

**MATERIALE DELLA
COPERTINA:
CARTONCINO GREZZO, 350 GSM**

**RILEGATURA:
BROSSURA INCOLLATA CON
RINFORZO DEL DORSO**

**PAGINE INTERNE:
90 GSM BIANCO
AVORIO RICICLATO,
SENZA STAMPA**

LARGHEZZA: 210.00 MM $\pm$ 0.50 MM [A5]

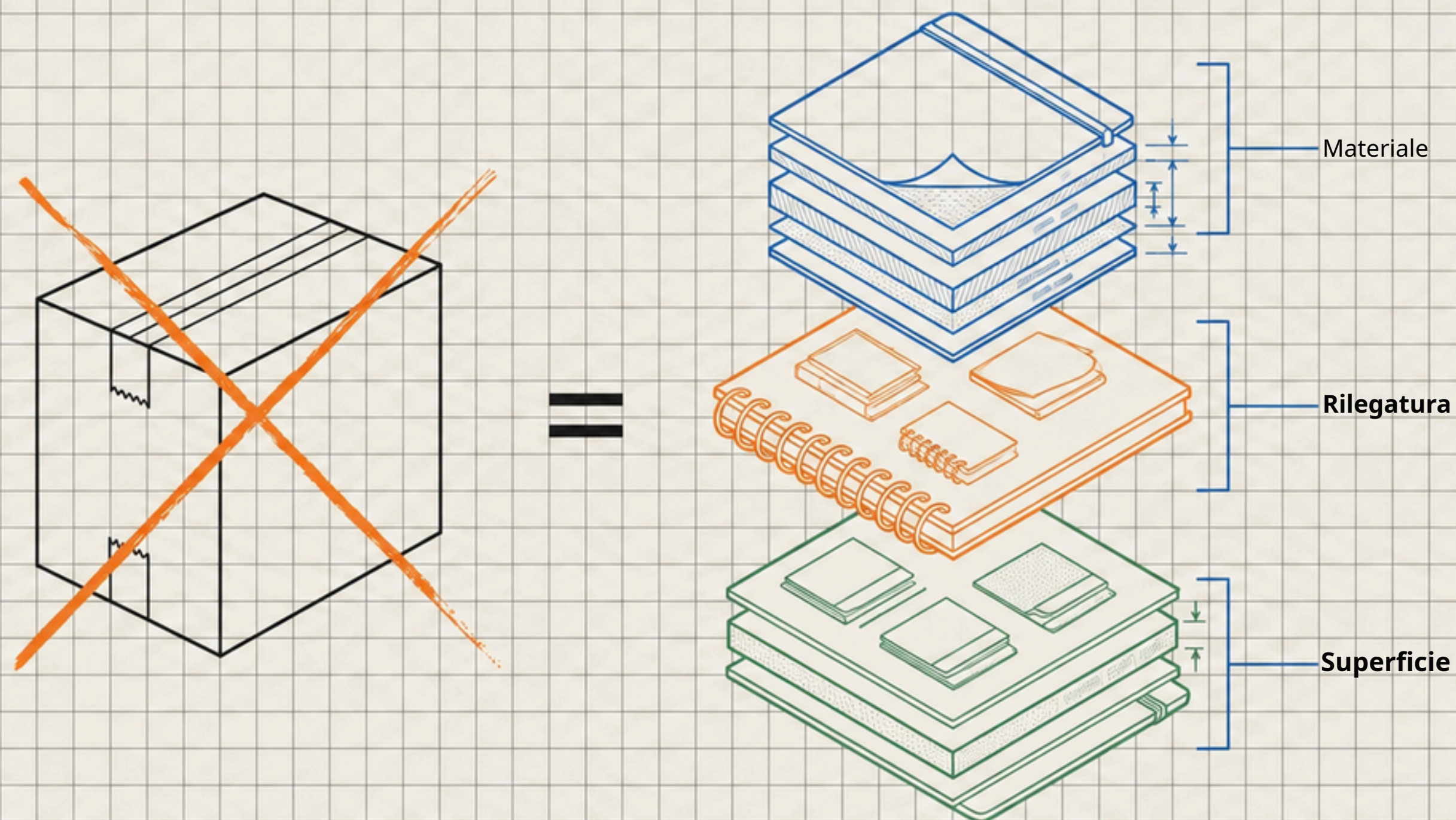
**SPESSORE (CHIUSO):
15.00 MM NOMINALI**

ALTEZZA: 297.00 MM $\pm$ 0.50 MM [A4]

Specificare il quaderno in cartoncino

Un progetto architettonico per tradurre i concetti di prodotto in richieste di offerta di produzione precise.

Il cartoncino è una categoria, non una specifica.



Il termine cartoncino non definisce intrinsecamente rigidità, contenuto di fibre, contenuto riciclato, texture superficiale né il metodo di rilegatura.

Ogni variabile deve essere indicata esplicitamente o proposta dal fornitore per approvazione.

Gli impegni tecnici e commerciali finali richiedono preventivo, grafica e revisione dei materiali.

Non dare per scontate le capacità del fornitore.

Definire i limiti di approvvigionamento



Incluso / A base di cartoncino + Cartoncino stampato direttamente + Carta stampata avvolta sul cartoncino - Cartoncino in fibra naturale

Cartoncino laminato + Cartoncino patinato

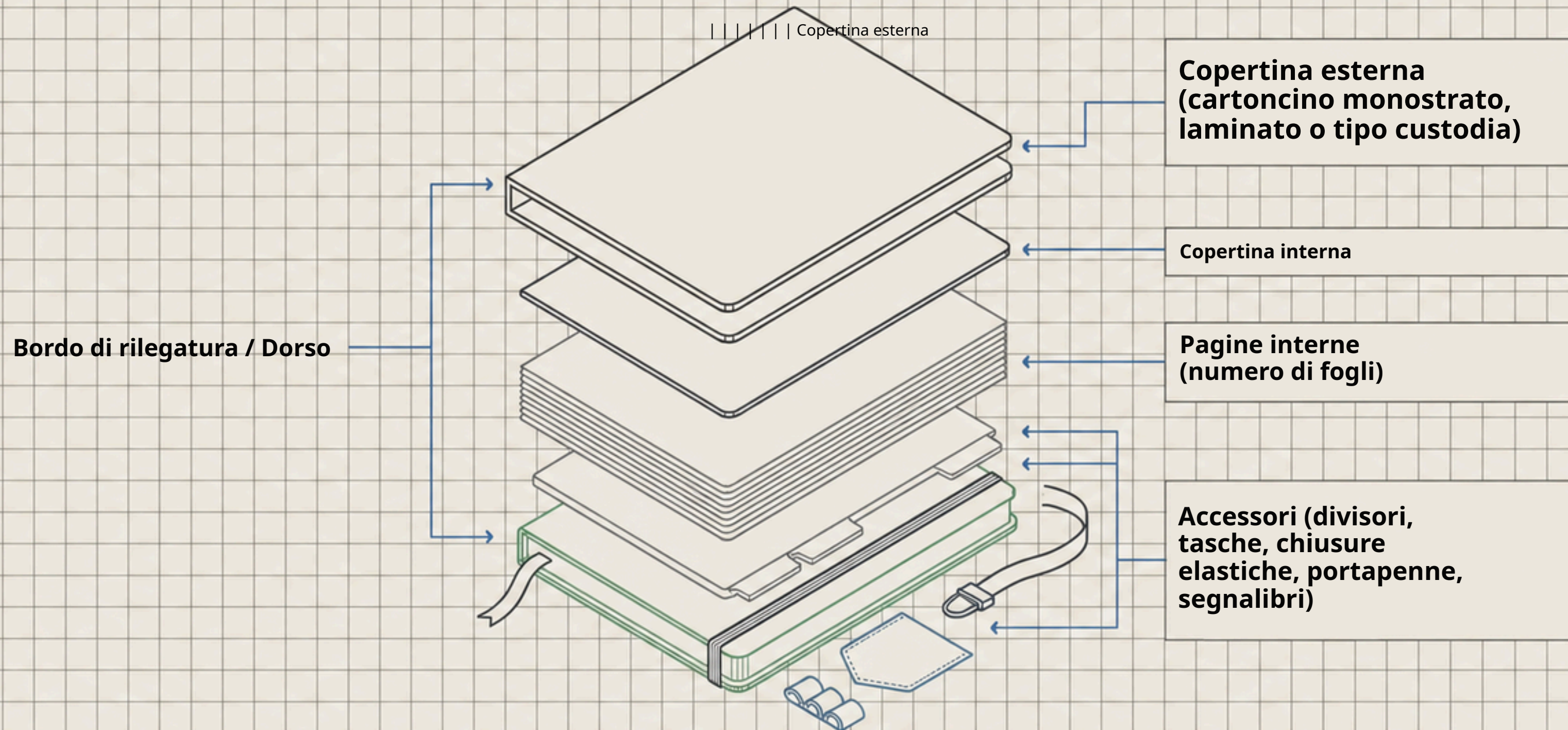
**Orientamenti obiettivo: copertina stampata economica
presentazione in cartoncino rigido rivestito,
monomateriale riciclabile**



