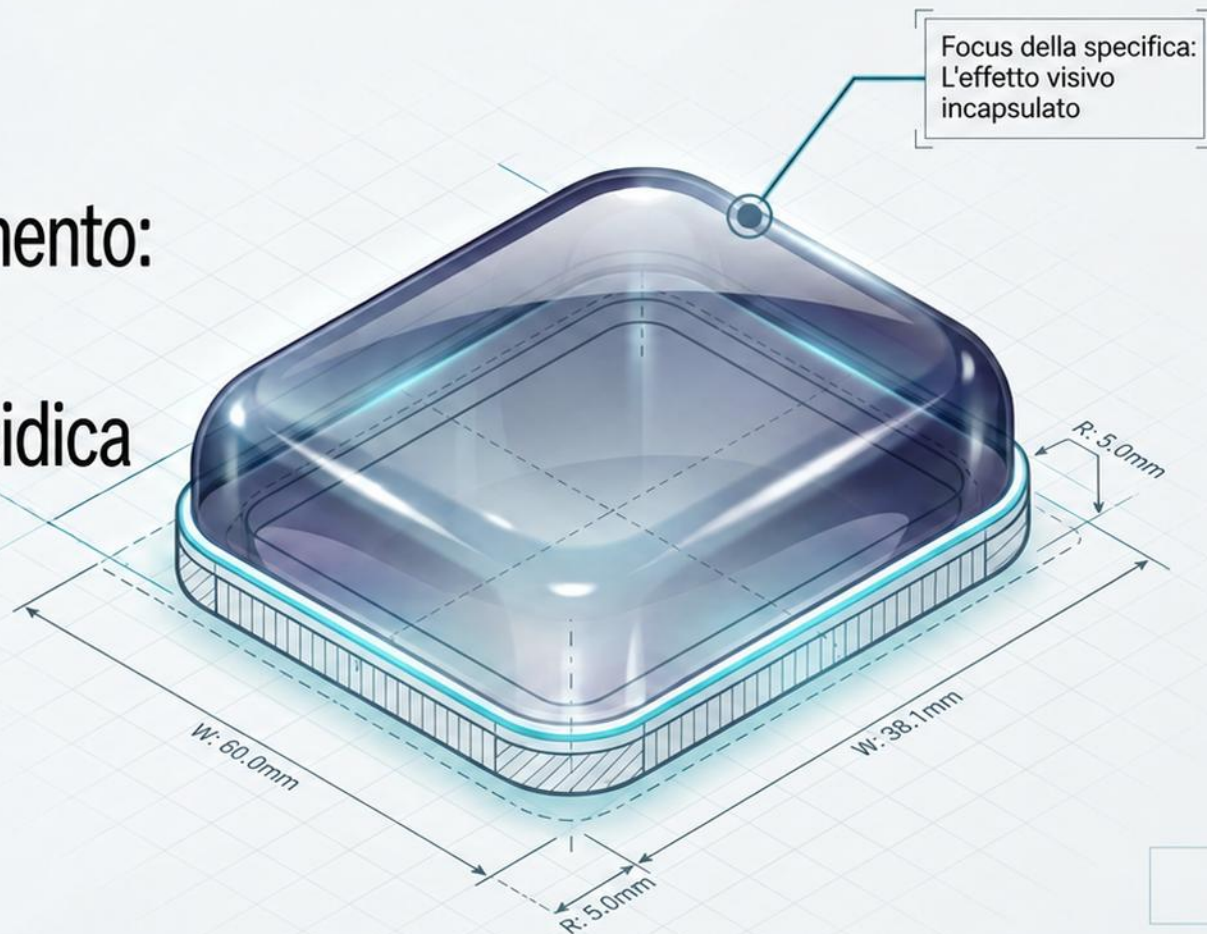


Specifiche di approvvigionamento: MagnetI da frigorifero personalizzati in resina epossidica

Guida diagnostica tattica per
intento visivo, costruzione
dei componenti e precisione della RFQ



Definizione dell'obiettivo di approvvigionamento

PRINCIPIO FONDAMENTALE: La sfida centrale della specifica consiste nell'ottenere un effetto visivo lucido, bombato o incapsulato mentre proteggere e presentare accuratamente la grafica sottostante.

DIRETTIVA: Descrivere l'intento visivo anziché presumere una particolare composizione chimica o struttura. Le aspettative critiche relative a materiali e prestazioni richiedono prove su campioni fisici, non ipotesi di base.

