

Specificare portachiavi in legno personalizzati

Un brief operativo per acquisti e merchandising

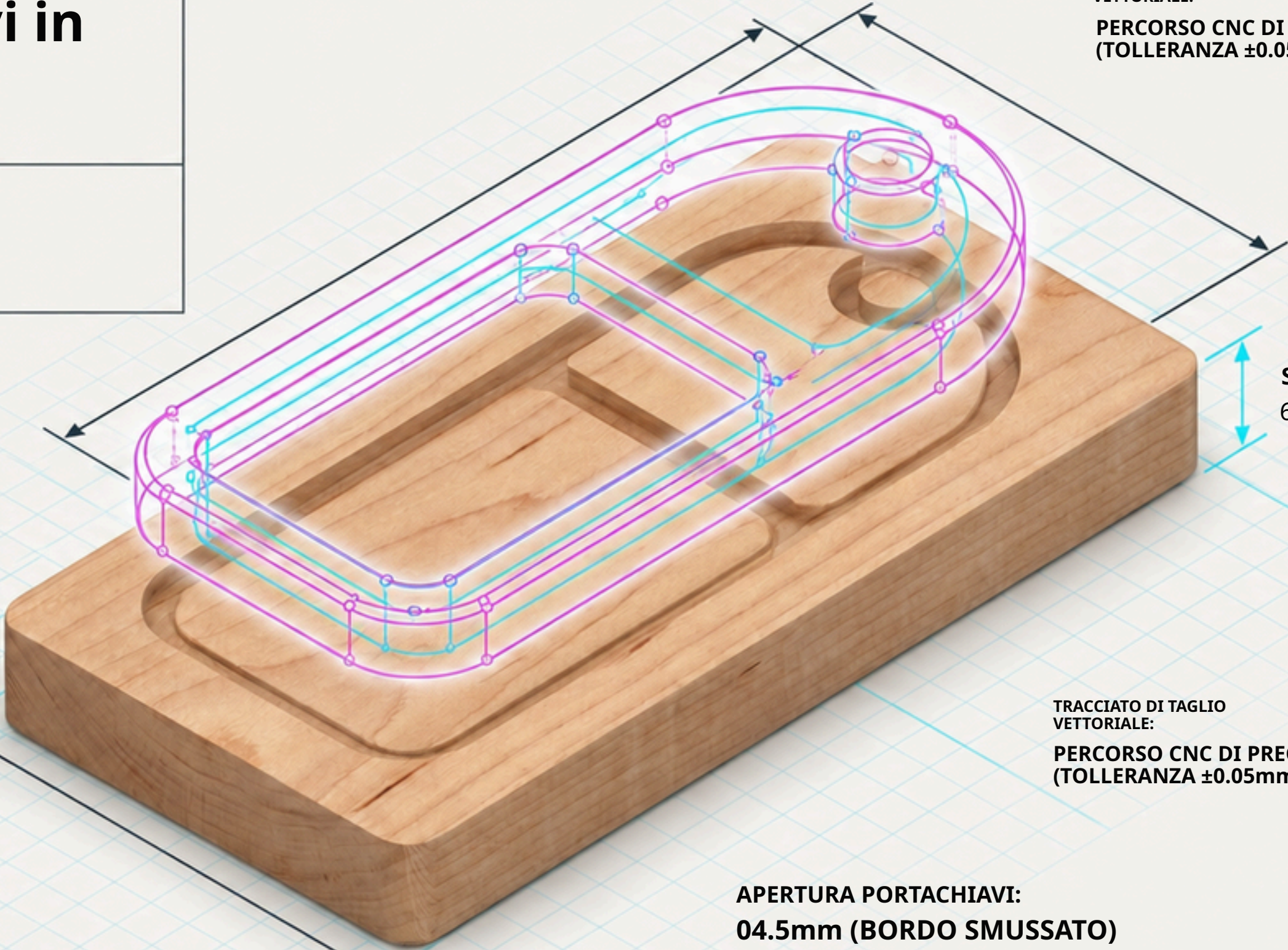
MATERIA PRIMA:
ACERO SOSTENIBILE
(ACER SACCHARUM)

TRACCIATO DI TAGLIO
VETTORIALE:
PERCORSO CNC DI PRECISIONE
(TOLLERANZA $\pm 0.05\text{mm}$)

SPESSORE:
6.0mm

TRACCIATO DI TAGLIO
VETTORIALE:
PERCORSO CNC DI PRECISIONE
(TOLLERANZA $\pm 0.05\text{mm}$)

APERTURA PORTACHIAVI:
04.5mm (BORDO SMUSSATO)



“Legno” non è una specifica completa

La variabile centrale

Un portachiavi in legno utilizza un corpo in legno, impiallacciato, laminato o ingegnerizzato. Il substrato esatto determina la fattibilità.

