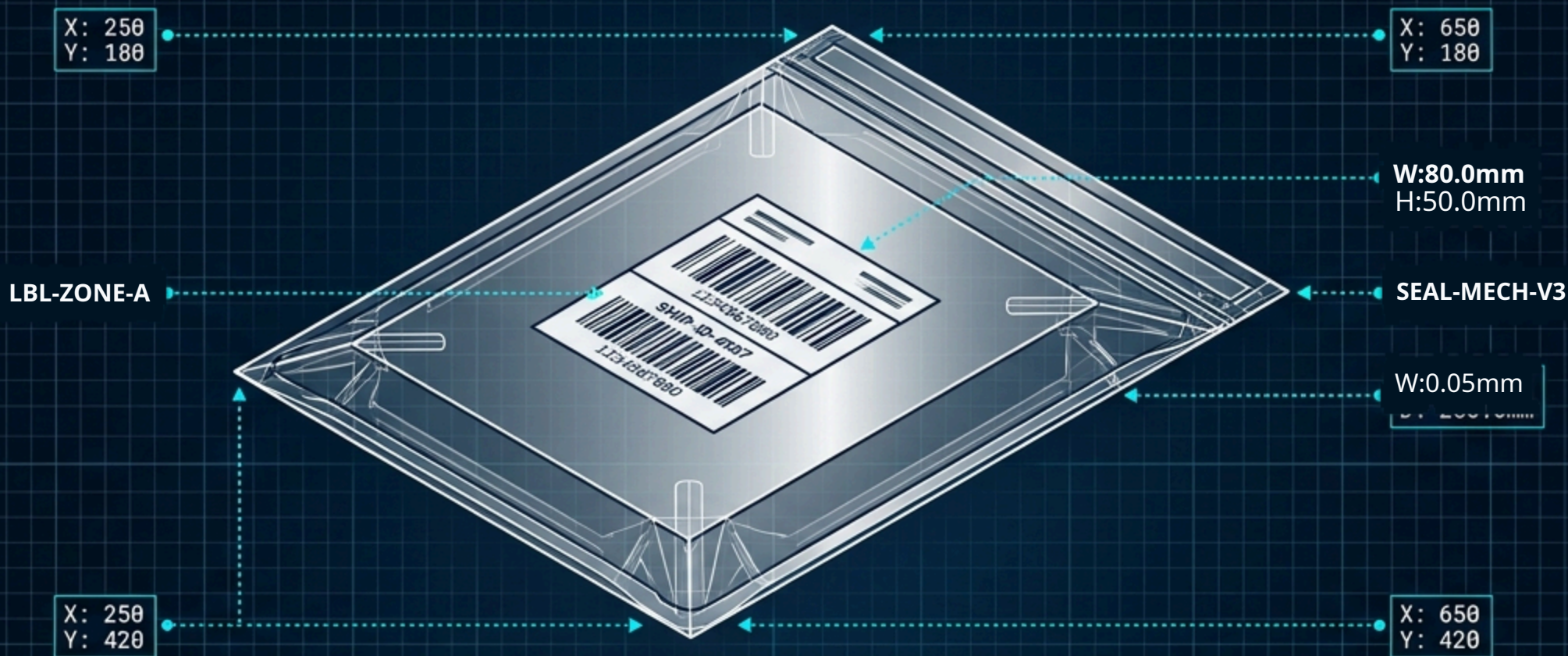




Specificare buste postali personalizzate

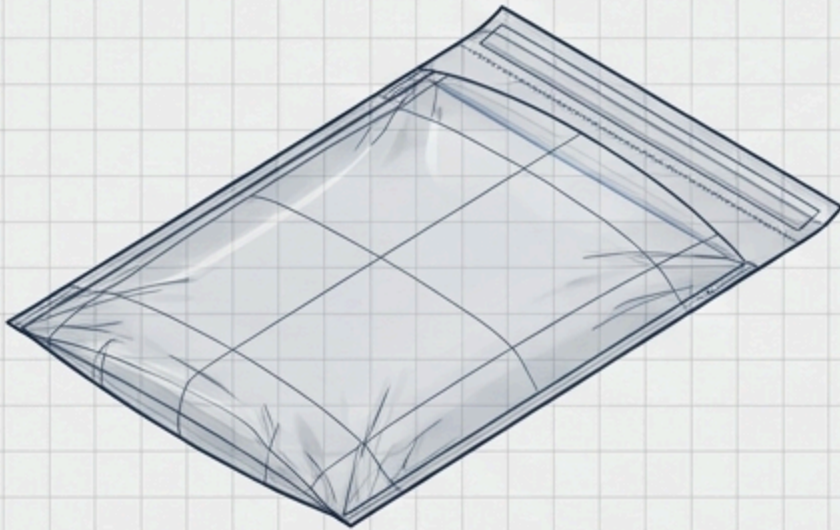
Guida dell'acquirente alla progettazione di imballaggi flessibili per spedizioni

Allineare rotte di transito, meccanismi di chiusura, zone di stampa ed evasione logistica per generare preventivi dei fornitori accurati e attuabili.

PROGETTO:	PIANO SPEDIZIONI FLESSIBILI	REV:	A.01
DATA:	2024-10-26	001-TITOLO	

DEFINIZIONE DELLA BUSTA FLESSIBILE DA TRASPORTO

BUSTE POSTALI FLESSIBILI [L'OBIETTIVO]



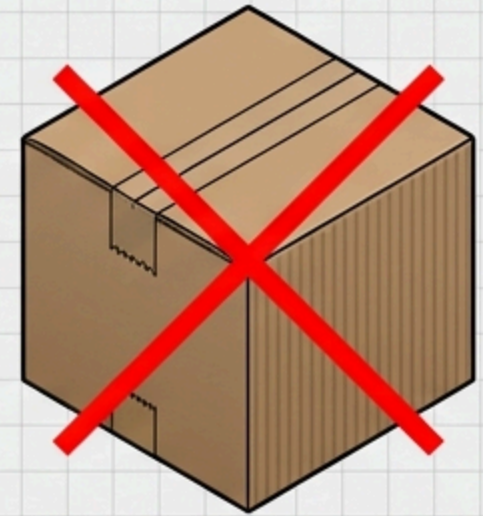
Imballaggi esterni leggeri e flessibili progettati esclusivamente per la spedizione e il contenimento durante il trasporto.

BUSTE PROTETTIVE RETAIL [ESCLUSIONI]



