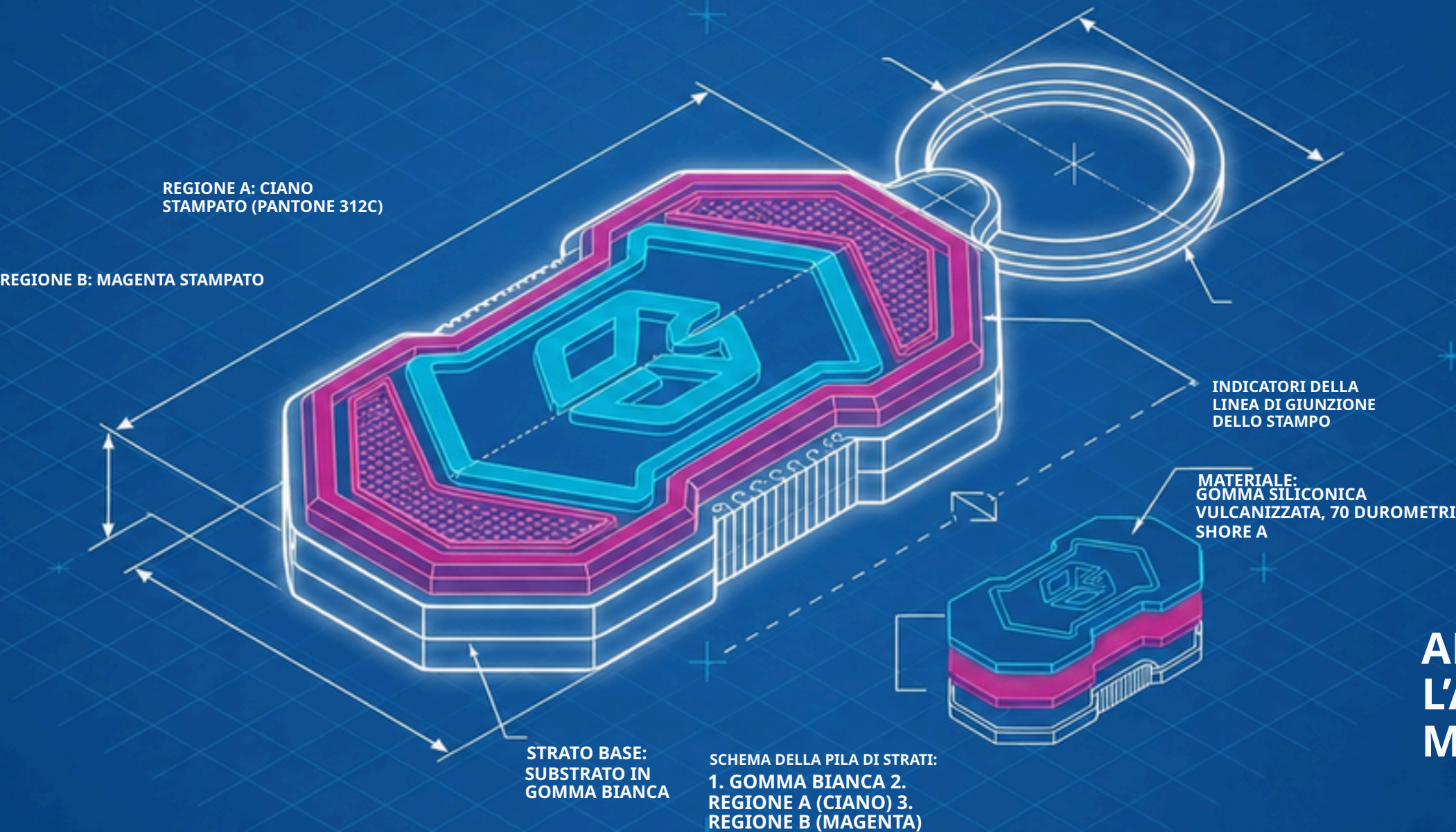


APPROVVIGIONAMENTO DI PORTACHIAVI IN GOMMA PERSONALIZZATI

IL TECH PACK DEL PRODUTTORE: GUIDA DELL'ACQUIRENTE ALLE SPECIFICHE CONSIDERANDO LO STAMPO



APPROVATO PER
L'APPROVVIGIONA
MENTO

DEFINIRE IL MATERIALE: LA GOMMA È UNA CATEGORIA, NON UNA CHIMICA

CONTESTO TECNICO E AMBITO DEL MATERIALE



• I PORTACHIAVI IN GOMMA PERSONALIZZATI SONO COMPOSTI DA UN CORPO FLESSIBILE STAMPATO CON DETTAGLI COLORATI IN RILIEVO, INCASSATI O A STRATI, E ACCESSORI PER CHIAVI FISSATI.



• GOMMA DESCRIVE LA CATEGORIA (ELASTOMERO O PLASTICA FLESSIBILE).



• GLI ACQUIRENTI NON DEVONO PRESUMERE UNA COMPOSIZIONE CHIMICA SPECIFICA (COME SILICONE O PVC) FINCHÉ NON È IDENTIFICATA ESPPLICITAMENTE DAL FORNITORE.