MATERIALE: Noce americano massello
[SPECIE: J. NIGRA]
SPESSORE: 6.35mm [±0.1mm]
DENSITÀ: 610kg/m³
UMIDITÀ: 8-10%



Fattori visibili del carattere

L'aspetto dipende dalla direzione delle venature, geometria di taglio, costruzione e astratti, profondità dell'incisione o grafica stampata.

VENATURA: Taglio piano [PLAIN SAWN]
PROFONDITÀ INCISIONE: 0.5mm [MIN]
FINITURA BORDO: Brunita, lucidata con Cera d'api
STAMPA: N/A



Specifiche secondarie critiche

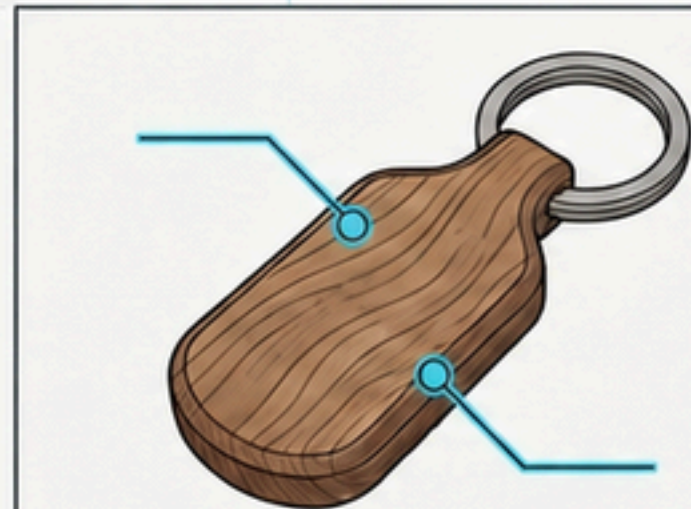
Specie/tipo di composito, rivestimento superficiale, aspetto del bordo e documentazione di approvvigionamento responsabile richiedono una revisione distinta e indipendente. Gli impegni tecnici e commerciali finali richiedono un preventivo formale, grafica e revisione del materiale.

RIVESTIMENTO: Olio di tung [SENZA COV]
CERTIFICAZIONE: Certificato FSC [FSC-CXXXXXX]
FERRAMENTA: Anello in acciaio inox 304 [DIA: 25mm]
FILE GRAFICO: .AI/.STEP
TEMPISTICA: 4 settimane

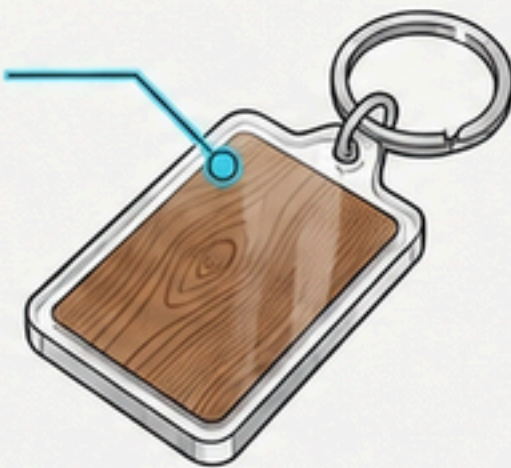


L=150mm

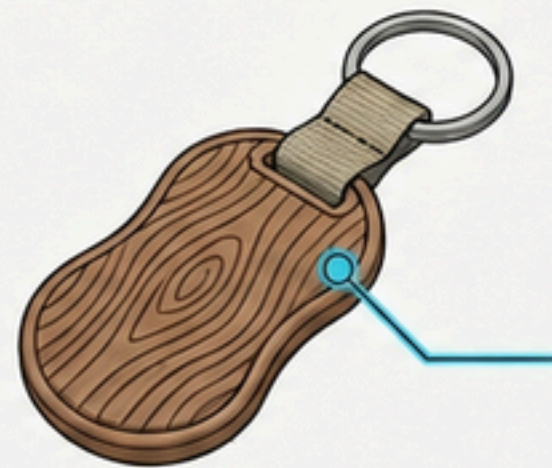
Diagnosi categoria: vero legno vs. alternative



