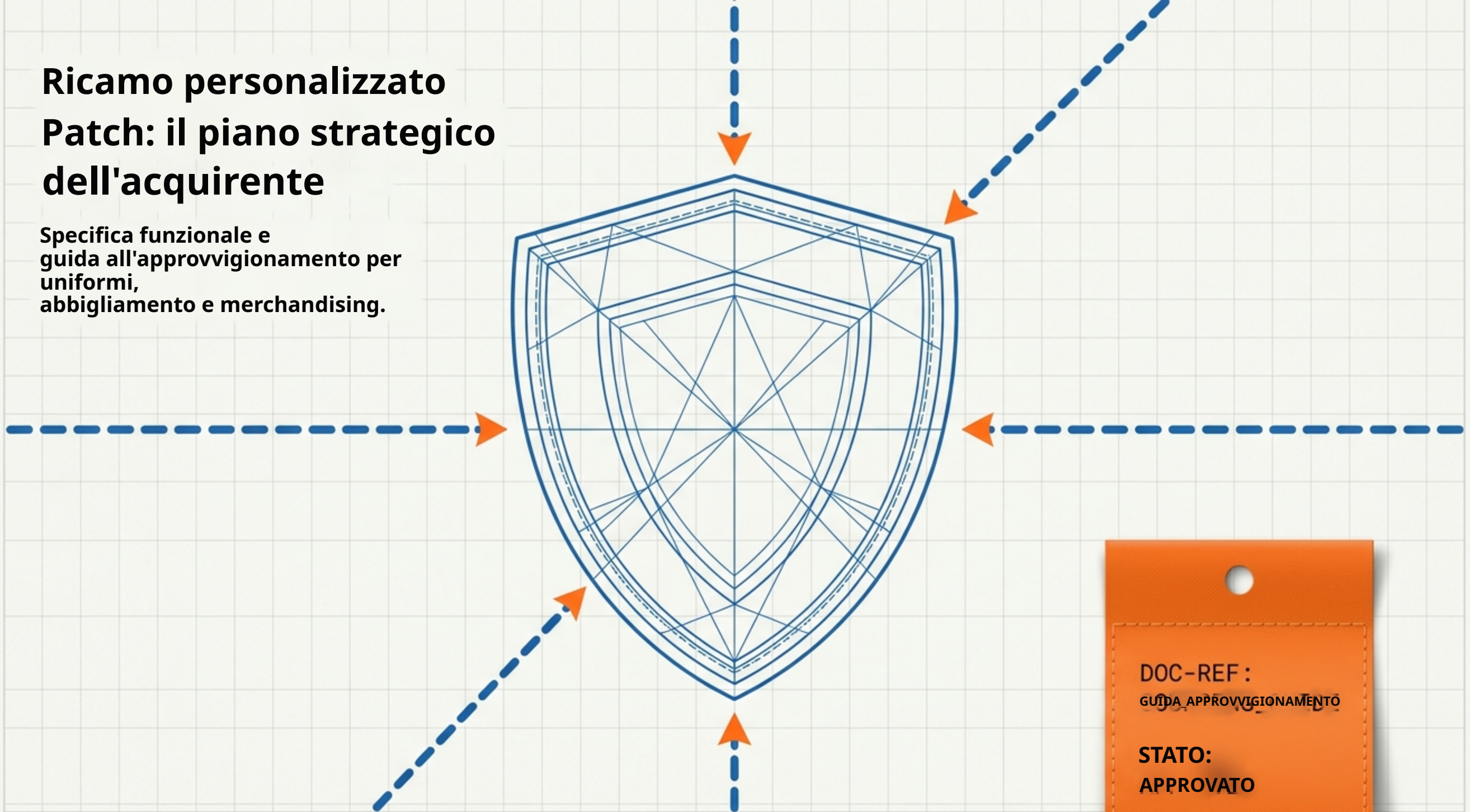


Ricamo personalizzato

Patch: il piano strategico dell'acquirente

Specifica funzionale e guida all'approvvigionamento per uniformi, abbigliamento e merchandising.



Anatomia dell'emblema ricamato

Una patch ricamata è un emblema tessile distinto applicato dopo la produzione, che consente di utilizzare un unico design su più capi, borse e articoli rigidi.



IL FILO
Forma l'elemento visivo principale. Può essere specificato con texture di filo in rilievo o aree piatte.

LA BASE
La struttura di supporto e fondazione strutturale.

IL BORDO
Definito dalla sagoma. Le opzioni includono un bordo tradizionale effetto merrow o un bordo sagomato personalizzato.

IL RETRO
L'interfaccia con il substrato che determina il fissaggio (cucito, termoadesivo, a strappo o con retro adesivo).

