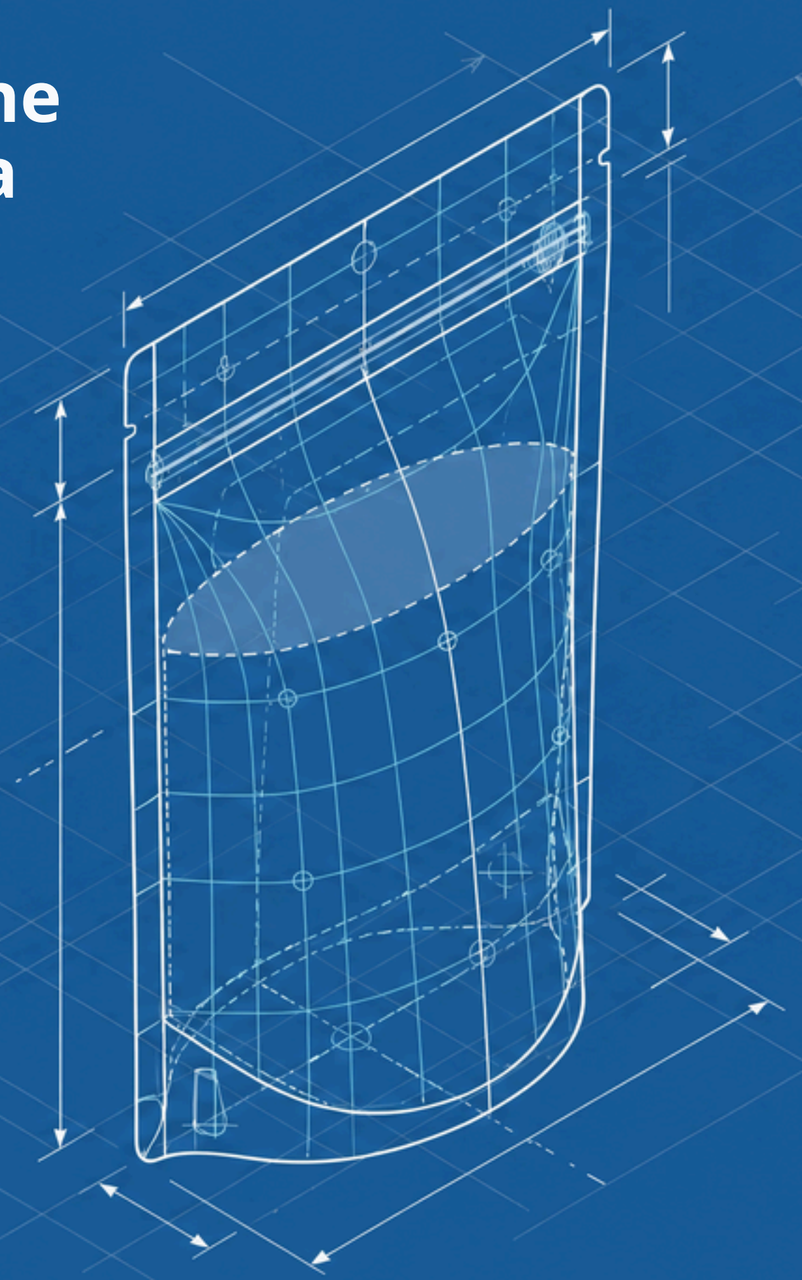
Progettare una soluzione flessibile personalizzata

