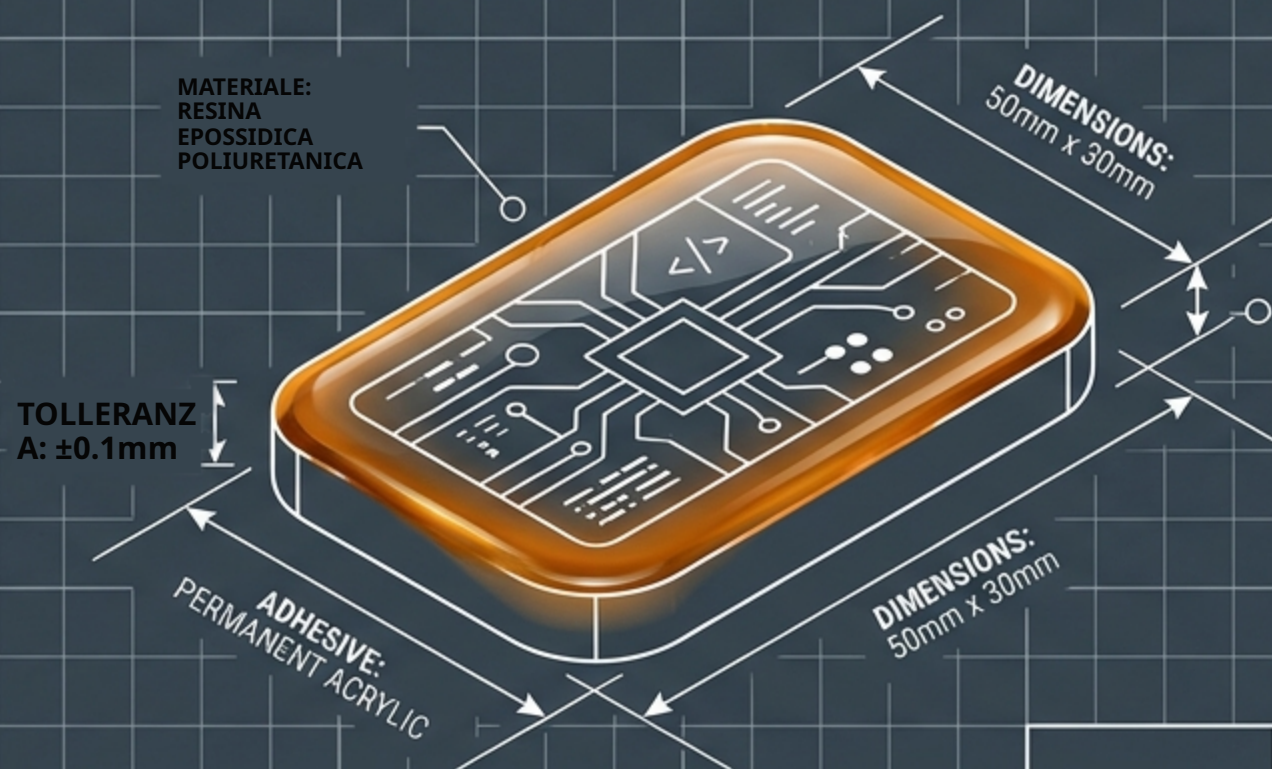


ADESIVI EPOSSIDICI PERSONALIZZATI

GUIDA ALLE SPECIFICHE DI APPROVVIGIONAMENTO



Categoria: Adesivi personalizzati

Editore: Zigpac

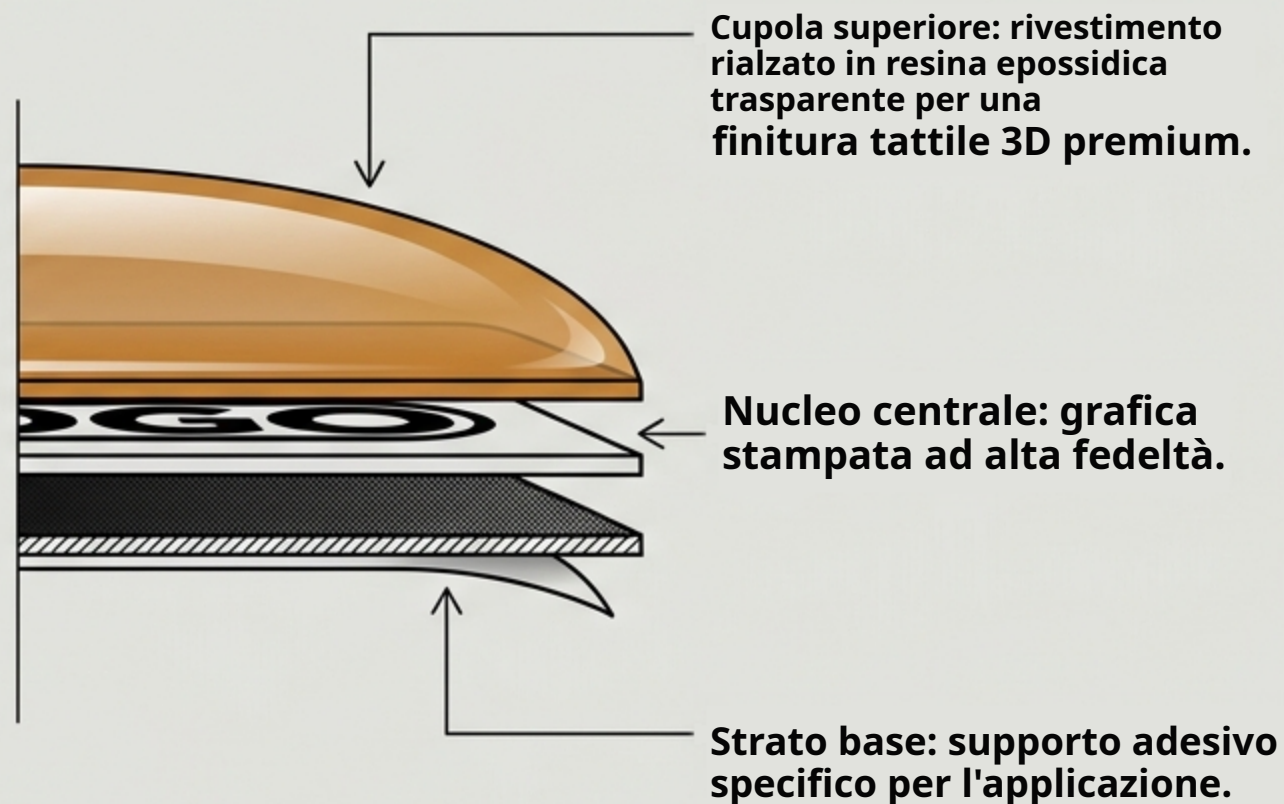
Edizione: V1

Profilo epossidico: profondità e durata