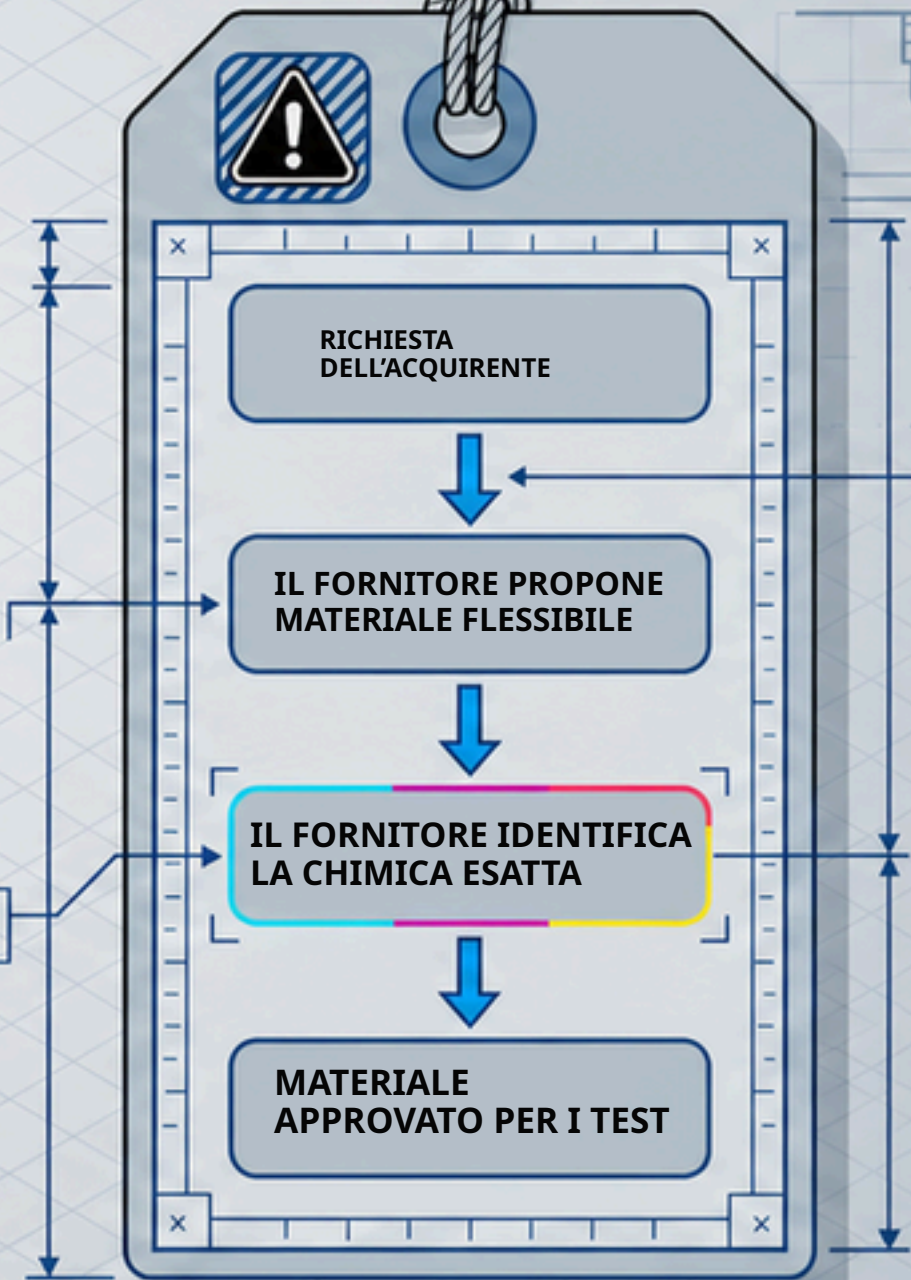
SPECIFICATO

AMBITO DEL MATERIALE

ID MATERIALE — ETICHETTA SCHEMATICA

TR:/N/STATO MIST
STAMPATO
APPROVATO
SPECIFICATO

TEST DELLO STAMPO
— PROTOCOLLO
MAB-S PR3



STANDARD
DEL
MATERIALE

RICHIESTA
DELL'ACQUIRENTE

IL FORNITORE PROPONE
MATERIALE FLESSIBILE

IL FORNITORE IDENTIFICA
LA CHIMICA ESATTA

MATERIALE
APPROVATO PER I TEST

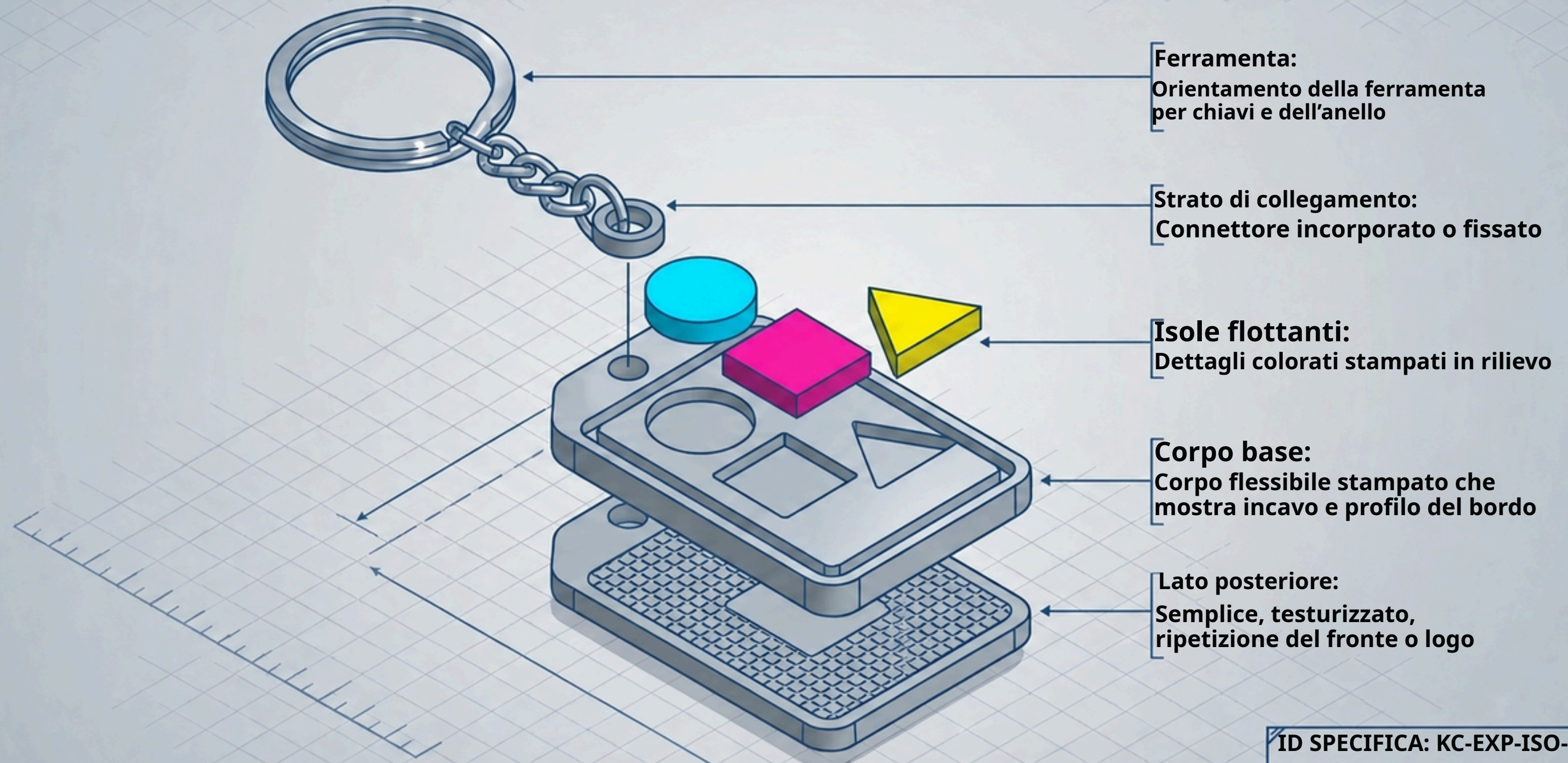
MATRICE DI IDONEITÀ DEL MATERIALE

DIMENSIONI DEL DESIGN	Gomma flessibile stampata	Acrilico rigido stampato	Legno inciso	Tessuto cucito	Metallo riempito di smalto
Sensazione morbida e silhouette flessibile	✓	✗	✗	✓	✗
Rilievo dimensionale	✓	✗	✓	✗	✓
Campi di colore marcati e separati	✓	✗	✗	✗	✓
Idoneità a testi estremamente fini	✗	✓	✗	✗	✓
Sfumature fotografiche	✗	✓	✗	✗	✗
Peso metallico premium	✗	✗	✗	✗	✓



ATTENZIONE: chiedere consigli su percorsi alternativi quando il concept dipende da sfumature fotografiche o strati stampati trasparenti.

ANATOMIA DI UNA SPECIFICA: VISTA ISOMETRICA ESPLOSA



ID SPECIFICA: KC-EXP-ISO-001

Definire il profilo fisico e la geometria

DIMENSIONALITÀ



PIATTO CON RILIEVO



MINIATURA 3D

Definire se il design è piatto con rilievo, bifacciale, a strati o un oggetto miniatura 3D completo.