Differenziazione delle categorie: Quando scegliere il vero ricamo

Matrice delle tipologie di patch				
	Ricamo personalizzato	Etichette tessute	PVC/gomma	Transfer stampati e ricamo diretto
Capacità di dettaglio	Richiede la semplificazione della grafica per i dettagli fini.	Ideale per testi molto piccoli e dettagli ripetitivi intricati.	Riproduzione vettoriale nitida.	Capacità fotografica e di colori complessi.
Texture e rilievo	Autentica texture di filo cucito.	Profilo completamente piatto creato con filati tessuti.	Tridimensionale, impermeabile, ma privo di tatto tessile.	Piatto (transfer) o integrato nel capo (diretto).
Flessibilità di applicazione	Fissaggio post-produzione altamente flessibile.	Fissaggio standard mediante cucitura o termosaldatura.	Tipicamente cucito o a strappo.	Privo di versatilità modulare post-produzione.



Non presentare una soluzione tessuta, in PVC, stampata o a ricamo diretto come intercambiabile con il ricamo personalizzato senza un'analisi approfondita della grafica e dell'uso previsto.

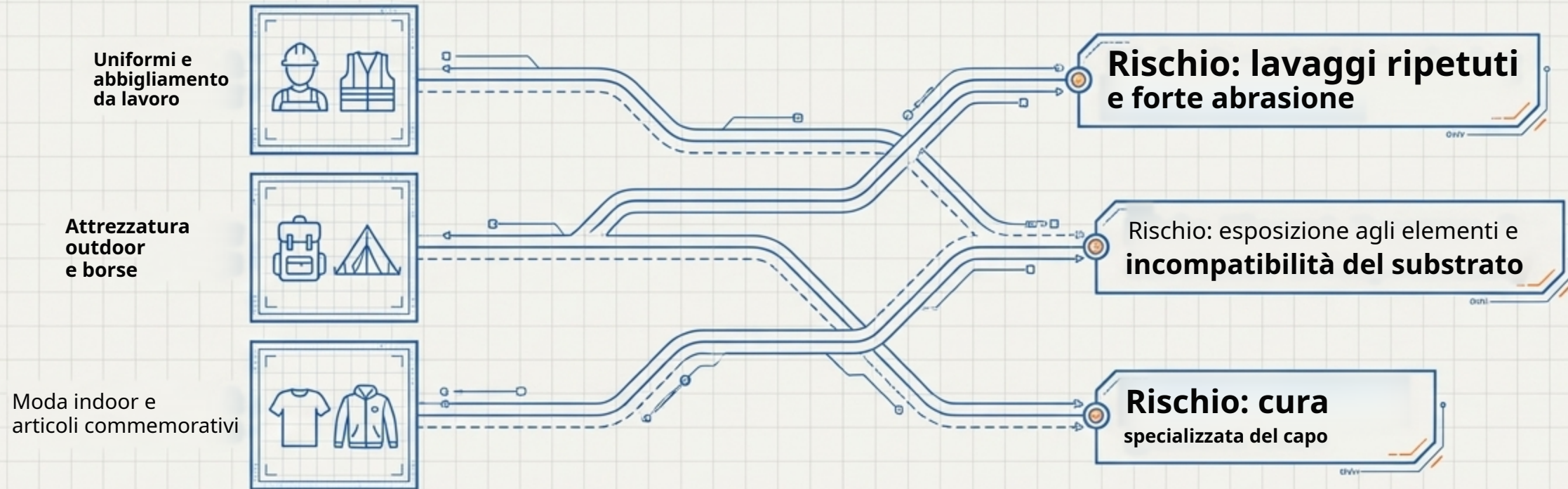
Valutazione della ricamabilità della grafica



REGOLA DI OUTPUT: Non approvare mai un'immagine digitale piatta. Richiedere sempre una prova orientata al ricamo o un campione fisico per verificare la resa del filo.