Portachiavi in vero legno



Acrilico effetto legno



Plastica/gomma stampata

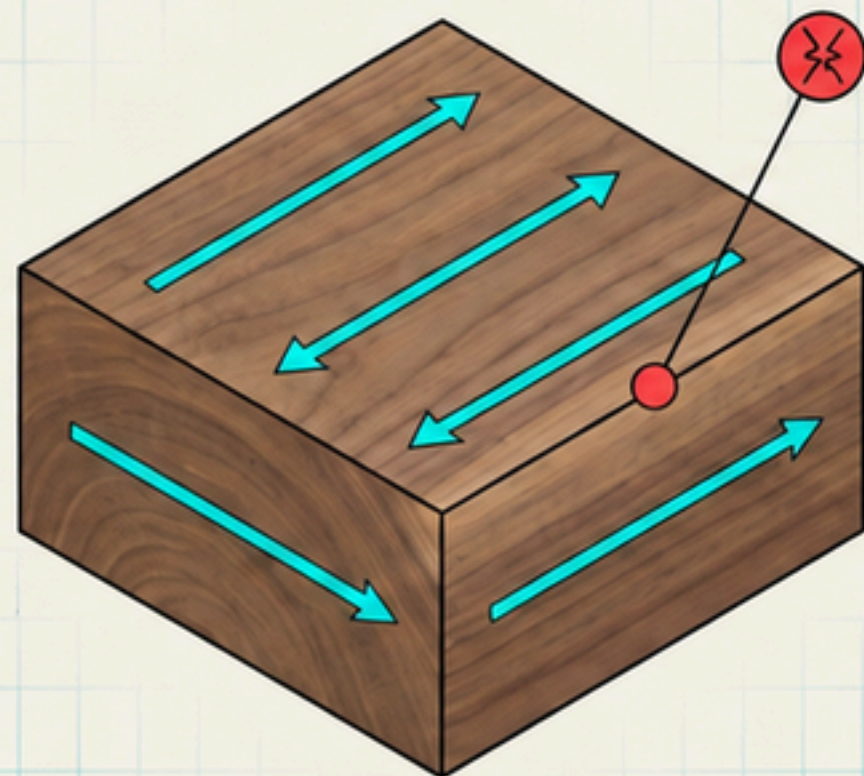


Fob metallico con inserto in legno

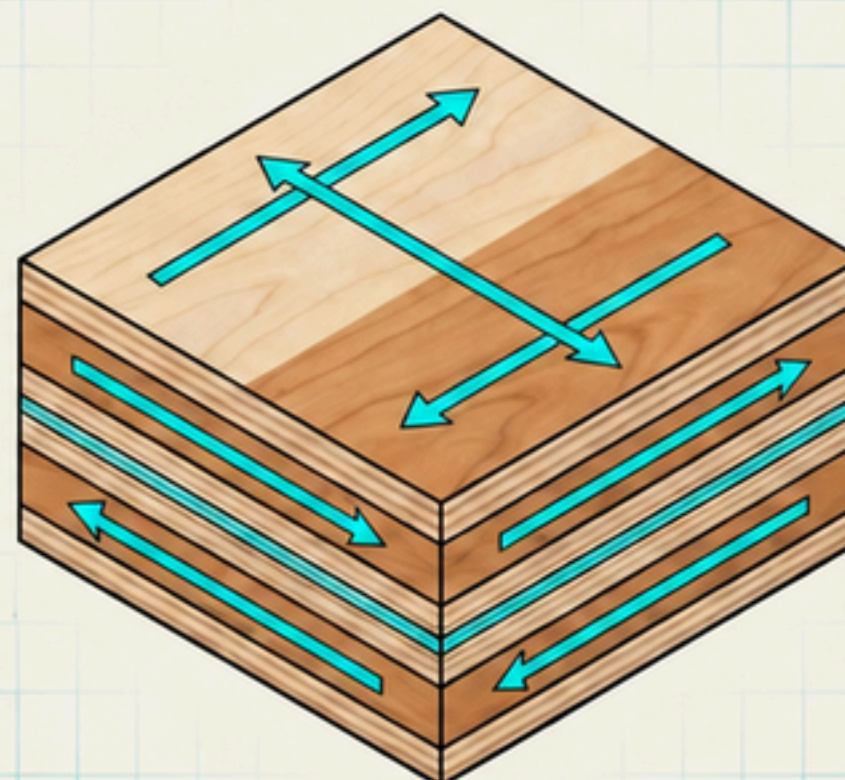
Portachiavi in vero legno (massello,impiallacciato,ingegnerizzato)	Acrilico effetto legno	Plastica/gomma stampata (plastica/gomma flessibile)	Fob metallico con inserto in legno
Caratteristica: il materiale naturale forma corpo principale . Variazione: elevata naturale variazione; deve essere strettamente referenziata.	Caratteristica: motivo legno stampato sul plastica. Vantaggio:La via più chiara per grafica trasparente a colori. Nessuna variazione naturale.	Caratteristica: texture della venatura stampata sulla superficie. Vantaggio:La via migliore per indagare un rilievo stampato flessibile.	Caratteristica: telaio metallico con un intarsio decorativo in legno. Vantaggio:Elevata integrità strutturale con un tocco di carattere naturale.