Devono essere esplicitamente distinte da borse retail, sacche porta-abiti, buste da corriere, buste imbottite e sacche di spedizione riutilizzabili.

TRASPORTO RIGIDO [ESCLUSIONI]



A differenza dei cartoni rigidi, semplici buste flessibili potrebbero non proteggere da sole prodotti fragili, taglienti, liquidi o sensibili alla compressione.



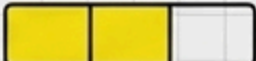
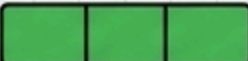
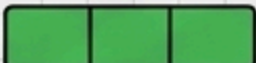
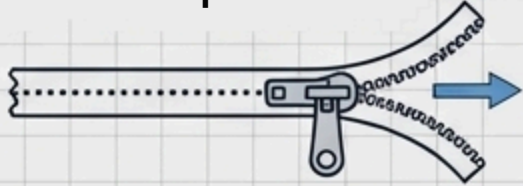
AVVERTENZA DI CONFORMITÀ: LE ETICHETTE CHE DICHIARANO «RICICLABILE», «COMPOSTABILE» O «SICUREZZA» RICHIEDONO UN SISTEMA DI MATERIALI DEFINITO E LA VERIFICA LOCALE DELLO SMALTIMENTO, NON UN SIMBOLO GRAFICO GENERICO.

