare una finitura in sei passaggi](#)
4. [Confronto delle opzioni di placcatura delle spille da bavero per aspetto, usura, costo e tempi](#)
5. [La scelta della placcatura incide sulla conformità alle norme di sicurezza?](#)
6. [FAQ](#)
7. [Punti chiave](#)

Che cos'è la placcatura e in che cosa si differenzia da una finitura?

Placcatura è uno strato sottile di metallo depositato sul metallo di base per elettrolisi, che conferisce alla spilla il suo colore: oro, argento, nichel, rame o nichel nero. Una **finitura** è la ricetta completa della superficie. Combina il colore della placcatura con uno o più trattamenti meccanici o

chimici: lucidatura a specchio, sabbiatura (testurizzazione con abrasivo) oppure ossidazione (scurimento chimico del metallo seguito dalla lucidatura dei punti alti per riportarli al lucido). Due spille possono avere la stessa «placcatura in oro» e apparire comunque completamente diverse, perché una è lucidata e l'altra è anticata.

La differenza conta soprattutto sulle spille stampate a matrice. Una spilla stampata a matrice non ha smalto colorato, quindi il contrasto tra le aree in rilievo e quelle in incavo deve derivare interamente dalla finitura. Se serve un ripasso su come funziona la stampatura stessa, la nostra guida alle [spille personalizzate stampate a matrice](#) tratta il processo e i materiali. Questo articolo resta concentrato sulla superficie.

Anche la scelta della finitura è una decisione che riguarda grandi volumi, non una nicchia. I distributori statunitensi di prodotti promozionali hanno registrato vendite per \$26,78 miliardi nel 2024, secondo [Rapporto PPAI sul volume delle vendite 2024^{\[1\]}](#), e il suo schema di categorie colloca le spille da bavero accanto ai premi. [IBISWorld^{\[2\]}](#) stima il settore a circa \$22,4 miliardi per il 2026, su base di ricavi. I due dati usano metodi diversi e non dovrebbero essere confrontati direttamente. A livello di prodotto, [Dataintel^{\[3\]}](#) stima il mercato globale dei pin button a circa \$2,8 miliardi nel 2025, con le spille in metallo che rappresentano il 54,3 %. Nessun dato pubblico isola le spille stampate a matrice, ma ogni spilla in metallo compresa in quella quota esce dalla fabbrica con una decisione sulla placcatura già associata.



In che modo ogni finitura appare su metallo in rilievo e in incavo?

Sulle spille stampate a matrice, le aree in rilievo sono i punti alti che lo stampo lascia in evidenza: contorni, scritte e bordi. Le aree in incavo sono il campo più basso che li circonda. Ogni finitura tratta queste due zone in modo diverso, e questo trattamento determina la leggibilità, il modo in cui si manifesta l'usura e quanto lavoro deve svolgere la fabbrica.

Placcatura lucida (brillante)

Aspetto: Entrambe le aree in rilievo e in incavo sono placcate in un unico colore brillante. Le aree in rilievo sono lucidate a specchio, mentre il campo in incavo è di solito testurizzato, così il disegno resta distinguibile. L'oro o l'argento lucidi appaiono formali e di alto valore. **Usura quotidiana:** Le superfici a specchio mostrano impronte digitali già dopo una sola manipolazione e sottili graffi capillari nel giro di poche settimane di normale uso. Le ammaccature da trasporto o da imballaggio sfuso sono più visibili su questa finitura. **Costo e tempi:** Di solito è la finitura di base, senza fasi aggiuntive di ossidazione o mascheratura. **Ideale per:** Disegni semplici e marcati con scritte grandi, come regali per dirigenti e premi per traguardi che vivono più in una scatola da presentazione che sul bavero.