ALLINEAMENTO CRITICO: Stabilire immediatamente se il materiale naturale deve costituire il corpo principale e se la variazione naturale visibile è un vantaggio o uno svantaggio per il progetto specifico.

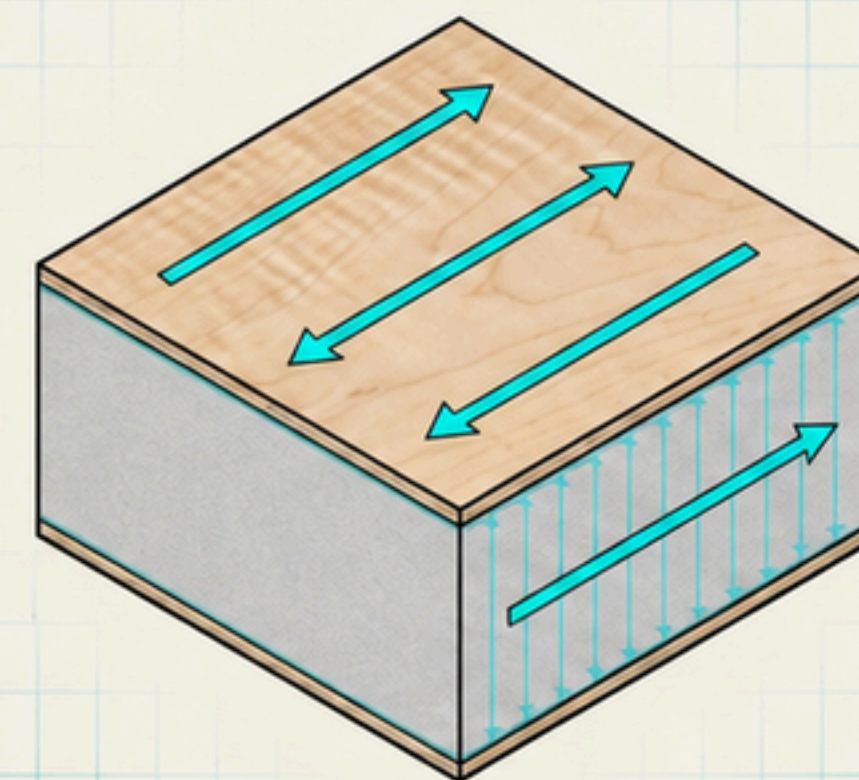
Il substrato: carattere e costruzione



Legno massello **Legno massello Massimo**
carattere naturale,ma altamente
soggetto a debolezza della direzione della
venatura e rotture.



Laminato / Compensato Laminato /
Compensato Maggiore stabilità strutturale,ma
i bordi mostrano un'estetica a strati e
industriale.



Ingegnerizzato / Impiallacciato
Ingegnerizzato / Impiallacciato
Resistenza costante del nucleo con
carattere superficiale altamente
controllato.

INDICAZIONE PER L'ACQUIRENTE Chiedere al fornitore di proporre un substrato esplicitamente adatto alla forma prevista,posizione del foro,decorazione e uso ambientale.Nota: la documentazione di approvvigionamento responsabile e conformità deve essere revisionata separatamente per substrato.

Mappa del rischio di geometria e rottura

Debolezza della testa

La direzione della venatura determina fortemente
il rischio di rottura lungo questi perimetri specifici.