Anatomia del bordo



Adesivo personalizzato standard



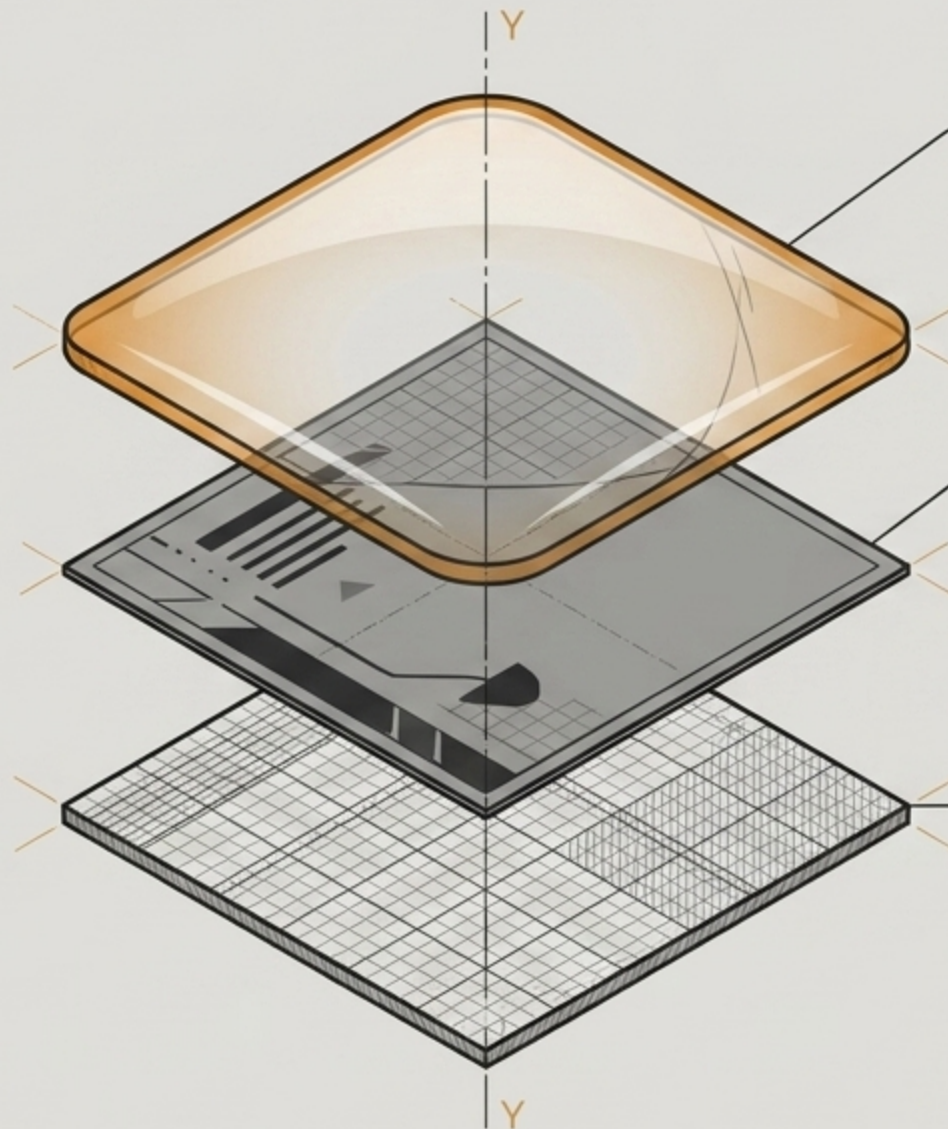
Progettato per hardware, branding premium e ambienti soggetti a manipolazione intensa, dove un normale adesivo piatto non è sufficiente.

