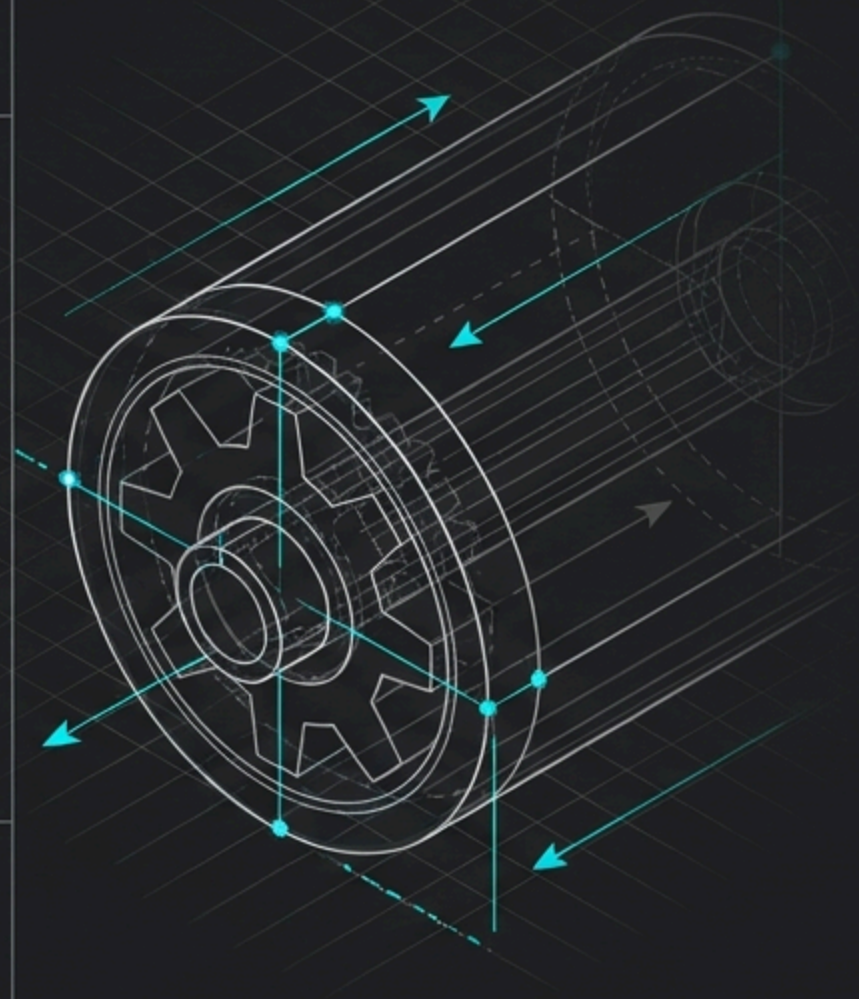


Etichette personalizzate in rotolo

Guida alle specifiche

Guida decisionale per aiutare gli acquirenti B2B a convalidare le categorie, definire i requisiti strutturali e preparare ordini di produzione impeccabili.



Valutazione e instradamento: convalidare la categoria

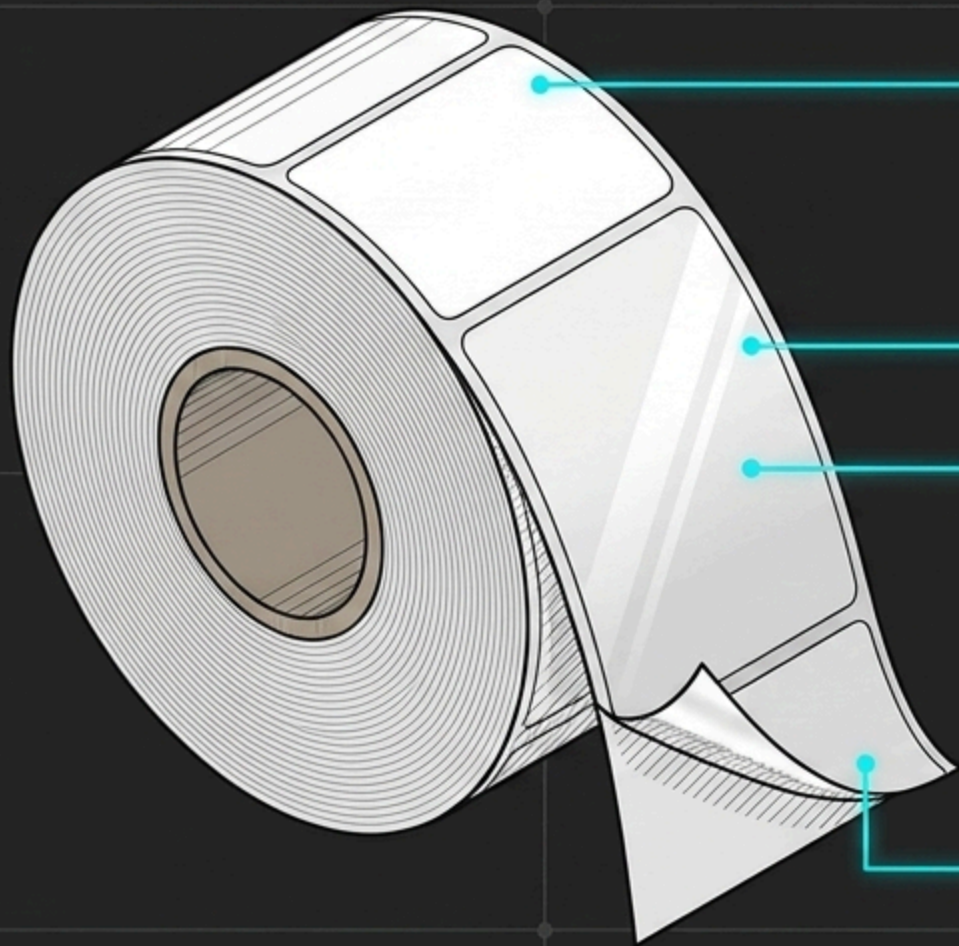
Confrontare le opzioni simili per uso, struttura e metodo di stampa prima di confermare la categoria.