FASE 1: PROFILAZIONE DEI RISCHI DI TRASPORTO E CONTENIMENTO



AVVERTENZA DI CONFORMITÀ: LE ETICHETTE CHE DICHIARANO «RICICLABILE», «COMPOSTABILE» O «SICUREZZA» RICHIEDONO UN SISTEMA DI MATERIALI DEFINITO E LA VERIFICA LOCALE DELLO SMALTIMENTO, NON UN SIMBOLO GRAFICO GENERICO.

FASE 2: FLUSSO DI CHIUSURA E RESI

		 Operativo Velocità di evasione	 Esperienza dell'utente finale	 Idoneità ai resi
Patella autosigillante				
Patella di reso richiudibile				
Adesivo Striscia				
Chiusura tipo cerniera				

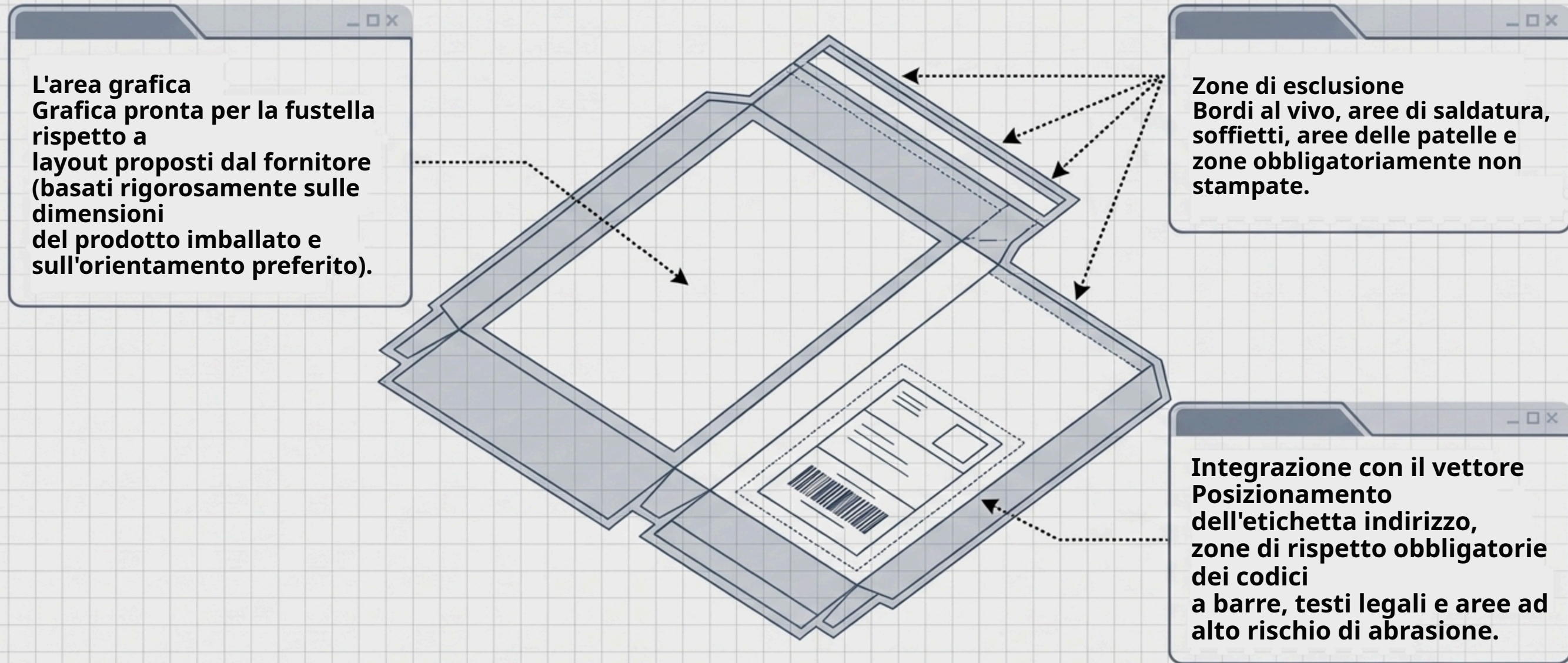
Il flusso di chiusura deve essere scelto presto: crea requisiti operativi di imballaggio e percorsi di reso completamente diversi.