Composizione chimica presunta



Composizione chimica presunta



Intento visivo specificato

Finitura lucida fotorealistica

Intento visivo specificato



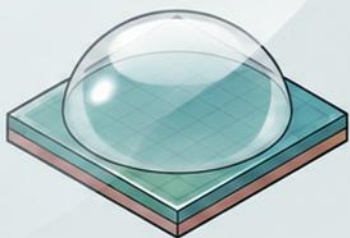
Non dichiarare l'esatta composizione chimica della resina, la resistenza all'ingiallimento, la resistenza ai graffi o la forza magnetica senza prove empiriche sui campioni.

Matrice delle topologie dei magneti

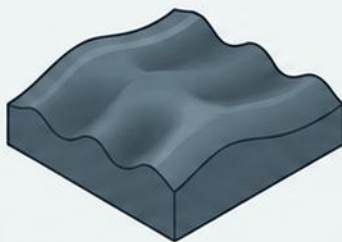
Distinzione tra incapsulamento epossidico e strutture alternative.



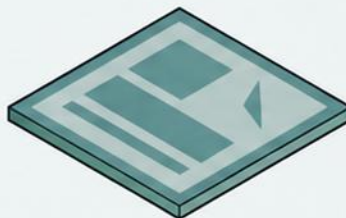
Resina epossidica personalizzata



Resina strutturale



Stampa piatta



Metallo nudo



1

Intento visivo:
Incapsulato, lucido, bombato.

2

Struttura:
Rivestimento trasparente su una base grafica piatta.

3

Identità del materiale:
Profondità visiva ottenuta tramite un effetto superficiale.

Intento visivo:
Corpo scolpito in 3D.

Struttura:
La resina forma l'effettiva struttura.

Identità del materiale:
Nota: Non usare resina epossidica e resina strutturale in modo intercambiabile

Intento visivo:
Superficie a filo 2D.

Struttura:
Inchiostro applicato direttamente alla base senza incapsulamento dello strato superiore.

Identità del materiale:
Senza incapsulante, finitura a filo.

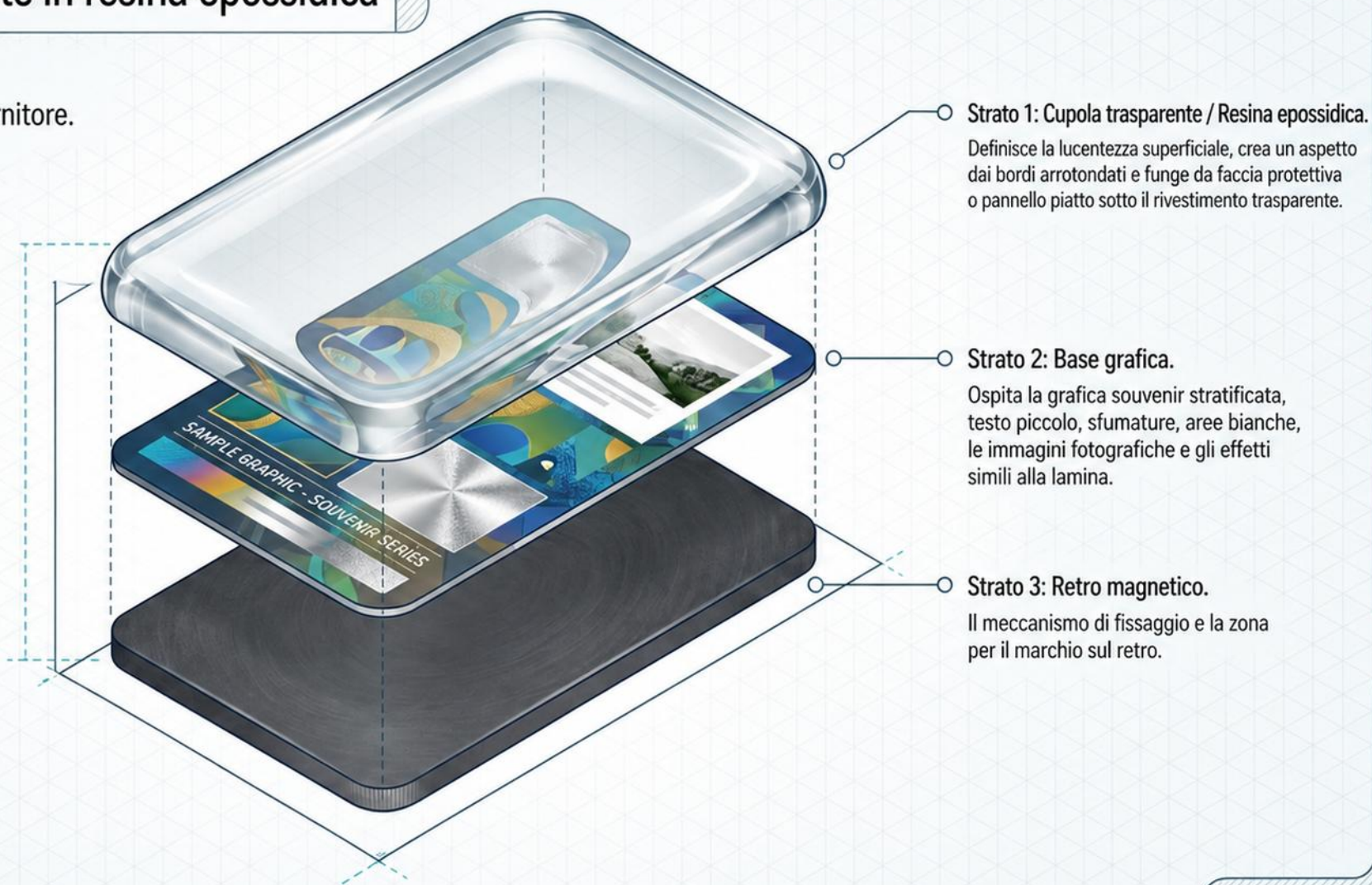
Intento visivo:
Finitura metallica.