Abbinare gli ambienti d'uso ai requisiti prestazionali

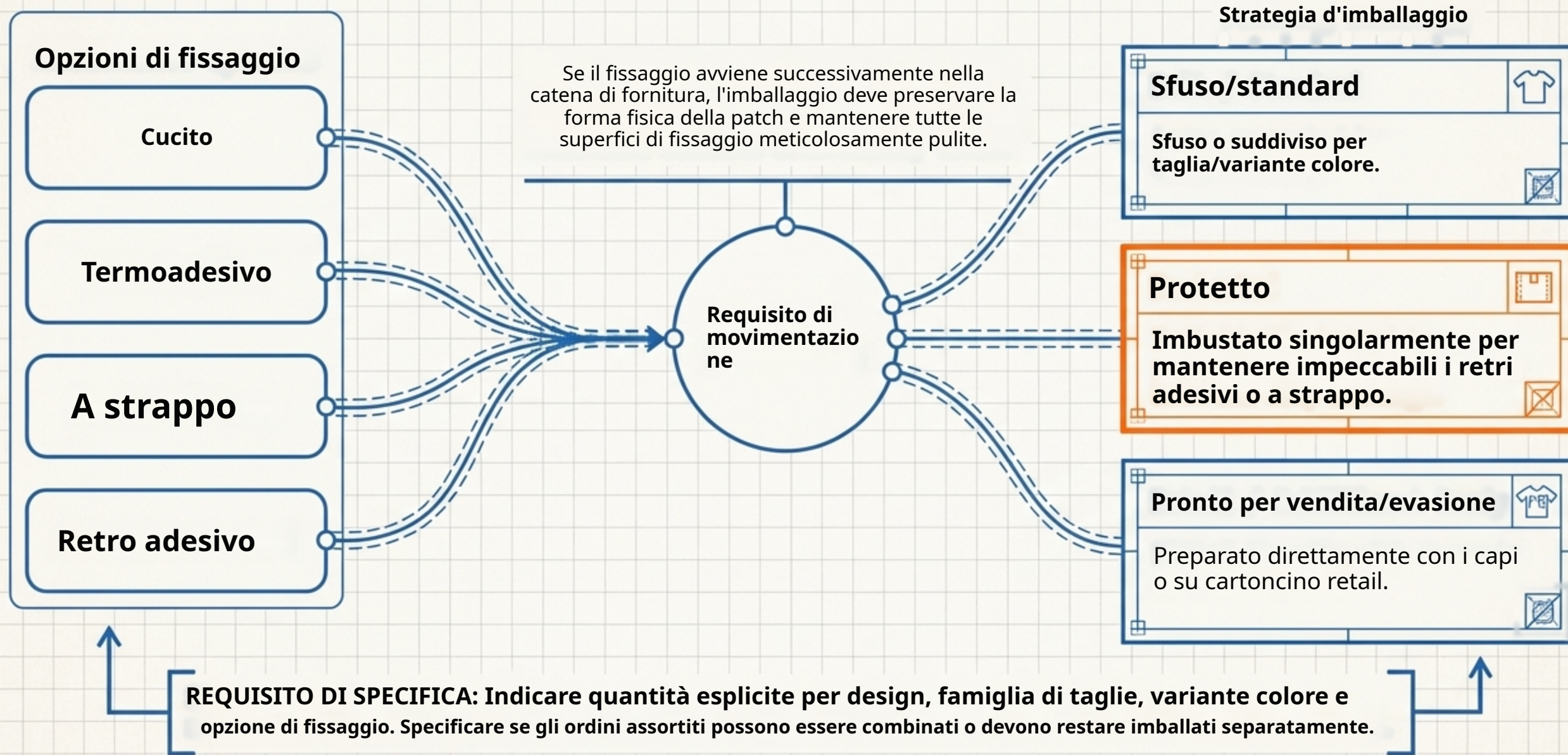
Matrice substrato e ambiente



Non presumere prestazioni al lavaggio, adesione, solidità del colore, comportamento alla fiamma o compatibilità del substrato.

AZIONE: Qualsiasi requisito critico di superficie, materiale, prestazione o conformità impone per sua natura la revisione di campioni e test prima della produzione completa.

Allineare i metodi di fissaggio alla logistica d'imballaggio



Dashboard completa delle specifiche di approvvigionamento



Specifiche visive e di design

☐ Grafica, colori esatti, sagoma e preferenza del bordo.

☐ Leggibilità richiesta e semplificazione accettabile dei dettagli fini.

☐ Permessi di branding, autorizzazione del marchio e necessità di etichettatura uniformi.



Specifiche fisiche e di applicazione

☐ Prodotto finale previsto, posizionamento esatto e metodo di fissaggio.

☐ Requisiti del retro da confermare.

☐ Condizioni di tessuto, capo, lavaggio, abrasione o esposizione al calore.



Logistica commerciale e conformità

☐ Quantità esatta per design, taglia, variante colore e unità d'imballaggio.

☐ Criteri di campionatura/test per aspetto dei punti, fissaggio e conformità pertinente.

**CHECKLIST
PRE-
PRODUZIONE**

Regola dell'impegno

Gli impegni tecnici e commerciali finali richiedono una revisione formale di preventivo, grafica e materiali. Richiedere un preventivo SOLO dopo aver definito fattibilità del ricamo, metodo di fissaggio, conversione della grafica e imballaggio.

Restrizioni sui contenuti: cosa NON promettere prima della revisione

- ✗ **Densità dei punti o composizione esatta del filo.**
- ✗ **Durata ai lavaggi o resistenza specifica del fissaggio.**
- ✗ **Certificazioni dei materiali o termini finali di consegna.**

Non presumere mai l'intercambiabilità produttiva.

I requisiti critici di tessuto, fissaggio, prestazione e conformità impongono rigorosamente campione fisico e revisione dei test.