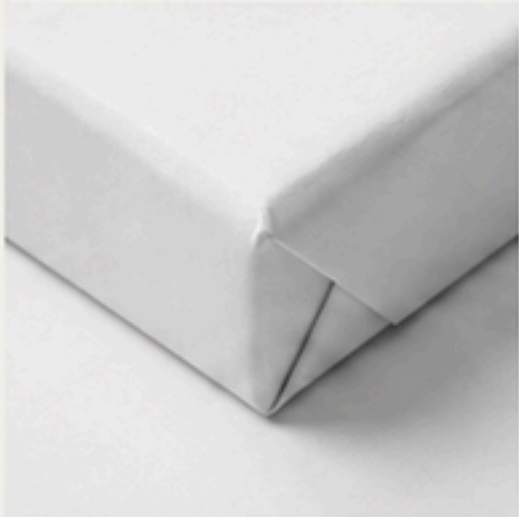
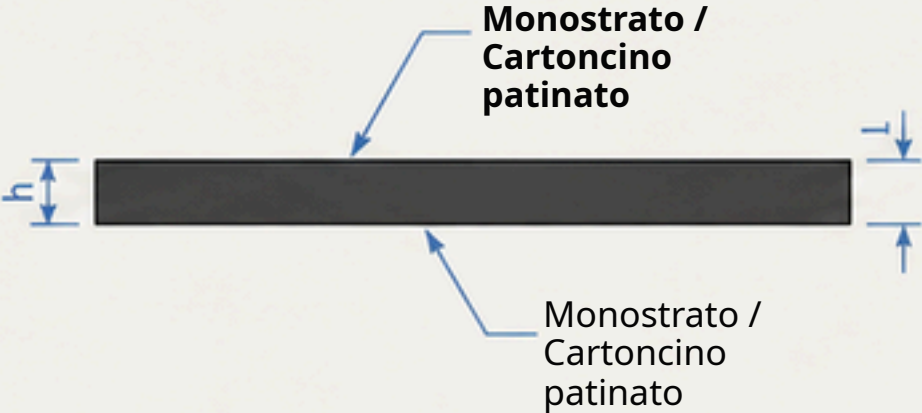
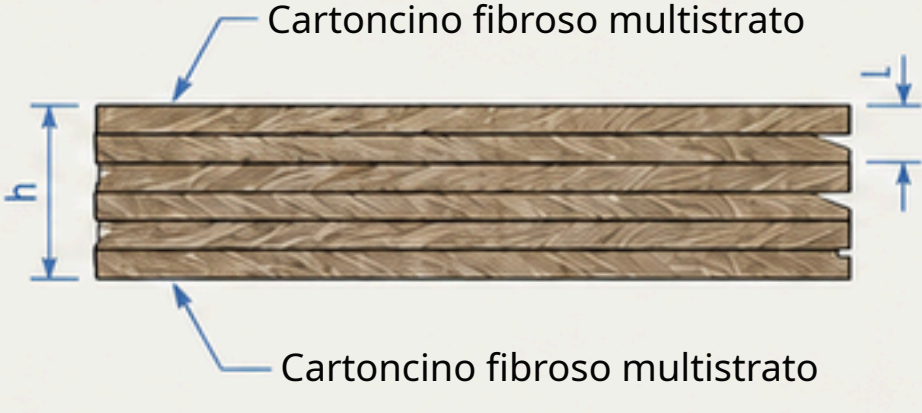
Escluso / Costruzioni alternative Copertine in carta flessibile Custodie rivestite in tessuto Pelle genuina/sintetica Copertine in legno massello