Struttura:
Lega esposta senza bombatura trasparente.

Identità del materiale:
Superficie del materiale grezzo.

Anatomia di un magnete in resina epossidica

Scomposizione degli strati fisici
per informare accuratamente il fornitore.

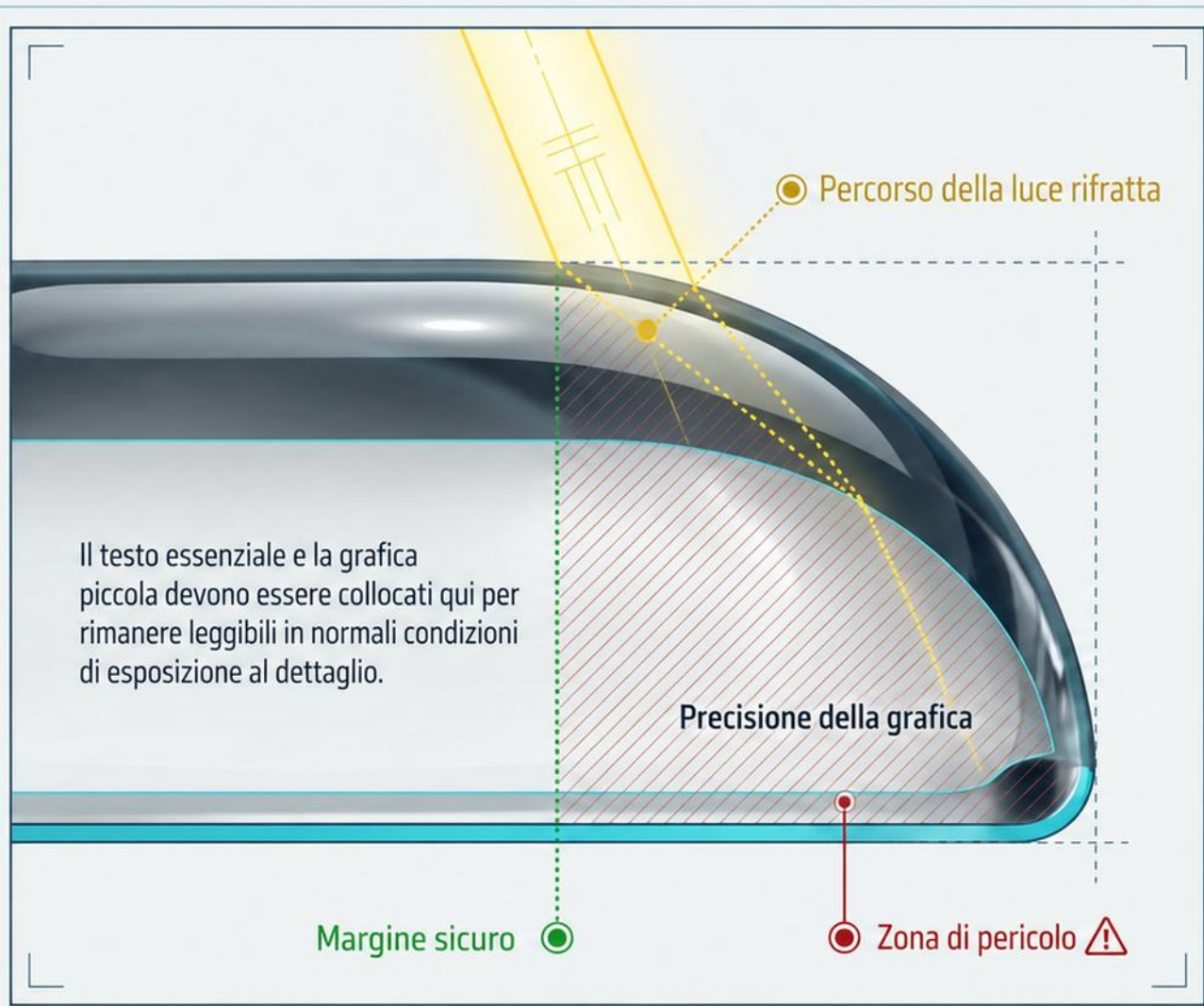


Precisione della grafica e zone ottiche sicure

Riduzione del deterioramento visivo causato da curvatura dei bordi e lucentezza superficiale.

Azioni richieste

- Fornire una grafica pronta per la stampa con la forma del contorno desiderata.
- Fornire istruzioni separate per lo strato di base visibile, la zona con cupola trasparente e la stampa sul retro.



Conformità di grafiche commerciali e souvenir

Standardizzazione dei file grafici per l'esposizione commerciale.



Marchi in licenza: Devono essere elencati accuratamente e accompagnati da riferimenti cromatici.

Avvertenze per la vendita: Includere i requisiti di etichettatura necessari per la conformità commerciale.

oNomi di località e date: Verificare ortografia e posizionamento all'interno dei margini sicuri.