Placcatura anticata (oro, argento, rame, ottone)

Aspetto: La spilla viene placcata, scurita chimicamente e poi lucidata a rilievo, in modo che solo i punti alti tornino al metallo lucido. Le aree in incavo restano scure, con un contrasto da incisione antica, quasi da cimelio. **Usura quotidiana:** L'anticata è la finitura più indulgente. L'abrasione lucida i punti alti, cosa che l'anticatura già fa di proposito, quindi l'usura tende ad apparire come carattere più che come danno. Il punto debole è lo strato scuro in incavo: bagni aggressivi con lucidanti per metalli o detergenti abrasivi possono asportarlo. **Costo e tempi:** Aggiunge un bagno di ossidazione e una fase di lucidatura a rilievo a mano o a tamburo, quindi bisogna prevedere un sovrapprezzo contenuto e una maggiore variazione di tonalità scura da lotto a lotto, a meno che non si concordi un campione di riferimento. **Ideale per:** Testi fitti, sigilli, stemmi, spille per anni di servizio e tutto ciò che si indossa ogni giorno sulle divise. La placcatura in oro anticato è la raccomandazione predefinita per i disegni con testo piccolo.

Placcatura in nichel nero

Aspetto: Una tonalità scura e fumé, grigio canna di fucile, su tutta la spilla. Ha un aspetto moderno e sobrio. Poiché le aree in rilievo e quelle in incavo condividono lo stesso colore scuro, il contrasto deriva solo dalla differenza tra lucido e testurizzato. **Usura quotidiana:** La finitura in nichel nero nasconde bene le impronte digitali. I graffi profondi possono però mettere a nudo un sottostrato più chiaro, che si nota molto sulla superficie scura. **Costo e tempi:** In molte fabbriche è un bagno specialistico, quindi può comportare un sovrapprezzo o dipendere dalla programmazione di quel bagno. Confermare entrambi gli aspetti in fase di preventivo. **Ideale per:** Marchi tecnologici, marchi minimalisti e spille indossate su capi scuri. Evitarla per testi fini, a meno di abbinarla alla sabbiatura o a un secondo colore di placcatura.

Placcatura bicolore (due toni)

Aspetto: Due colori di placcatura su una stessa spilla, di solito aree in rilievo in oro su un campo in argento o nichel, oppure il contrario. È la separazione cromatica più netta possibile senza smalto. **Usura quotidiana:** La finitura si usura allo stesso modo delle sue due placcature componenti. Il rischio specifico è la linea di confine, dove una mascheratura leggermente disallineata lascia 1 colore che sbava nell'altro. **Costo e tempi:** Di solito è la finitura più costosa e più lenta. Richiede mascheratura, un secondo bagno di placcatura e un controllo supplementare, e ogni fase in più è un altro punto in cui un lotto può essere scartato e rifatto. **Ideale per:** Livelli di riconoscimento premium, edizioni per anniversari e loghi in cui due colori metallici hanno un significato, come un emblema in oro su uno scudo in argento.

Finitura sabbiata

Aspetto: Le aree in incavo, e a volte tutta la faccia, vengono sabbiare con un abrasivo fine prima della placcatura, lasciando una texture opaca e smerigliata. Abbinata alle aree in rilievo lucidate, offre un contrasto netto in un unico colore. **Usura quotidiana:** La texture opaca nasconde le impronte digitali e i graffi leggeri molto meglio della lucidatura a specchio. Il suo punto debole è che grasso della pelle e sporco possono depositarsi nella texture nel tempo e opacizzarla, e va pulita con una spazzola morbida anziché con un panno. **Costo e tempi:** Aggiunge una fase di sabbiatura, ma spesso è compresa nella produzione standard di spille stampate a matrice. Verificare se il preventivo la include. **Ideale per:** Loghi moderni e puliti, e come elemento di contrasto per finiture lucide, in nichel nero o bicolore. Una finitura sabbiata raramente funziona da sola su disegni con testi fini.



Come si sceglie e si specifica una finitura? Sei passaggi

I passaggi qui sotto riguardano solo la scelta della finitura. Preventivi, prove di stampa e approvazione della produzione sono illustrati nella [guida all'acquisto di spille stampate a matrice](#).