FLESSIBILITÀ E FINITURA



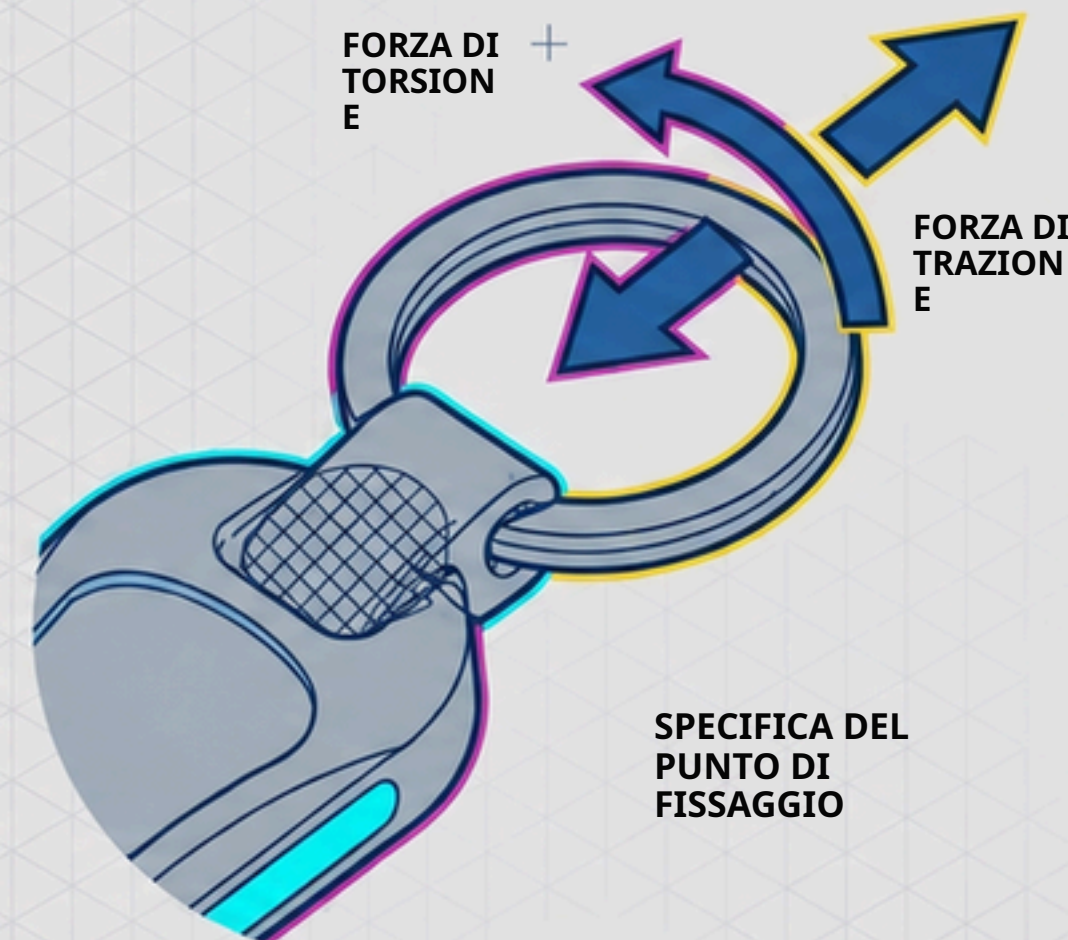
LUCIDO



OPACO

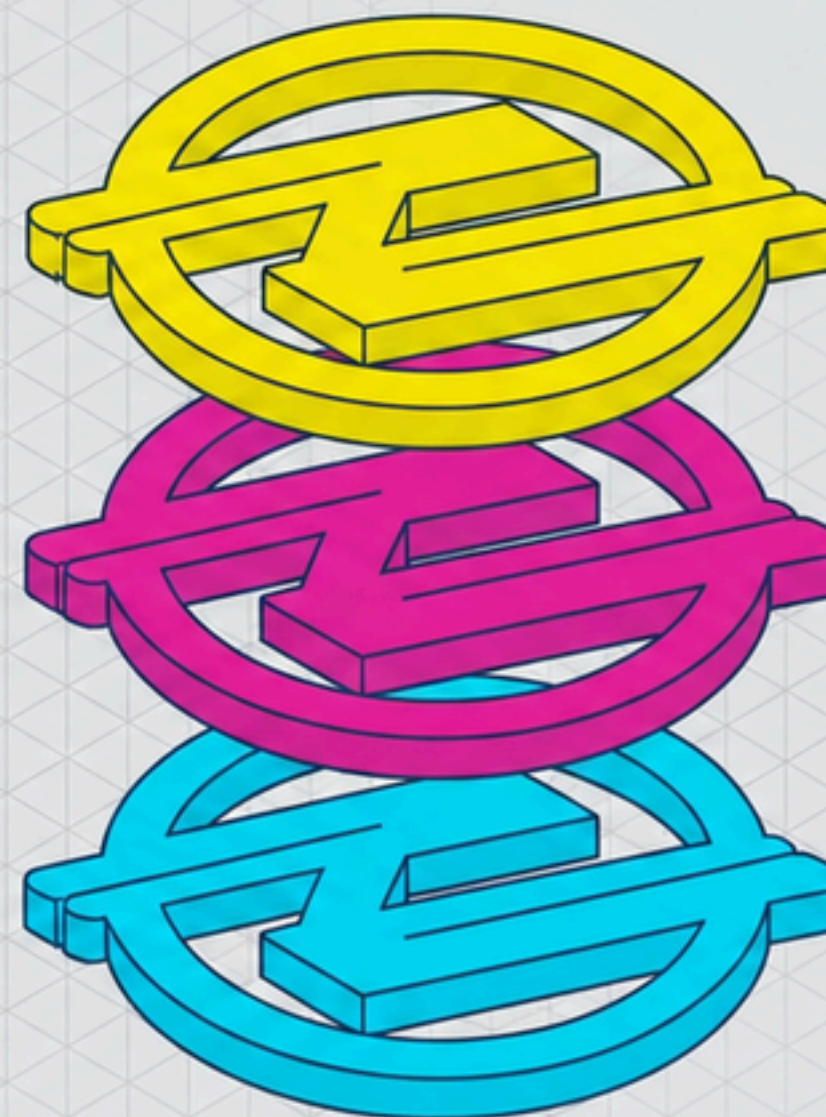
Definire la flessibilità complessiva e l'aspetto superficiale desiderato (lucido o opaco). Identificare i trattamenti di fronte, retro e bordo.

INTEGRAZIONE DELLA FERRAMENTA



Specificare come il connettore è incorporato o fissato. Considerare se torsione, trazione o uso ripetuto richiedano un piano di test fisico specifico.