Avvertenza sull'evidenza di manomissione:

Non presumere mai che una chiusura sia intrinsecamente «a prova di manomissione». Se è richiesta evidenza di manomissione, definire rigorosamente quale prova fisica debba osservare il destinatario e come vengano gestiti i prodotti restituiti.

FASE 3: ADATTAMENTO DELLA GRAFICA ALLA FUSTELLA FISICA



Avvertenza sul contrasto: grafiche chiare o scure ad alto contrasto influiscono direttamente sulla scansione delle etichette del vettore e sulla leggibilità sui film flessibili.

FASE 4: CONFORMITÀ E CONVALIDA DEI MATERIALI

ELEMENTI DA VERIFICARE

-  - Opacità per la privacy
-  - Limiti di odore
-  - Sicurezza per il contatto alimentare
-  - Percentuali di contenuto riciclato
-  - Sostanze soggette a restrizioni
-  - Requisiti precisi di smaltimento

REGOLA «NESSUNA GARANZIA»

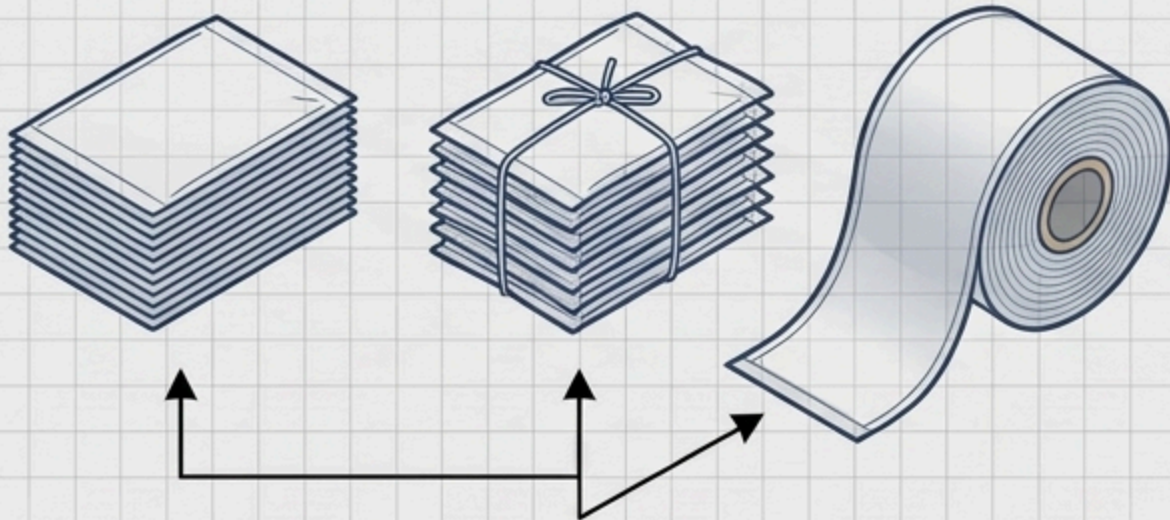
-  Non promettere protezione, resistenza alla manomissione, riciclabilità,
-  biodegradazione, resistenza all'acqua o compatibilità con l'automazione senza convalida fisica.
-  - Non dichiarare proprietà esatte dei materiali, capacità, prezzi, quantità minime o tempi di consegna prima della revisione finale.

Requisiti critici di superficie o conformità richiedono la verifica di campioni fisici/test.