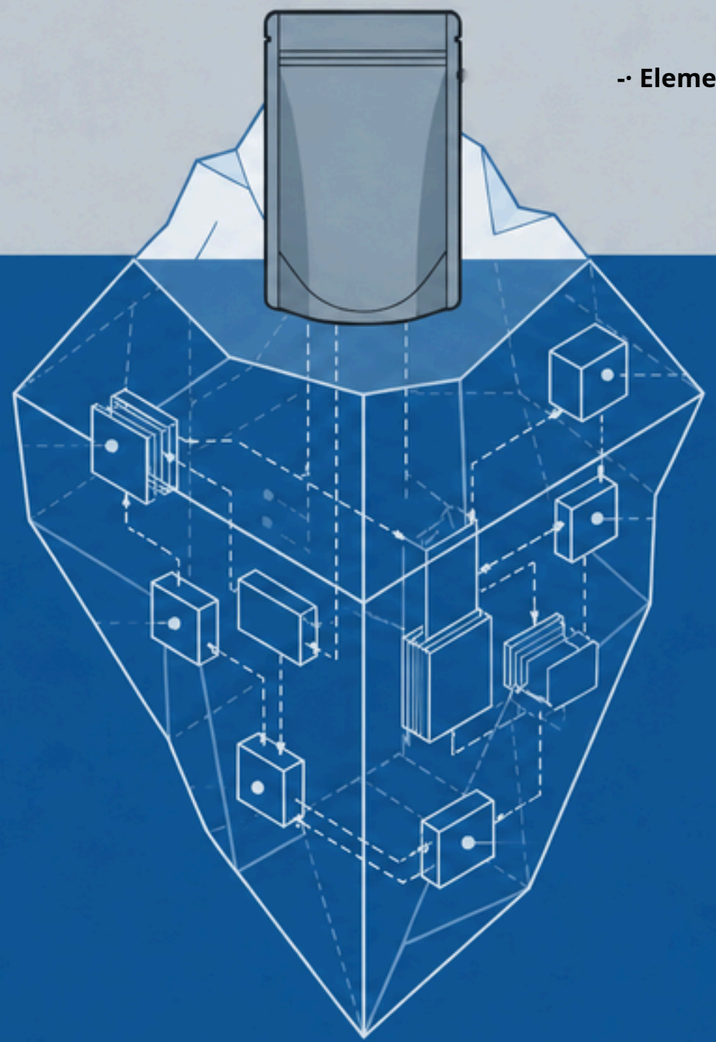
Soluzione di imballaggio



Guida alla preparazione e framework RFQ

Approvvigionamento di buste stand-up personalizzate

Una busta è un sistema progettato di dipendenze



-· Elementi visivi e forma

Processi di riempimento

Compatibilità del prodotto

Obblighi normativi

Sigillatura

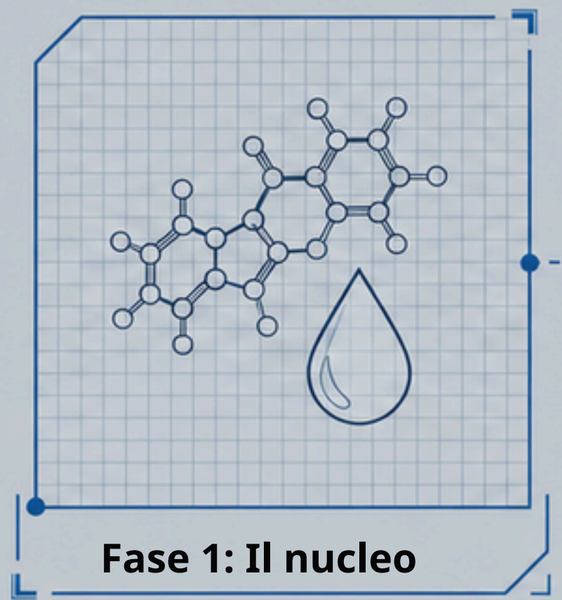
Barriere

Una busta stand-up personalizzata richiede molti più dati tecnici nella richiesta di preventivo (RFQ) rispetto a una semplice busta stampata.

A. Gli errori di approvvigionamento si verificano quando le decisioni strutturali si basano esclusivamente sullo stile visivo.

Costruire una richiesta di preventivo completa e senza falle

Richiesta di preventivo



Fase 1: Il nucleo

Chimica del prodotto e sensibilità



Fase 2: Il guscio

Caratteristiche fisiche e chiusure



Fase 3: La pelle

Grafica e conformità

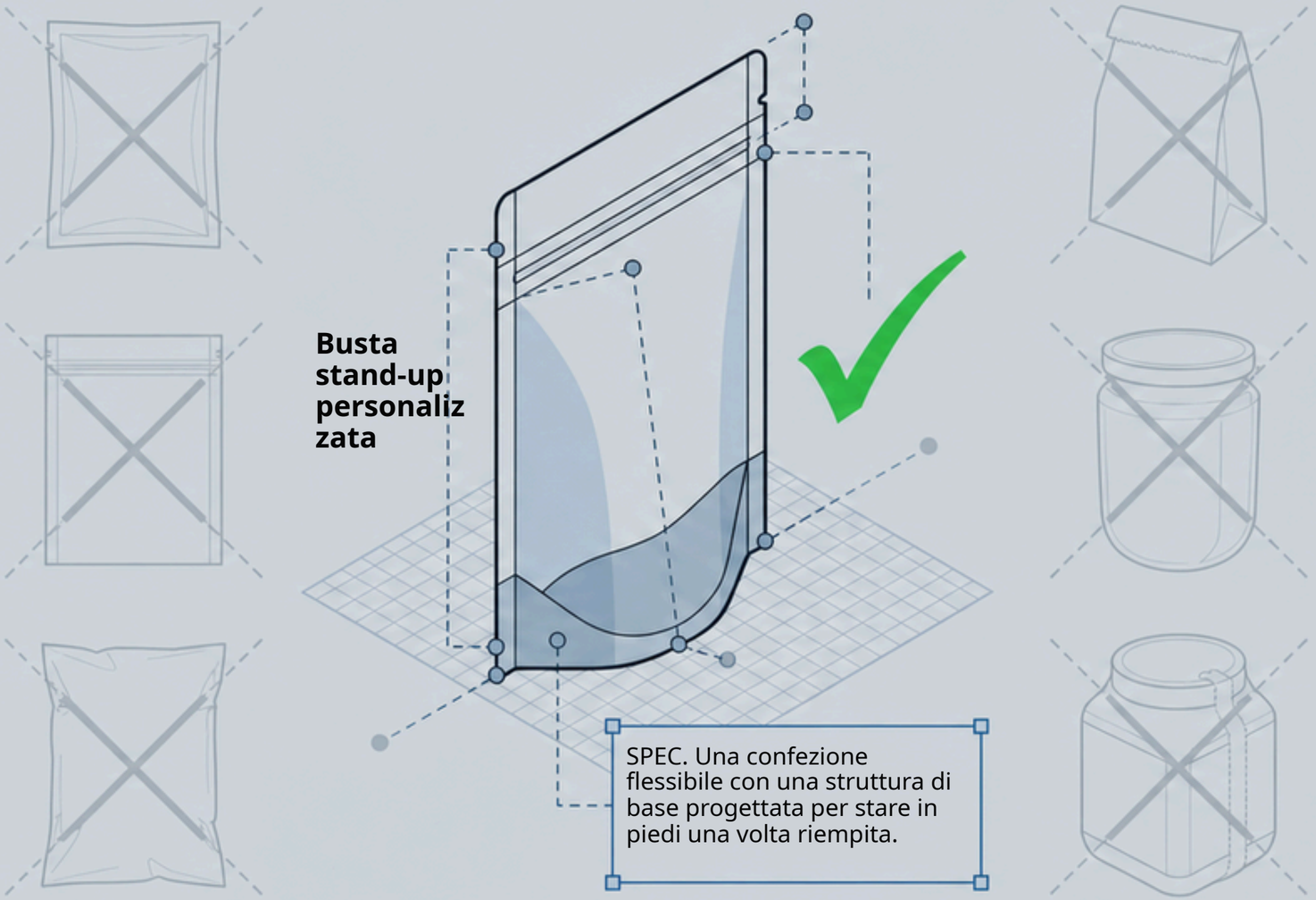


Fase 4: L’ecosistema

Riempimento, logistica e SKU

Non puoi saltare una fase senza compromettere il prodotto finale. Gli impegni tecnici e commerciali finali dipendono interamente da questi dati.