Diagnosi della categoria: convalida del percorso

	Epossidico personalizzato Adesivi	Adesivi fustellati personalizzati	Etichette personalizzate in rotolo	Adesivi transfer personalizzati
Profilo visivo	Cupola 3D	Forma personalizzata piatta	Formato continuo piatto	Decalcomania prespaziata
Utilizzo ideale	Badge premium, usura intensa	Omaggi, branding individuale	Applicazione automatica, imballaggi ad alto volume	grafiche per vetrine, loghi precisi
Percorso produttivo	Colata di resina su fogli	Taglio individuale di precisione	In bobina	Nastro per mascheratura applicato

Se il materiale, la forma o il percorso produttivo sono più adatti a un'applicazione piatta o automatica ad alta velocità, passare a una categoria affine prima di definire le specifiche.

Scomposizione dei componenti



o Finitura superficiale

La struttura a cupola epossidica. (Scelta: determina lo spessore finale e la sensazione tattile).

o Grafica e inchiostro

Il file grafico. (Requisito: formato vettoriale preciso e colori definiti).

o Scelta del materiale

Il substrato di base e l'adesivo. (Scelta: dipende interamente da dove l'articolo sarà manipolato e visto).

Le specifiche di tutti gli strati influiscono direttamente

Ogni ordine personalizzato richiede la definizione delle specifiche di tutti e tre gli strati. Una modifica al materiale di base influisce sull'adesivo richiesto e sul percorso produttivo finale.

Definizione dei parametri di produzione



Dimensioni e struttura

Confermare le dimensioni esterne esatte e la forma strutturale.
L'ingombro fisico determina il volume di resina epossidica necessario.



Scelta del materiale

Definire il materiale di base. Il substrato deve essere adatto all'ambiente reale in cui l'adesivo verrà manipolato.



Quantità obiettivo: pur essendo supportati lotti minimi (a partire da 1 pezzo), è necessario stabilire un volume obiettivo per dimensionare la capacità della fabbrica e definire i prezzi.



Esigenze di imballaggio: specificare come il prodotto finale deve essere raggruppato o imballato alla consegna. Non presumere che l'imballaggio standard sia adatto alla vostra linea di evasione ordini.

Avvertenza sulle ipotesi: vincoli variabili



Non presumere questi parametri prima della revisione finale delle specifiche.

Checklist per l'invio della RFQ: raccogliere questi 7 dati prima di richiedere un preventivo per garantire una risposta accurata entro 1 ora.

- | | |
|--------------------------|--|
| ☐ | 1. Utilizzo: dove sarà visto e manipolato l'articolo? |
| ☐ | 2. Dimensione obiettivo: dimensioni esatte e forma strutturale. |
| ☐ | 3. Grafica: file finale o riferimento ad alta fedeltà. |
| ☐ | 4. Scelta del materiale: requisito del substrato di base. |
| ☐ | 5. Finitura preferita: aspettative tattili della superficie. |
| ☐ | 6. Quantità obiettivo: volume stimato necessario. |
| ☐ | 7. Esigenze di imballaggio: presentazione e raggruppamento alla consegna. |

Accesso diretto al produttore

1 ORA

Standard di
risposta rapida

1 PZ

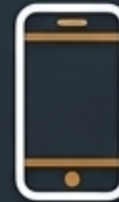
MOQ minimo
da 1 pezzo

100%

Prezzo di fabbrica
garantito



Chat live: risposta
rapida su [Zigpac.com](https://zigpac.com)



WhatsApp/Telegram: linea
di messaggistica diretta



Email: inviare la checklist RFQ
a sales_support@zigpac.com