FASE 5: INTEGRAZIONE DI MAGAZZINO E LOGISTICA DI EVASIONE

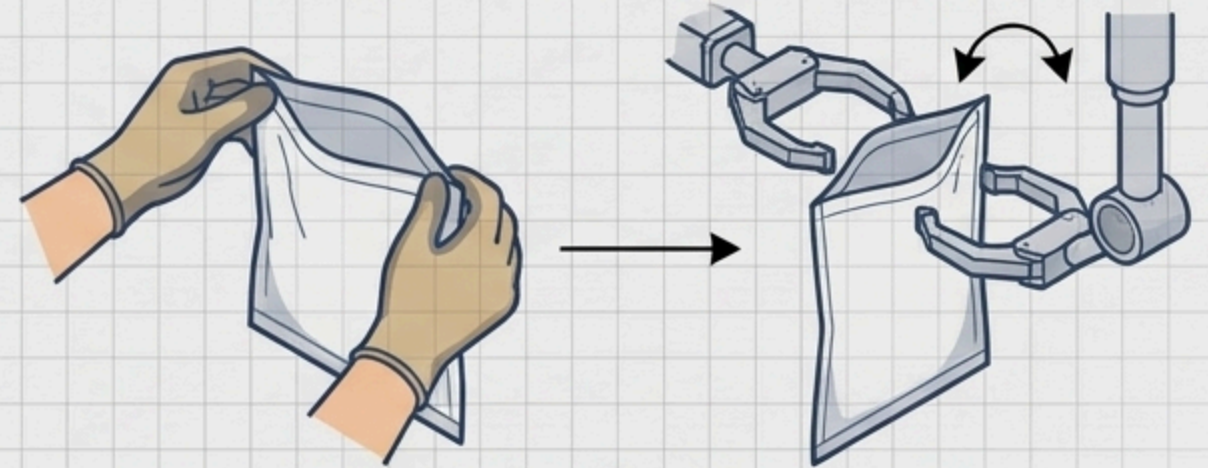
METRICHE DI VOLUME: specificare la quantità per formato, versione grafica, frequenza d'ordine, e se le grafiche saranno combinate o separate nei cartoni.

STATO DI STOCCAGGIO IN ENTRATA



Pile piatte, fasci o alimentazione in rotoli?
Definire requisiti di etichettatura dei cartoni, vincoli dei pallet e limiti di spazio del magazzino.

EVASIONE IN USCITA



Distinguere tra lavorazione con imballaggio manuale e macchinari di evasione automatizzati. Il comportamento di apertura e alimentazione è una variabile critica che modifica i requisiti strutturali della busta.

Schema RFQ sintetizzato in 10 punti

1

1. Definizione del prodotto

- [1] Quale prodotto e quali dimensioni imballate deve contenere la busta?
- [2] Quali rischi di spedizione, movimentazione, umidità, privacy o perforazione si applicano?
- [5] Sono richiesti ammortizzamento o uno strato protettivo interno separato?

2

2. Flusso di lavoro e usabilità

- [3] La busta serve per una singola spedizione, resi o uso ripetuto?
- [4] Quale specifico flusso di chiusura e reso è richiesto?

3

3. Progettazione grafica e strutturale

- [6] Dove devono comparire marchio, etichette indirizzo, codici a barre e testo legale?
- [7] Quali formato, orientamento, soffiutto e direzione di apertura sono preferiti?
- [8] Le dichiarazioni su materiale, smaltimento, conformità o contenuto riciclato sono soggette a verifica?

4

4. Logistica e convalida

- [9] Come saranno imballate, stoccate e alimentate le buste nell'evasione?
- [10] Quali campioni e prove specifiche di trasporto servono prima dell'impegno?

ATTENZIONE**AVVERTENZA**

Convalida finale e impegno commerciale



Il filo conduttore: una RFQ completa

collega correttamente le dimensioni del prodotto imballato e i rischi di trasporto ai tipi di chiusura, al posizionamento della grafica e ai flussi di evasione.

Requisiti per l'azione successiva: gli impegni

tecnici e commerciali richiedono un preventivo formale, l'approvazione della grafica e la verifica fisica del materiale.

Nota finale: nessuna stima o

garanzia si applica finché la convalida fisica e le prove di trasporto non sono complete.