Il prodotto confezionato determina la realtà strutturale



Identifica il prodotto confezionato per la RFQ:

- [x] Prodotti secchi
- [x] Polveri
- [x] Snack
- [x] Prodotti per animali
- [x] Cosmetici
- [x] Ferramenta
- [x] Accessori per abbigliamento

Mappare le sensibilità del prodotto rispetto alle minacce ambientali

	Basso rischio	Alto rischio	Struttura barriera richiesta	Durata di conservazione obiettivo
Umidità	✓		✓	
Ossigeno			✓	
Luce	✓		✓	
Trasferimento di odori			✓	
Perforazione	✓			
Olio			✓	
Elettricità statica			✓	

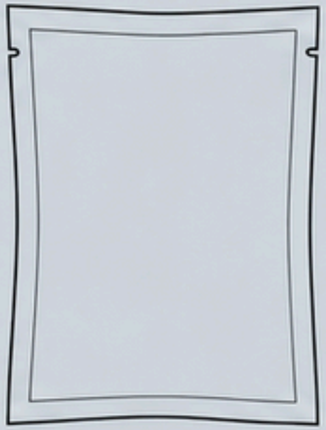
Attenzione

La durata di conservazione prevista deve essere presentata come obiettivo per la valutazione tecnica, mai come promessa garantita prima della convalida.

1.5 mm

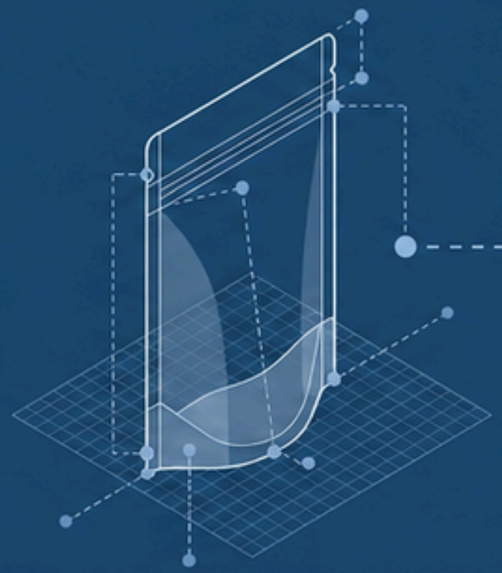
Approvvigionamento per funzione tecnica, non solo per forma visiva

Selezione visiva



Selezionare basandosi solo sullo stile visivo e sulle dimensioni piatte.

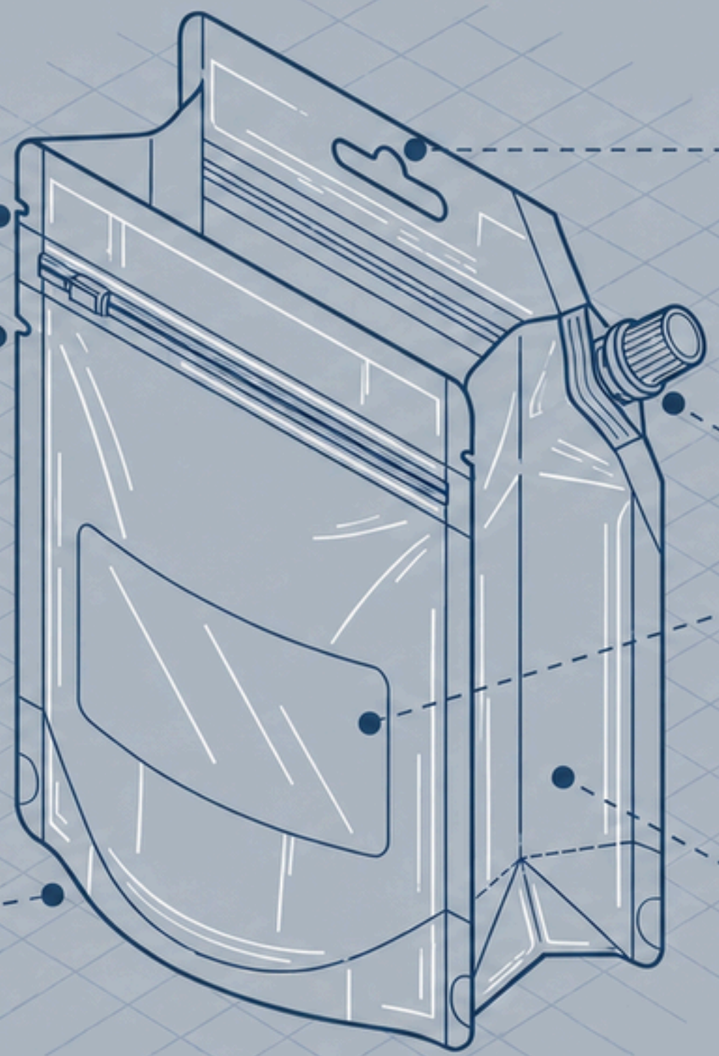
Selezione tecnica



Il percorso della busta dipende da una rigorosa valutazione dei metodi di riempimento, del peso del prodotto, delle esigenze di barriera e del rigore della catena di fornitura.