Ponti piccoli Le campate fragili richiedono un substrato rigoroso
revisione di fattibilità.

Prossimità del foro

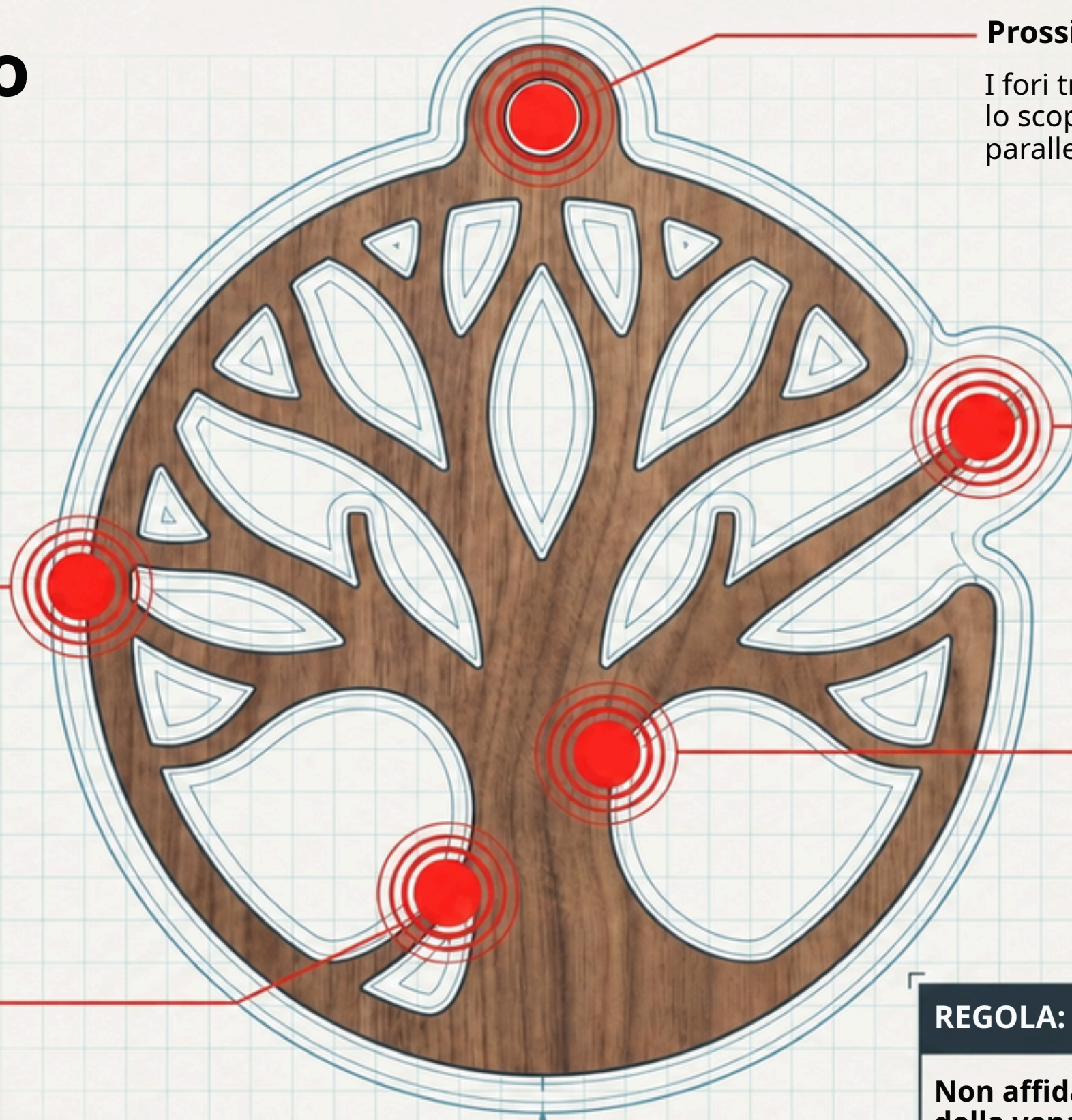
I fori troppo vicini a un bordo rischiano lo scoppio, soprattutto quando sono paralleli alla venatura del legno.

Proiezioni sottili
Molto vulnerabili a spezzarsi sotto la torsione quotidiana.

Angoli interni affilati Creano punti di stress localizzati dove hanno origine fratture microscopiche.