1. **Verificare le esigenze di contrasto della grafica.** Contare gli elementi che devono essere leggibili: nomi, date, motti latini, bordi sottili. Se il disegno dipende da testi piccoli, partire dall'antichata o da un abbinamento lucido e sabbiato. Se si tratta di un'unica forma marcata, funzionano la lucida o il nichel nero.
2. **Abbinare la finitura al modo in cui la spilla viene indossata.** Una spilla indossata ogni giorno su una divisa o su un cordino ha bisogno di una finitura resistente all'usura, come l'antichata o la sabbiata. Una spilla consegnata una volta ed esposta in una teca può usare la lucidatura a specchio senza problemi.
3. **Verificare la finitura in base al capo.** Il nichel nero quasi scompare sui completi grigio antracite. L'argento lucido può sbiadire su tessuti grigio chiaro. Oro e oro antichato si leggono bene su blu navy e nero.
4. **Scrivere una mappa delle finiture, non un nome di colore.** Per ogni zona (in rilievo, in incavo, bordo), indicare il colore di placcatura e il trattamento, per esempio «in rilievo: oro

lucido; in incavo: oro sabbiato». Chiedere alla fabbrica di indicare lo spessore della placcatura in micron e se viene applicata una vernice protettiva trasparente.

5. **Richiedere prove di test per programmi ad alta usura.** Per le spille per divise o per uso quotidiano, chiedere quali metodi usa la fabbrica per verificare la placcatura. I riferimenti più comuni sono ASTM B571 per l'aderenza della placcatura e ASTM B117 oppure ISO 9227 per la resistenza alla corrosione in nebbia salina. Concordare il risultato atteso per iscritto, invece di accettare formulazioni generiche del tipo «non sbiadirà».
6. **Approvare un campione fisico in luce reale.** Osservare il campione a distanza di braccio sotto la luce fluorescente dell'ufficio e alla luce del giorno. I render digitali non possono mostrare la profondità dell'ossidazione né come si comporta il riflesso sulla lucidatura a specchio. Registrare il codice di finitura approvato e conservare il campione come riferimento per i riordini.



Come si confrontano le opzioni di placcatura delle spille da bavero per aspetto, usura, costo e tempi di consegna?

La tabella classifica ogni finitura solo in termini relativi. Il prezzo unitario esatto e i tempi di produzione dipendono da dimensioni, quantità, programmazione dei bagni di placcatura e confezionamento, quindi [richiedete un preventivo](#) con la vostra mappa delle finiture allegata per ottenere cifre definitive.

Finitura	Aree in rilievo	Aree in incavo	Prima usura visibile	Costo relativo	Impatto sui tempi	Uso ideale
Lucida	Lucido a specchio	Stesso colore, di solito testurizzato	Impronte digitali, graffi capillari, ammaccature	Base	Nessuno aggiunto	Spille premio semplici e dal disegno marcato

Finitura	Aree in rilievo	Aree in incavo	Prima usura visibile	Costo relativo	Impatto sui tempi	Uso ideale
Anticata	Punti alti lucidi	Scurita	Scurimento dell'incavo che sbiadisce se pulito troppo	Sovrapprezzo contenuto	Fase di ossidazione e lucidatura a rilievo	Testi piccoli, stemmi, uso quotidiano sulle divise
Nichel nero	Scura, con riflesso lucido	Scura, opaca o testurizzata	I graffi profondi mostrano il sottostrato più chiaro	Sovrapprezzo da basso a medio	Può dipendere dalla programmazione del bagno specialistico	Marchi minimalisti e tecnologici
Placcatura bicolore	Colore A	Colore B	Sbavatura al confine tra i colori (difetto di produzione)	Più alto	Mascheratura, secondo bagno e controllo supplementare	Livelli premium, emblemi a due metalli
Sabbiata	Lucida o opaca	Texture smerigliata	Sporco che si deposita nella texture	Spesso incluso	Fase di sabbiatura, spesso standard	Loghi puliti, elemento di contrasto

Che cosa accorcia davvero la durata di una finitura?

Sotto ogni finitura il metallo di base resta integro molto più a lungo della superficie. Ciò che si consuma è l'aspetto, e a determinarlo sono quattro fattori. Il primo è **spessore della placcatura e pretrattamento**: strati sottili o poco aderenti si sfaldano per primi ai bordi. Il secondo è **contatto con sudore e umidità**: i cloruri presenti nel sudore attaccano la placcatura sottile, motivo per cui le spille indossate su borse da palestra o uniformi da esterno invecchiano più in fretta. Il terzo è **abrasione contro tessuti e altre spille**, che colpisce prima i punti alti. Il quarto è **conservazione**: le spille lasciate sfuse in un cassetto si graffiano a vicenda, mentre quelle confezionate singolarmente restano più vicine alle condizioni di fabbrica.