- Cosa viene confezionato;
- come viene riempito;
- requisiti di richiudibilità;
- ambiente della catena di fornitura

Gerarchia anatomica di una busta stand-up



Posizionamento delle cerniere (zipper)

Tacche di apertura

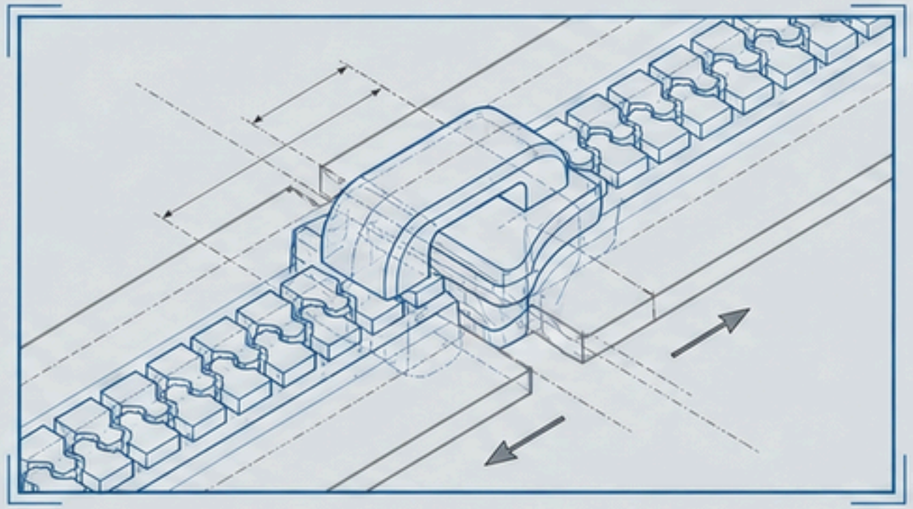
Soffietti (struttura di base per stare in piedi)