Le immagini di riferimento devono identificare la lucentezza e l'effetto bombato desiderati, ma i campioni fisici sono obbligatori per approvare l'aspetto e il riflesso effettivi.

Pannello delle prove di stress ambientale

Associazione degli ambienti espositivi agli elementi di verifica fisica.

La resistenza ai fattori ambientali deve essere richiesta esplicitamente come elemento di verifica, non presunta.

Ambienti
di cucina



Elevata umidità, contatto
con oli e detergenti
da cucina.

Focus della verifica dei campioni
Integrità dell'adesione e
resistenza chimica.

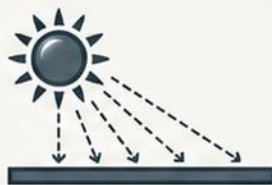
Vendita al dettaglio e manipolazione



Manipolazione tattile
ad alta frequenza e abrasione
della superficie.

Focus della verifica dei campioni
Resistenza ai graffi e
durata dei bordi.

Contesti
espositivi



Luce solare prolungata
esposizione.

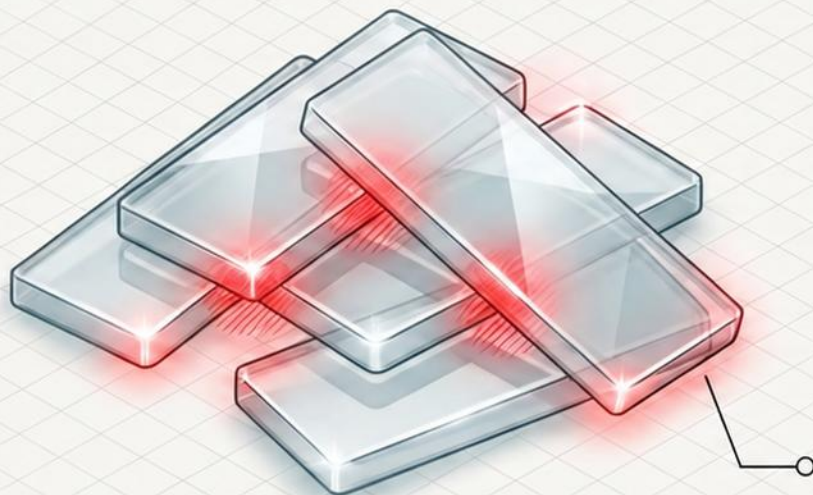
Focus della verifica dei campioni
Resistenza ai raggi UV e
riduzione dell'ingiallimento.