Per le istruzioni di cura da inviare con le spille: pulire con un panno in microfibra asciutto, usare una spazzola morbida sulle superfici sabbiate e non immergere mai le finiture antiche in lucidanti per argento o ottone, perché rimuoverebbero l'annerimento che rende leggibile il disegno.



La scelta della placcatura incide sulla conformità alle norme di sicurezza?

Per le spille aziendali per adulti indossate sugli abiti, la scelta della finitura è soprattutto una decisione estetica e di durata. Diventa una questione di conformità in due situazioni.

Esposizione al nichel. Le placcature in nichel e in nichel nero contengono nichel. Nell'UE e nel Regno Unito il REACH limita il rilascio di nichel da oggetti che restano a contatto diretto e prolungato con la pelle, come riassunto in questa [checklist di conformità UE/Regno Unito per le spille](#)^[4]. Se le spille saranno vendute in Europa come gioielli, o indossate a contatto con la pelle, verificare se la norma si applica e chiedere alternative senza nichel.

Prodotti per bambini. Se una spilla è progettata o commercializzata principalmente per bambini di età pari o inferiore a 12 anni, la legge statunitense limita il piombo totale nel substrato accessibile a 100 ppm e il piombo nei rivestimenti superficiali a 90 ppm, secondo la [Commissione statunitense per la sicurezza dei prodotti di consumo](#)^[5]. Sono richiesti test di terza parte e un certificato di prodotto per bambini. Inoltre, la norma [ASTM F2923-20](#)^[6] include esplicitamente le spille nel proprio ambito dei gioielli per bambini. La California aggiunge proprie norme su piombo e cadmio ai sensi della [legge sui gioielli contenenti metalli](#)^[7]. Questi rischi sono reali: nel 2008 la CPSC ha annunciato un [richiamo di spille da bavero concesse in licenza](#)^[8] a causa di livelli elevati di piombo. Se una fabbrica pubblicizza «metallo riciclato» o «placcatura ecologica», chiedere la documentazione dei lotti prima di ripetere l'affermazione nel proprio marketing.

FAQ

FAQ: Il metallo stampato a matrice placcato in oro è oro vero?

La placcatura in oro è uno strato sottile di oro elettrodepositato su un metallo di base come ottone, rame o ferro. Alcune finiture economiche usano una tonalità color oro al posto dell'oro. Chiedere alla fabbrica di indicare nel preventivo se la placcatura contiene oro e di riportarne lo spessore in micron,

così che i preventivi concorrenti descrivano la stessa finitura.

FAQ: Quale placcatura è migliore per spille con testo molto piccolo?

Oro anticato o argento anticato. Gli incavi scuriti incorniciano ogni lettera in rilievo, così il testo resta leggibile a distanza di braccio. Le finiture solo lucide riflettono la luce sulle lettere e il nichel nero elimina il contrasto cromatico, quindi entrambe perdono più in fretta il testo fine.

FAQ: Un'anticatura si consuma col tempo?

I punti alti lucidi si consumano gradualmente, il che si addice all'aspetto anticato. Gli incavi scuriti sono protetti dalla loro profondità e di solito durano, a meno che non vengano strofinati con detergenti abrasivi o bagni lucidanti per metalli. La pulizia con panno asciutto mantiene il contrasto.

FAQ: Il nichel nero è adatto a persone allergiche al nichel?

Il nichel nero contiene nichel. Le spille da bavero di solito poggiano sul tessuto e non sulla pelle, ma per un uso in stile gioiello o per disegni a contatto con la pelle conviene scegliere un'altra placcatura oppure chiedere alla fabbrica un sottostrato senza nichel e la documentazione di supporto.

FAQ: Posso combinare una finitura di placcatura con il colore?

Sì. Lo smalto può essere aggiunto alle aree in incavo di una base stampata, ma a quel punto la spilla è una spilla stampata a matrice con smalto e non un classico pezzo interamente metallico. La placcatura si vede allora soprattutto sui contorni in rilievo. Un confronto dei processi è disponibile nella nostra [guida alla produzione di spille stampate a matrice](#).

FAQ: Posso far corrispondere la finitura di un emblema o sigillo esistente?