Copertine in plastica Blocchi da scrittura destinati alla rimozione dei fogli

Decostruzione strutturale del quaderno

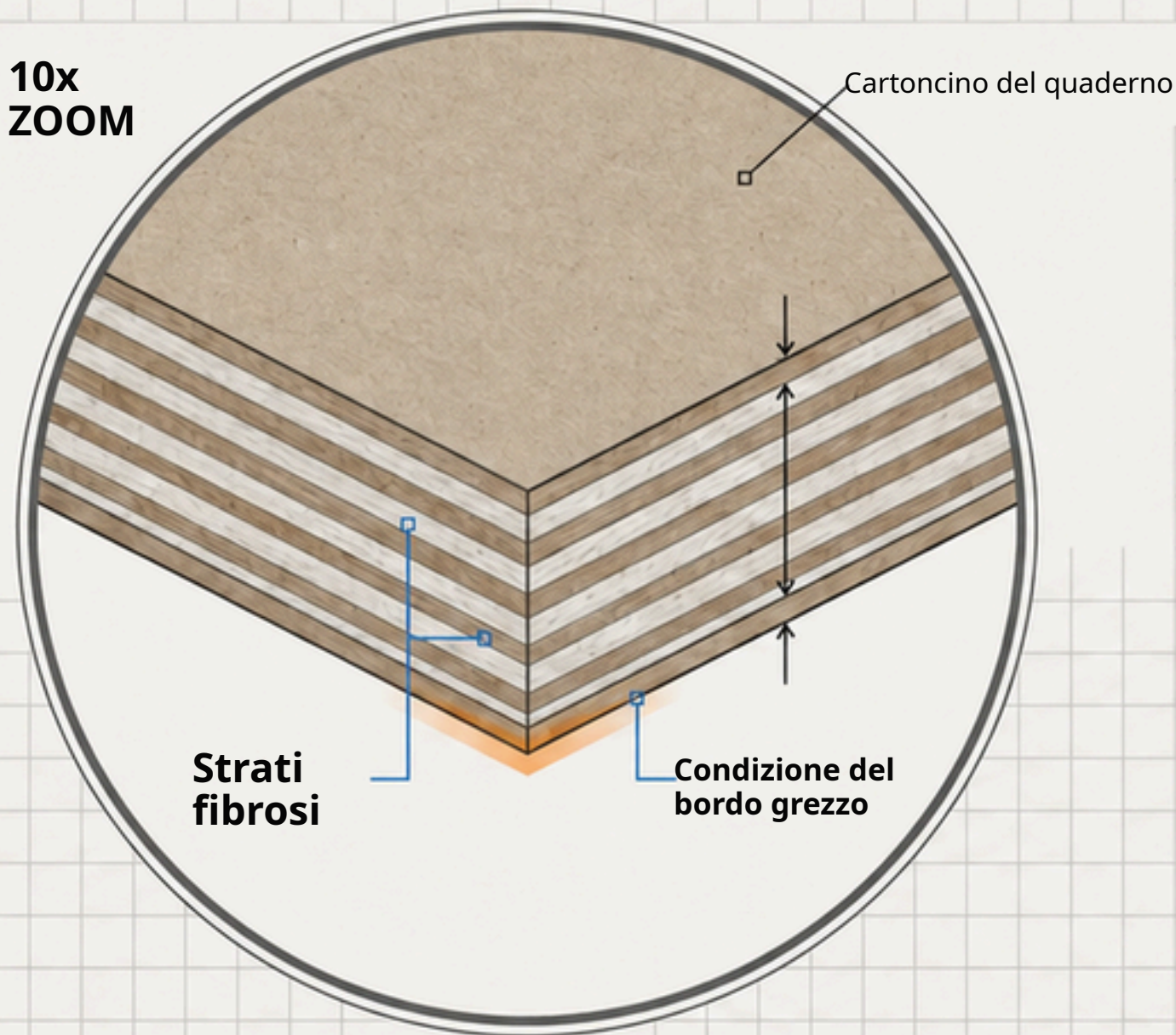


Matrice di costruzione della copertina

Stampa diretta	Cartoncino rivestito	Fibra naturale
		
		
Ideale per produzione economica ad alto volume. L'inchiostro viene applicato direttamente su cartoncino monostrato o patinato.	Ideale per presentazioni rigide e premium. La carta stampata viene incollata e avvolta attorno a un cartoncino grigio interno rigido.	Ideale per estetiche grezze e tattili. Cartoncino kraft o naturale a vista. (Nota: non equivale automaticamente a sostenibilità; richiede verifica).

Definire la condizione del bordo

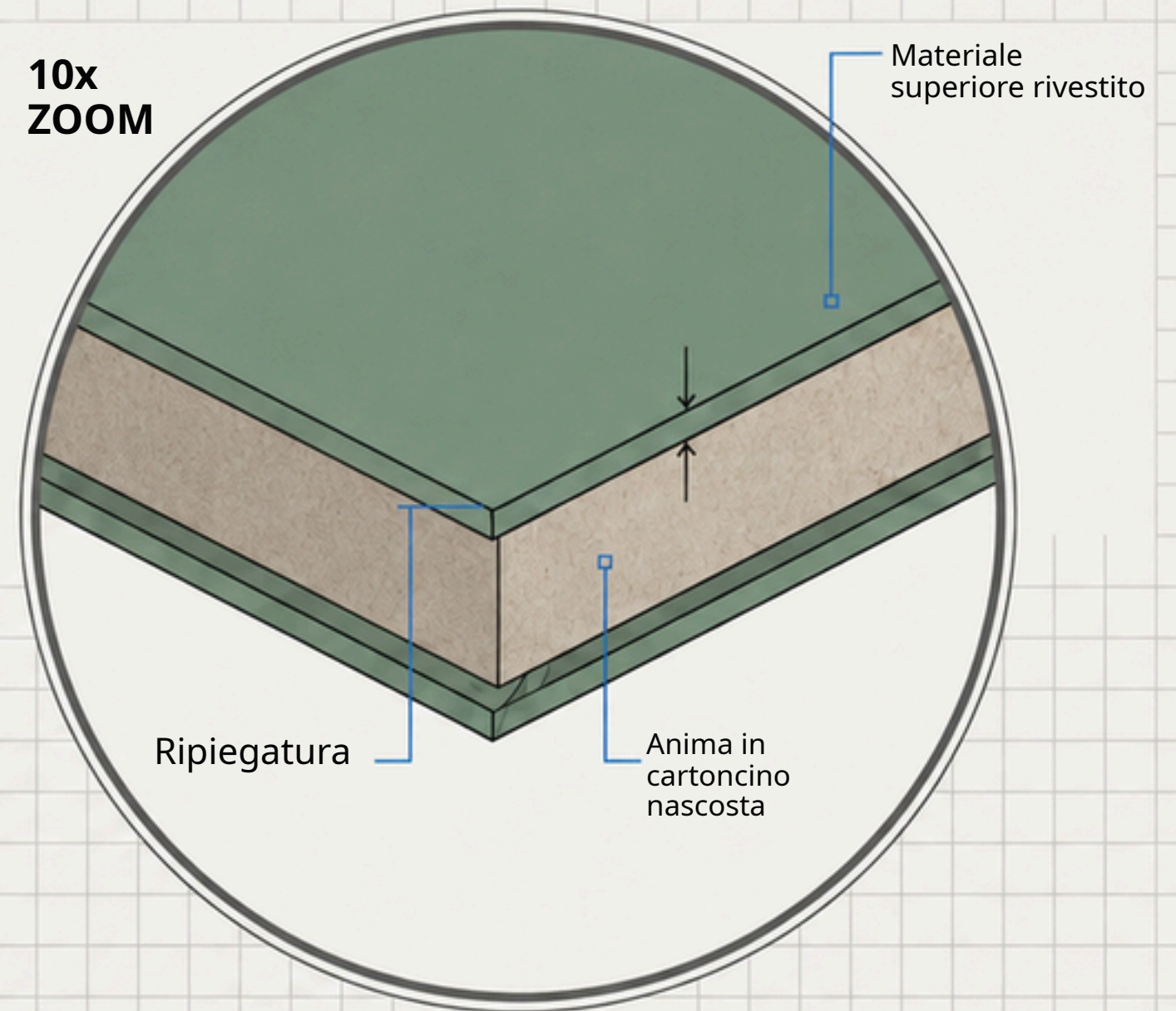
10x
ZOOM



Bordo esposto

Strati di cartoncino grezzo visibili. Comune nei quaderni a stampa diretta o in fibra naturale. Economico, ma i bordi sono sensibili a umidità e abrasioni.