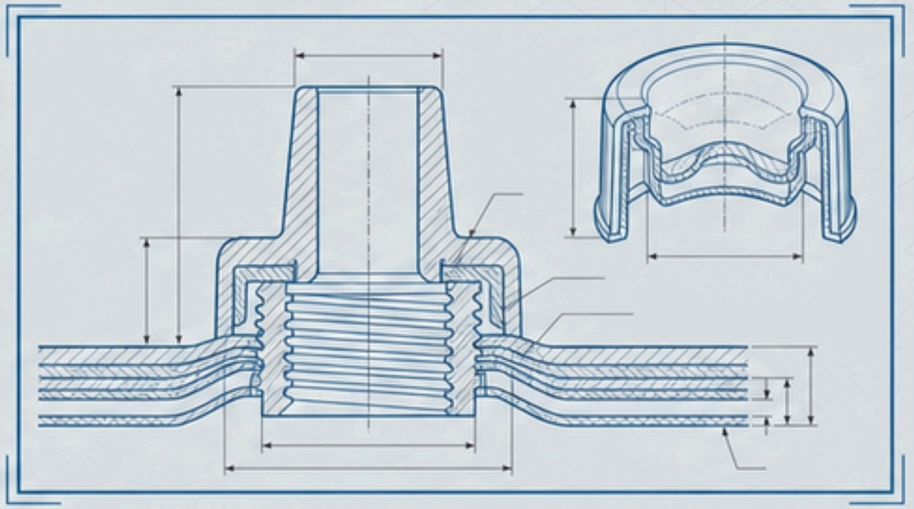
Fori per appendere

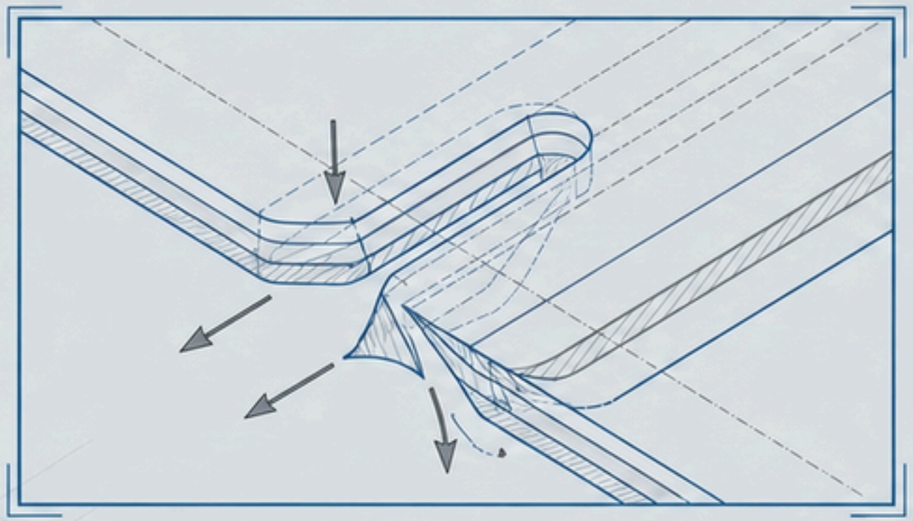
Finestre trasparenti

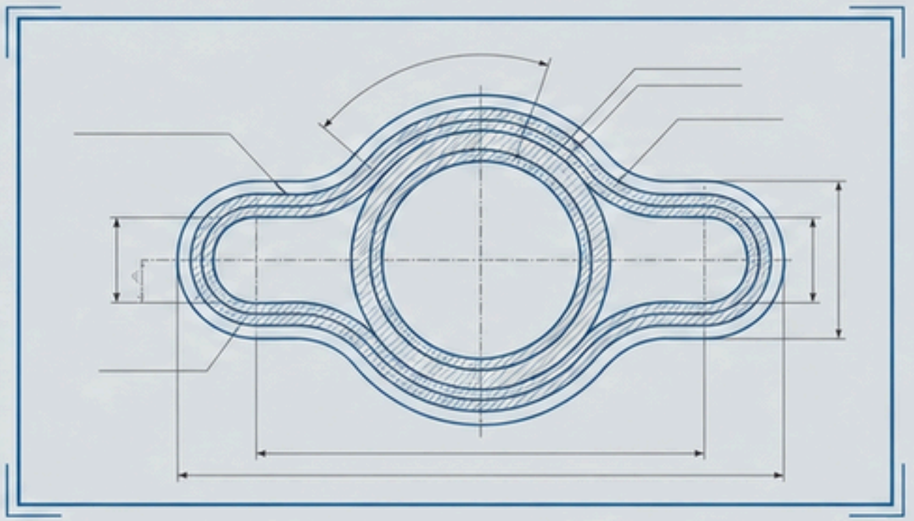
Configurazioni speciali di sigillatura

Configurare chiusure e punti di accesso fisici









Chiarisci se la busta richiede richiudibilità, versamento di precisione, esposizione appesa al dettaglio o finestre trasparenti ad alta visibilità in base alla forma del prodotto e all’ambiente dell’utente finale.

Allineare la struttura della busta al ciclo di riempimento

Stato di fornitura

- **Buste fornite già aperte**
- **Fornitura piatta standard**

Processo di riempimento

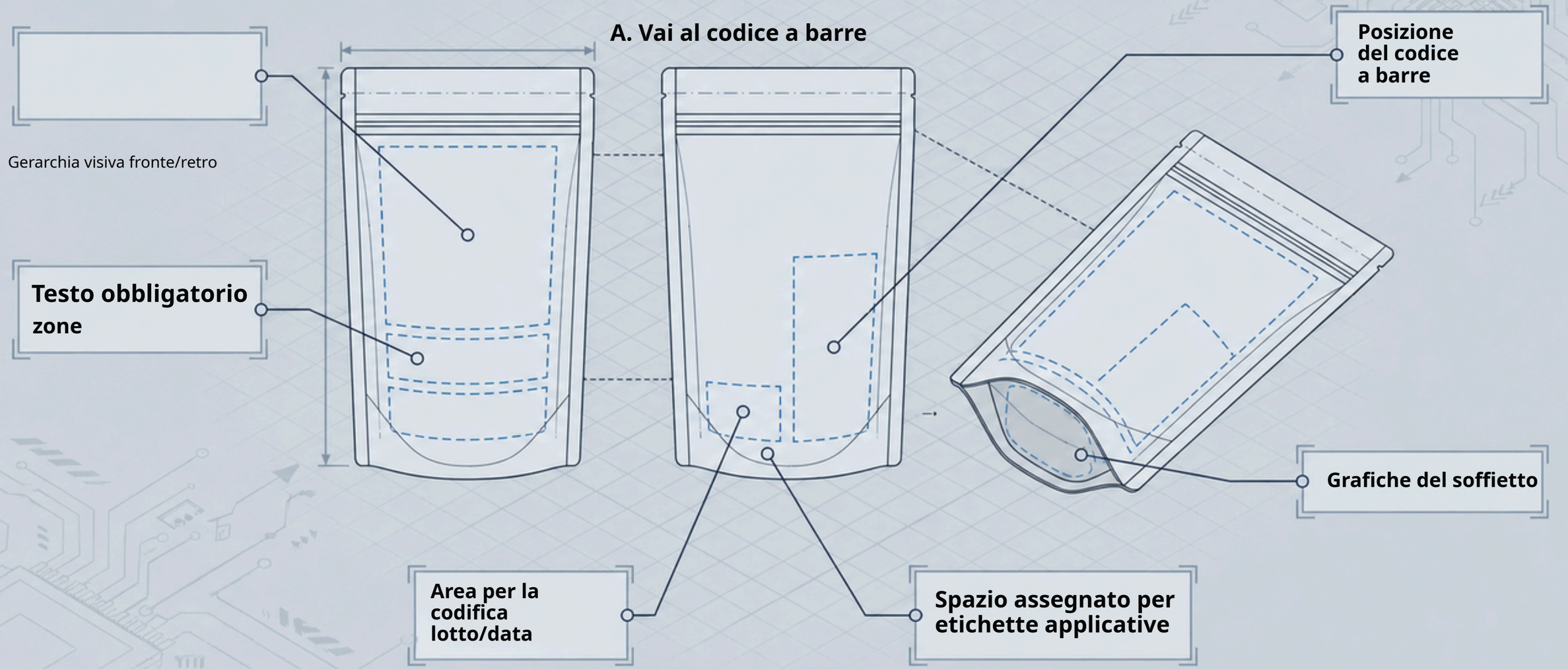
- **Riempimento manuale**
- **Riempimento con attrezzatura automatica**