Imballaggio per protezione e presentazione

Riduzione delle abrasioni durante il trasporto e definizione dei formati di evasione.

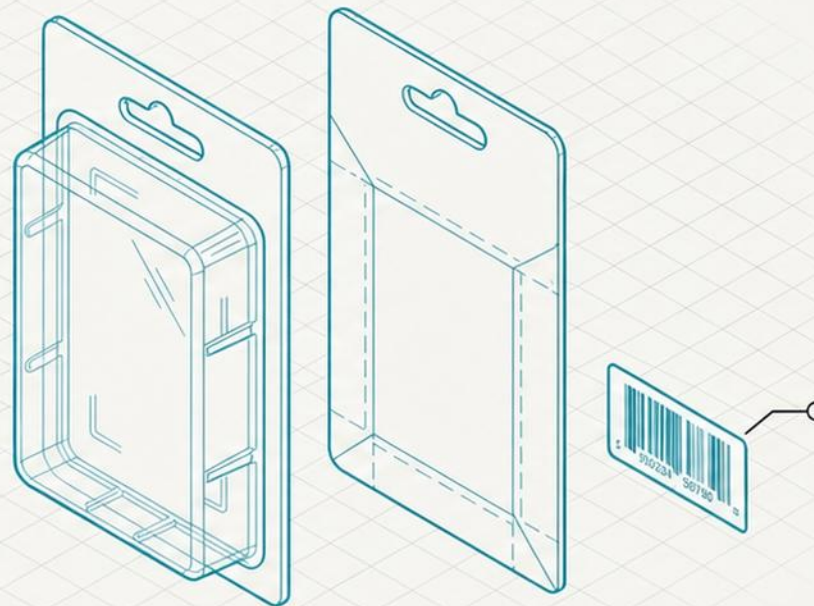
Specifiche logistiche: Definire quantità totale, quantità per design, famiglia di dimensioni e piani di assortimento.

Trasporto alla rinfusa (il rischio)



Le superfici lucide possono graffiarsi durante il trasporto. Specificare se i pezzi devono essere separati o imbustati singolarmente.

Pronto per la vendita al dettaglio (il requisito)



Definire i requisiti di presentazione: imbustamento singolo, montaggio su cartoncino, blister o confezioni pronte da regalare, incluse le esigenze relative a codici a barre ed esposizione.

Pannello di preparazione della RFQ

Sintesi delle specifiche per preventivi inequivocabili dei produttori.

Design ed estetica

- Uso previsto e aspetto bombato/lucido desiderato.
- Grafica, sagoma, riferimenti cromatici e zone di testo critiche.
- Aspettative sulla finitura superficiale e variazione visiva accettabile.
- Requisiti del magnete sul retro e del marchio.

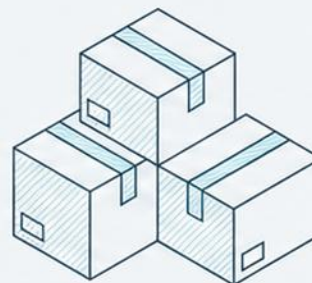
Durabilità e ambiente

- Ambiente espositivo, pulizia, manipolazione e condizioni di esposizione.
- Criteri di campionamento/prova per lucentezza, nitidezza della grafica, fissaggio e conformità.



Logistica e imballaggio

- Quantità per design e piano di assortimento.
- Imballaggio protettivo per la vendita, cartoncini, etichette ed esigenze di codici a barre.



Gateway di approvazione degli acquisti

Passaggio dalla specifica all'impegno commerciale.

1. Ottenere preventivi solo dopo aver descritto completamente l'effetto superficiale, la struttura grafica, il contesto di fissaggio e l'imballaggio.
2. Gli impegni tecnici e commerciali finali richiedono la revisione di preventivo, grafica e materiali.
3. Non accettare garanzie su tempi di consegna, prezzi, MOQ o prestazioni per l'intero ciclo di vita senza prove e documentazione formalizzate.