REGOLA:

Non affidarsi a forme sottili e isolate. La direzione della venatura e la costruzione a strati determinano intrinsecamente limiti geometrici. Ogni geometria fragile merita una revisione obbligatoria di fattibilità.



Meccanica della decorazione: bruciatura, stampa e contrasto

Meccanica dell'incisione



La profondità dell'incisione, il contrasto tonale e il comportamento della bruciatura varieranno naturalmente con la venatura.

Specificare la finitura esatta del bordo (tonalità scura) e l'aspetto della tinta/rivestimento.

Regola di incisione La profondità dell'incisione, il contrasto tonale e il comportamento della bruciatura varieranno naturalmente con la venatura. Specificare la finitura esatta del bordo (tonalità scura) e l'aspetto della tinta/rivestimento.

Meccanica di stampa

Non presumere che i colori della grafica su un monitor bianco si traducano nel legno grezzo.

Sottofondo bianco solido

Venatura del legno grezzo

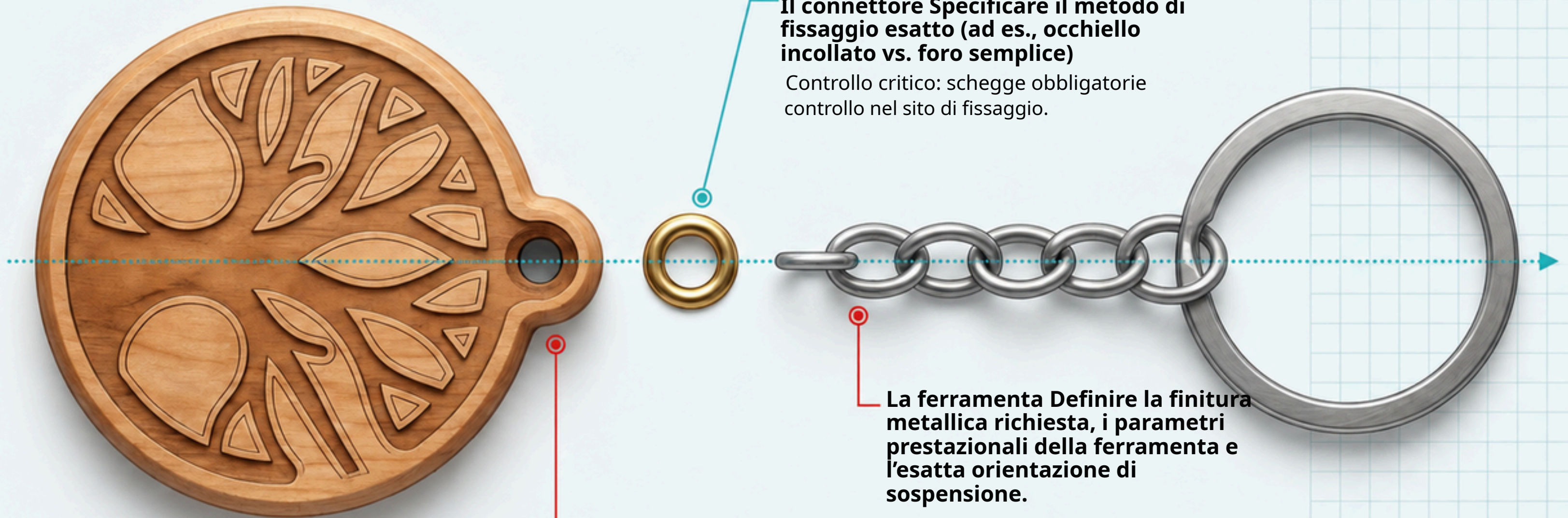
La stampa richiede un sottofondo bianco o una preparazione chimica della superficie per opacità e accuratezza del colore

Regola di stampa Non presumere che i colori della grafica su un monitor bianco si traducano nel legno grezzo. La stampa richiede un sottofondo bianco o una preparazione chimica della superficie per opacità e accuratezza del colore.

CONTROLLO ACQUISTI: Richiedere sempre prove specifiche del processo e campioni fisici prima dell'approvazione, soprattutto se la sensibilità agli odori (dovuta alla bruciatura laser o ai rivestimenti) è un fattore.

 la sensibilità (da bruciatura laser o rivestimenti) è un fattore.