10x
ZOOM



Bordo rivestito

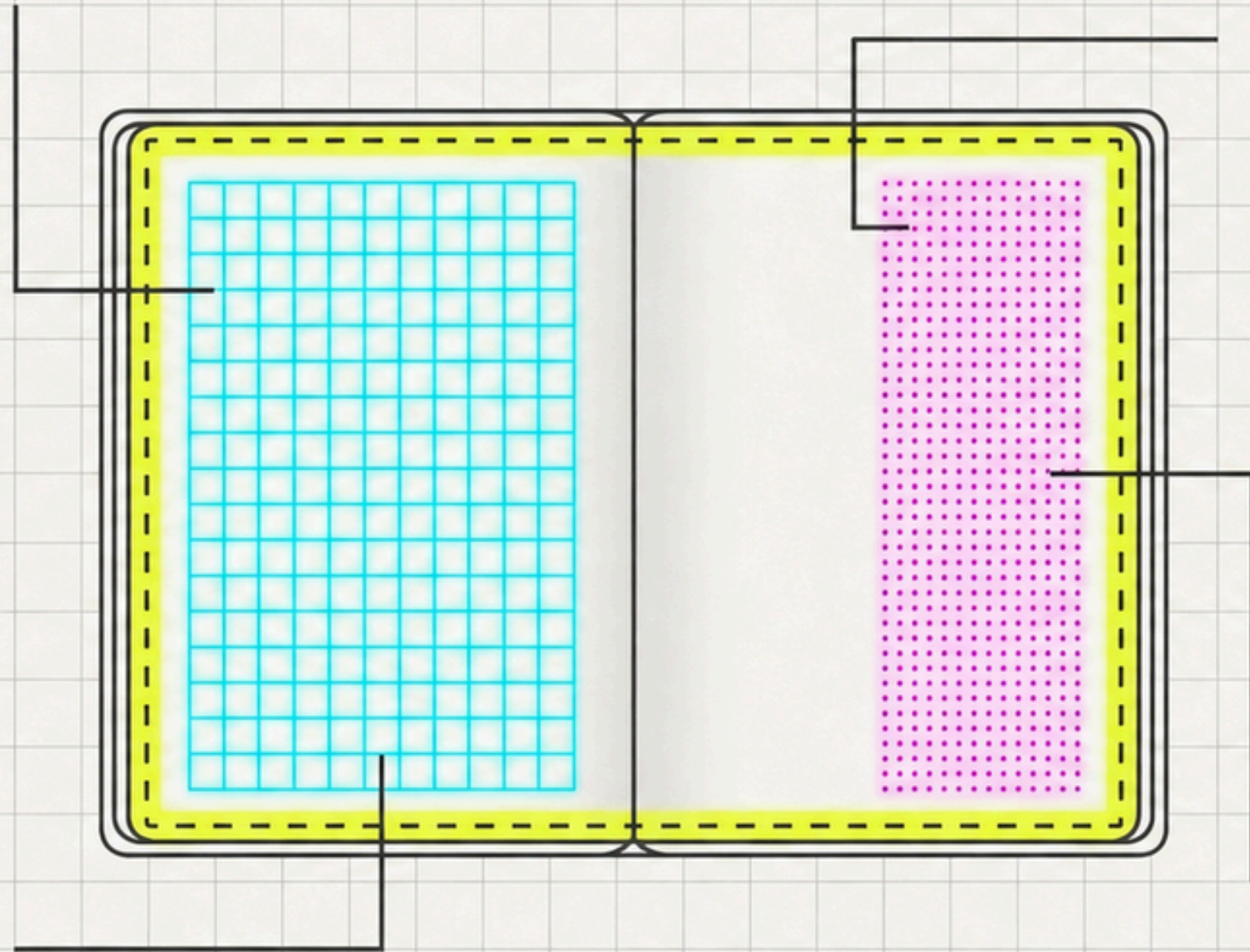
Il materiale superiore nasconde l'anima in cartoncino. Standard nei libri cartonati. Offre maggiore durata e una presentazione rifinita e premium.

Allineare la costruzione della rilegatura al comportamento dell'utente

Tipo di rilegatura	Comportamento dell'utente		
	Resta completamente piatto	Si ripiega a 360°	Distacco delle pagine
Spirale/Filo	✓	✓	✓
Cucita/Cartonata	✓	✗	✗
Incollata	⚠	✗	⚠ (se cordonata/perforata)

**Regola: indicare sempre esplicitamente il comportamento di apertura nella RFQ.
Non presumere che un dorso incollato resti piatto.**

Specificare l'architettura interna



L'interno non può essere lasciato alle scorte standard del fornitore.

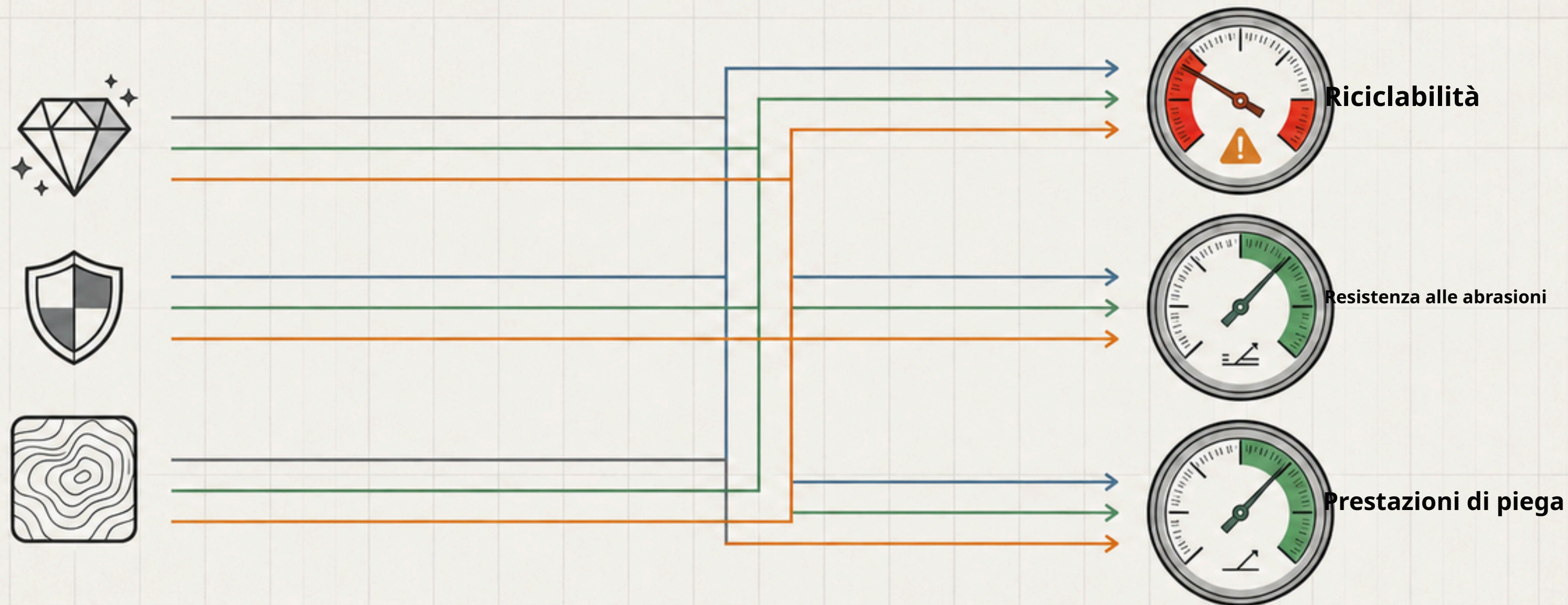
[] Numero esatto di fogli/pagine

[] Aspetto e grammatura della carta

[] Tipo di rigatura (righe, griglia, punti, aree bianche)