Matrice di selezione delle categorie di adesivi

Etichette personalizzate in rotolo	Adesivi fustellati personalizzati	Adesivi transfer personalizzati	Foglio di adesivi personalizzato
			
Ideale quando: il progetto richiede specificamente etichette continue in rotolo (es. applicazione a macchina o applicazione manuale rapida).	Ideale quando: servono forme singole per distribuzione o branding di singoli articoli.	Ideale quando: occorre applicare la decalcomania senza uno strato di fondo.	Ideale quando: servono presentazioni retail con più adesivi rimovibili o set raggruppati.

Anatomia delle specifiche di un'etichetta in rotolo

Definire queste variabili fisiche in base a dove il prodotto sarà visto e maneggiato.



[01] DIMENSIONE OBIETTIVO Larghezza e altezza esatte della singola etichetta tagliata.

[02] DIREZIONE DEL MATERIALE Senso specifico di svolgimento delle etichette (essenziale per l'applicazione automatica).

[03] FINITURA SUPERFICIALE Rivestimento o laminazione precisi richiesti dall'ambiente.

[04] STRUTTURA Materiale di base determinato dall'uso reale.

Motore delle specifiche

Flusso sequenziale per definire i requisiti di produzione.

[FLUSSO DI LAVORO DELLE SPECIFICHE]

Fase 1: contestualizzare

Partire dall'uso reale. Definire esattamente dove il prodotto sarà visto, maneggiato e applicato.



Fase 2: definire la struttura

Confermare la dimensione e il materiale strutturale principale in base all'ambiente definito nella Fase 1.



Fase 3: perfezionare la finitura

Selezionare la finitura superficiale e definire la direzione richiesta del materiale (orientamento di svolgimento).



Fase 4: preparare i file

Finalizzare il file grafico o di riferimento secondo le dimensioni e i vincoli strutturali definiti.

Avvertenze: variabili da verificare. Non considerare mai fissi i termini prima della revisione finale. Questi elementi dipendono da specifiche, grafica e quantità finali:



[!] Quantità minima d'ordine (MoQ)

Non è uno standard fisso. Va confermata in base al materiale e al percorso produttivo.



[!] Tempi di consegna

Variabile. Dipende da struttura, complessità della finitura e volume dell'ordine.



[!] Certificazioni

Le certificazioni specifiche di conformità o dei materiali devono essere confermate esplicitamente.



[!] Condizioni di spedizione

I percorsi logistici e di imballaggio devono essere definiti e quotati singolarmente.

Linea di preparazione RFQ

Dati esatti richiesti all'acquirente per generare un preventivo di produzione preciso.

Flusso 1: specifiche tecniche.

Uso, dimensione, direzione del materiale, finitura preferita.

Flusso 2: file.

File grafico pronto per la stampa o riferimento visivo rigoroso.

Flusso 3: logistica.

Quantità obiettivo ed esigenze specifiche di imballaggio.



MODULO DI
ELABORAZIONE

Risultato finale:

Preventivo accurato

(Prezzi chiari, tempi
definiti, MoQ confermate)

Checklist generale «Pronto per il preventivo». Acquisire o copiare questo dossier per preparare la RFQ per ZIGPAC.

BLOCCO 01: SPECIFICHE PRINCIPALI		BLOCCO 02: VARIABILI DI PRODUZIONE		BLOCCO 03: LOGISTICA	
☐	Categoria convalidata: etichette personalizzate in rotolo confermate (rispetto a fustellate/fogli).		CI Struttura e finitura: finitura superficiale e materiale selezionati.	☐	Quantità obiettivo: volume iniziale specificato.
☐	Uso reale: ambiente e modalità di manipolazione definiti.		\C J Direzione del materiale: orientamento di svolgimento specificato.	☐	Imballaggio: requisiti specifici di inscatolamento/spedizione indicati.
☐	Dimensione obiettivo: misure esatte definite.		☐ Grafica: file finale o risorsa di riferimento preparati.		
			☐ Grafica: file finale o risorsa di riferimento preparati.		

Inviare queste variabili per avviare la revisione finale di MoQ, tempi e certificazioni.