Anatomia e integrazione della ferramenta



Il connettore Specificare il metodo di fissaggio esatto (ad es., occhiello incollato vs. foro semplice)

Controllo critico: schegge obbligatorie controllo nel sito di fissaggio.

La ferramenta Definire la finitura metallica richiesta, i parametri prestazionali della ferramenta e l'esatta orientazione di sospensione.

L'integrazione Come reagisce il legno alla ferramenta? La risposta all'umidità, il danno alla finitura superficiale e l'attrito richiedono un campione fisico e una revisione dei test.

Formula di preparazione della grafica

REQUISITO: Richiedere sempre una prova digitale annotata basata esattamente su questi livelli separati.



5:Sovrapposizione mockup

Mockup in scala che mostra l'esatto posizionamento della ferramenta e l'orientamento di lettura (fronte e retro).

4:Stampa CMYK

Colori di stampa. Identificare loghi critici, testo piccolo e spazi negativi dove la venatura grezza deve rimanere visibile.

3:Sottofondo bianco

Forme vettoriali che mappano esattamente dove l'inchiostro bianco deve essere steso per bloccare la venatura del legno.

2:Incisione raster

Immagini raster ad alta risoluzione isolate esclusivamente per le zone di incisione laser.

1:Tracciati di taglio vettoriali

Tracciati magenta di taglio passante e linee di cordonatura. Indicare la direzione prevista della venatura quando è importante visivamente o strutturalmente.



Definire la tolleranza della variazione naturale



 **La realtà degli acquisti** Non aspettarti che ogni motivo della venatura sia identico. La resa del foglio, l'annidamento e i lotti di materiale naturale influenzeranno inevitabilmente sia il preventivo sia l'aspetto finale.

 **La regola d'oro** L'accettazione commerciale deve essere guidata da un intervallo di variazione approvato dimostrato da campioni fisici, non da uno standard impossibile di uniformità sintetica.

 **Azione richiesta**

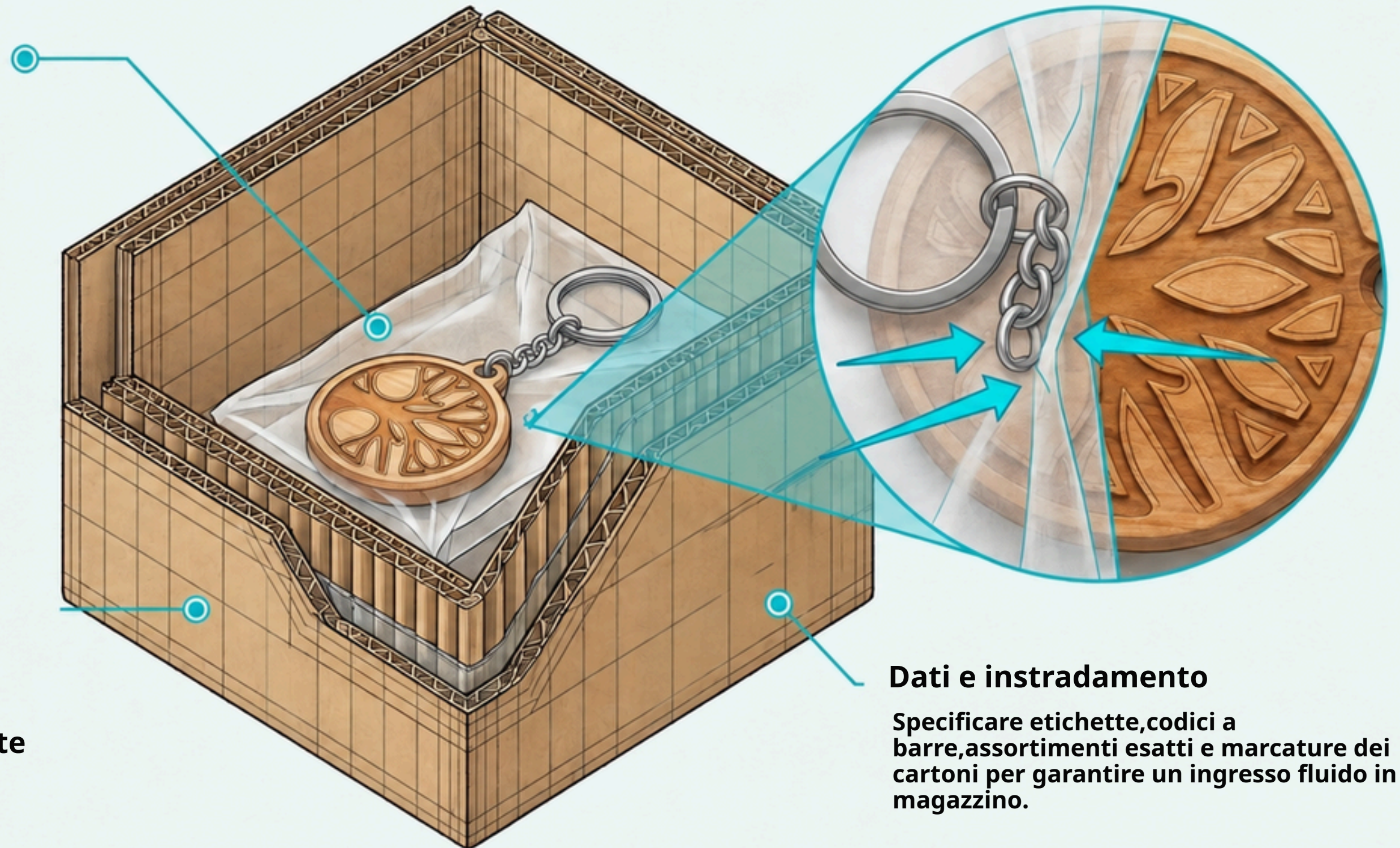
- Il carattere naturale deve essere tradotto in un intervallo di variazione approvabile e documentato prima di avviare la produzione completa.