Progettare per lo stampo: separazione vettoriale



STRATO SUPERIORE:
STAMPO GIALLO
(VECTOR-Y)

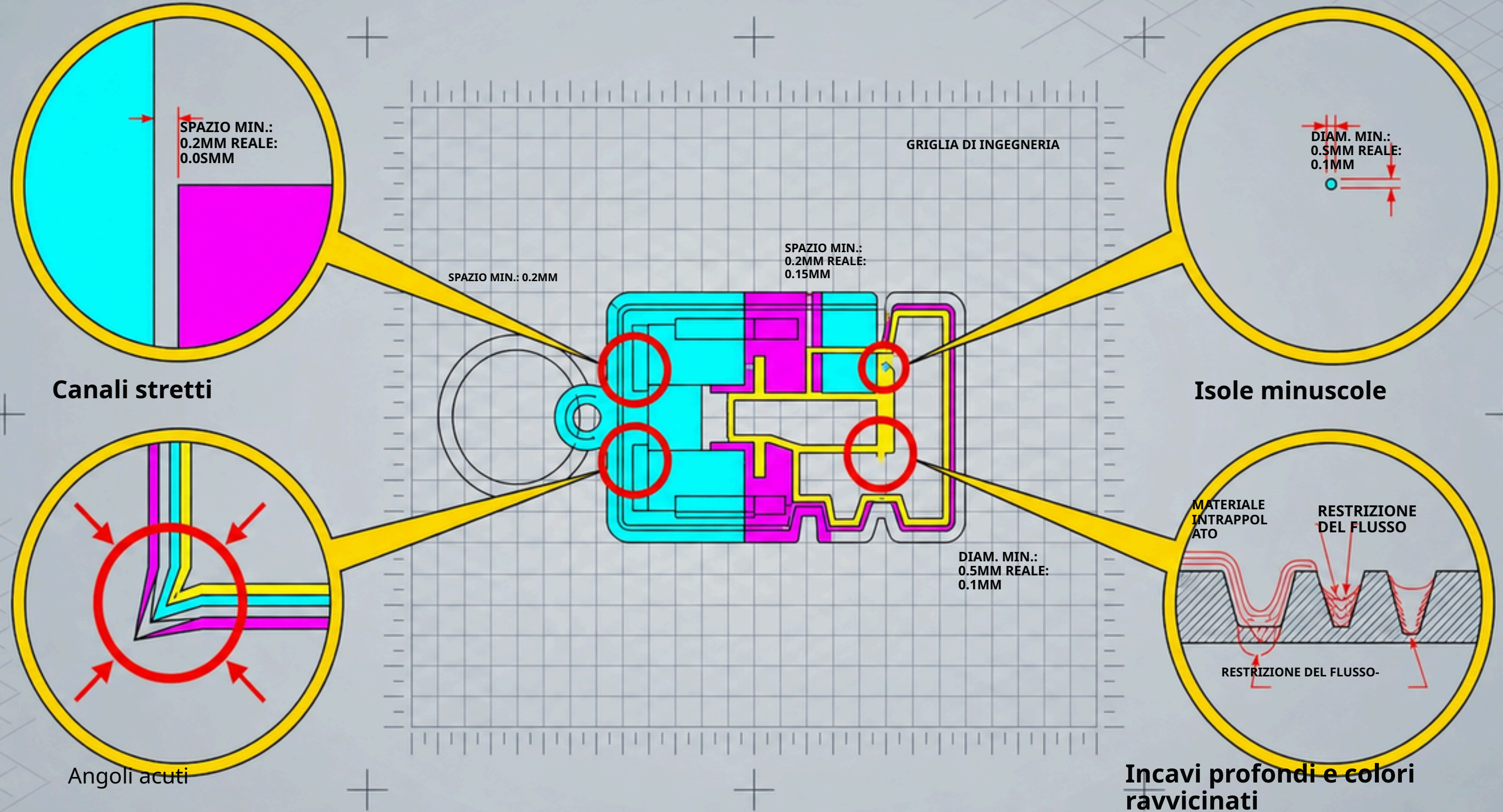
STRATO CENTRALE:
STAMPO MAGENTA
(VECTOR-M)

STRATO INFERIORE:
STAMPO CIANO
(VECTOR-C)

La cattiva idea: semplificare sfumature e dettagli fotografici in aree stampabili. Non producibile con materiali colorati separati nello stampaggio a iniezione.

L'idea pronta per lo stampo: grafica vettoriale pulita con ogni colore stampato su uno strato separato ed etichettato. Garantisce separazione precisa dei materiali e dell'attrezzaggio.

Zone pericolose della geometria: progettare per la fattibilità



I colori stampati sono regioni discrete. I fornitori devono esaminare questi specifici vincoli geometrici per confermare la fattibilità dello stampaggio. Preservare le proporzioni del marchio, ma consentire ai fornitori di segnalare i vincoli delle caratteristiche minime.

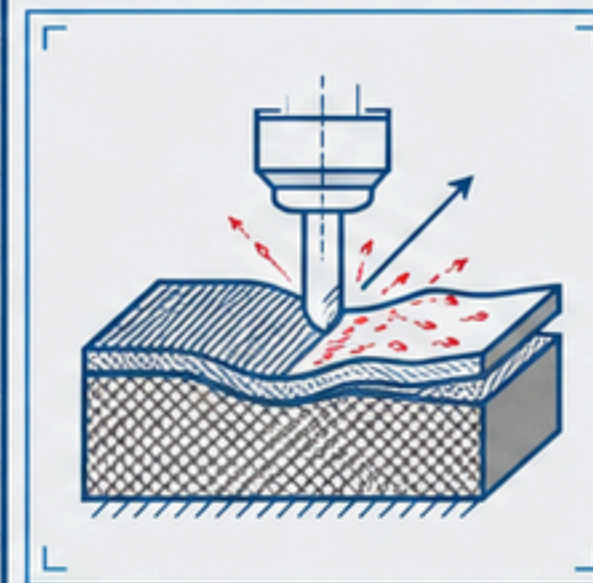
Salute del materiale, conformità e test delle prestazioni