Condizioni di stoccaggio e distribuzione

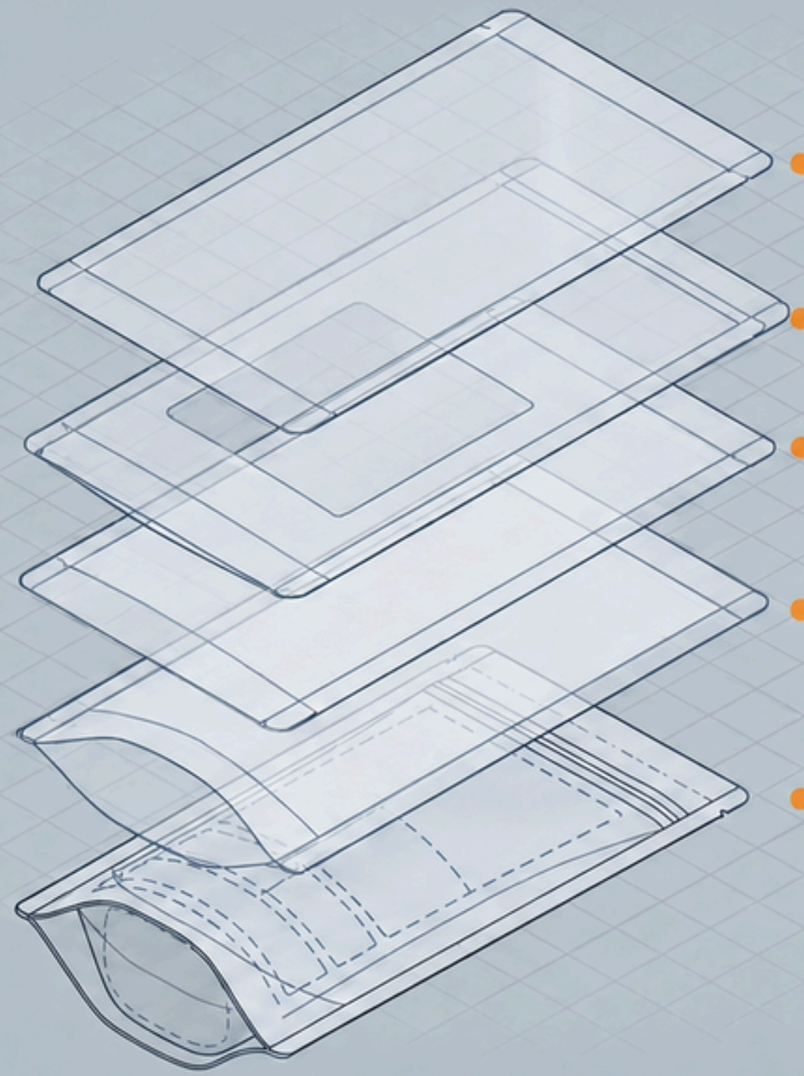


La compatibilità con le attrezzature per il riempimento automatico deve essere definita e convalidata esplicitamente. La gestione delle buste vuote deve adattarsi alle attrezzature esistenti.

Progettare la presentazione a scaffale e la gerarchia visiva



Strutturare file grafici consapevoli della fustella



Livello 5: Vernice e istruzioni di finitura

Livello 4: Finestra trasparente
Ritagli della finestra

Livello 3: Loghi vettoriali,
immagini collegate, riferimenti colore

Livello 2: Inchiostro bianco
[Livello base]

Livello 1: Non stampabile
(Linee di fustella/struttura)

Definire gli obblighi normativi e le dichiarazioni obbligatorie

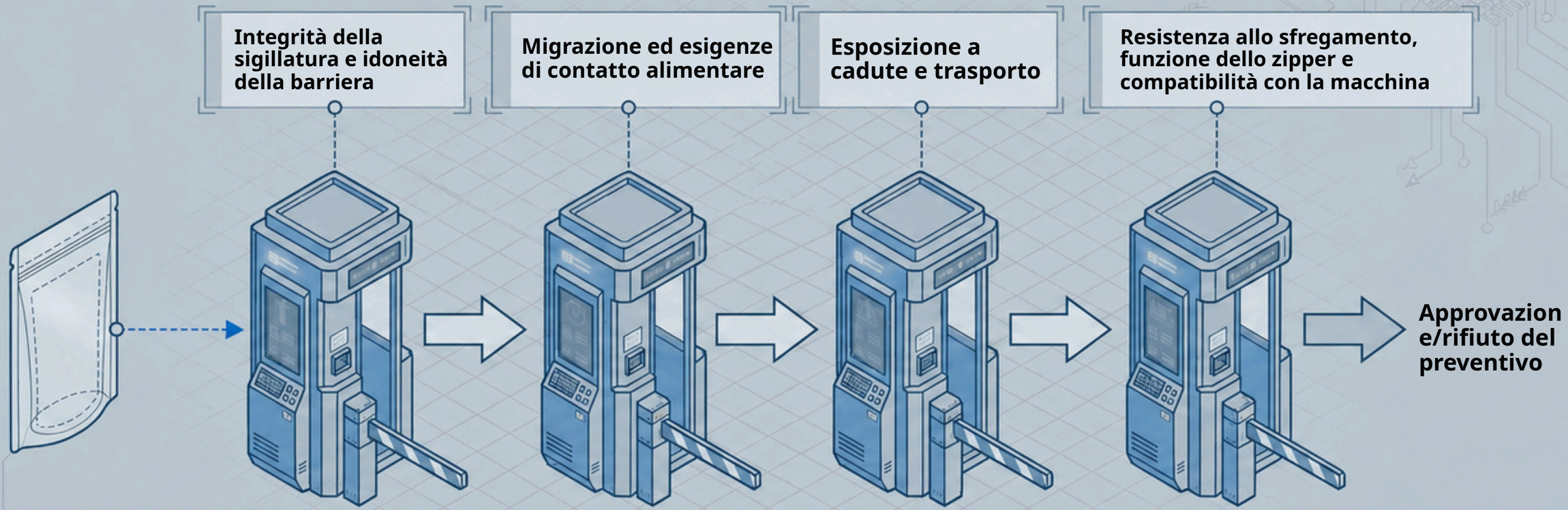


- Testo normativo
- Tabelle nutrizionali
- Dichiarazioni sul riciclo
- Avvertenze
- Requisiti della lingua locale