Inviare alla fabbrica un esempio fisico, non una foto, così può abbinare il colore della placcatura e la profondità dell'ossidazione. Se il disegno è un marchio registrato appartenente a un'altra organizzazione, verificare prima i propri diritti. La ricerca di marchi dell' [USPTO](#)^[9] è un buon punto di partenza.

Punti chiave

- **La scelta della finitura incide su una quota consistente degli ordini di spille, non su una nicchia.** Le spille in metallo rappresentano il 54,3 % di un mercato globale dei pin button stimato in circa \$2,8 miliardi ([Fonte](#))
- **Le spille si collocano in un canale promozionale ricco di premi, dove la qualità percepita guida i riordini.** Le vendite dei distributori statunitensi di prodotti promozionali hanno raggiunto \$26,78 miliardi nel 2024, in aumento del 2,63 % ([Fonte](#))
- **Le stime sul settore dipendono dal metodo, quindi vanno usate solo come contesto.** Una stima basata sui ricavi colloca i prodotti promozionali statunitensi a circa \$22,4 miliardi per il 2026 ([Fonte](#))
- **Le spille per bambini richiedono placcature e rivestimenti testati, qualunque finitura si scelga.** I limiti sono 100 ppm di piombo nel substrato e 90 ppm nei rivestimenti superficiali ([Fonte](#))
- **I fallimenti nei controlli sulle placcature hanno già causato richiami di spille.** La CPSC ha richiamato spille da bavero concesse in licenza, contaminate da piombo, nel 2008 ([Fonte](#))
- **Le spille rientrano nell'ambito della sicurezza dei gioielli per bambini quando sono**

commercializzate per i bambini. La norma ASTM F2923-20 elenca esplicitamente le spille ([Fonte](#))

Conclusione

La finitura giusta è quella che mantiene il disegno leggibile dopo un anno di usura reale, non quella che sembra migliore in un render. Scegliere l'antidata quando contano leggibilità e usura quotidiana. Scegliere la lucida per spille dal disegno marcato che vengono espote più che indossate. Usare il nichel nero per un branding sobrio con forme semplici. Riservare la placcatura bicolore ai programmi in cui due colori metallici hanno un significato e il budget consente le fasi aggiuntive. Abbinare la sabbiatura a una qualsiasi di queste finiture quando serve contrasto senza colore. Mettere per iscritto la scelta come mappa delle finiture zona per zona, approvare un campione fisico e conservarlo per i riordini.

Quando la mappa delle finiture è pronta, portatela in una specifica completa con la nostra guida alle [spille personalizzate stampate a matrice direttamente dalla fabbrica](#), e richiedete un preventivo per ottenere prezzi esatti e tempi di produzione per il vostro disegno.

Fonti

1. Promotional Products Association International (PPAI), «Rapporto sul volume delle vendite 2024». ppai.org. Consultato il 2026-10-21. [↵](#)
2. IBISWorld, «Prodotti promozionali negli Stati Uniti» (NAICS 54189). ibisworld.com. Consultato il 2026-10-21. [↵](#)
3. Dataintelo, «Rapporto sul mercato globale dei pin button». dataintelo.com. Consultato il 2026-10-21. [↵](#)
4. EUVerify, «Normative di sicurezza UE e Regno Unito per le spille smaltate». euverify.com. Consultato il 2026-10-21. [↵](#)
5. Commissione statunitense per la sicurezza dei prodotti di consumo, «Contenuto totale di piombo». cpsc.gov. Consultato il 2026-10-21. [↵](#)
6. ASTM International, «ASTM F2923-20 Specifica standard per la sicurezza dei prodotti di consumo per i gioielli per bambini». astm.org. Consultato il 2026-10-21. [↵](#)
7. Dipartimento per il controllo delle sostanze tossiche della California, «Scheda informativa sulla legge della California sui gioielli contenenti metalli». dtsc.ca.gov. Consultato il 2026-10-21. [↵](#)
8. Commissione statunitense per la sicurezza dei prodotti di consumo, «Nintendo ritira spille da bavero per il rischio di esposizione al piombo» (2008). cpsc.gov. Consultato il 2026-10-21. [↵](#)
9. Ufficio statunitense dei brevetti e dei marchi. uspto.gov. Consultato il 2026-10-21. [↵](#)