[] Requisiti di paginazione personalizzati

Impatto strutturale delle finiture superficiali

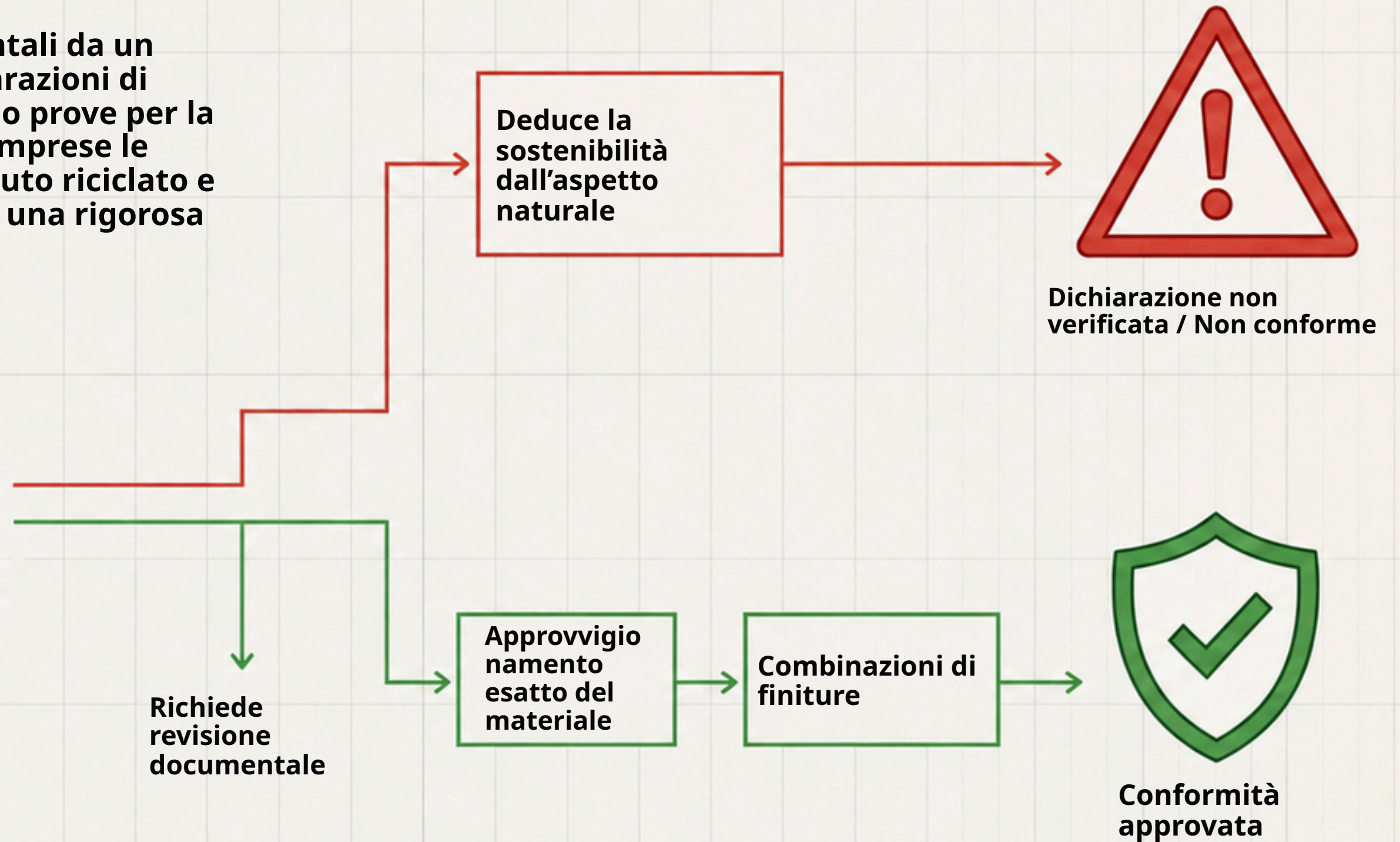
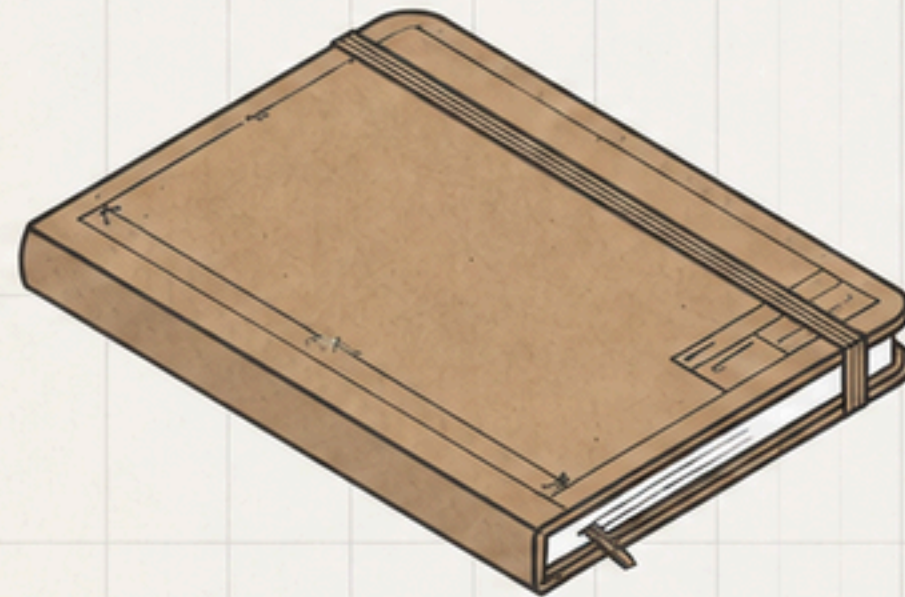


- Le finiture (laminazione, vernice, foil, effetti localizzati, rilievo/incavo) alterano fondamentalmente il comportamento del prodotto.

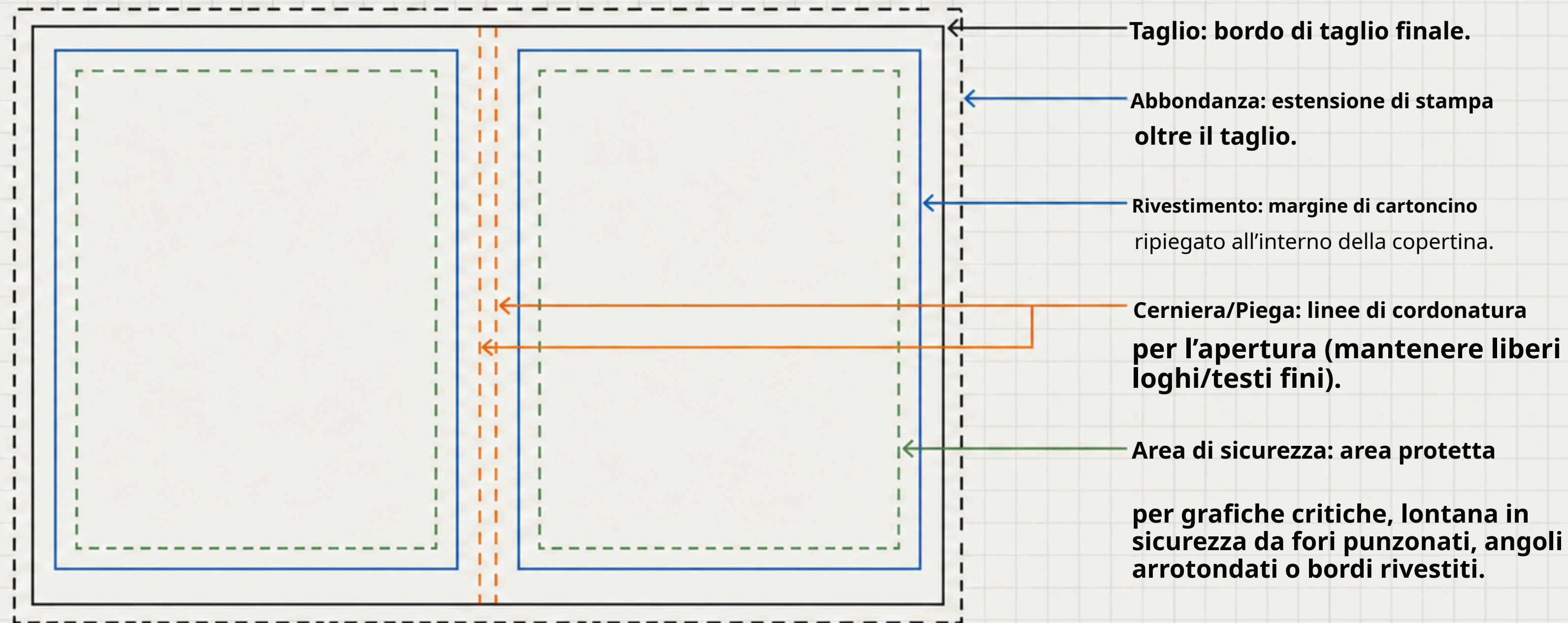
La laminazione aumenta le prestazioni di piega e la resistenza alle abrasioni, ma può invalidare le dichiarazioni di riciclabilità. Le prestazioni critiche della superficie, della carta, del cartoncino e della rilegatura richiedono la revisione di campioni fisici e test.