obbligatorio conforme

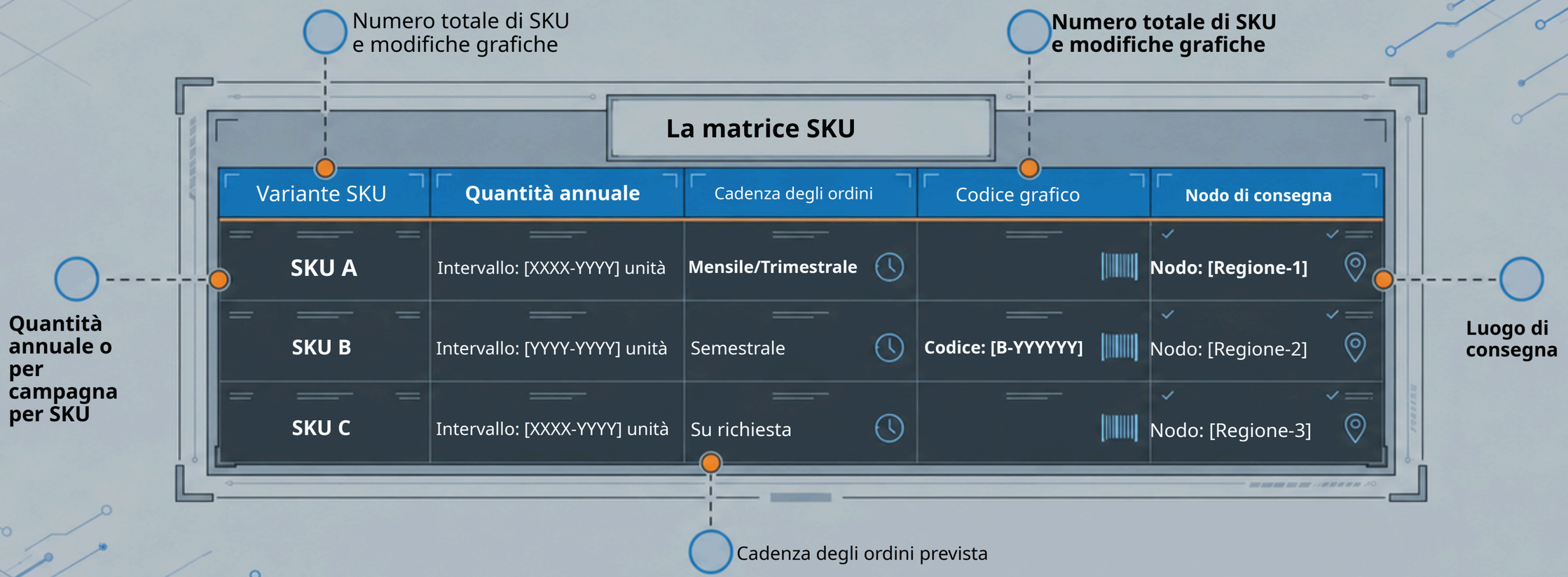
L’acquirente è l’unico responsabile di garantire che tutte le dichiarazioni sul prodotto e le informazioni obbligatorie siano accurate e conformi ai mercati di destinazione.

I controlli di convalida tecnica devono precedere gli impegni



PRESTAZIONI IN MACCHINA SENZA CONVALIDA TECNICA TRAMITE REVISIONE DI CAMPIONI E TEST.

Stabilire il controllo delle versioni per progetti multi-SKU



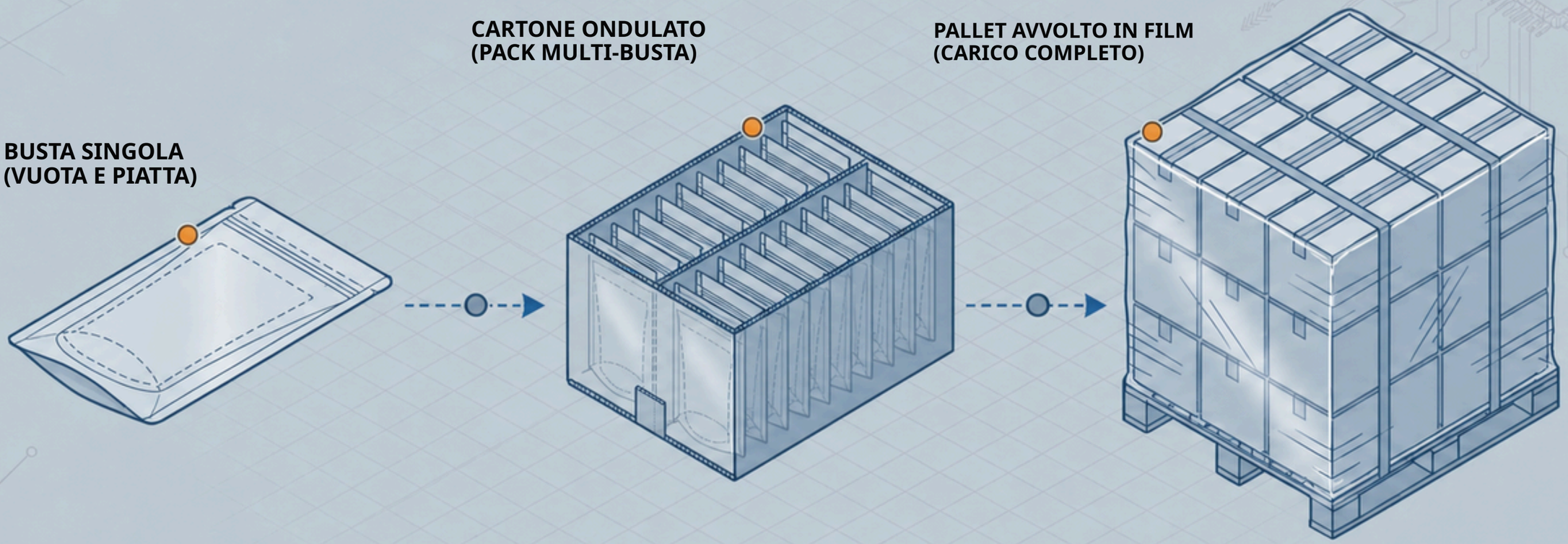
I progetti multi-SKU richiedono una tabella definitiva di controllo delle versioni per prevenire errori nella catena di fornitura.