Architettura di transito e imballaggio

Protezione interna

Come vengono separate le superfici finite e i bordi dalla ferramenta metallica per ridurre sfregamenti e graffi durante il transito? Specificare protezione individuale e cartoncini di supporto.

Architettura esterna Definire un imballaggio di trasporto attento all'umidità. Il legno risponde attivamente alle fluttuazioni di umidità durante il transito marittimo.



Dati e instradamento

Specificare etichette, codici a barre, assortimenti esatti e marcature dei cartoni per garantire un ingresso fluido in magazzino.

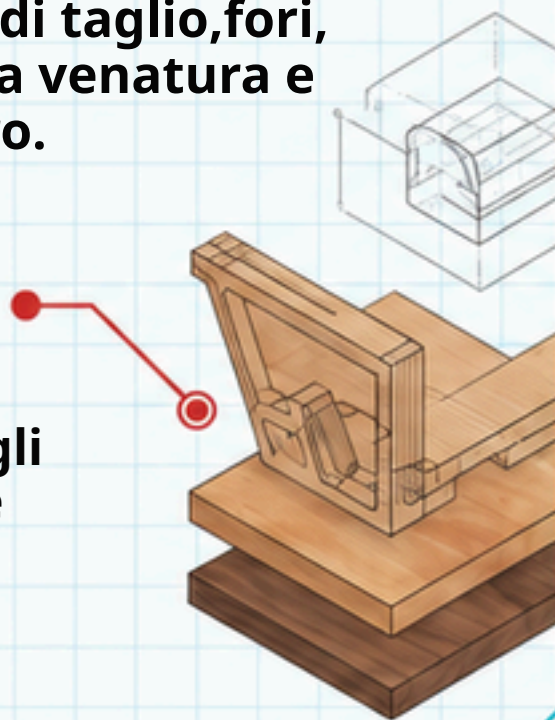
Checklist principale RFQ

Materiale e geometria

1. Identificare la preferenza (legno naturale, impiallacciato, laminato o ingegnerizzato).

2. Fornire tracciati di taglio, fori, orientamento della venatura e grafica fronte/retro.

3. Segnalare geometria fragile, dettagli fini, dettagli fini, colore critico e aspettative sulla venatura.



Finitura e ferramenta

4. Definire incisione, stampa, tinteggiatura, rivestimento e aspetto del bordo.

5. Confermare tipo di attacco, sicurezza, finitura metallica e orientamento di sospensione.



Logistica e qualità

6. Indicare uso previsto, quantità, destinazione e requisito di consegna.

7. Richiedere identificazione del materiale, prove, campioni e revisione dei test pertinenti.

8. Specificare imballaggio individuale, assortimenti, etichette e marcature dei cartoni.



CONCLUSIONE APPROVATA: Gli impegni tecnici e commerciali finali richiedono un preventivo, una revisione della grafica e del materiale. I campioni fisici approvati definiscono la base.