Conformità chimica e sicurezza

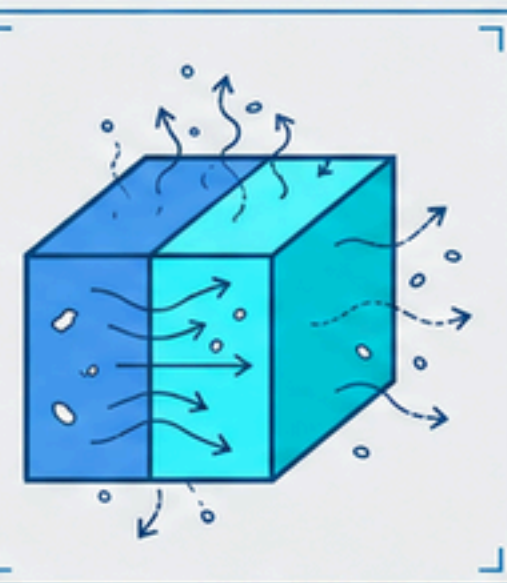
Requisiti per sostanze soggette a restrizioni e test di sicurezza per bambini.

Dichiarare tempestivamente il mercato previsto e il gruppo di utenti.

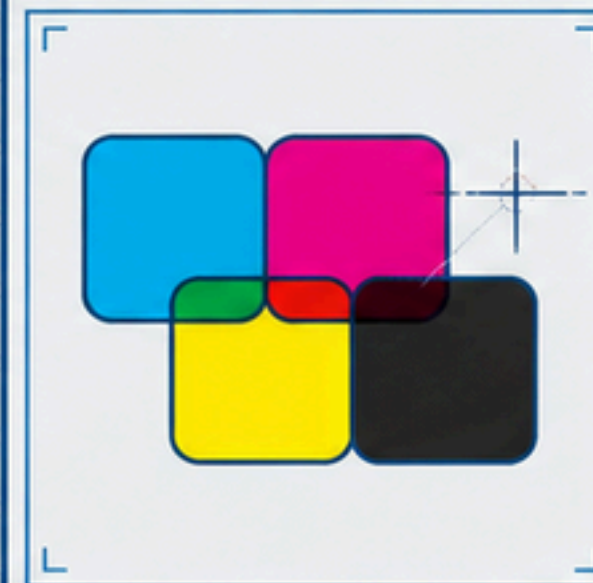


Usura e degrado

Valutare l'usura superficiale e le prestazioni dell'attacco durante i test sotto stress fisico.



Odore e migrazione Testare l'eventuale forte odore del materiale e impedire la migrazione del colorante tra strati stampati adiacenti.



Corrispondenza del colore

Richiedere proposte di materiale e colore invece di presumere un composto generico o una corrispondenza esatta sullo schermo.

Pacchetto di consegna delle specifiche grafiche

Asset 1: Etichettato

Livelli vettoriali

Distinguere le regioni in rilievo, incassate, di sfondo, posteriori, ritagliate e del connettore.

Asset 2:

Legenda colori

Una mappa precisa delle regioni discrete di colore stampato.

Asset 3:

Vista in sezione

Un diagramma in sezione che mostra le relazioni importanti del rilievo.

Asset 4:

Scala e orientamento

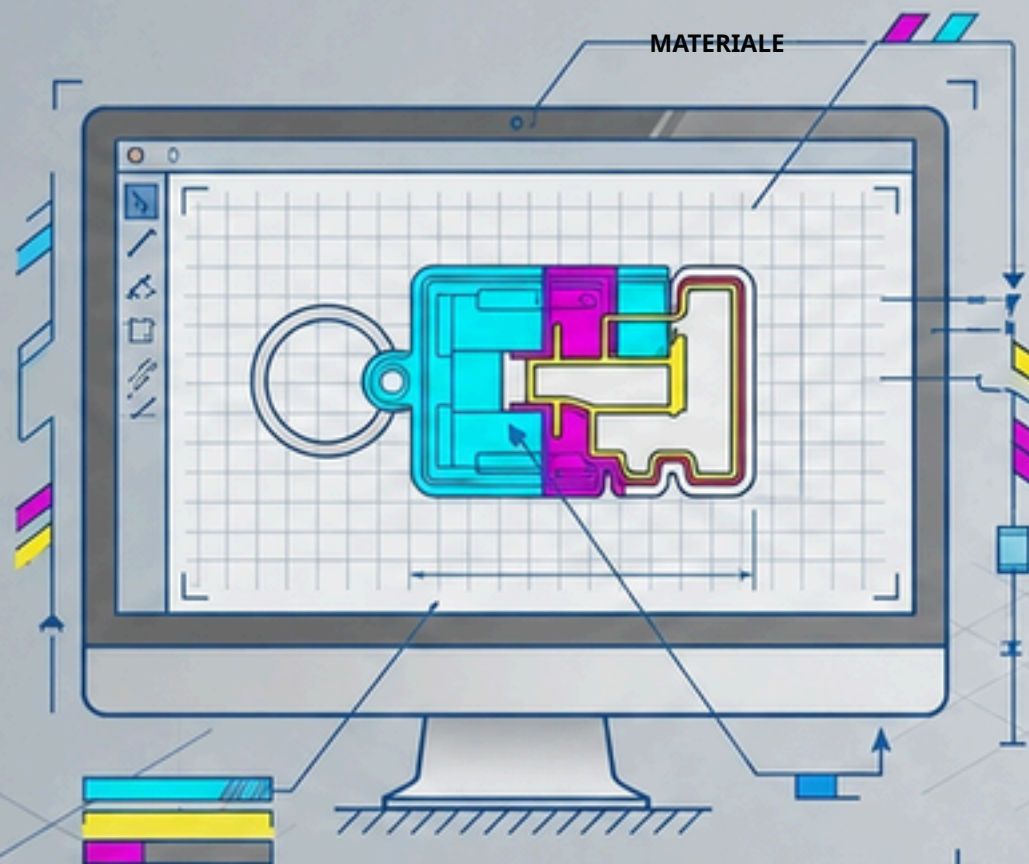
Un'immagine di riferimento in scala che mostra esplicitamente l'orientamento previsto dell'anello.