Definire la configurazione dei cartoni e la logistica di stoccaggio

BUSTA SINGOLA
(VUOTA E PIATTA)

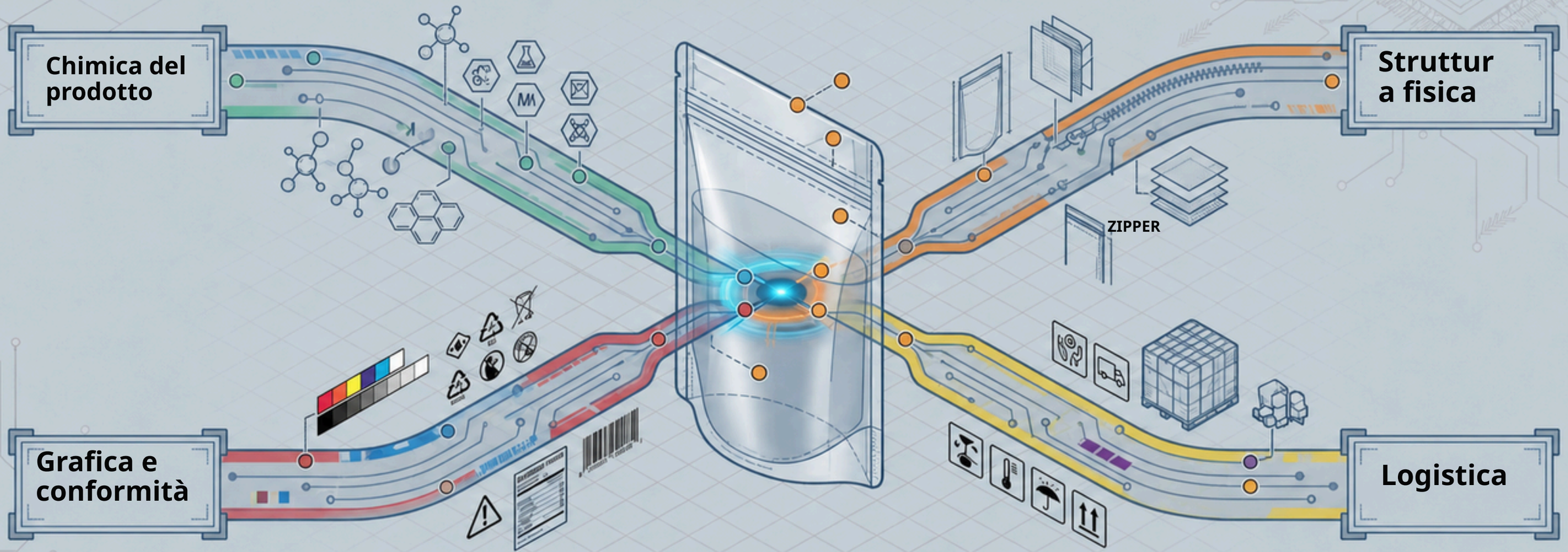
CARTONE ONDULATO
(PACK MULTI-BUSTA)

PALLET AVVOLTO IN FILM
(CARICO COMPLETO)



Specificare l’intervallo previsto di peso o volume del prodotto riempito insieme ai requisiti di consegna. Documentare i limiti di spazio di stoccaggio, le configurazioni esatte dei cartoni e i requisiti di pallettizzazione prima del preventivo.

La convergenza di una specifica completa



Una RFQ di successo richiede il perfetto allineamento dei dati del prodotto, delle caratteristiche strutturali, della grafica per la conformità e del rigore della catena di fornitura.

La dashboard di convalida in 8 punti



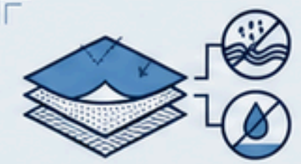
Quali rischi fisici devono essere valutati per il prodotto confezionato?



Come verrà riempito, sigillato, stoccato e distribuito?



Quale formato verticale, chiusura, finestra o beccuccio è richiesto?



Quale struttura della busta e quali esigenze di barriera devono essere valutate?



Quali testi obbligatori, codici e codici a barre sono necessari?



Quali mercati impongono requisiti di contatto alimentare, etichettatura o riciclo?



Quanti SKU, design e quantità d’ordine sono pianificati?



Quali campioni, prove di riempimento e test delle prestazioni sono necessari?

Procedere al preventivo tecnico e commerciale



Procedere al preventivo utilizzando esclusivamente il prodotto realmente confezionato, il processo di riempimento verificato, le caratteristiche finalizzate, la grafica, i mercati, le quantità e la logistica.

Gli impegni tecnici e commerciali finali richiedono la revisione del preventivo, della grafica e dei materiali.

Non inventare dimensioni della busta, spessori del film, gradi dei materiali, prezzi, quantità minime, tempi di consegna, certificazioni o garanzie.