La trappola della falsa sostenibilità

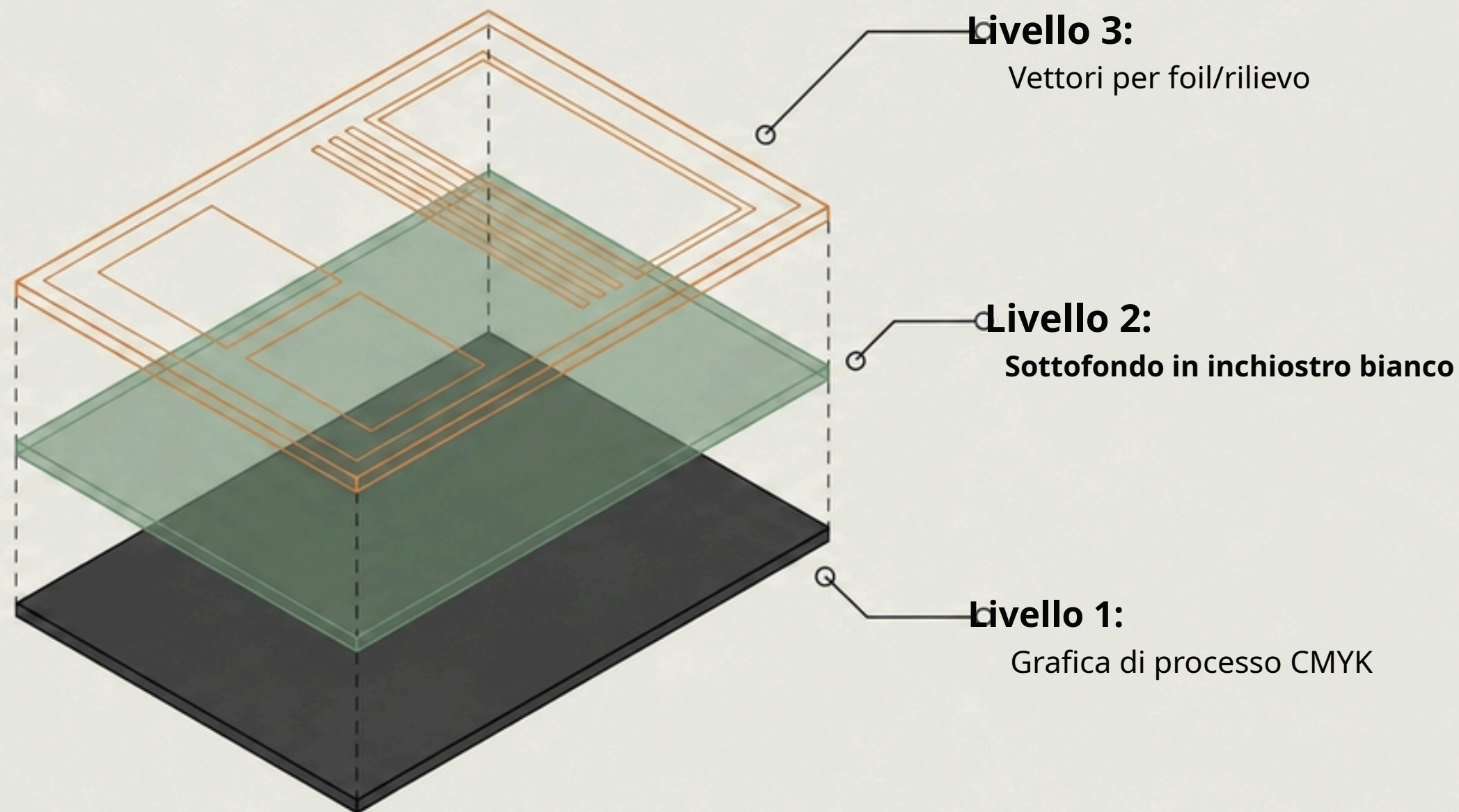
Non dedurre mai attributi ambientali da un aspetto naturale o kraft. Le dichiarazioni di sostenibilità autentiche richiedono prove per la costruzione completa quotata, comprese le finiture. La conformità del contenuto riciclato e dell'approvvigionamento richiede una rigorosa revisione documentale.



Tradurre il prodotto in una fustella funzionale



Separazione dei livelli grafici e protocolli di verifica



Dossier di design industriale

Requisito:

Fornire grafiche separate per copertine esterne, copertine interne, dorsi, interni, divisori e inserti.

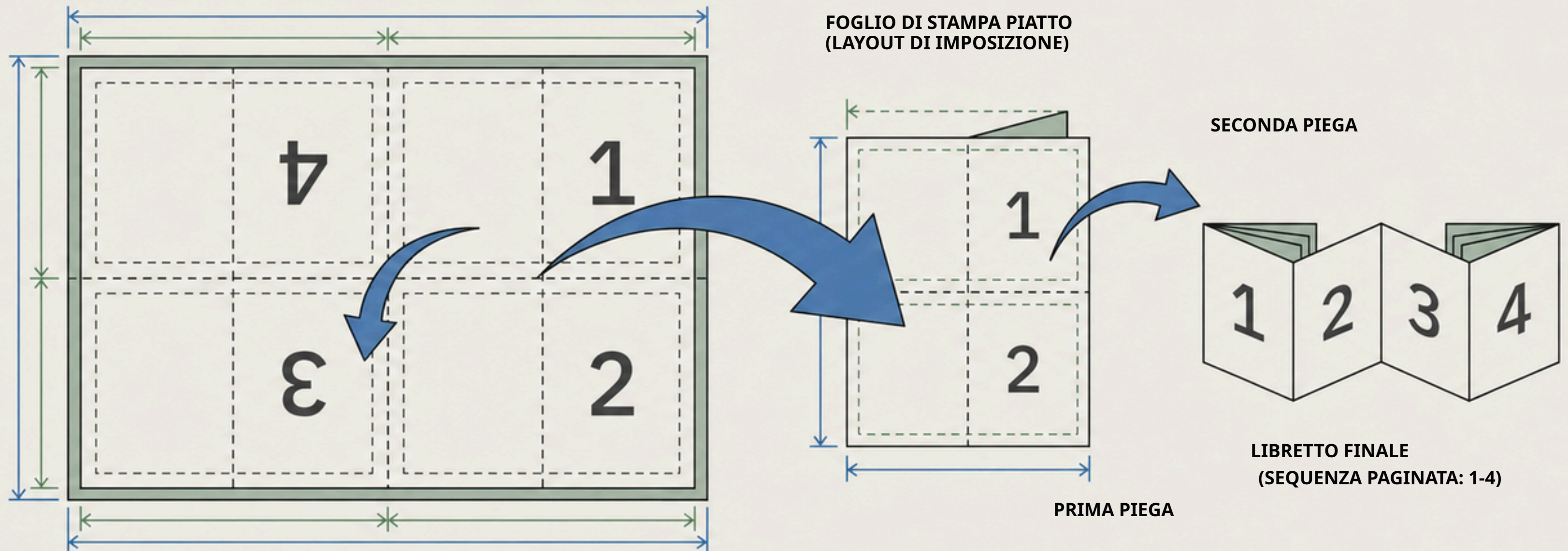
Separazione:

I livelli di foil, rilievo, incavo, vernice localizzata, taglio, cordonatura e inchiostro bianco devono essere separati dalle grafiche di processo standard.