Progressione delle prove: rendering contro realtà

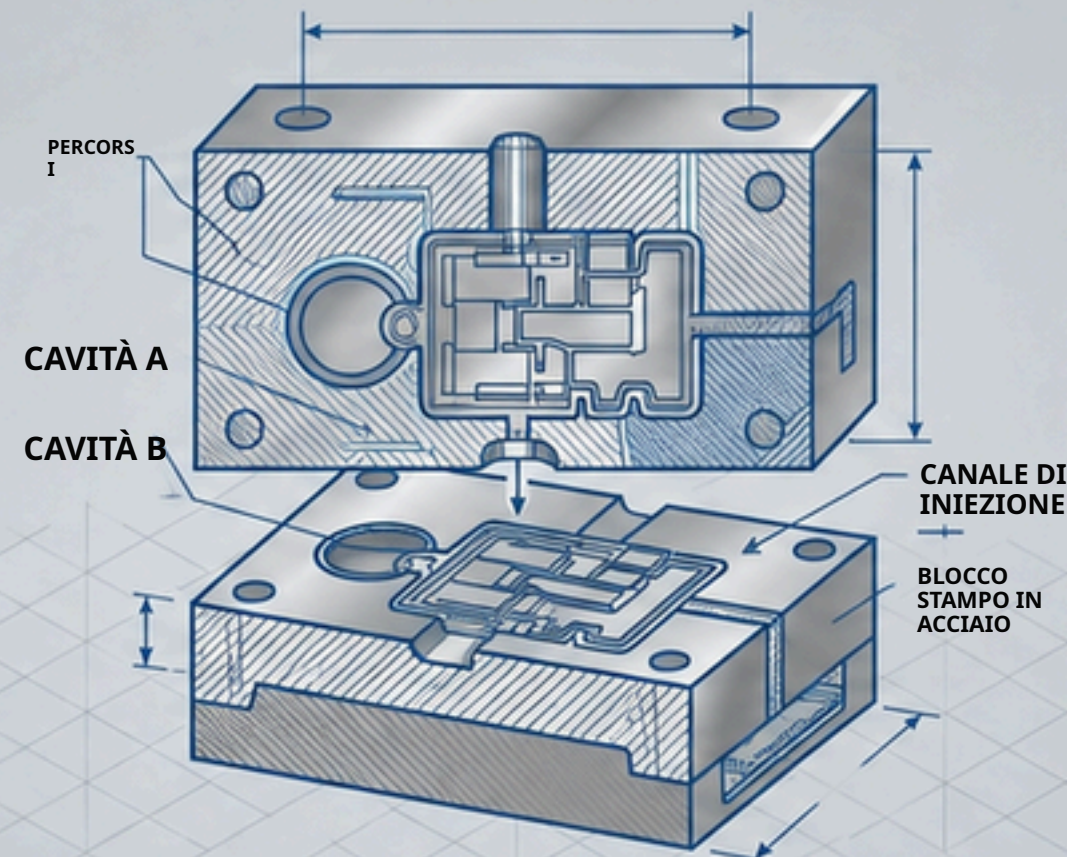
Rendering dimensionale (piatto)

Prova stampo (attrezzaggio)

Campione fisico di preproduzione



Utile per il layout, ma non comunica sensazione e rilievo.



Verifica geometria e percorsi dell'attrezzaggio prima dell'iniezione del materiale.

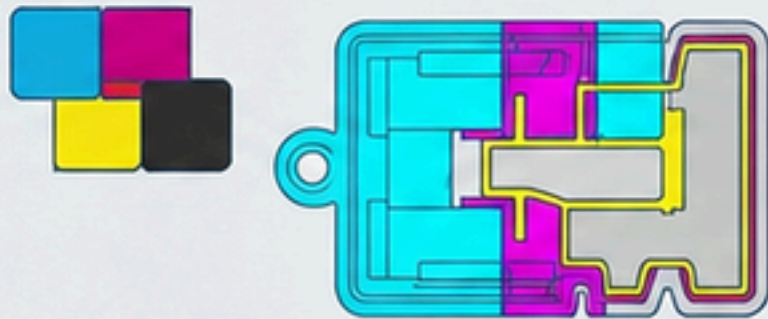


Cruciale. Un campione fisico è molto più informativo di un rendering piatto per valutare rilievo, flessibilità, accuratezza del colore e integrità dell'attacco.

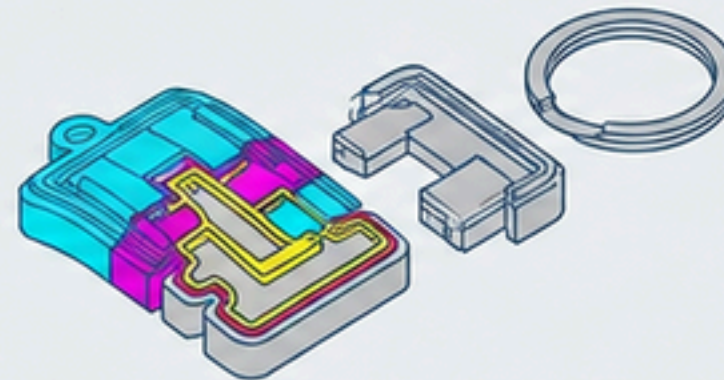
Fattori del preventivo: quantità ed economia dello stampo

Quantità totale richiesta (specificare per design, variante colore, design posteriore e finitura della ferramenta)

A. Numero di regioni di colore



B. Componenti separati



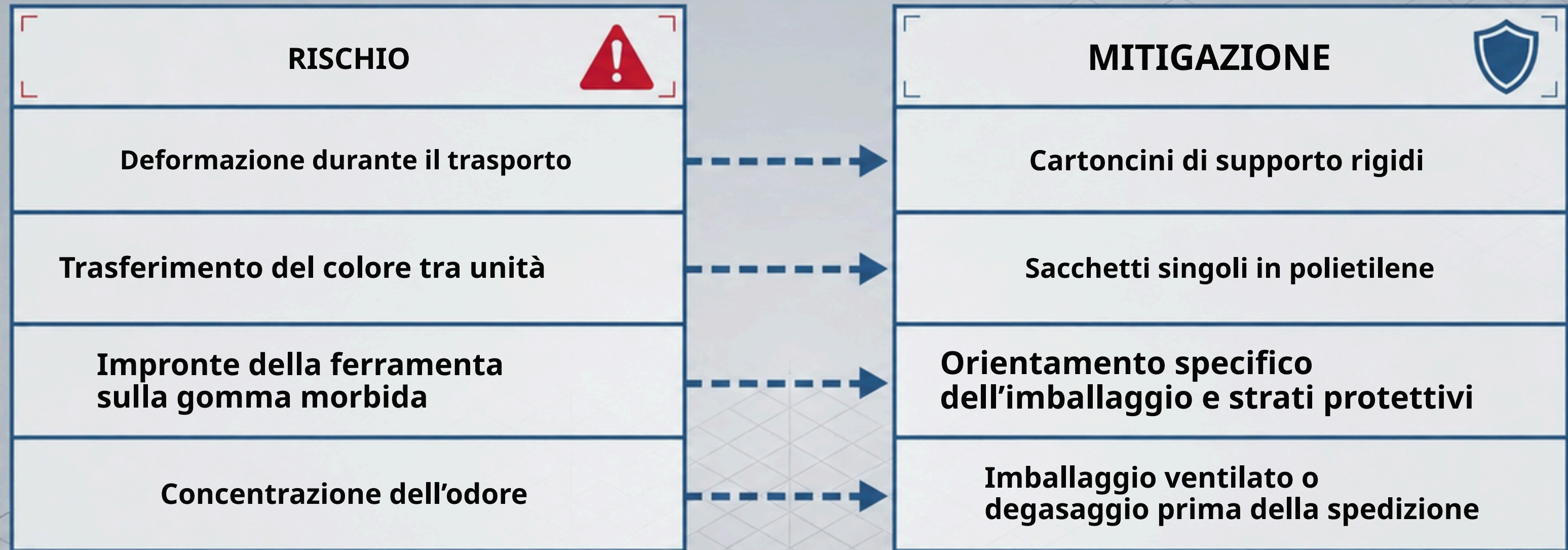
C. Requisiti di assemblaggio



La questione della condivisione dello stampo Se più varianti colore usano esattamente la stessa geometria, chiedere se lo stampo può essere condiviso (previa revisione tecnica) per ridurre i costi di attrezzaggio.

Nota: fornire destinazione e requisiti della finestra di consegna senza presumere un lead time.

Considerazioni sull'imballaggio: rischio e mitigazione



Specifiche aggiuntive di imballaggio Definire chiaramente etichette, posizione del codice a barre, assortimenti e marcature dei cartoni nella RFQ.



Sintesi: il portachiavi progettato per lo stampo

FATTIBILITÀ DEL
MATERIALE

GEOMETRIA
VETTORIALE

IMBALLAGGIO
STRUTTURALE

INTEGRITÀ
DELLA
FERRAMENTA

DICHIARAZIONE DI SINTESI

Un portachiavi in gomma personalizzato di successo non è solo un logo stampato applicato alla plastica. È un'armonia di elementi strutturali.

La grafica vettoriale determina lo stampo, lo stampo determina la geometria, la geometria definisce la fattibilità del materiale e l'imballaggio protegge il rilievo fisico finale.

Gli impegni tecnici e commerciali finali richiedono che tutti questi elementi siano esaminati insieme.

] Fornire la grafica vettoriale con colori stampati e livelli di rilievo separati.

[] Indicare la quantità per design/variante colore, destinazione e requisito di consegna.

[] Richiedere l'identificazione del materiale flessibile e della finitura proposti.

[] Definire fronte, retro, profilo del bordo, flessibilità e orientamento di sospensione.

[] Confermare costruzione del connettore, tipo di ferramenta, azione e finitura.

[] Segnalare dettagli fini, testo piccolo, colori critici e requisiti di conformità.

[] Richiedere prova dello stampo, campione fisico e piano di test delle prestazioni pertinente.

[] Specificare imballaggio, cartoncini di supporto, etichette, assortimenti e marcature dei cartoni.



PROMEMORIA RESTRIZIONI: non inventare gradi del materiale, durezza o classificazioni dei test.

Lasciare che sia il fornitore a proporre, quindi approvare.