Proofing:

Richiedere una prova digitale per contenuto/sequenza. Richiedere un campione fisico quando il tatto del cartoncino, l'allineamento del rivestimento, le fessurazioni nella piega o il colore sono critici.

La geometria della mappa di paginazione



Concetto:

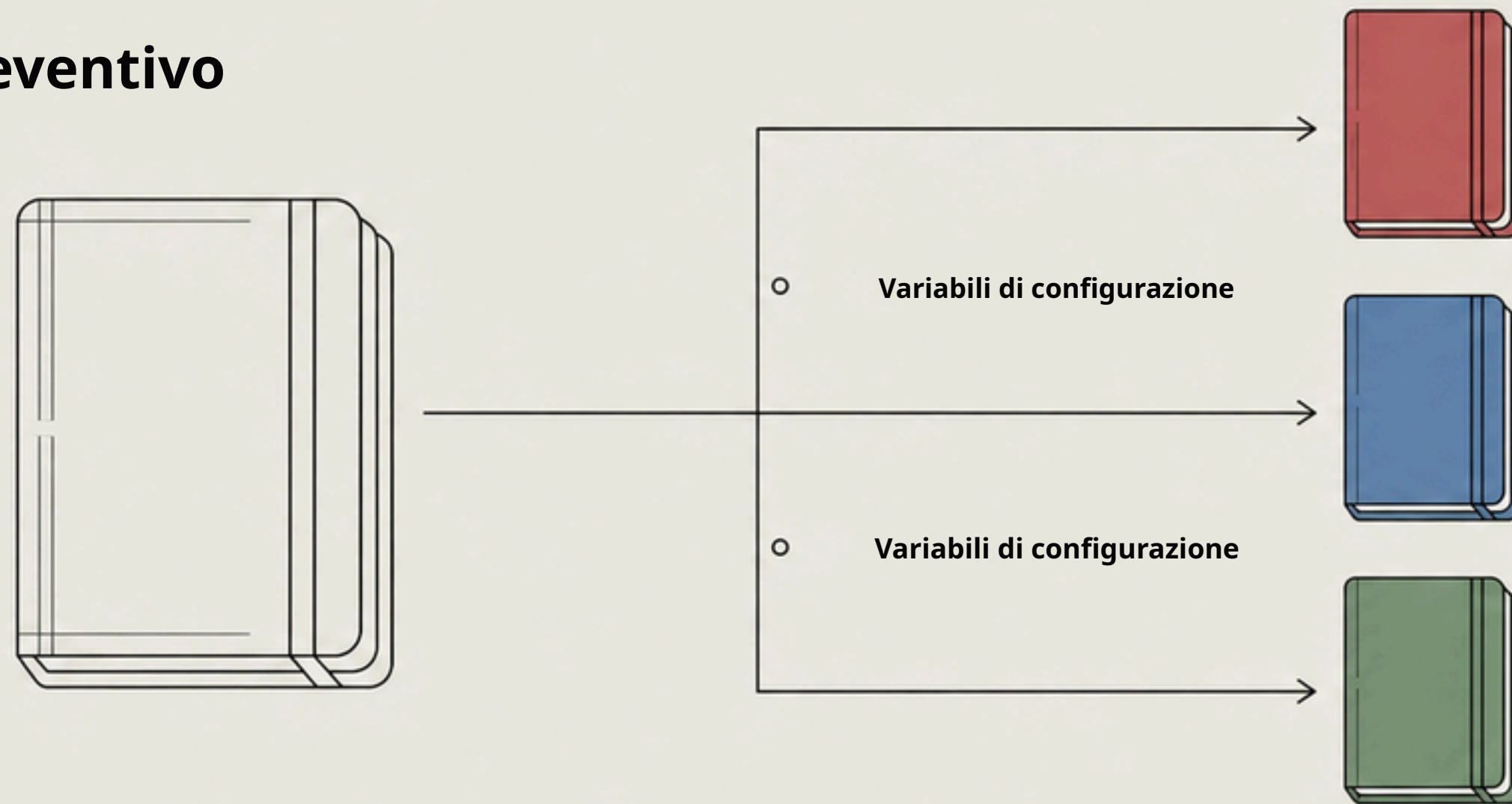
I libri non vengono stampati pagina per pagina; vengono stampati su grandi fogli e piegati.

Azione:

Gli acquirenti devono creare una mappa di paginazione completa che identifichi la sequenza esatta di ogni pagina stampata e bianca per garantire che il layout di stampa corrisponda alla sequenza finale prevista.

Matrici delle versioni e preventivo

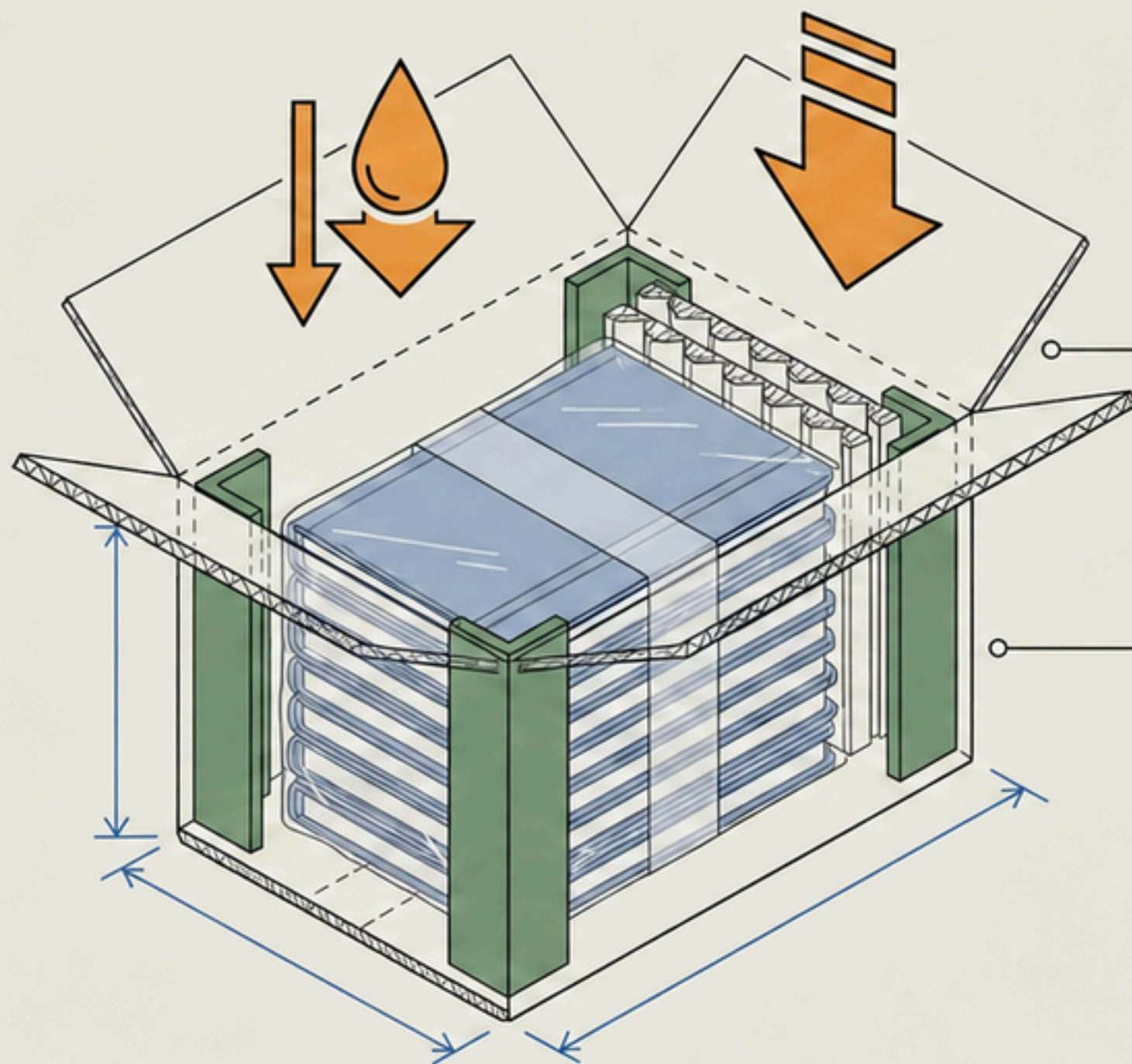
Variabili del preventivo



Indicare esplicitamente le quantità per formato, versione copertina, versione interna, rilegatura e combinazione di accessori.

Domande al fornitore Chiedere al produttore esattamente come le modifiche a formato del cartoncino, preparazione di stampa, rivestimento, finitura e versione influenzeranno il preventivo. Definire se versioni diverse devono essere miscelate nei cartoni o mantenute separate.

Specifiche di protezione logistica e imballaggio



Specifiche dettagliate Specificare confezione individuale, fascette, etichette, codici a barre, inserti retail, imballaggio dei set e marcature sui cartoni.

Protocollo di protezione Chiedere esplicitamente al fornitore come angoli, copertine, dorsi e finiture superficiali saranno protetti da ammaccature, sfregamenti, umidità o adesione tra loro durante il trasporto verso la destinazione finale.

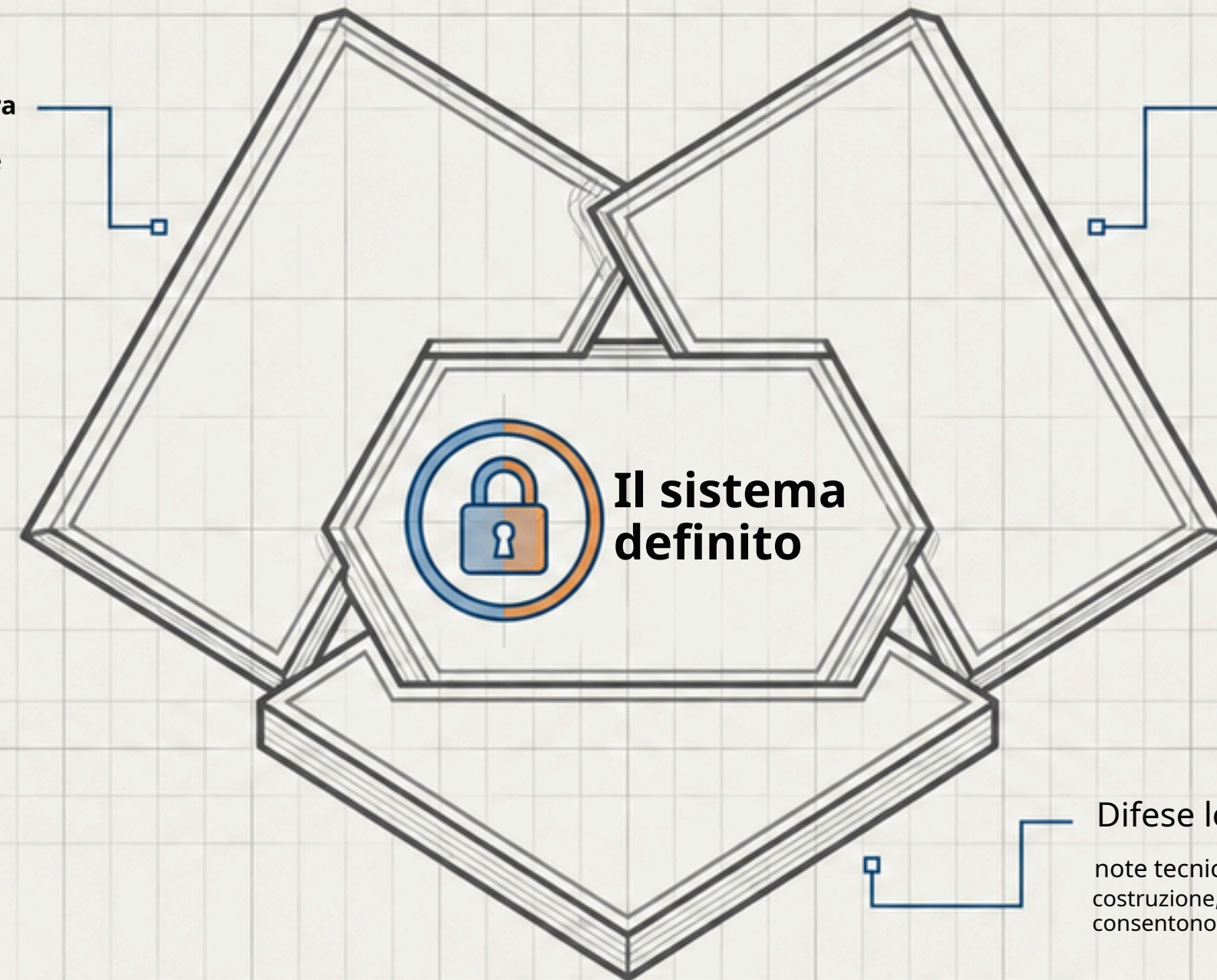
Sintesi: Il sistema definito di copertina e rilegatura

Specifiche di materiale/rilegatura

testi tecnici monospaziati Specifiche materiale, aspetto, cartoncini, specifiche di rilegatura e conflitti

Grafiche/fustelle ad alta fedeltà

testi tecnici monospaziati: Fedeltà/fustelle, grafica ad alta fedeltà dei dati e punteggio/correzione



Difese logistiche/di imballaggio

note tecniche: costruzione, logistica/imballaggio e personale consentono una scelta perfetta del materiale.

I quaderni in cartoncino non possono essere approvvigionati basandosi solo sull'aspetto della copertina. Costruzione del cartoncino, condizioni dei bordi, strati di finitura, paginazione e comportamento di apertura devono formare un sistema verificabile e vincolato. Un errore nella preparazione grafica o nell'imballaggio dei cartoni vanifica la scelta perfetta del materiale.

CHECKLIST DI ESECUZIONE RFQ IN 8 PASSI

- ☐ 1. Indicare formato, orientamento, quantità, destinazione e necessità di consegna.
- ☐ 2. Definire il percorso della copertina: stampa diretta, cartoncino rivestito, cartoncino naturale o altro.
- ☐ 3. Richiedere l'identificazione del cartoncino, del trattamento superficiale e della costruzione di rilegatura.
- ☐ 4. Specificare numero di fogli/pagine, carta interna, rigatura e paginazione.
- ☐ 5. Fornire grafiche di fustella revisionate e una mappa di paginazione completa.
- ☐ 6. Identificare finiture, accessori, comportamento di apertura e dichiarazioni critiche.
- ☐ 7. Richiedere campioni di cartoncino, stampa e rilegatura e la revisione dei test richiesti.
- ☐ 8. Definire imballaggio individuale, suddivisioni per versione, etichette e protezione dei cartoni.